

KOMATSU

PC210-11 **PC210LC-11** **PC210NLC-11**

Conforme à la norme EU Stage IV

PELLE HYDRAULIQUE

PC210



PUISSANCE DU MOTEUR

123 kW / 167 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL

PC210-11: 22.120 - 22.660 kg
PC210LC-11: 22.730 - 23.580 kg
PC210NLC-11: 22.400 - 23.030 kg

CAPACITÉ DU GODET

max. 1,69 m³

D'un seul coup d'œil

PC210/LC/NLC-11



PUISSANCE DU MOTEUR

123 kW / 167 ch @ 2.000 t/mn

POIDS OPÉRATIONNEL

PC210-11: 22.120 - 22.660 kg

PC210LC-11: 22.730 - 23.580 kg

PC210NLC-11: 22.400 - 23.030 kg

CAPACITÉ DU GODET

max. 1,69 m³



MANIABILITÉ ET PERFORMANCE ENVIRONNEMENTALE EXCEPTIONNELLES

Puissance et respect de l'environnement

- Conforme à la norme EU Stage IV
- Arrêt automatique réglable en cas de ralenti prolongé
- Technologies Komatsu pour économiser du carburant

Confort élevé

- Poste de commande à suspension pneumatique intégrale
- Conception silencieuse
- Moniteur large

Efficacité maximale

- Productivité améliorée
- Polyvalence intégrée et productivité supérieure
- Gestion améliorée du moteur
- Rendement hydraulique amélioré

La sécurité avant tout

- Cabine SpaceCab™ Komatsu
- Système de caméra amélioré
- Système de détection du point mort

Qualité des composants Komatsu

- Composants de qualité Komatsu
- Réseau étendu de distributeurs

KOMTRAX™

- Système de suivi à distance Komatsu
- Communications mobiles 3G
- Antenne de communication intégrée
- Données opérationnelles et rapports enrichis



Le pack d'entretien complet
de votre machine Komatsu

Puissance et respect de l'environnement



Productivité plus élevée

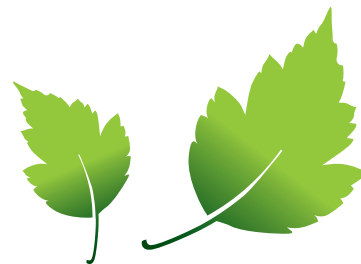
La PC210-11 est rapide et précise. Elle est équipée d'un moteur Komatsu puissant, certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV, du système hydraulique de détection de charge à centre fermé CLSS Komatsu et du confort Komatsu de première classe pour assurer une réactivité supérieure et une productivité inégalée dans sa catégorie.

Technologies Komatsu pour économiser du carburant

La PC210-11 consomme jusqu'à 6% de carburant en moins. La gestion du moteur a été améliorée. La fonction d'ajustement variable de la vitesse du moteur et de la pompe et un entraînement de ventilateur à couple visqueux garantissent l'efficacité et la précision des mouvements simples ou combinés.

Arrêt automatique réglable en cas de ralenti prolongé

L'arrêt automatique en cas de ralenti prolongé de Komatsu éteint automatiquement le moteur après une période d'inactivité prédéfinie. Cette fonction peut être programmée facilement, avec un délai de 5 à 60 minutes, pour réduire la consommation de carburant et les émissions inutiles et pour diminuer le coût d'exploitation. La jauge éco et les conseils éco affichés à l'écran de la cabine favorisent une utilisation encore plus efficace.

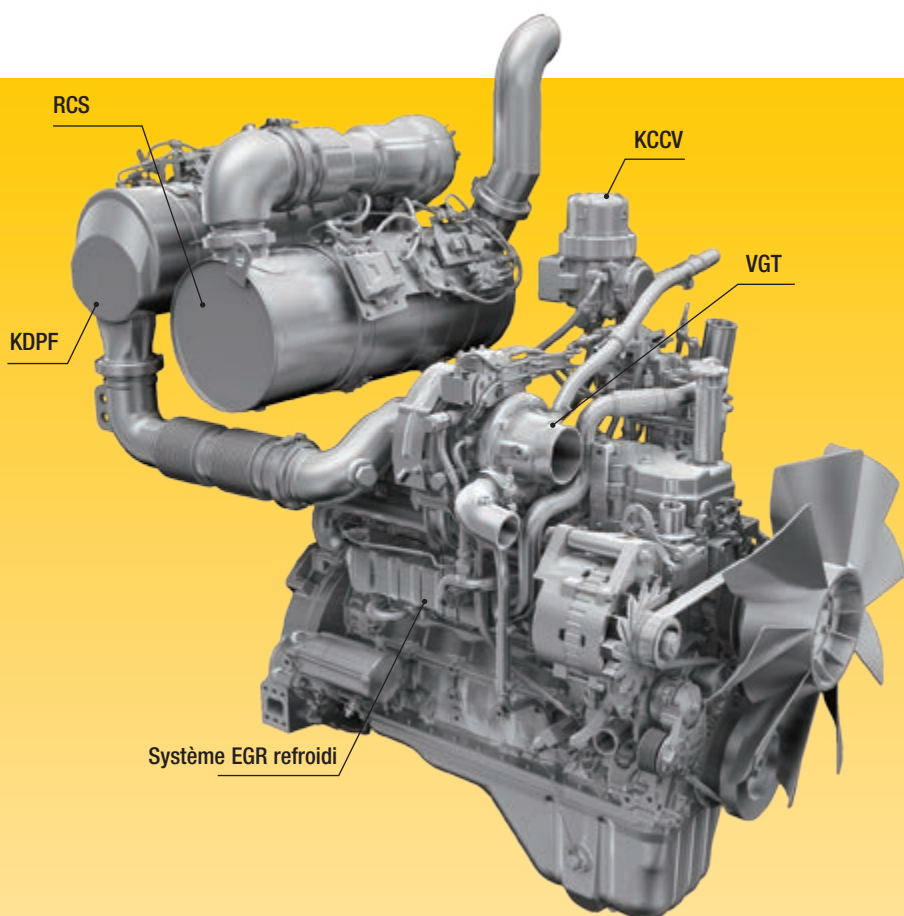
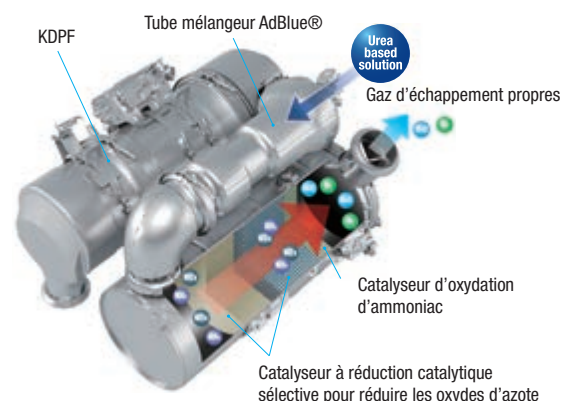


Moteur Komatsu conforme à la norme EU Stage IV

Le moteur Komatsu certifié conforme aux normes d'émission EU Stage IV est productif, fiable et efficace. Avec son taux d'émissions très faible, il concilie impact réduit sur l'environnement et performance supérieure qui permettent de réduire les coûts d'exploitation et offrent la possibilité à l'opérateur de travailler l'esprit tranquille.

Système de traitement des gaz d'échappement à usage sévère

Le système de post-traitement des gaz d'échappement combine le filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) et la réduction catalytique sélective (RCS). Le système RCS assure l'injection de la quantité et des proportions adéquates de la solution AdBlue® pour décomposer les NOx en eau (H₂O) et en azote (N₂) non toxique. Les émissions de NOx sont réduites de 80% par rapport aux moteurs aux normes EU Stage IIIB.



Recirculation des gaz d'échappement (EGR)

La technologie du système EGR refroidi a largement fait ses preuves dans les moteurs Komatsu actuels. La capacité accrue du refroidisseur EGR se traduit par des émissions NOx très basses et un moteur plus performant.

Carter de recyclage des gaz Komatsu (KCCV)

Les émissions du carter (gaz de fuite) traversent un filtre fermé CCV. Le brouillard d'huile piégé dans ce filtre est renvoyé au carter tandis que les gaz filtrés retournent à l'admission d'air.

Rampe commune haute pression (HPCR)

Pour assurer une combustion intégrale du carburant tout en réduisant les émissions d'échappement, le système d'injection à rampe commune haute pression est piloté par une unité électronique. Il envoie ainsi une quantité précise de carburant sous pression dans la chambre de combustion redessinée du moteur via de multiples injections.

Turbocompresseur à géométrie variable (VGT)

Le VGT assure un débit d'air optimal vers la chambre de combustion du moteur quelles que soient la charge et la vitesse. Résultat: des gaz d'échappement plus propres et une consommation réduite sans perte de puissance ni de performances.



Jauge éco, conseils éco et indicateur de consommation de carburant



Rapport conseils éco



Historique de la consommation de carburant

Efficacité maximale

Polyvalence intégrée

A la fois puissante et précise, la Komatsu PC210-11 est équipée pour effectuer toutes ses tâches avec brio. Qu'il s'agisse de grands ou petits chantiers de terrassement, de tranchées, d'aménagements du paysage ou de préparatifs de sites, le système hydraulique Komatsu garantit en permanence une productivité et un contrôle maximum.

Vaste choix d'options

Deux circuits hydrauliques auxiliaires sont disponibles en option et il est possible de personnaliser et d'enregistrer simplement dix configurations d'accessoires. Grâce au circuit de commande hydraulique pour attache-rapide installé d'origine, il est plus facile que jamais d'alterner les modes d'exploitation. Les différents types de bras et de châssis vous permettent de configurer la PC210-11 en fonction des besoins spécifiques liés au transport, à l'enveloppe de travail ou à la tâche.

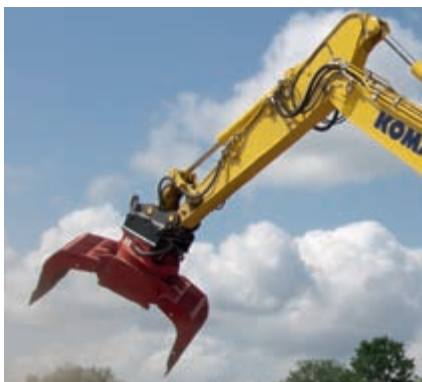
6 modes de travail

La PC210-11 développe toute la puissance requise avec une consommation de carburant très faible.

6 modes de travail sont disponibles: Puissance, Levage/Précision, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique. L'opérateur peut ajuster le mode économique pour trouver l'équilibre idéal entre puissance et économie en fonction de la tâche à effectuer. Le débit d'huile alimentant les accessoires hydrauliques est également directement réglable via le large moniteur de contrôle.



Choix entre deux longueurs de balancier



Deux circuits hydrauliques disponibles en option permettent d'utiliser une vaste gamme d'accessoires



Protection train de chaîne pleine longueur (en option)



La polyvalence à portée de main: sélectionnez le réglage parfait pour chaque tâche





Confort élevé

Confort accru

Dans la spacieuse cabine SpaceCab™, un siège chauffant à haut dossier et à suspension pneumatique équipé d'accoudoirs réglables est installé de série pour assurer un confort amélioré au centre d'un environnement de travail agréable et peu fatigant. La productivité de l'opérateur est encore augmentée par la visibilité excellente et les commandes ergonomiques.

Confort opérateur parfait

En plus de la radio installée d'origine, la PC210-11 est équipée d'une entrée auxiliaire pour connecter des appareils externes et diffuser de la musique par les haut-parleurs de la cabine. La cabine dispose en outre de deux ports d'alimentation de 12 volts. Des boutons de commande proportionnels sont prévus d'origine pour diriger les accessoires avec précision et en toute sécurité.

Conception silencieuse

Les pelles hydrauliques de Komatsu présentent des niveaux de bruit externes extrêmement bas et conviennent tout particulièrement pour le travail dans des espaces confinés ou des zones urbaines. L'utilisation optimale de l'isolation acoustique ainsi que de matériaux insonorisants rendent les niveaux de bruit internes comparables à ceux d'une voiture haut de gamme.



Commandes pratiques, ergonomiques et précises: leviers à bouton de commande proportionnel pour les accessoires



Espace de rangement abondant, caisson chaud et froid, rangement pour magazines et porte-gobelets



Accoudoir aisément réglable en hauteur

Technologie informatique & de communication



Coûts d'exploitation moins élevés

L'équipement informatique Komatsu contribue à la réduction des coûts d'exploitation en aidant à gérer les activités de manière confortable et efficace. Il améliore le niveau de satisfaction des clients et la compétitivité de nos produits.

Moniteur large

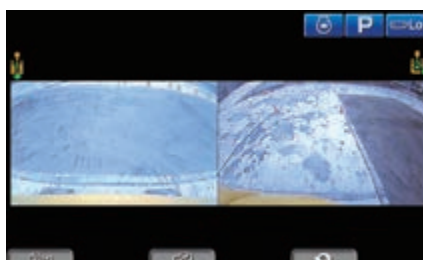
Facile à personnaliser et offrant une sélection de 26 langues, le moniteur large présente des commutateurs et touches multifonctions simples et pratiques pour un accès instantané à de nombreuses fonctionnalités et données opérationnelles. La vue de la caméra arrière et une jauge du niveau du liquide AdBlue® sont maintenant incorporées dans le moniteur principal.

Interface révolutionnaire

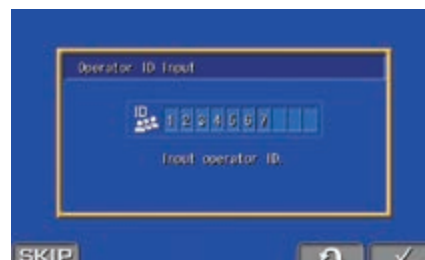
Les informations utiles sont plus que jamais faciles à trouver et à comprendre grâce à l'interface moniteur améliorée. Une simple pression sur la touche F3 permet de sélectionner un écran principal optimal pour le travail en cours.



Accès rapide au journal de travail



Les images des caméras arrière et latérales peuvent être affichées en même temps.



Fonction d'identification de l'opérateur

La sécurité avant tout

PC210/LG/NLG-11



Sécurité optimale sur le chantier

Les dispositifs de sécurité de la Komatsu PC210-11 répondent aux normes industrielles les plus récentes et fonctionnent en synergie afin de minimiser les risques pour le personnel à l'intérieur et autour de l'engin. Le système de détection du point mort des leviers de déplacement et des équipement de travail, ainsi qu'une ceinture de sécurité avec voyant et une alarme sonore de déplacement améliorent la sécurité sur le chantier. Des plaques antidérapantes ultrarésistantes – dotées d'un revêtement supplémentaire à coefficient de friction élevé – assurent la sécurité pour le personnel à long terme.



Caméra arrière et caméra latérale en option



Excellente protection de l'opérateur



Mains courantes et plaques antidérapantes

Système de caméra vue arrière

Une caméra intégrée de série permet d'afficher une image particulièrement claire de la zone de travail arrière sur l'écran large du moniteur. La caméra à profil bas est ajustable et intégrée dans la forme du contrepoids. Une deuxième caméra en option peut être installée sur le côté droit de la machine.

Cabine SpaceCab™ Komatsu

La cabine est certifiée ROPS et dotée d'une structure tubulaire à haute résistance, capable d'absorber les plus gros impacts, notamment lors du retournement de la machine. La ceinture de sécurité maintient l'opérateur dans la zone de sécurité de la cabine en cas de retournement de la machine. En option, la pelle peut être équipée d'un système de protection contre les chutes d'objets (Falling Object Protective System – FOPS) avec protection frontale ouvrable.

Sécurité d'entretien

Une protection thermique entoure les zones les plus chaudes du moteur, la courroie et les poulies du ventilateur sont protégées, une séparation pompe/moteur empêche la projection d'huile hydraulique sur le moteur et les mains courantes sont exceptionnellement robustes: Komatsu reste fidèle à la tradition et assure un niveau de sécurité maximal pour accélérer et faciliter l'entretien.

Qualité des composants Komatsu

La qualité Komatsu

Employant les dernières techniques informatiques et utilisant un cycle de test exhaustif, Komatsu produit des engins qui répondent à vos plus hautes exigences. Tous les principaux composants de la PC210-11 ont été conçus et fabriqués directement par Komatsu et les fonctions essentielles de l'engin sont en parfaite harmonie, pour une fiabilité et des performances d'excavation extrêmes.

Conception robuste

La résistance et la durabilité maximales – avec une sécurité et un service à la clientèle de première classe – sont les clés de voûte de la philosophie Komatsu. Ainsi, diverses pièces moulées sont intégrées à des endroits-clés de la structure de l'engin afin d'assurer une bonne répartition des charges. Des renforts en acier haute résistance sont intégrés dans la face basse intérieure du balancier pour protéger la structure contre les impacts.

Réseau étendu de distribution

Le vaste réseau de distribution de Komatsu est à pied d'œuvre afin de maintenir votre parc au mieux de sa forme. Des formules d'entretien personnalisées, avec une livraison expresse de pièces détachées, sont également disponibles pour des performances toujours optimales.



Un train de chaînes conçu de manière durable et fiable pour une protection maximale



Pied de flèche en acier moulé et plaque de dessous de flèche d'une seule pièce

Maintenance aisée



Points d'entretien centralisés

Komatsu a conçu la PC210-11 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Komatsu CARE™

Komatsu CARE™ est un programme de maintenance inclus dans votre nouvel engin Komatsu. Il couvre l'entretien périodique réalisé par des techniciens formés par Komatsu, avec des pièces Komatsu d'origine. Selon le moteur de votre machine, ce programme prévoit également sous certaines conditions la couverture étendue du filtre à particules diesel Komatsu (KDPF) ou du catalyseur d'oxydation diesel Komatsu (KDOC), ainsi que de la réduction catalytique sélective (SCR). Contactez votre distributeur local Komatsu pour les termes et les conditions.



Filtre à huile longue durée

Le filtre à huile hydraulique Komatsu d'origine utilise un matériau de filtrage hautes performances pour de longs intervalles de remplacement, ce qui permet de réduire sensiblement les coûts de maintenance.

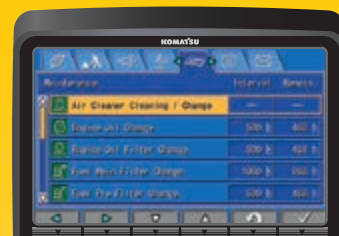


Réservoir AdBlue®

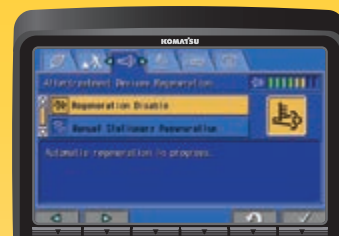
Pour faciliter l'accès au réservoir d'AdBlue®, celui-ci est installé sur l'escalier avant.

Les programmes de garantie de Komatsu

Lorsque vous achetez un matériel Komatsu, vous obtenez l'accès à une vaste gamme de programmes et services conçus pour vous aider à obtenir le meilleur rendement de votre investissement. Le programme de garantie flexible de Komatsu (Komatsu Flexible Warranty Programme, KFWP) offre par exemple une gamme d'options de garantie étendue sur la machine et ses composants. Ces options peuvent être choisies pour répondre à vos besoins individuels et à vos activités. Ce programme est conçu pour contribuer à réduire les coûts d'exploitation des utilisateurs de machines Komatsu.



Écran de base de maintenance



Écran de régénération du système de traitement des gaz d'échappement pour le filtre à particules diesel Komatsu



Niveau du liquide AdBlue® et assistance au remplissage



KOMTRAX™

Une solution pour une productivité supérieure

KOMTRAX™ utilise la dernière technologie de contrôle sans fil. Compatible avec des ordinateurs personnels, smartphones ou tablettes, il fournit des données pertinentes et rentables sur un parc et les équipements, ainsi qu'une mine d'informations pour optimiser leurs performances. En créant un réseau de support étroitement intégré, il permet une maintenance proactive et préventive, pour une gestion plus efficace des activités.

**Connaissances**

Vous obtenez des réponses rapides à vos questions essentielles et critiques sur vos engins – ce qu'ils font, quand ils l'ont fait, où ils se situent, comment ils peuvent être utilisés plus efficacement et quand un entretien s'impose. Les données relatives aux performances sont transmises par technologie de communication sans fil (satellite, GPRS ou 3G selon le modèle), de l'engin vers l'ordinateur et le distributeur Komatsu local – qui sera rapidement disponible pour une analyse et un feed-back d'expert.

Une multitude de possibilités

Les informations détaillées que KOMTRAX™ permet de consulter 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 donnent une multitude de possibilités pour prendre de meilleures décisions quotidiennes, voire stratégiques à long terme – sans frais supplémentaires. Il permet d'anticiper les problèmes, personnaliser les programmes d'entretiens, réduire les temps d'arrêt et maintenir les engins là où ils doivent être: au travail, sur le chantier.

Commodité

KOMTRAX™ aide à gérer confortablement un parc d'engins sur le Web, où que vous soyez. Les données sont analysées et organisées avec pertinence, pour une visualisation aisée et intuitive sur des cartes, listes, graphiques et diagrammes. Ainsi, on peut anticiper un entretien éventuel, un besoin de pièces, ou remédier à un problème avant l'arrivée de techniciens Komatsu sur site.



Spécifications

MOTEUR

Modèle	Komatsu SAA6D107E-3
Type	Injection directe «Common Rail», refroidi à eau, 4 temps, à turbocompresseur, refroidi
Puissance du moteur	
régime	2.000 t/mn
ISO 14396	123 kW / 167 ch
ISO 9249 (puissance moteur nette)	123 kW / 167 ch
Nombre de cylindres	6
Alésage x course	107 x 124 mm
Cylindrée	6,69 l
Filtre à air	À double élément avec indicateur de colmatage et auto-évacuateur de poussière
Refroidissement	Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Type	HydrauMind. Système à centre fermé à détection de charge et à valves de compensation de pression
Distributeurs additionnels	2 circuits additionnels et à contrôle proportionnel en option
Pompe principale	2 pompes à débit variable alimentant la flèche, le balancier, le godet et les circuits de rotation et de translation
Débit max. de la pompe	475 l/min
Tarage des soupapes de sécurité	
Circuit équipements	380 kg/cm ²
Translation	380 kg/cm ²
Rotation	295 kg/cm ²
Circuit de pilotage	33 kg/cm ²

CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	400 l (PC210NLC: 325 l)
Radiateur	30,7 l
Huile moteur	23,1 l
Système de rotation	6,5 l
Réservoir hydraulique	132 l
Réductions finales (chaque côté)	5,0 l
Réservoir AdBlue®	23,1 l (PC210NLC: 18,8 l)

POIDS OPÉRATIONNEL (CA.)

	PC210-11		PC210LC-11		PC210NLC-11	
Patins triple arête	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol	Poids opérationnel	Pression au sol
500 mm	–	–	–	–	22.400 kg	0,57 kg/cm ²
600 mm	22.120 kg	0,51 kg/cm ²	22.720 kg	0,48 kg/cm ²	22.760 kg	0,48 kg/cm ²
700 mm	22.370 kg	0,45 kg/cm ²	22.990 kg	0,41 kg/cm ²	23.030 kg	0,42 kg/cm ²
800 mm	22.660 kg	0,40 kg/cm ²	23.310 kg	0,37 kg/cm ²	–	–
900 mm	–	–	23.580 kg	0,33 kg/cm ²	–	–

Poids opérationnel incluant équipements de travail spécifiés, avec flèche monobloc, balancier de 2,9 m (NLC: 2,4 m), godet de 650 kg, opérateur, lubrifiants, liquide de refroidissement, réservoir de carburant plein et équipements de série compris.

SYSTÈME DE ROTATION

Type	Moteur à piston axial avec double réduction planétaire
Verrouillage de la rotation	Frein à disques hydraulique actionné électriquement dans le moteur de rotation
Vitesse de rotation	0 - 12,4 t/mn
Couple de rotation	65 kNm

TRANSMISSION ET FREINAGE

Commande de direction	2 leviers avec pédales donnant un contrôle indépendant total sur chaque chaîne
Transmission	Hydrostatique
Translation	Sélection automatique 3 vitesses
Rampe max.	70%, 35°
Vitesses max.	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Puissance de traction max.	20.600 kg
Système de freinage	Disques à commandes hydrauliques dans chaque moteur de translation

TRAIN DE CHAÎNES

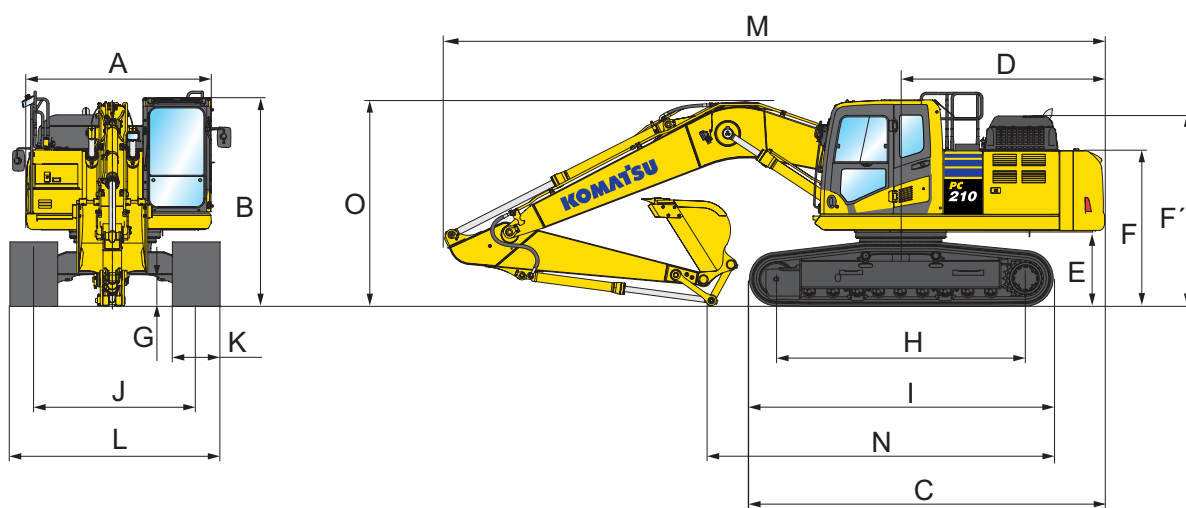
Construction	Châssis central en X avec trains de chenilles à caissons
Chaînes	
Type	Étanche
Patins (chaque côté)	45 (PC210), 49 (PC210LC/NLC)
Tension	À ressort et hydraulique
Galets	
Galets de roulement (chaque côté)	7 (PC210), 9 (PC210LC/NLC)
Galets porteurs (chaque côté)	2

ENVIRONNEMENT

Émissions moteur	Conforme aux normes EU Stage IV
Niveaux de bruit	
LwA bruit extérieur	100 dB(A) (2000/14/EC Stage II)
LpA bruit intérieur	67 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)	
Main/bras	≤ 2,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,49 m/s ²)
Corps	≤ 0,5 m/s ² (incertitude de mesure K = 0,24 m/s ²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430).	
Quantité de gaz 0,9 kg, équivalent de CO ₂ 1,29 t	

Dimensions et performances

DIMENSIONS	PC210-11	PC210LC-11	PC210NLC-11
A Largeur hors-tout (structure supérieure)	2.705 mm	2.705 mm	2.540 mm
B Hauteur hors-tout (sommet de la cabine)	3.045 mm	3.045 mm	3.065 mm
C Longueur hors-tout (corps de la machine)	5.025 mm	5.215 mm	5.085 mm
D Longueur arrière	2.990 mm	2.990 mm	2.860 mm
Rayon de rotation arrière	3.020 mm	3.020 mm	2.880 mm
E Garde au sol (contrepoids)	1.085 mm	1.085 mm	1.105 mm
F Hauteur du corps de la machine	2.250 mm	2.250 mm	2.270 mm
F' Hauteur du corps de la machine (au dessus du capot moteur)	2.765 mm	2.765 mm	2.785 mm
G Garde au sol	440 mm	440 mm	440 mm
H Longueur de chaîne au contact au sol	3.275 mm	3.655 mm	3.655 mm
I Longueur de chaîne	4.070 mm	4.450 mm	4.450 mm
J Voie des chaînes	2.200 mm	2.380 mm	2.040 mm
K Largeur d'un patin	600, 700, 800 mm	600, 700, 800, 900 mm	500, 600, 700 mm
L Larg. du châssis hors-tout avec patins de 500 mm	–	–	2.540 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 600 mm	2.800 mm	2.980 mm	2.640 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 700 mm	2.900 mm	3.080 mm	2.740 mm
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 800 mm	3.000 mm	3.180 mm	–
Larg. du châssis hors-tout avec patins de 900 mm	–	3.280 mm	–



DIMENSIONS POUR LE TRANSPORT

FLÈCHE MONOBLOC

	PC210/LC-11		PC210NLC-11	
Longueur balancier	2,4 m	2,9 m	2,4 m	2,9 m
M Longueur pour transport	9.775 mm	9.705 mm	9.645 mm	9.705 mm
N Longueur sur sol (transport)	5.695 mm	4.810 mm	5.800 mm	5.000 mm
O Hauteur hors-tout (sommet de la flèche)	3.280 mm	3.135 mm	3.190 mm	3.155 mm

Dimensions et performances

PC210-11 / MAX. CAPACITÉ ET POIDS DE GODET

	FLÈCHE MONOBLOC			
	2,4 m		2,9 m	
Longueur balancier				
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³	1,59 m³	1.125 kg	1,44 m³	1.050 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³	1,35 m³	1.000 kg	1,23 m³	950 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³	1,10 m³	925 kg	1,07 m³	850 kg

PC210LC-11 / MAX. CAPACITÉ ET POIDS DE GODET

	FLÈCHE MONOBLOC			
	2,4 m		2,9 m	
Longueur balancier				
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³	1,68 m³	1.200 kg	1,65 m³	1.150 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³	1,53 m³	1.100 kg	1,40 m³	1.025 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³	1,30 m³	1.000 kg	1,22 m³	925 kg

PC210NLC-11 / MAX. CAPACITÉ ET POIDS DE GODET

	FLÈCHE MONOBLOC			
	2,4 m		2,9 m	
Longueur balancier				
Poids du matériau jusqu'à 1,2 t/m³	1,38 m³	1.025 kg	1,24 m³	950 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,5 t/m³	1,18 m³	925 kg	1,05 m³	850 kg
Poids du matériau jusqu'à 1,8 t/m³	1,00 m³	850 kg	0,91 m³	775 kg

Capacité et poids max. conformément à ISO 10567:2007

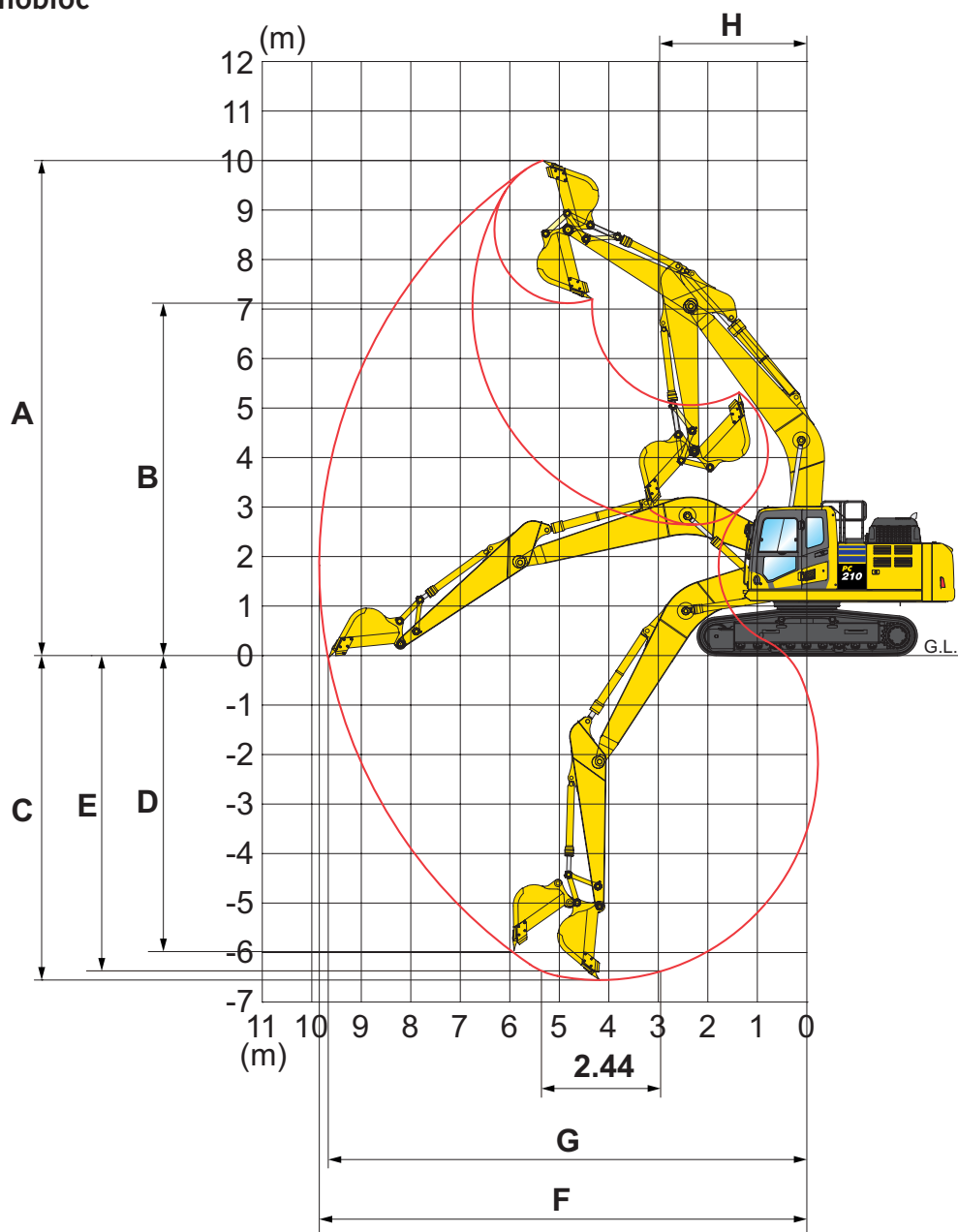
Consulter votre revendeur Komatsu pour la bonne sélection de godets et d'accessoires en fonction de votre application.

FORCE AU GODET ET AU BALANCIER

	2,4 m	2,9 m
Longueur balancier		
Effort au godet	16.500 kg	14.100 kg
Effort au godet à la puissance max.	17.500 kg	15.200 kg
Effort au balancier	12.200 kg	10.300 kg
Effort au balancier à la puissance max.	13.000 kg	11.000 kg

Rayon d'action

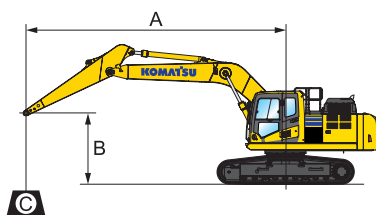
Flèche monobloc



RAYON D'ACTION

	PC210/LC-11		PC210NLC-11	
Longueur balancier	2,4 m	2,9 m	2,4 m	2,9 m
A Hauteur maximale d'excavation	9.800 mm	10.000 mm	9.740 mm	10.070 mm
B Hauteur maximale de déversement	6.890 mm	7.110 mm	6.870 mm	7.190 mm
C Profondeur maximale d'excavation	6.095 mm	6.620 mm	5.980 mm	6.490 mm
D Profondeur maximale d'excavation en paroi verticale	5.430 mm	5.980 mm	5.390 mm	5.910 mm
E Profondeur max. d'excavation sur une longueur de 2,44 m	5.780 mm	6.370 mm	5.755 mm	6.305 mm
F Portée maximale d'excavation	9.380 mm	9.875 mm	9.355 mm	9.850 mm
G Portée max. d'excavation au niveau du sol	9.190 mm	9.700 mm	9.160 mm	9.655 mm
H Rayon de rotation minimal	3.090 mm	3.040 mm	3.065 mm	2.975 mm
I Hauteur max. de rotation min.	8.080 mm	8.005 mm	8.130 mm	8.085 mm

Capacité de levage



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage

– Rendement vers l'avant

– Rendement sur le côté

– Rendement à portée maximale

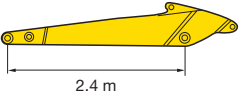
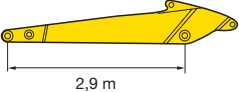
Poids:

Avec balancier de 2,4 m: timonerie et vérin de godet: 359 kg

Avec balancier de 2,9 m: timonerie et vérin de godet: 335 kg

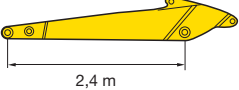
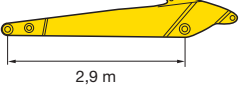
PC210-11 FLÈCHE MONOBLOC

Avec des patins de 600 mm

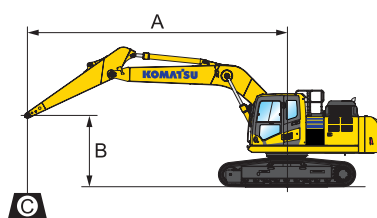
Longueur balancier	A				7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
 2,4 m	7,5 m	kg	*6.100	5.960										
	6,0 m	kg	*5.700	4.350			*7.200	5.200	*7.430	*7.430				
	4,5 m	kg	5.130	3.660			7.160	5.050	*9.080	*7.700	*12.410	*12.410		
	3,0 m	kg	4.690	3.330	4.980	3.530	6.920	4.830	10.720	7.170				
	1,5 m	kg	4.550	3.210	4.880	3.440	6.680	4.620	10.220	6.740				
	0,0 m	kg	4.670	3.280	4.810	3.370	6.530	4.480	9.990	6.540				
	-1,5 m	kg	5.140	3.590			6.480	4.440	9.950	6.510	*12.410	12.170		
	-3,0 m	kg	6.310	4.350			6.570	4.520	10.060	6.600	*17.480	12.380		
	-4,5 m	kg												
 2,9 m	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660						
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*6.500	5.270						
	4,5 m	kg	*3.800	3.320	5.100	3.640	*7.210	5.110	*8.140	7.840				
	3,0 m	kg	*3.930	3.040	4.990	3.530	6.960	4.860	10.510	7.290				
	1,5 m	kg	4.170	2.940	4.870	3.420	6.690	4.620	10.280	6.780				
	0,0 m	kg	4.260	2.990	4.770	3.330	6.500	4.450	6.690	6.500	*7.200	*7.200		
	-1,5 m	kg	4.620	3.220	4.740	3.300	6.420	4.370	9.860	6.420	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	-3,0 m	kg	5.470	3.790			6.450	4.400	9.920	6.470	*17.930	12.120	*12.100	*12.100
	-4,5 m	kg	7.780	5.280					*10.160	6.680	*15.170	12.490		

PC210LC-11 FLÈCHE MONOBLOC

Avec des patins de 700 mm

Longueur balancier	A				7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B													
 2,4 m	7,5 m	kg	*6.100	*6.100										
	6,0 m	kg	*5.700	4.830			*7.200	5.770	7.430	7.430				
	4,5 m	kg	*5.660	4.070			*7.810	5.620	*9.080	8.610	*12.410	*12.410		
	3,0 m	kg	5.520	3.710	5.870	3.940	8.220	5.390	*11.420	8.060				
	1,5 m	kg	5.370	3.590	5.770	3.840	7.970	5.180	12.480	7.610				
	0,0 m	kg	5.530	3.670	5.700	3.780	7.810	5.040	12.230	7.410				
	-1,5 m	kg	6.100	4.020			7.760	4.990	12.190	7.380	*12.410	*12.410		
	-3,0 m	kg	7.520	4.880			7.850	5.070	12.310	7.470	*17.480	14.310		
	-4,5 m	kg												
 2,9 m	7,5 m	kg	*4.060	*4.060			*4.660	*4.660						
	6,0 m	kg	*3.820	*3.820			*6.500	5.840						
	4,5 m	kg	*3.800	3.700	*5.770	4.050	*7.210	5.670	*8.140	*8.140				
	3,0 m	kg	*3.930	3.400	5.890	3.940	8.260	5.430	*10.510	8.180				
	1,5 m	kg	*4.210	3.290	5.760	3.820	7.980	5.180	12.560	7.660				
	0,0 m	kg	*4.720	3.350	5.650	3.730	7.780	5.000	12.210	7.370	*7.200	*7.200		
	-1,5 m	kg	5.480	3.620	5.620	3.700	7.690	4.920	12.100	7.280	*11.680	*11.680	*7.480	*7.480
	-3,0 m	kg	6.520	4.250			7.730	4.950	12.170	7.340	*17.930	14.040	*12.100	*12.100
	-4,5 m	kg	*8.800	5.940					*10.890	7.560	*15.170	14.430		

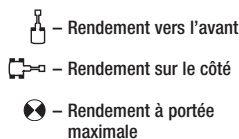
* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.



A – Portée du centre de rotation

B – Hauteur au crochet du godet

C – Capacité de levage



Poids:

Avec balancier de 2,4 m: timonerie et vérin de godet: 359 kg

Avec balancier de 2,9 m: timonerie et vérin de godet: 335 kg

PC210NLC-11 FLÈCHE MONOBLOC

Avec des patins de 500 mm

Longueur balancier	A	⊗	7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	B	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗	⊗

	7,5 m	kg	*5.950	5.550								
	6,0 m	kg	*5.600	4.000		*7.050	4.800	*7.300	*7.300			
	4,5 m	kg	*5.600	3.350		*7.700	4.650	*8.950	7.100	*12.300	*12.300	
	3,0 m	kg	5.400	3.050	5.750	3.200	8.050	4.400	*11.300	6.550		
	1,5 m	kg	5.250	2.900	5.650	3.100	7.800	4.200	12.250	6.100		
	0,0 m	kg	5.400	2.950	5.550	3.050	7.650	4.050	11.750	5.900		
	-1,5 m	kg	6.000	3.250			7.600	4.000	11.750	5.900	*12.750	10.900
	-3,0 m	kg	7.450	4.000			7.700	4.100	12.100	6.000	*17.200	11.100
	-4,5 m	kg										

	7,5 m	kg	*4.000	*4.000		*4.650	*4.650					
	6,0 m	kg	*3.800	3.550		*6.400	4.900					
	4,5 m	kg	*3.750	3.050	*5.750	3.350	*7.100	4.750	*8.050	7.300		
	3,0 m	kg	*3.900	2.800	5.800	3.250	8.150	4.500	*10.400	6.700		
	1,5 m	kg	*4.200	2.650	5.650	3.100	7.850	4.250	12.400	6.200		
	0,0 m	kg	*4.700	2.700	5.550	3.000	7.650	4.050	11.750	5.900	*7.200	*7.200
	-1,5 m	kg	5.400	2.950	5.500	3.000	7.550	3.950	11.750	5.800	*11.700	10.650
	-3,0 m	kg	6.400	3.450			7.600	4.000	12.000	5.850	*17.950	10.850
	-4,5 m	kg	*8.650	4.850					*10.700	6.100	*14.900	11.250

* La charge est limitée par la capacité hydraulique plutôt que par le basculement. Les rendements se basent sur la norme SAE N° J1097. Les charges indiquées ne dépassent pas 87% de la capacité hydraulique de levage ou 75% de la charge de basculement. La capacité de levage spécifiée est basée sur un levage sans accessoire. Si un équipement supplémentaire est installé sur le balancier, il convient de soustraire le poids de cet équipement aux valeurs mentionnées.

Équipements standards et optionnels

MOTEUR

Moteur diesel Komatsu SAA6D107E-3, turbocompressé, injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage IV	●
Ventilateur de type aspiration avec protection radiateur	●
Système automatique de préchauffage moteur	●
Système de prévention de surchauffe moteur	●
Commande régime moteur	●
Fonction auto-décélération	●
Arrêt automatique réglable en cas de ralenti prolongé	●
Arrêt moteur par clé	●
Démarrage moteur pouvant être sécurisé par mot de passe	●
Alternateur 24 V / 90 A	●
Démarrateur 24 V / 5,5 kW	●
Batteries 2 × 12 V / 180 Ah	●

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Système hydraulique HydraulMind à centre fermé à détection de charge (E-CLSS)	●
Système de commande mutuelle de pompe et de moteur	●
Système de sélection de 6 modes de travail: Puissance, Levage/Précision, Marteau, Économique, Accessoire puissance et Accessoire économique	●
Fonction PowerMax	●
Leviers PPC réglables pour la commande du balancier, de la flèche, du godet et de la rotation, avec curseur proportionnel pour la commande des outils et 3 boutons auxiliaires	●
Préparation pour attache rapide hydraulique	●
Lignes hydrauliques supplémentaires	○

ÉQUIPEMENT DE TRAVAIL

Flèche monobloc	●
Anneau de levage sur biellette de godet	○
Balanciers de 2,4 m; 2,9 m	○
Godets Komatsu	○
Brise-roche hydrauliques Komatsu	○

CABINE

SpaceCab™ à sécurité renforcée; cabine hautement pressurisée montée sur amortisseurs flottants avec vitres de sécurité teintées, hayon de toit, pare-brise avant amovible avec verrouillage, glace inférieure amovible, essuie-glace avant à balayage intermittent, pare-soleil à enroulement, allume-cigare, cendrier, rangements, tapis de sol	●
Siège chauffant à haut dossier et suspension pneumatique avec support lombaire, accoudoirs réglables en hauteur montés sur console et ceinture de sécurité avec enrouleur	●
Climatisation automatique	●
Alimentations 12/24 volts	●
Porte gobelets et porte revues	●
Caisson chaud et froid	●
Radio	●
Entrée auxiliaire (fiche MP3)	●
Essuie-glace inférieur	○
Pare-pluie (pas avec OPG)	○

SERVICE ET ENTRETIEN

Désaération automatique du circuit carburant	●
Filtre à air à double élément avec auto-évacuateur de particules et indicateur de colmatage	●
KOMTRAX™ – Système de suivi à distance Komatsu (3G)	●
Komatsu CARE™ – Le pack d'entretien complet de votre machine Komatsu	●
Moniteur couleur compatible vidéo multi-fonctions avec système de contrôle de gestion de l'équipement (Equipment Management and Monitoring System, EMMS) et guidage pour une meilleure efficacité	●
Boîte à outils	●
Points de service	○
Graissage centralisé automatique	○

CHÂSSIS

Protections galets	●
Protection sous-châssis	●
Patins triple arête de 600, 700, 800, 900 mm	○
Protection train de chaîne pleine longueur	○

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Système de caméra vue arrière	●
Avertisseur sonore électrique	●
Avertisseur de surcharge	●
Alarme sonore de déplacement	●
Clapets de sécurité sur vérins de flèche	●
Larges rampes d'accès et rétroviseurs	●
Coupe-circuit général	●
Cabine ROPS conformément à ISO 12117-2:2008	●
Commutateur d'arrêt d'urgence du moteur	●
Ceinture de sécurité avec voyant	●
Système de détection du point mort	●
Clapet de sécurité sur vérin de balancier	●
Protection frontale OPG Niveau II (FOPS), à charnière	○
Protection OPG niveau II sur le dessus (FOPS)	○
Caméra additionnelle, installée côté droit	○

TRANSMISSION ET FREINAGE

Translation hydrostatique, 3 vitesses avec changement de vitesse automatique et réductions finales de type planétaire, freins hydrauliques de stationnement et de translation	●
Leviers de commande type PPC et pédales pour translation et direction	●

SYSTÈME D'ÉCLAIRAGE

Phares de travail: 2 sur tourelle, 1 sur flèche (gauche)	●
Phares de travail supplémentaires: 4 sur toit de cabine (avant), 1 sur toit de cabine (arrière), 1 sur flèche (droite), 1 sur contrepoids (arrière), gyrophare	○

AUTRES ÉQUIPEMENTS

Contrepoids standard	●
Points de graissage regroupés pour couronne d'orientation	●
Pompe électrique de remplissage carburant à coupure automatique	●
Huile biodégradable pour installation hydraulique	○
Couleur client	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

Komatsu Europe International N.V.

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu

UFRSS17703 02/2017

KOMATSU is a trademark of Komatsu Ltd. Japan.

Toutes les spécifications sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées à tout moment.
Les illustrations peuvent différer des modèles standards. La version standard et les équipements dépendent du pays de diffusion de ces machines. Printed in Europe.
AdBlue® est une marque déposée de Verband der Automobilindustrie e.V.