

 **850 M**

SENEBOGEN

VORLÄUFIG



268 kW (Stufe IIIa)

261 kW (Stufe V)

250 kW (Elektro)



65-95 t



21 m



MAX CAB

850E

Mobile Materialumschlagmaschine

Abgasstufe V

850E Technische Daten, Ausstattung

M

MASCHINENTYP

Modell (Typ) **850**

MOTOR

Leistung **268 kW/364 PS bei 1800¹ Stufe IIIa**
261 kW/364 PS bei 1800¹ Stufe V

Modell **Cummins QSM 11 Stufe IIIa**
Cummins QSLG 12 Stufe V
Direkteinspritzung, Turbo aufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik

Kühlung wassergekühlt

Luftfilter Trockenfilter mit Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige

Kraftstofftank **880 l**

Elekt. Anlage **24 V**

Batterien **2 x 150 Ah**, Batterietrennschalter

Optionen

- Motorblockvorwärmung
- Elektrische Betankungspumpe

OBERWAGEN

Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung.
Klare, sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor

Zentral-schmierung Automatische Zentralschmieranlage

Elektro zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter

Kühlsystem Kompakte 3-Kreis-Kühlereinheit mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb reduziert Energieverbrauch und Lärmemission

Optionen

- Drehwerksbremse über Fußpedal
- Umlaufendes Oberwagengeländer für mehr Sicherheit
- Lichtpaket mit LED
- Feuerlöscher
- Seeklimanahe Lackierung als Korrosionsschutz
- Elektrische Hydrauliktankvorwärmung bei Temperaturen unter -20°C
- Tieftemperaturpaket für Arbeitseinsätze bei Temperaturen unter -20°C
- Hydraulisch angetriebener Magnet-generator 15 kW / 20 kW

HYDRAULIKSYSTEM

Load Sensing/ LUDV Hydrauliksystem für Arbeitsfunktionen und Fahrfunktion

Pumpentyp Verstell-Kolbenpumpen in Schrägscheibenbauart Lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen

Pumpenregelung Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung - die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung

Betriebsdruck **350 bar**

Filtration Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall
SENNEBOGEN HydroClean-Feinstfiltersystem Wasserabscheidung, optional

Hydrauliktank **700 l**

Fördermenge max. bis 770 l/min
bis 280 l/min für Drehantrieb im geschlossenen Kreislauf

Steuerung Proportionale, extra feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Kühlung Sehr großdimensionierte Kühlereinheit mit thermostatisch geregelter Lüfterantrieb

Sicherheit Alle Hydraulikkreise sind mit Sicherheitsventilen abgesichert. Hohe Energie-Effizienz durch großdimensionierte Hydraulikventile und -leitungen. Hydraulikspeicher für Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand. Zentrale Messanschlüsse für Hydrauliktest. Rohrbruchsicherheitsventile für die Hub- und Stielzylinder.

Optionen

- Bio-Ölbefüllung ökologisch wertvoll
- Tool Control für Programmierung von bis zu

DREHANTRIEB

Getriebe 2 Stück Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor im geschlossenen Hydraulikkreis sorgen für einen kraftvollen Drehantrieb.

Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend

Drehkranz Sehr starker Drehkranz abgedichtet mit Ritzelzahnschmierung

Drehgeschwindigkeit 0-6 min¹, stufenlos

850E Technische Daten, Ausstattung

M

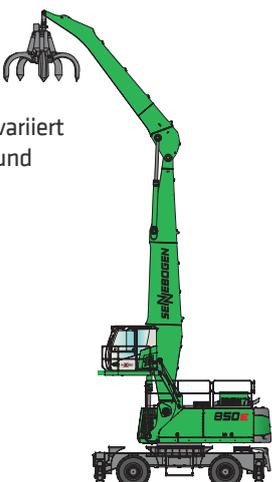
	
Kabinentyp	hydraulisch hochfahrbare Kabine E270
Kabinenausstattung	Schiebetür, exzellente Ergonomie, Klimaautomatik, Sitzheizung, luftgefederter Komfortsitz, Frischluft- / Umluftfilter, Joysticklenkung, 12 V / 24 V Anschlüsse, SENCON
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ aktive Sitzklimatisierung ■ Standheizung mit Zeitschaltuhr ■ Aktivkohlefilter für Kabine ■ Frontscheibe aus Panzerglas ■ Dachfenster aus Panzerglas ■ Sicherheitsverglasung seitlich und hinten ■ Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe ■ Dachschutzgitter ■ FOPS-Dachschutzgitter ■ Frontschutzgitter ■ Radio mit Lautsprechern ■ Maxcab Industriekabine mit durchgehender Frontscheibe aus Panzerglas ■ elektrische Kühlbox

	
Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung und modernste Computersimulation garantieren ein Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer. Lagerstellen sind sehr großdimensioniert mit wartungsarmen, abgedichteten Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet.
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kugelhähne an den Hydraulikleitungen für einfachen und schnellen Greiferwechsel ■ Seeklimanahe Lackierung ■ Seeklimanahe Beschichtung aller Zylinder, vernickelt und verchromt ■ Schwimmstellung der Ausrüstung ■ Hubbegrenzung / Stielbegrenzung einstellbar zum Anschlag einstellen z.B. in der Halle

	
Konstruktion	Starker Mobilunterwagen MP50 mit 4-Punkt-Pratzenabstützung Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse. Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen

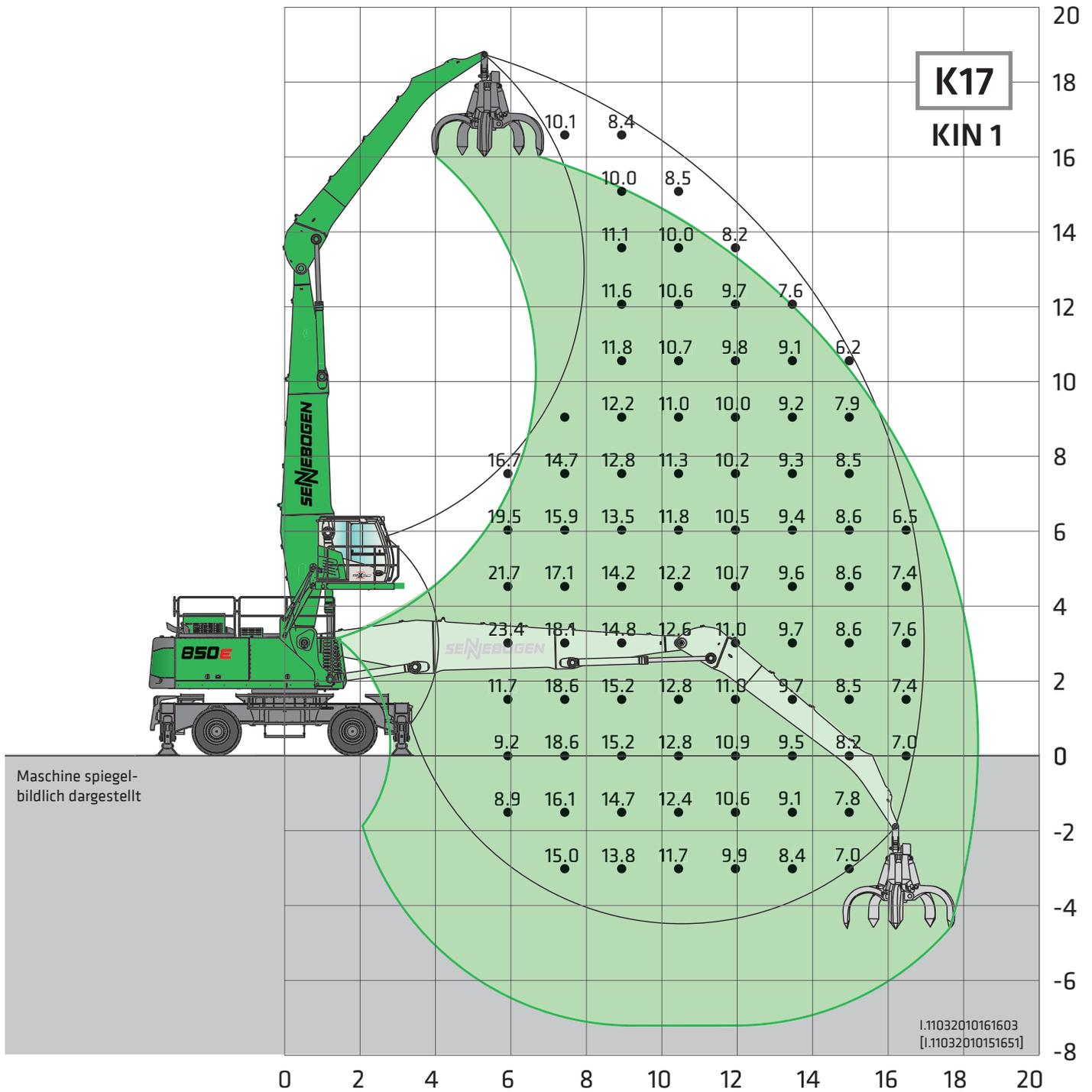
Antrieb	Allrad-Antrieb über Verstellhydraulikmotoren mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil. Starke Planetenachsen, 2-Kreis-Servo-Bremsanlage mit zusätzlicher Sicherheitsbremse als Parkbremse.
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	14.00-24 , 8-fach, Vollgummi
Geschwindigkeit	0-5,5 km/h Stufe I, 0-14 km/h Stufe II
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bereifung: 16.00-25, 8-fach ■ Einzelbetätigung der Abstützungen für festen Stand bei unebenen Untergrund ■ Schutz für Fahrtrieb ■ Rangierkupplung

	
Option	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leistung: 250 kW / 400 Volt / 50 Hz Gesamt-Anschlussleistung 410 kVA, maschinenseitige Absicherung 500 A (alternativ 630 A mit Magnetanlage) bei 400 V - Motoranlauf über Stern-Dreieckschaltung ■ Vorteile: Niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und quasi vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten

	
Masse	<p>ca. 65.000 kg</p> <p>Basismaschine 850 M mit Unterwagen MP50, K17 mit Greifer</p> 
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung und Ausstattung.

850E Traglastwerte

M



Unterwagen **MP50**

Kompaktausleger
Ladestiel

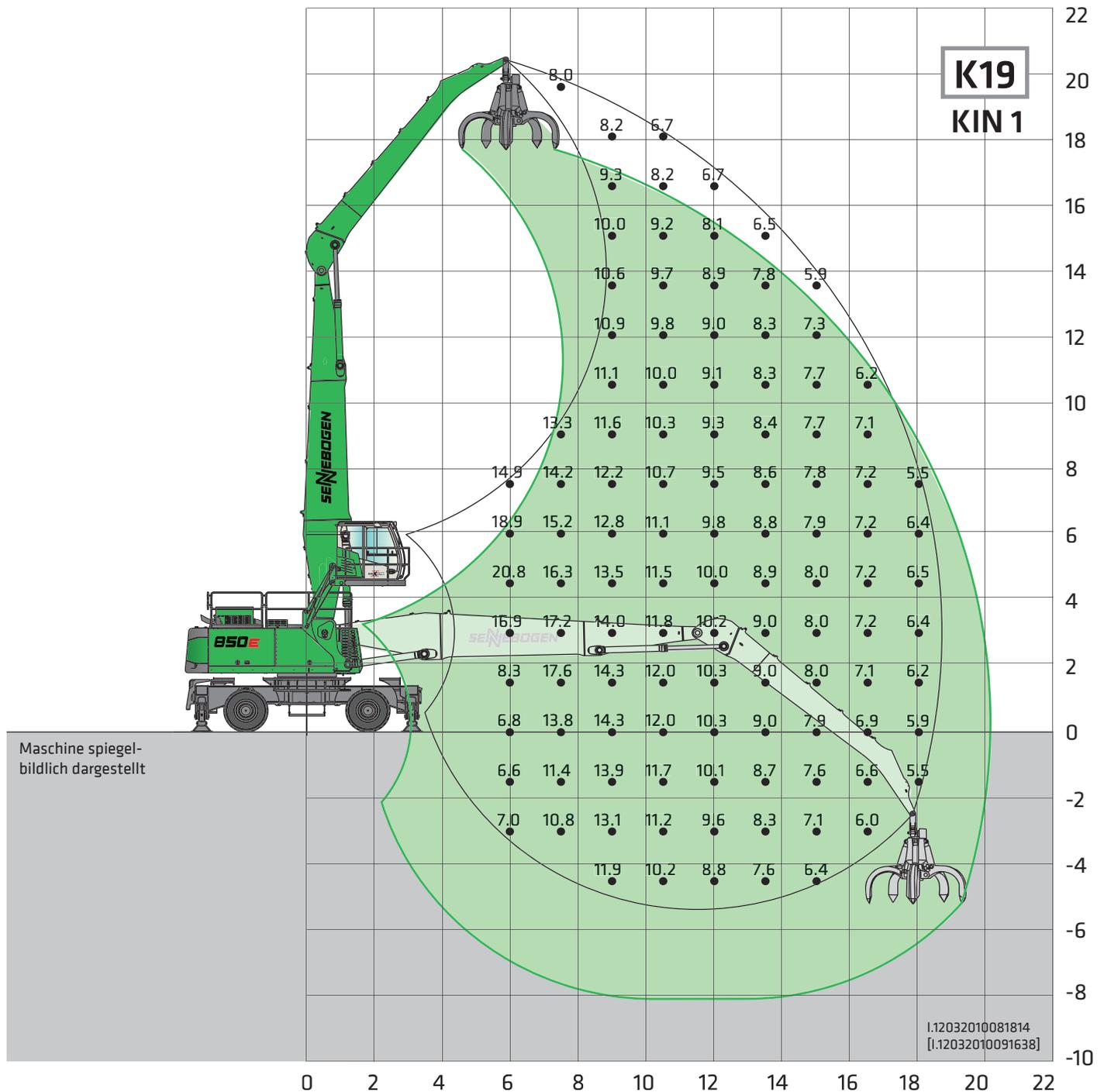
10 m
7,5 m

Kabine **Maxcab E270,**
hydraulisch hochfahrbar

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M



Unterwagen MP50

Kompaktausleger
Ladestiel

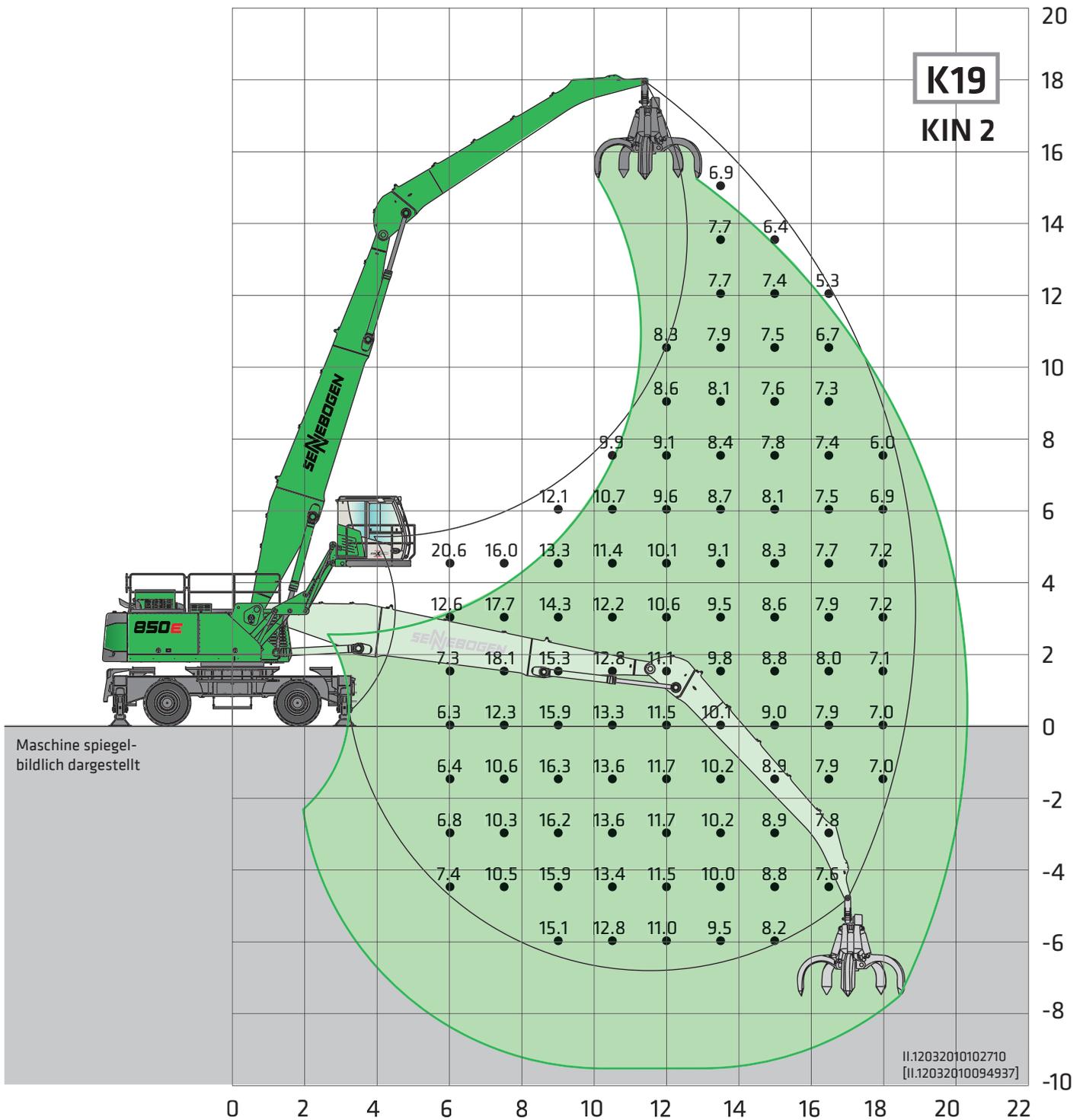
11 m
8,4 m

Kabine Maxcab E270,
hydraulisch hoch- und vorfahrbar

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M



Unterwagen MP50

Kompaktausleger
Ladestiel

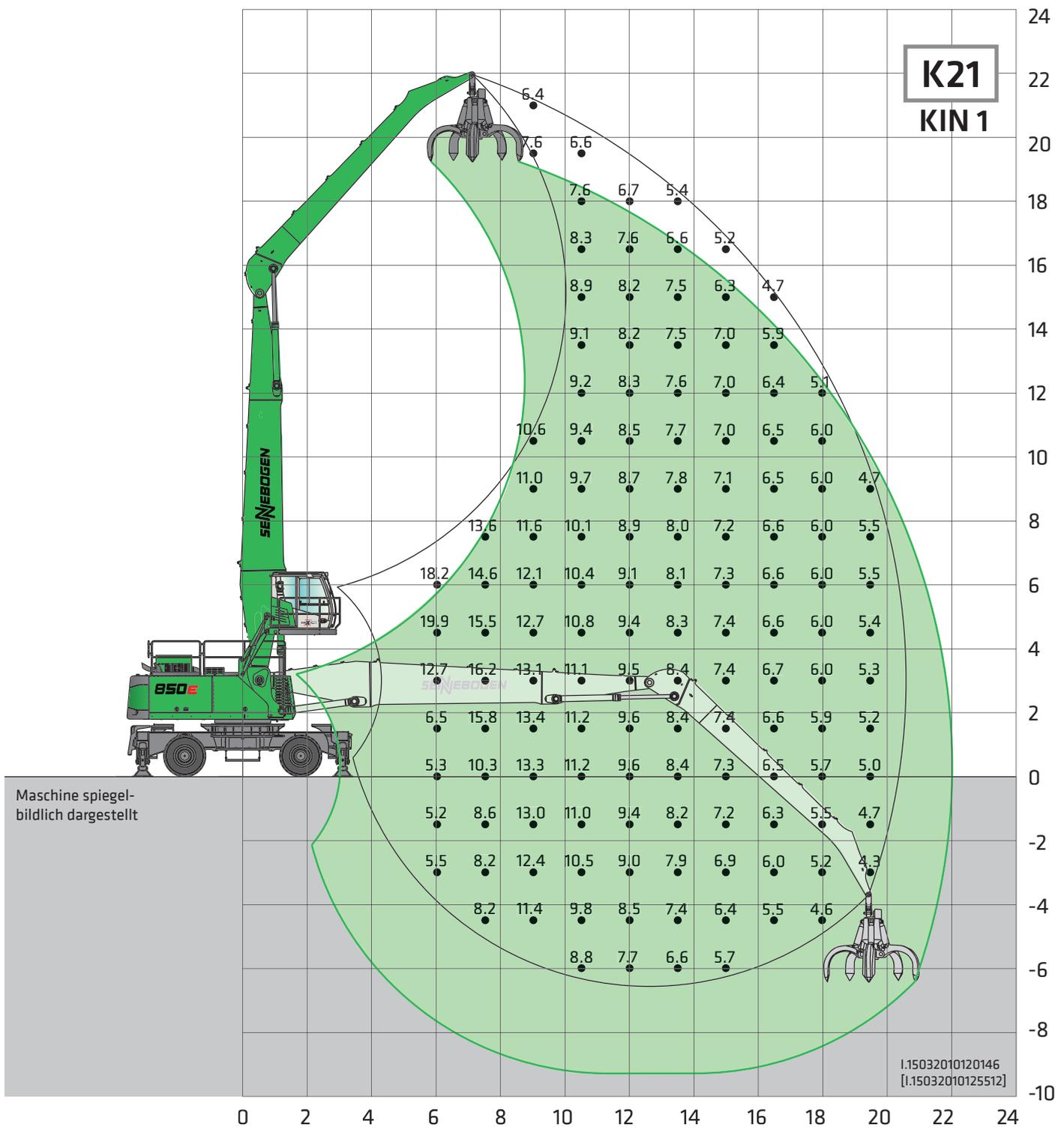
11 m
8,4 m

Kabine Maxcab E300/260,
hydraulisch hoch- und vorfahrbar

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M

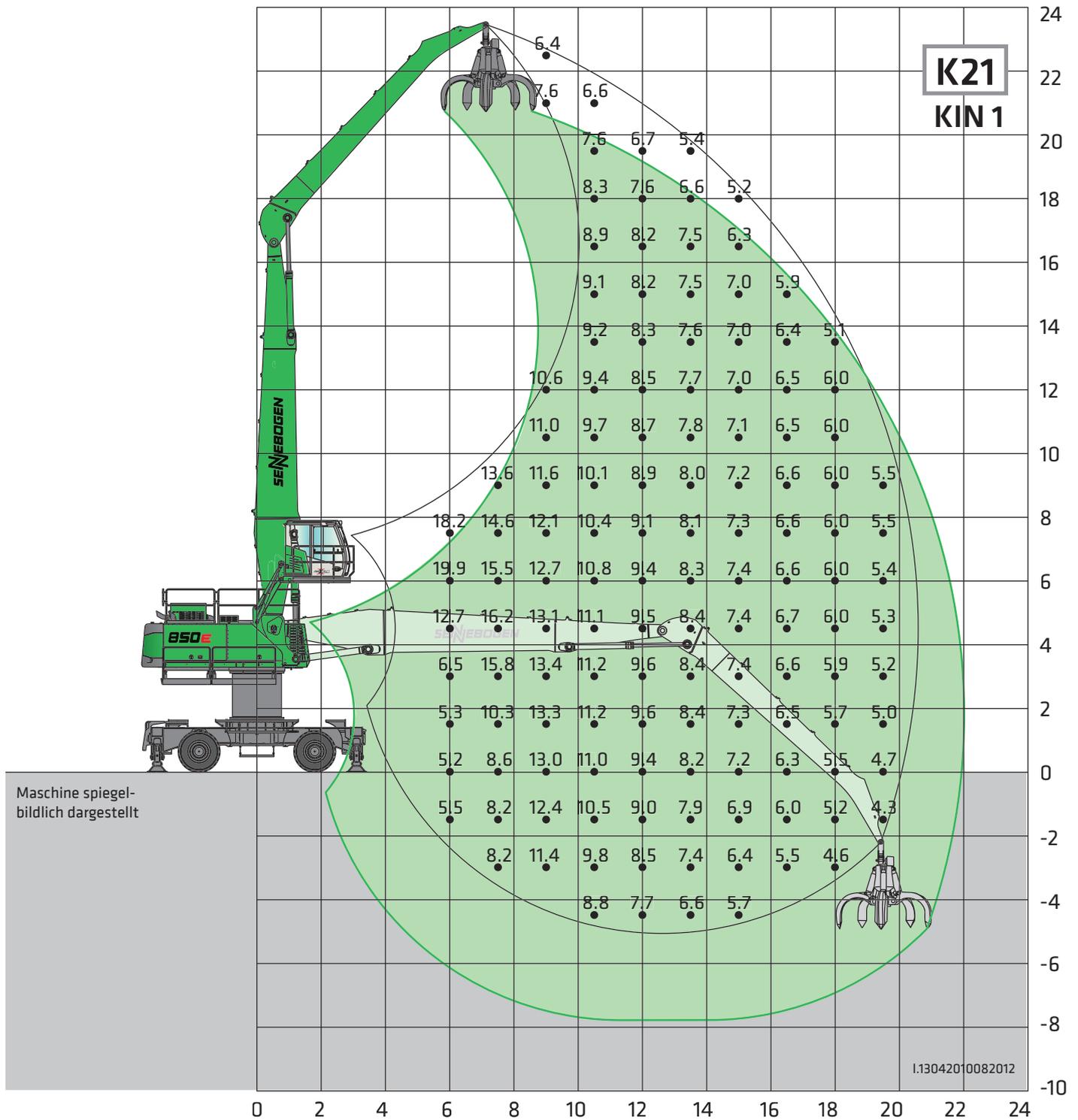


Unterwagen MP50	Kompaktausleger Ladestiel	12,1 m 9,5 m	Kabine Maxcab E270, hydraulisch hochfahrbar
------------------------	----------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------------------------------

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M

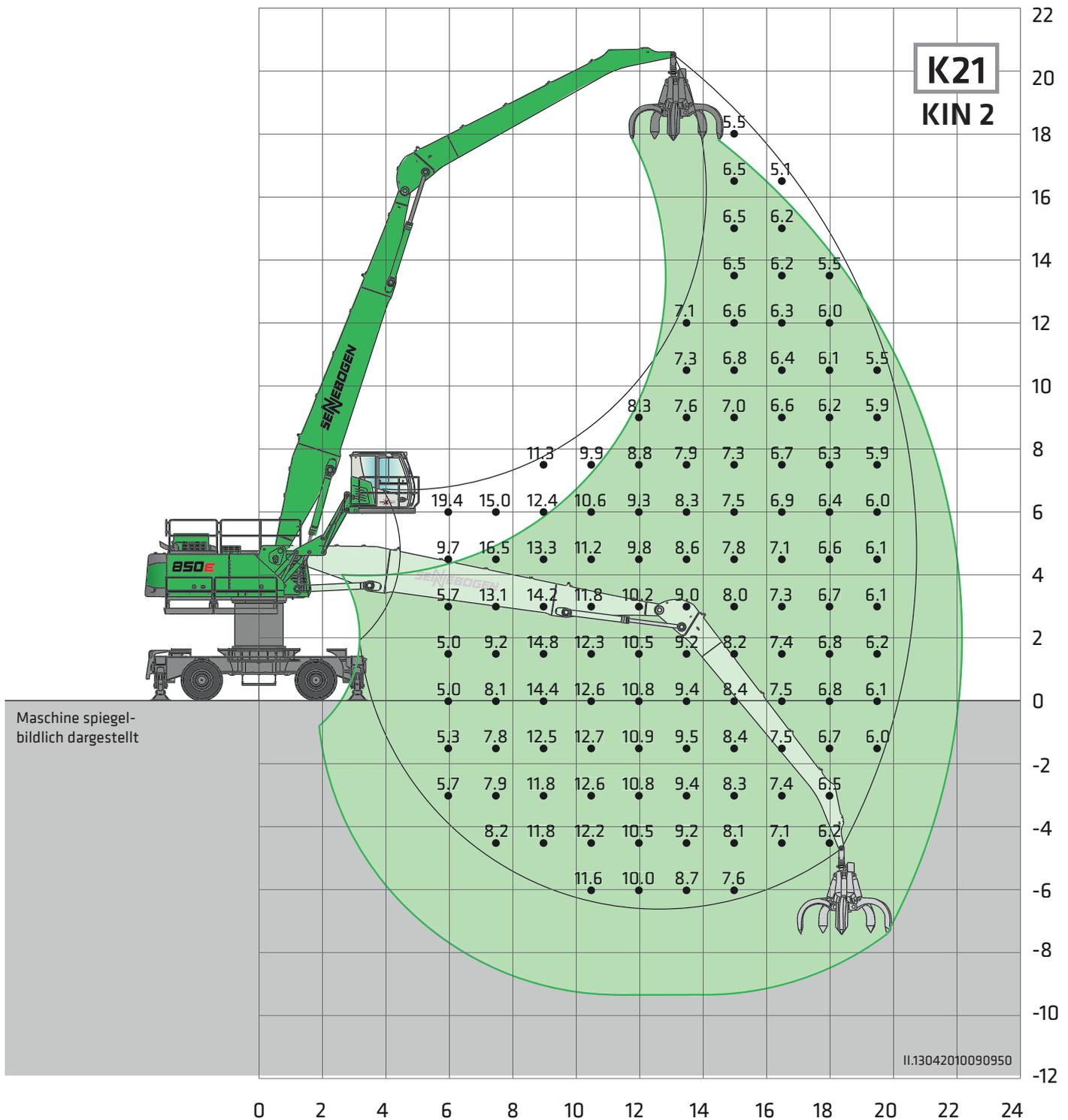


Unterwagen Pylon	MP50 1,5 m	Kompaktausleger Ladestiel	12,1 m 9,5 m	Kabine Maxcab E270, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
-------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------------------	-----------------------------------------------------------------

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M

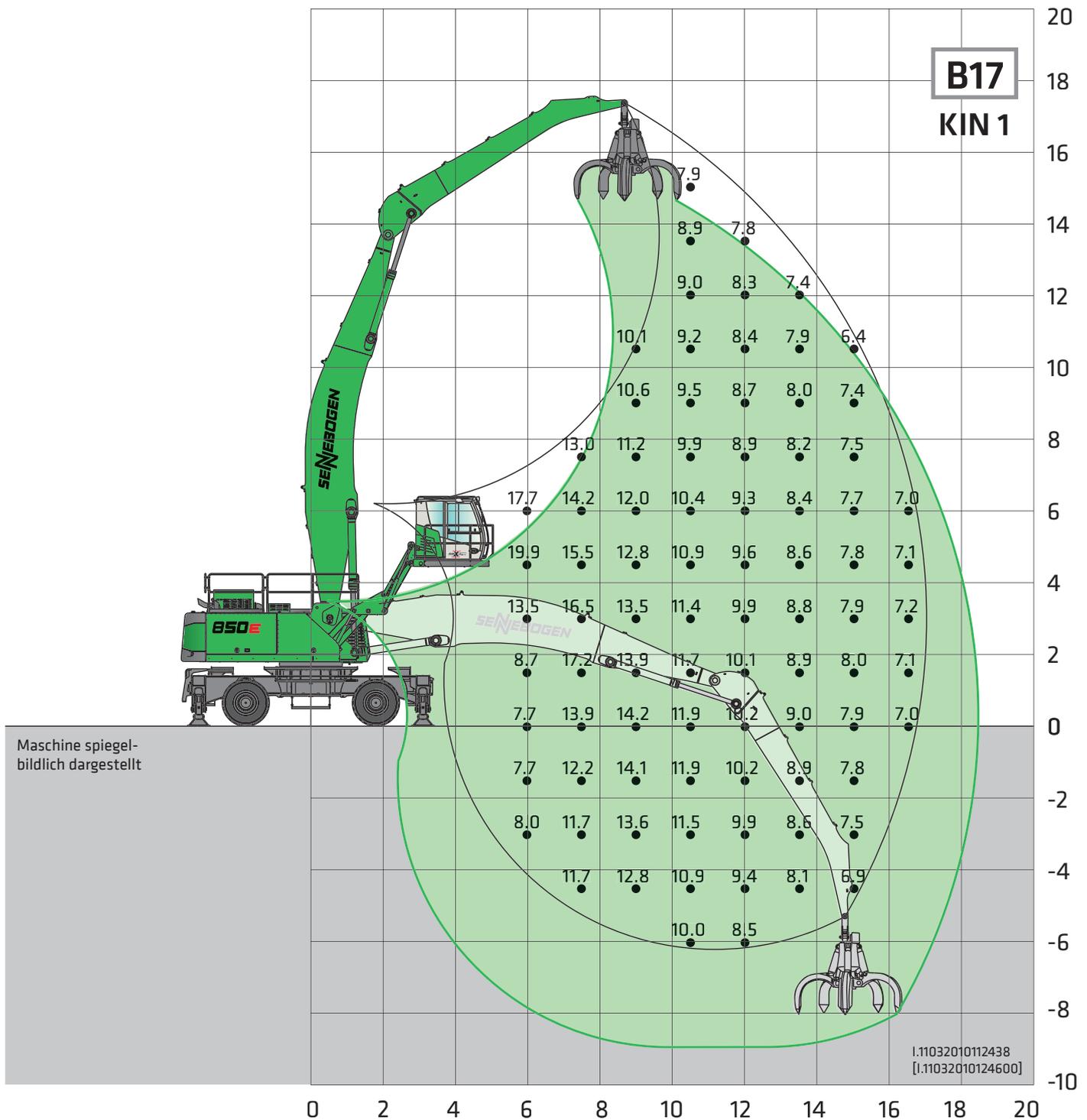


Unterwagen Pylon	MP50 1,5 m	Kompaktausleger Ladestiel	12,1 m 9,5 m	Kabine Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
-------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------------------	---------------------------------------------------------------------

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kippplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M



Unterwagen MP50

Kompaktausleger
Ladestiel

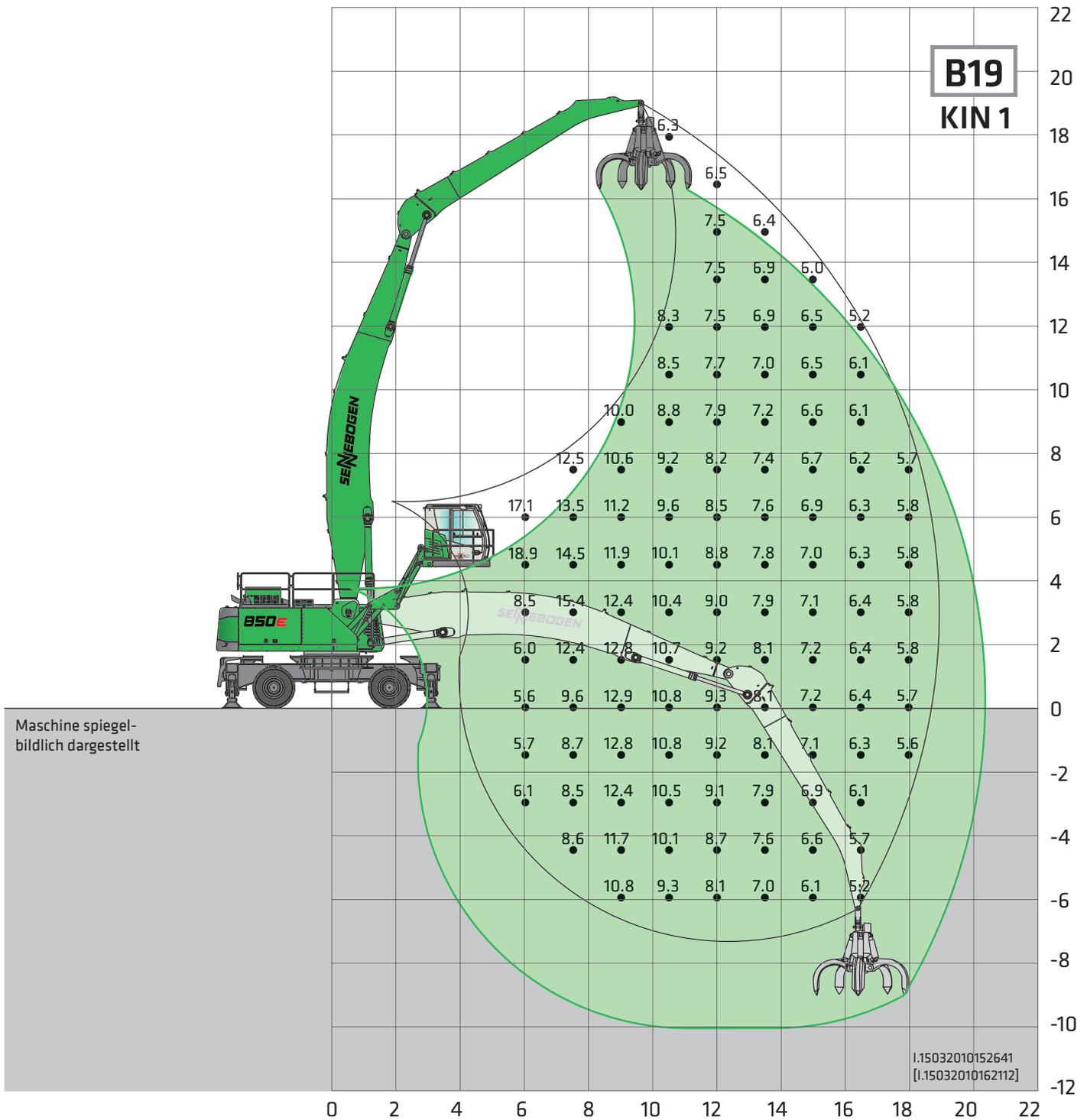
10,8 m
7,5 m

Kabine Maxcab E300/260
hydraulisch hoch- und vorfahrbar

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M

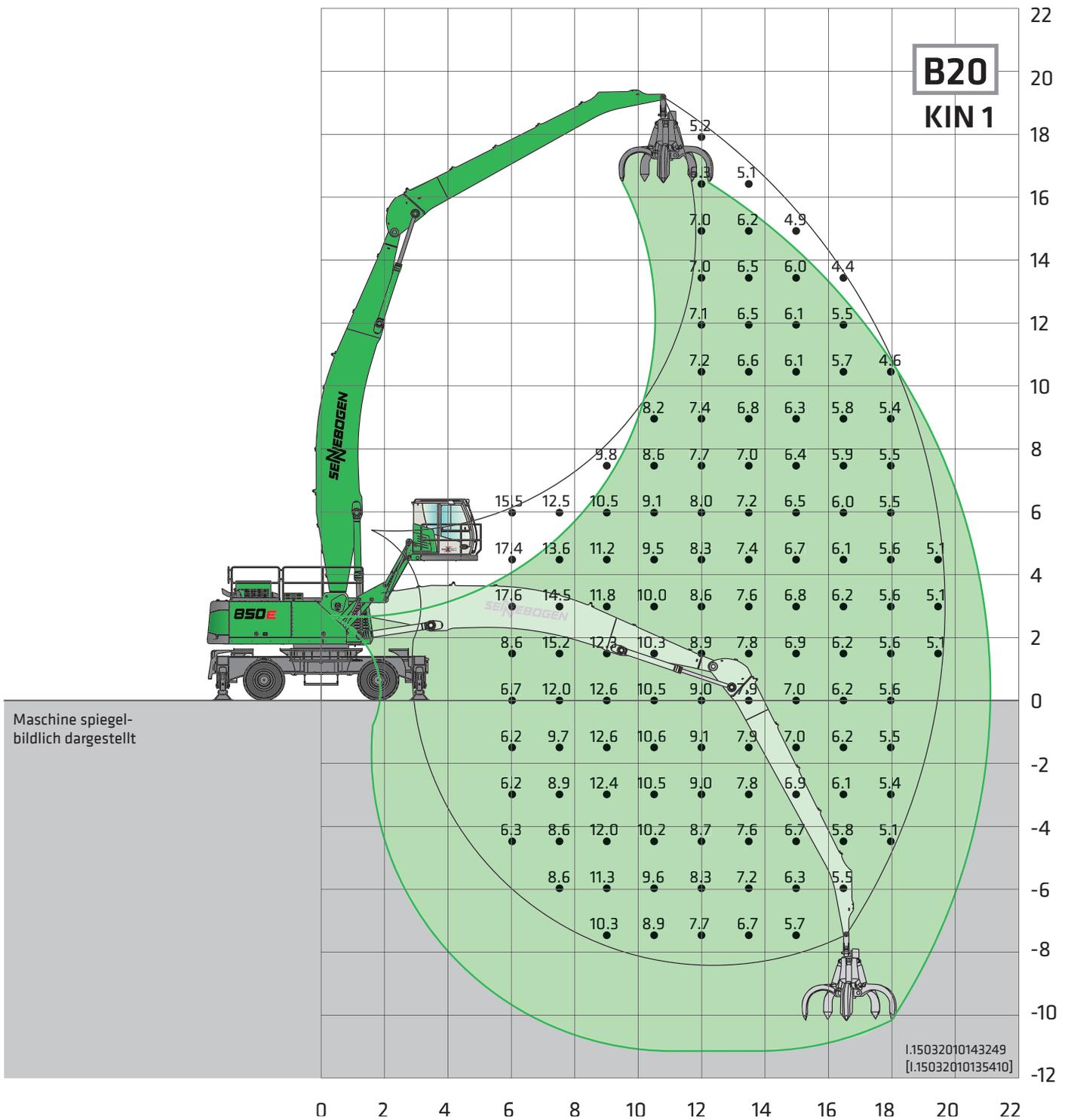


Unterwagen MP50	Kompaktausleger Ladestiel	12 m 8,4 m	Kabine Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
------------------------	----------------------------------	-----------------------------	--------------------------------------------------------------------

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

850E Traglastwerte

M



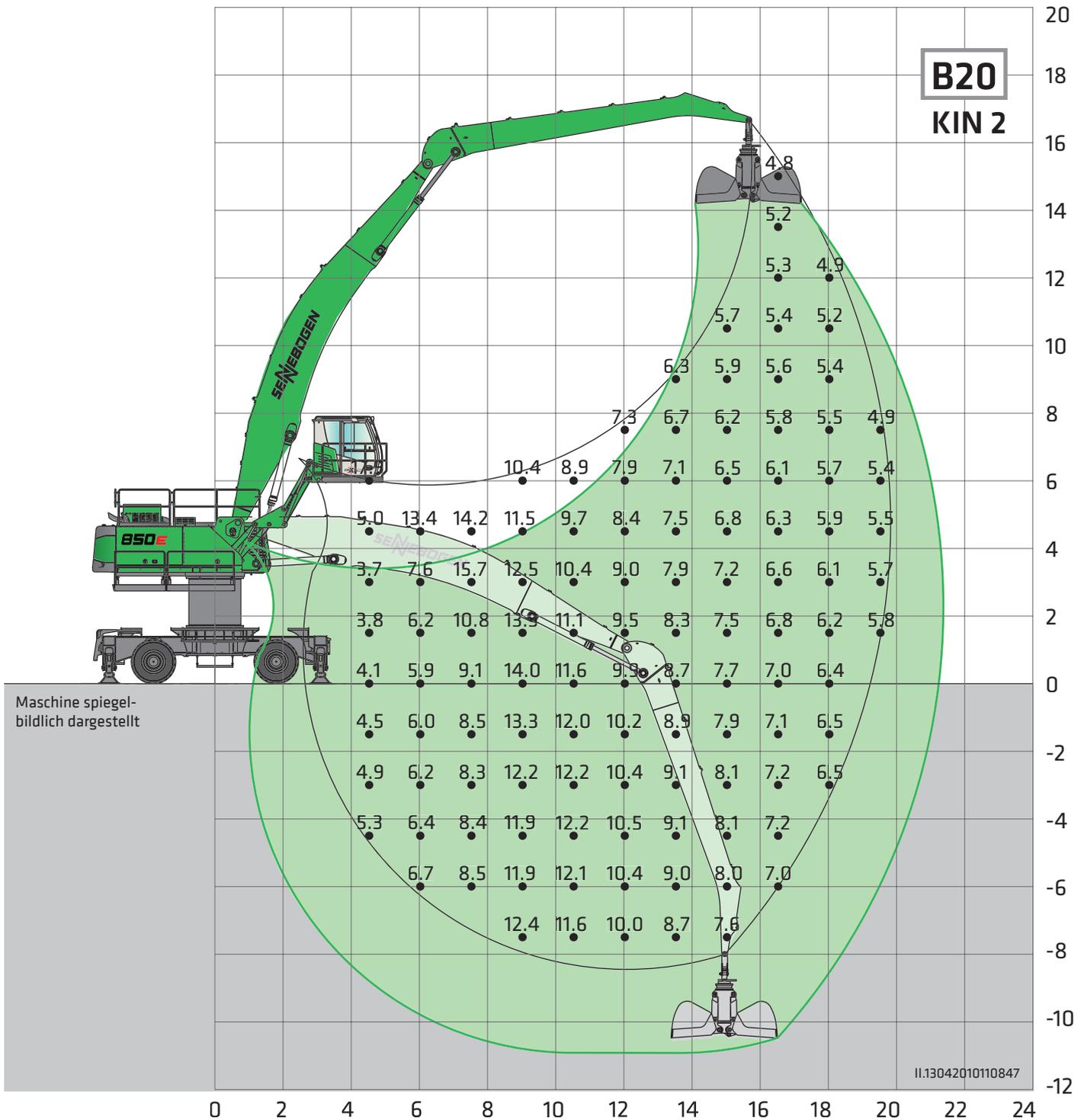
Unterwagen MP50	Kompaktausleger 12 m	Kabine Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
	Ladestiel 9,5 m	

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



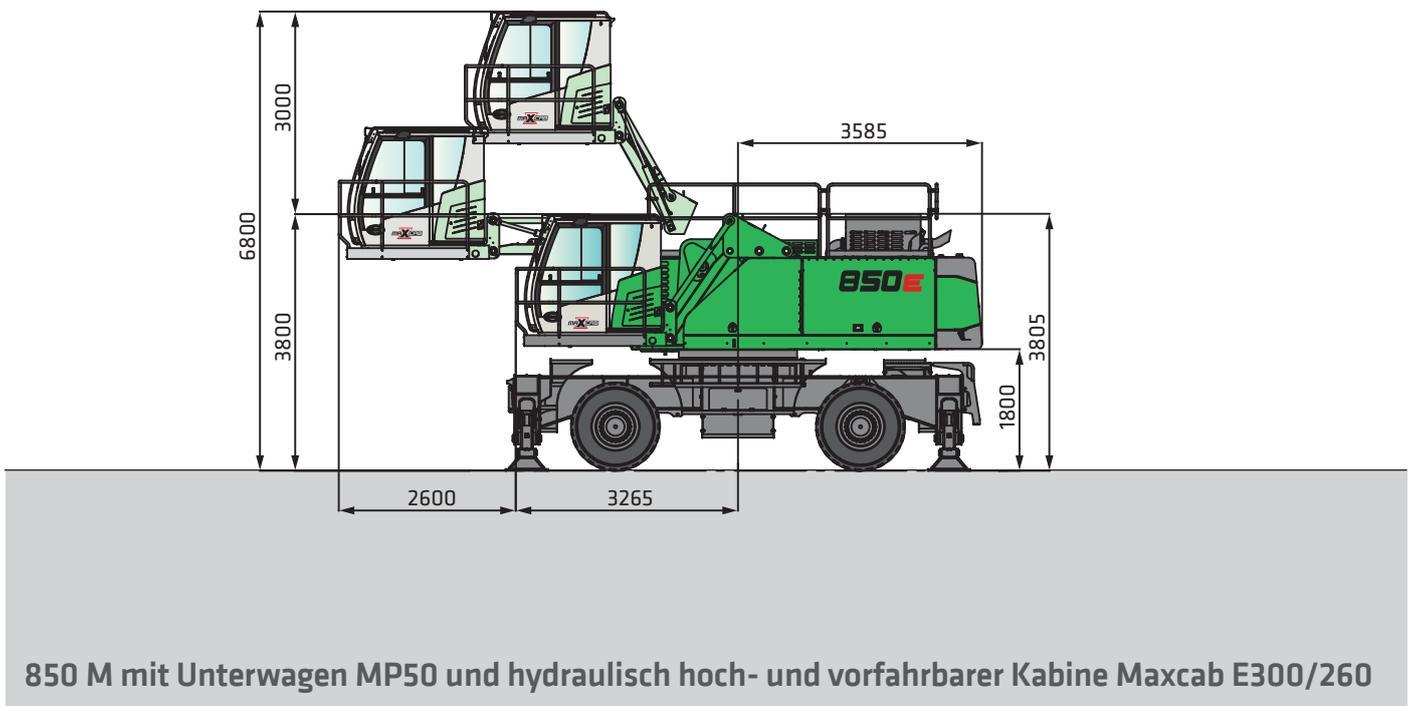
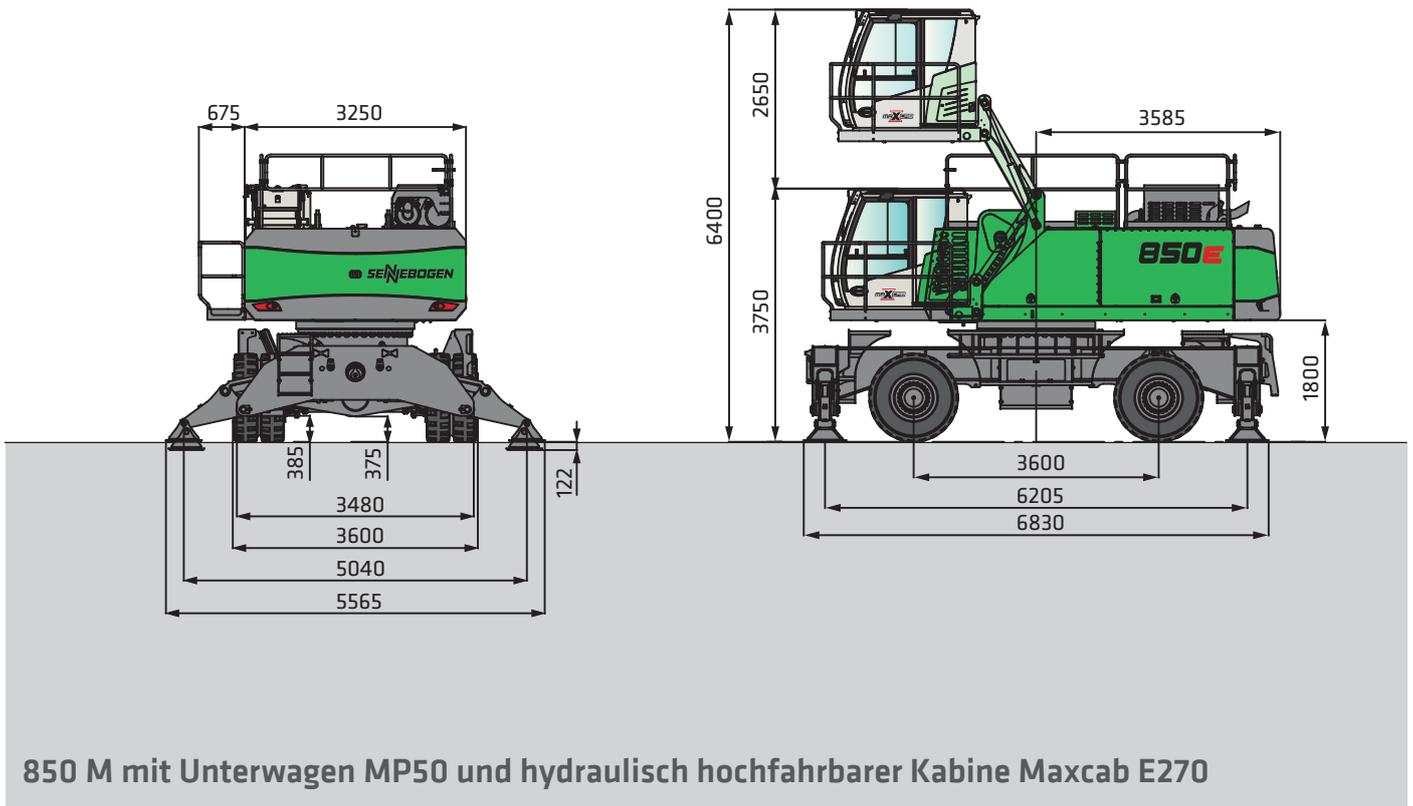
B50E Traglastwerte

M



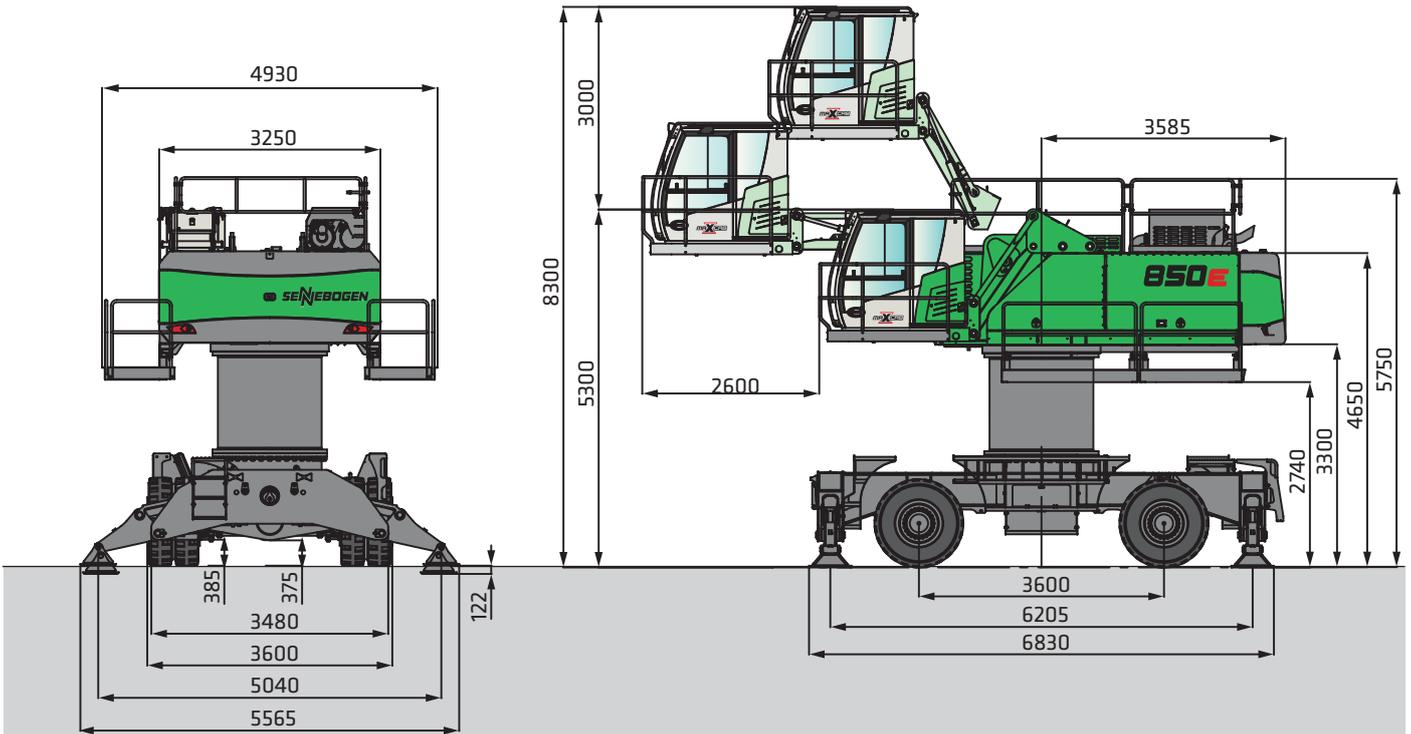
Unterwagen Pylon	MP50 1,5 m	Kompaktausleger Ladestiel	12 m 9,5 m	Kabine Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
-------------------------	-------------------	----------------------------------	-------------------	-----------------------------------------------------------------

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



850E Maße

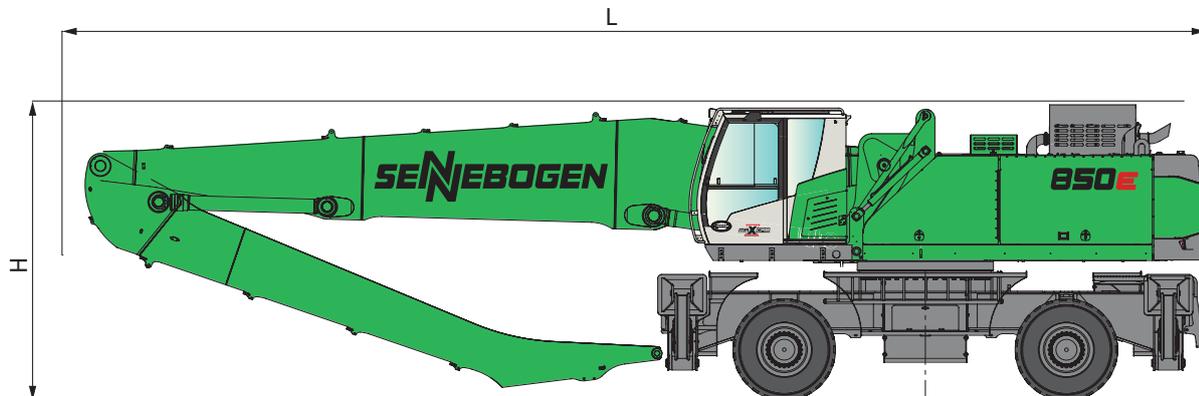
M



850 M mit Unterwagen MP50 und hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Maxcab E300/260 und Pylon 1,5 m

850E Transportmaße

M



	Ladeausleger	Greiferstiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K17	10,5 m	7,5 m	15,1 m	3,90 m
K19	11,2 m	8,5 m	15,8 m	3,90 m
K21	12,1 m	9,5 m	16,7 m	3,90 m
B17	10,8 m Banana	7,5 m	15,2 m	3,90 m
B19	12,0 m Banana	8,5 m	16,5 m	4,00 m
B20	12,0 m Banana	9,5 m	16,5 m	4,00 m

850E Greiferempfehlung

M

Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max. Tragfähigkeit
		Schalenform		
		HO	G	
SGM	l	kg	kg	t
800.50-4	800	2245	2490	10,0
1000.50-4	1000	2345	2585	
1500.50-4	1500	2475	2830	
2000.50-4	2000	2660	3075	

Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹		max. Tragfähigkeit
		Schalenform ²		
		HO	G	
SGM	l	kg	kg	t
800.50	800	2420	2610	10,0
1000.50	1000	2480	2655	
1500.50	1500	2645	2930	
2000.50	2000	2800	3160	
2500.50	2500	3130	3615	
3000.50	3000	3250	3875	
3500.50	3500	3420	4140	

Zweischalengreifer SGZ



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹	max. Nutzlast
SGZ	l	kg	t
1500.50	1500	1989	8,0
2000.50	2000	2246	
2500.50	2500	2345	
3000.50	3000	2532	
4000.50	4000	2880	

Magnetplatten



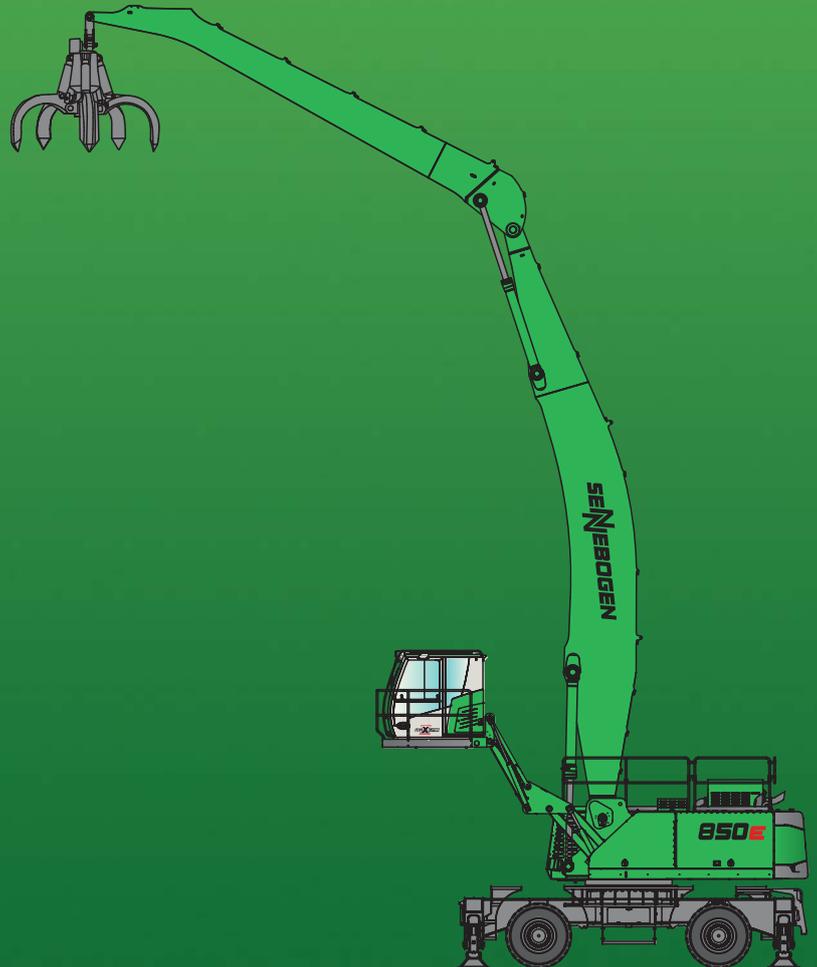
Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft	Tragfähigkeit in kg
WOKO	kW	kg	kN	Bramme (Sicherheitsfaktor 2)
S-RLB 15	11,7	2400	380	19000
S-RLB 17	17,8	3300	640	32000
S-RLB 19	22,0	5090	790	39500
Empfohlener Magnetgenerator: 20 - 25 kW				

*) Auf Anfrage

1) Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung

2) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 l Schalenblech 500 mm breit

850E



Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.

© SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
Fax +49 9421 43 882
marketing@sennebogen.de

BestellNr. 299027
850M-E-041610

GO FOR GREEN

 www.sennebogen.com