

# Kommissionierer

1.0 – 2.0 tonnen



Qualität | Zuverlässigkeit | value for money

 **MITSUBISHI**  
FORKLIFT TRUCKS

# Lagertechnik – das ist unser Geschäft

Es ist nichts Neues, dass Mitsubishi für alle Anwendungen im Lager eine Lösung bietet. Die ausgezeichnete Technik und die schon sprichwörtliche Zuverlässigkeit, die die Mitsubishi-Gegengewichtsgabelstapler zu den beliebtesten in der Welt gemacht haben, macht sich auch die komplette Lagertechnik zu Eigen.

Zusätzlich kommen alle Gabelstapler und Lagertechnikgeräte von Mitsubishi mit einem weiteren Bonus zu Ihnen: unserem einzigartigen Standard an lokalem Service. Oder anders formuliert: Wir bieten Ihnen die vollkommene Symbiose aus vertrauenswürdigen Produkten und vertrauenswürdigen Mitarbeitern... bereit für Sie zu arbeiten.

## freundliche, fachkundige Beratung

Stellen Sie sich Ihren örtlichen Händler als ein Freund vor, der Ihr Geschäft versteht und ihre Branche sowie die besonderen Probleme, denen Sie täglich gegenüber stehen, kennt. Er ist nicht nur Ihr Freund, sondern ein Experte, der immer bereit und willig ist, Ihnen zu helfen. Vertrauen Sie uns – wir schnüren genau das richtige Paket an Modellen, Optionen, Finanzierungen und After-Sales-Unterstützung.

## totale Unterstützung

Es ist unsere oberste Verpflichtung, Ihre Stapler und Ihr Geschäft am Laufen zu halten. Unsere in der Fertigung geschulten Monteure sind Ihre „Lokalmatadore“ – allzeit bereit, ob Tag oder Nacht, Ihre Probleme zu lösen.

Ausgestattet mit dem neuesten mobilen Equipment sind sie schnell und beweglich und können zusätzlich auf eine der weltweit schnellsten Ersatzteilversorgung zurückgreifen, so dass unsere zuverlässigen Stapler Ihnen wirklich dauerhaft produktiv zur Verfügung stehen.



## Qualitätssicherung

Die legendäre Zuverlässigkeit unserer Flurförderzeuge liegt fest verwurzelt in den einzigartigen Fertigkeiten seiner Erbauer – Ingenieure und Monteure gleichermaßen.

Wir achten darauf, nur die zugelassenen und besten Materialien und Bestandteile zu verwenden – bei uns gelten strenge Qualitätskontrollen.

Das ist auch der Grund, warum wir problemlos solche außergewöhnlichen Garantien anbieten. Und die hohen Kurse unserer Gebrauchtmachines beweisen, dass auch die Kunden dies zu schätzen wissen.



## Design zum Arbeiten

Vergessen Sie Schnickschnack. Unsere Stapler sind für die wirkliche Welt bestimmt, um genau das zu tun, was Sie von ihnen verlangen: die Arbeit erledigen, Geld sparen und den Gewinn steigern. Durch moderne Produktionsmethoden und Technologien lassen sich unsere Maschinen intuitiv bedienen. Hinzu gesellen sich eine ausgezeichnete Ergonomie und Produktivität sowie eine hohe Energieeffizienz und geringe Wartungskosten.



# VELIA ES

## Niederhub-Kommissionierer

1.0 – 2.0 Tonnen



Ablagefach



Einzigartige LED Frontleuchten



Schnellzugang zu allen wichtigen Komponenten



Optimales Zubehör



# Unschlagbar produktiv... konkurrenzlos vielseitig



Maxius Lenkrad



Geräumiger Fahrerstand



Scherenhub



OPB20NEXP

OPB20NE

Mit ihrer ultra-modernen Form kombinieren die hoch spezialisierten VELIA ES Niederhubkommissionierer Bedienerkomfort und präzise Kontrolle mit effizienter Leistung zu einer marktführenden Performance. Diese mit dem deutschen „red dot“ Design Preis ausgezeichnete Serie besitzt eine ganze Reihe von einzigartigen Schlüsselmerkmalen, die einen großen Produktivitätsvorteil gegenüber anderen Wettbewerbern mit sich bringen.

Über das komfortable und leicht ansprechende Maxius Lenkrad bis hin zum geräumigen, aufgeräumten und gut zu durchschreitenden Fahrerstand mit der derzeit größten Standplattform auf dem Markt, war das Herzstück bei der VELIA Entwicklung die Steigerung der Produktivität. Jedes Modell erreicht eine maximale Geschwindigkeit von 12 km/h, wenn der Bediener mitfährt. Wenn er aber als Mitgänger nebenher läuft, wird die Geschwindigkeit auf ein sicheres Maß begrenzt. Um jeder Anwendung gerecht zu werden, stehen verschiedene Modelle mit Plattformhub (P), Gabelhub (G) und Scherenhub (X) zur Auswahl.

- **Programmierbarer Controller** passt Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit und Bremskraft jedem Job und jedem Bediener individuell an – für mehr Sicherheit und Produktivität.
- **Ein aufgeräumter Fahrerstand-Durchgang** mit einer niedrigen Einstiegshöhe von nur 105 mm und abgeschrägten Chassisecken bieten einen schnellen Zu- und Abgang von beiden Seiten.
- **Geräumiger Fahrerstand** mit der größten Standplattform auf dem Markt bietet viel Bewegungsfreiheit für den Bediener.

▲ <b>0.8 m</b> ▼	◀ <b>100 m</b> ▶	<b>2.0t</b>	<b>12 km/h</b>
<small>maximale Hubhöhe</small>	<small>typische Wegstrecke</small>	<small>maximale Tragkraft</small>	<small>maximale Fahrgeschwindigkeit</small>

## Zubehör

- **Unbegrenzte 360-Grad Elektronische Lenkung**
- **Kundennamen/Logo/Grafik auf den Seitenteilen**
- **Gummistoßstange**
- **Klemmbrett oder Computerhalterung**
- **Große Auswahl an Gabeln**
- **Batteriefachrollen**
- **Vorne angebrachter Sicherheitsbügel**
- **Schrumpffolienhalter**
- **Seitlich angebrachte Tipp-Tasten-Steuerung**
- **Ablagefach bei Modell mit Plattformhub**

## Kapazitäten

OPB20NE	OPB20NEP	OPB10NEF	OPB10NEFP	OPB20NEX	OPB20NEXP
 <b>2.0 t</b>	 <b>2.0 t</b>	 <b>1.0 t</b>	 <b>1.0 t</b>	 <b>2.0 t</b>	 <b>2.0 t</b>

- **Das Maxius Lenkrad** mit Bestnoten in Ergonomie, Komfort und Design – mit allen Bedienelementen in Reichweite beider Hände – macht sogar, wenn gewünscht, die einhändige Bedienung möglich.
- **Plattformensoren** melden den Stapler einsatzbereit, sobald der Fahrer seine ergonomische Fahrposition eingenommen hat und reduzieren dadurch Verzögerungen.
- **Einzigartige LED Frontbeleuchtung** bürgt für mehr Sicherheit beim Sehen und Gesehen werden im Lager und dient gleichzeitig als Blinker.
- **Die Wahl der Lastaufnahme** umfasst sowohl einen Gabelhub als auch einen Scherenhub, mit dem Lasten bis auf eine ergonomische Höhe von 800 mm angehoben werden können – und so den Bediener vor Überanstrengung schützt.
- **Plattformhub mit Greifhöhe** bis 2,5 m macht das Kommissionieren auch in der zweiten Ebene sicher (nur P-Modell).
- **RapidAccess** gibt einen schnellen und einfachen Zugriff auf alle Komponenten für Wartung und Reparatur.
- **Moderne elektrische Lenkung** beinhaltet eine präzise Kontrolle während der Fahrt, eine automatische Geschwindigkeitsreduzierung in Kurven und eine automatische Antriebsrad-Zentrierung.

## VELIA ES

### THE FRONT RUNNER

Der Name spricht für sich selbst und für die Arbeitsgeschwindigkeit, VELIA hat immer die Nase vorn – dank seiner ausgezeichneten Produktivität und Ergonomie.

Flink, vielseitig und wendig, es gibt einen VELIA Kommissionierer für jeden Einsatz.

# OPBLN series

## Kommissionierer für die unteren Ebenen

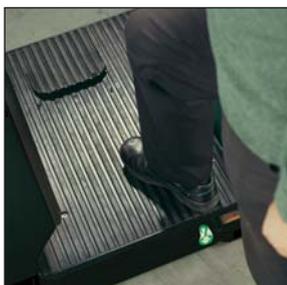
1.0 Tonnen



# Ein wenig höher... viel leichter



Seitlich angebrachte Knöpfe



Rutschsicherer Fußboden



Leichter Wartungszugang



Plattformhub



Mitgängerbetrieb

Der OPBL ist mit einer Hubplattform ausgestattet, die den Bediener auf die gewünschte Höhe hebt - Klettern ist überflüssig. Die frei tragenden Gabeln sind ideal für die Handhabung von Paletten mit Bodenbrettern.

Beim Basismodell OPBL10N kann die Plattform auf 1.150 mm angehoben werden. Der OPBL10NF verfügt über einen zusätzlichen Gabelhub, der die Last um weitere 750 mm heben kann. Der OPBL10NV ähnelt dem Basismodell, bietet aber Gabeln mit verstellbarem Außenabstand, die der Bediener in die perfekte Position für eine Vielzahl unterschiedlicher Paletten bringen kann. Alle drei Modelle sind, dank des sehr geringen Wendekreis (nur 1.500 mm) und der gut ansprechenden 360°-Lenkung, äußerst manövrierfähig.

- **Kleiner Wenderadius (1.500 mm) und unbegrenzte elektrische 360°-Lenkung** für hervorragende Manövrierfähigkeit.
- **Stufenloses Heben und Senken der Plattform** für problemloses Erreichen der zweiten Kommissionierebene ohne Klettern.
- **Seitlich montierte fahrschalter für Mitgängerbetrieb** erlauben die Bedienung im Gehen bei Fahrten über kurze Strecken.
- **Batteriefachrollen** für den schnellen und sicheren seitlichen Batteriewechsel.

<b>1.0 m</b> maximale Hubhöhe	<b>100 m</b> typische Wegstrecke	<b>1.0 t</b> maximale Kapazität	<b>9 km/h</b> maximale Fahrgeschwindigkeit
----------------------------------	-------------------------------------	------------------------------------	---

## Zubehör

- Batteriewechselvorrichtung
- Räder für Einsätze auf glatten Böden
- 12V/8A Anschluss für Terminal oder Barcode Leser
- Gabellängen von 800 bis 1600 mm

## Kapazitäten

<b>OPBL10N</b> 1.0 t	<b>OPBL10NF</b> 1.0 t	<b>OPBL10NV</b> 1.0 t
-------------------------	--------------------------	--------------------------



# OPBHN series

**Kommissionierer für die mittleren und oberen Ebenen**

1.0 Tonnen



# Unschlagbar in der Höhe... und einem Höchstmaß an Ergonomie



Benutzerfreundliche, ergonomische Bedienung



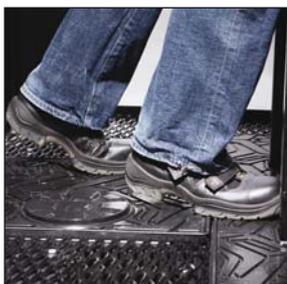
hervorragende Sicht durch den Kabinenboden auf die Räder



Klares Display mit PIN Code Zugang



Ergonomisch geformte Seitenklappen



Rutschsichere Oberflächen

Die Serie der OPBHN-Kommissionierer bietet ein beispielloses Leistungsniveau im Lagereinsatz. Die Kommissionierhöhe reicht von 4,7 Meter bis zu erstaunlichen 11,5 Metern - höher kann kein anderer; selbst schmalste Gänge sind kein Problem, so dass kein einziger Kubikmeter Lagerplatz vergeudet werden muss. Zusätzlich erlaubt das einzigartige Design dieser Kommissionierer Ihrem Fahrer, bequem und schnell aus seinem sicherem Fahrerstand heraus zu arbeiten.

Beide Modelle sind mit dem revolutionären Vision-Mast mit seiner bemerkenswerten freien Sicht und seinen hohen Resttragfähigkeiten ausgestattet. Das innovative Active Sway Control (ASC) ist Standard bei Masten mit Hubhöhen ab 5,1 m und reduziert die Zeitverluste aufgrund von Mastschwankungen bei normalen Anwendungen um bis zu 50%.

Entscheiden Sie sich für das Hochleistungsmodell OPBH10NH mit 48 V und Sie erhalten eine Wechselstrom- (AC) angetriebene Hydraulik zuzüglich zum Fahrtrieb mit den schnellsten Hubgeschwindigkeiten auf dem Markt. Sowohl dieses Modell als auch der 24V OPBH10N sind mit allem ausgestattet, was dem Bediener nützt. Ob schienen- und induktionsgeführt oder bei manuellem Fahrbetrieb - jede Maschine wartet mit einer großen Auswahl an Besonderheiten auf, um allen Anforderungen gerecht zu werden. Dazu zählen Chassis und Kabinen in verschiedenen Breiten, unterschiedliche Batteriekapazitäten und verschiedene Anordnungen der Bedienkonsole ebenso wie unterschiedliche Höhen der Führungsschienen.

- **Die Technologie der Active Sway Control (ASC)** steigert die Produktivität des Maschinenbedieners, seinen Komfort und die Sicherheit aller.
- **Einzigartiges Ergolift-Design** mit dem Gabelhubmechanismus unter dem Fahrerstand erlaubt einen näheren Abstand des Fahrers zu der Palette; dies sorgt zusammen mit dem Palettenhub (bis zu 750 mm) für leichtes Erreichen jeden Punktes der Palette.
- **Einmalige Seitentüren** sind bequem zum dagegen lehnen (aufgrund ihrer speziellen Formgebung) und lassen sich einfach öffnen.

## Active Sway Control (ASC)

Durch intelligente Sensoren und eine spezielle Mitsubishi Software minimiert ASC hauptsächlich das Mastschwanke, das beim Bremsen und Fahren mit Last und ausgefahrenem Mast entsteht. Die Bewegungen des Mastes werden um bis zu 85 % reduziert, was wiederum die Produktivität in den typischen Anwendungen um 6 % steigert.



10.0 m maximale Hubhöhe  
100 m typische Wegstrecke  
1.0t maximale Kapazität  
9 km/h maximale Fahrgeschwindigkeit

## Zubehör

- Schienen- oder Induktivsteuerung
- Gangdbremsen im Schmalgangeinsatz
- Kundenname/ Firmenzeichen/ Grafik auf den Seiten
- Zündschlüssel statt PIN Code
- Arbeits- und Kabinenbeleuchtung
- Breite Auswahl an Gabelabmessungen
- Hubabschaltung mit Überbrückungsschalter
- Auto-Stopp bei Hindernissen im Gang

## Kapazitäten

OPBH10N 1.0 t  
OPBH10NH 1.0 t

- **Geteilte Bedienkonsole** schafft mehr Freiraum nach vorne, um zu kommissionieren, und reduziert das Risiko, zufällig beim Nachvornebeugen einen Hebel zu betätigen.
- **Ergonomische Bedienung** mit induktivem handsensor (Betrieb ist nur erlaubt, wenn beide Hände innerhalb des Fahrerstandes sind) für einen sicheres und genaues Arbeiten in den Gängen.
- **Position der Bedienelemente** kann - je nach Anwendung - auf der Last- oder Mastseite gewählt werden.
- **Triplexmast** ist für Anwendungen geeignet, die eine kleine Bauhöhe erfordern.
- **Revolutionär Visionmast** sorgt für eine konkurrenzlos freie Sicht auch bei der Fahrt mit Last auf den Gabeln und für hohe Resttragfähigkeiten.
- **Starker AC-Hydraulikmotor** im OPBH10NH für sanftes, kontrolliertes, schnelles Heben - das schnellste auf dem Markt.

# ein umfassendes Sortiment...

**Unsere vielseitigen Hochhub- und Niederhubkommissionierer sind nur ein kleiner Teil unserer umfassenden Auswahl an Lagertechnik, die vom Elektrohubwagen über Hochhubwagen bis hin zu Schubmaststaplern reicht.**

Wir besitzen eine außerordentliche Vielfalt an Modellen, jedes vollgepackt mit fortschrittlicher Technik als Standard... und jede Menge Zubehör. Kurz gesagt, Ihr örtlicher Händler kann für Sie die vollkommene Lösung für jede vorstellbare Arbeit im Lager liefern.

Dazu gibt es noch unsere ebenso zuverlässigen Gegengewichtsstapler mit Kapazitäten von 1,0 bis 16,0 Tonnen, als Diesel-, LPG- oder Elektro stapler in verschiedenen Chassis mit Luft-, Bandagen- oder SE-Bereifung und einer großen Auswahl von Masten... und vielen weiteren Spezialoptionen.

Egal, ob Sie Lagertechnik oder Gabelstapler oder eine Kombination aus beiden suchen – Mitsubishi hat alles, was Sie brauchen. Dabei können Sie immer sicher sein, überall die gleichen hohen Standards in Design, Fertigung, Beratung und Service zu erhalten.



## Niederhubwagen



Unsere Niederhubwagen-Familie erstreckt sich vom vielseitigen Mitgänger- und Plattformmodell bis hin zu den Fahrerstand- und Sitzgeräten - entwickelt für große Entfernungen und lange Arbeitsschichten. Dies umfasst auch einen Doppelstockstapler und einen Niederhubwagen mit Ergolift-Design, der über einen Extrahub von 800 mm verfügt.



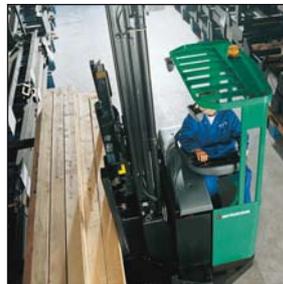
## Hochhubwagen



Innerhalb der Hochhubwagen-Serie werden Sie Kapazitäten bis 2,0 Tonnen mit maximaler Hubhöhe von 6,3 Metern finden. Auch hier haben Sie die Wahl zwischen Mitgänger-, Plattform-, Fahrerstand- und Fahrersitzmodellen, je nach Ihrem Bedarf.



## Schubmast-, Multidirektional- und Schwenkschubstapler



In unsere Familie der Schubmast-, Multidirektional- und Schwenkschubstapler findet sich für jede Aufgabe eine Lösung: Schubmaststapler die 11,5 Meter erreichen; Mehrwegestapler, ideal, um lange Güter in schmalen Räumen bis zu einer maximalen Höhe von 9,0 Metern zu bewegen; und Schwenkschubstapler mit Hubhöhen bis 9,0 Meter und der Einsetzbarkeit in schmalen Gängen bis 1700 mm.



## Kommissionierer



In unserer Familie der Kommissionierer gibt es eine große Auswahl an Maschinen für die untere Ebene mit Deichsel oder Lenkrad wie auch Kommissionierer für hohe Hubhöhen, die bis auf bemerkenswerte 11,5 Meter reichen.





## Dieselstapler



Beginnend bei unseren Flaggschiffen, den 1,5 bis 3,5-Tonnen-Modellen, über unsere populäre Serie der 4,0 und 5,5-Tonnen-Stapler, bis hin zu unseren sanften Riesen mit Kapazitäten von 6,0, 7,0, 8,0 bis hin zu 16,0 Tonnen, überzeugen unsere Dieselstapler durch Beständigkeit und Wirtschaftlichkeit, Ergonomie und Umweltfreundlichkeit.



## Treibgasstapler



Die hochentwickelte Motor-technologie unserer Treibgasstapler zusammen mit dem fortschrittlichen Design eines jeden Bestandteils und Systems liefern hohe Leistung bei niedrigen Emissionen. Die luftbereiften Modelle reichen von 1,5 bis 5,5 Tonnen während mit Bandagen Kapazitäten von 2,0 bis 3,3 und von 3,5 bis 7,0 Tonnen verfügbar sind.



## 3-Rad-Elektrostapler



Innovatives Design und neueste Elektrotechnik machen unsere Elektrostapler unschlagbar in punkto Leistung, Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität. Unser 1,0 bis 1,5 und 1,3 bis 2,0 Tonnen 3-Rad-Elektrostapler sind die beste Wahl in engen Räumen, wo sie ihre außergewöhnliche Wendigkeit ausspielen können.



## 4-Rad-Elektrostapler



Ob Sie sich für 3 oder 4 Räder entscheiden, es kommt überall dieselbe fortschrittliche Technik zum Einsatz. Luftbereifte 4-Rad-Elektrostapler gibt es mit Kapazitäten von 1,6 bis 2,0 und von 2,0 bis 3,5 sowie von 4,0 bis 5,0 Tonnen. Die Bandagen-Modelle bieten Tragfähigkeiten von 1,5 bis 3,0 Tonnen.



# wenn Zuverlässigkeit zählt



Wie jedes Produkt, das das Mitsubishi Logo trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von den riesigen Ressourcen und der innovativen Technologie eines der größten Unternehmen in der Welt. Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit** und **Value for Money** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir auch in der Lage sind, dies zu garantieren.

Jedes Modell in unserer umfassenden Auswahl an Gabelstaplern und Lagertechnik ist für höchste Ansprüche gebaut und entwickelt worden, um für Sie zu arbeiten... Tag für Tag... Jahr für Jahr... egal was es zu tun gibt... egal unter welchen Bedingungen.

Damit Ihr Gabelstapler immer produktiv und einsatzbereit bleibt, verfügen wir über ein Netzwerk lokaler Händler, – handverlesen mit großem Engagement in der Kundenbetreuung... und unterstützt durch die Mitsubishi Gabelstapler-Organisation. Egal wo Sie sind, wir haben einen Händler in der Nähe – bereit und willens, Sie tatkräftig zu unterstützen.

Dieser freundliche lokale Service-Dienstleister deckt alles ab, von der Auswahl der perfekten Maschine in der richtigen Ausstattung für Ihre Anwendung, über konkurrenzfähige, flexible Finanzierungs- und Serviceverträge, bis hin zu unschlagbaren Garantien. Dazu kommen Lang- und Kurzeitmieten, ein reaktionsschneller Kundendienst... sowie eine der schnellsten und zuverlässigsten Ersatzteilversorgungen in der Industrie.

Nur Mitsubishi bietet Ihnen diese Kombinationen aus globaler Spitzentechnologie und hervorragendem lokalen Service... und nur Mitsubishi bietet Ihnen solch ein Qualitätsprodukt zu solch einem günstigen Preis... und nur Mitsubishi setzt die Zuverlässigkeit ebenso hoch an wie Sie es tun. Treten Sie jetzt mit Ihrem lokalen Händler in Verbindung und lassen Sie sich zeigen, was Mitsubishi für Sie tun kann.

Ihren nächsten Händler finden Sie hier [www.mein-stapler.de](http://www.mein-stapler.de)

Die Bezeichnung 'Integrated Presence System' (IPS) wird wie ein Warenzeichen verwendet und beschreibt bestimmte charakteristische Eigenschaften von Mitsubishi Gabelstaplern, die mit IPS ausgestattet sind. Dies bedeutet, dass der Gabelstapler weder ohne Fahrerlaubnis und entsprechende Ausbildung gefahren werden darf, noch befreit es den Anwender davon, mit gebotener Sorgfalt und Vorsicht zu fahren. Der Hersteller (MCFE, Almere, Niederlande) lehnt jede Haftung für irgendwelche Unfälle oder Schäden ab, die durch den unsachgemäßen oder falschen Gebrauch seiner Maschinen entstehen.

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

WGBM1478 (9/12) © 2012 MCFE Printed in The Netherlands

[mitforklift@mcf.nl](mailto:mitforklift@mcf.nl) [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

