

Hochhubwagen

1.0 – 2.0 Tonnen



Qualität | Zuverlässigkeit | value for money

 **MITSUBISHI**
FORKLIFT TRUCKS

Lagertechnik – das ist unser Geschäft

Es ist nichts Neues, dass Mitsubishi für alle Anwendungen im Lager eine Lösung bietet. Die ausgezeichnete Technik und die schon sprichwörtliche Zuverlässigkeit, die die Mitsubishi-Gegengewichtsgabelstapler zu den beliebtesten in der Welt gemacht haben, macht sich auch die komplette Lagertechnik zu Eigen.

Zusätzlich kommen alle Gabelstapler und Lagertechnikgeräte von Mitsubishi mit einem weiteren Bonus zu Ihnen: unserem einzigartigen Standard an lokalem Service. Oder anders formuliert: Wir bieten Ihnen die vollkommene Symbiose aus vertrauenswürdigen Produkten und vertrauenswürdigen Mitarbeitern... bereit für Sie zu arbeiten.

freundliche, fachkundige Beratung

Stellen Sie sich Ihren örtlichen Händler als ein Freund vor, der Ihr Geschäft versteht und ihre Branche sowie die besonderen Probleme, denen Sie täglich gegenüber stehen, kennt. Er ist nicht nur Ihr Freund, sondern ein Experte, der immer bereit und willig ist, Ihnen zu helfen. Vertrauen Sie uns – wir schnüren genau das richtige Paket an Modellen, Optionen, Finanzierungen und After-Sales-Unterstützung.

totale Unterstützung

Es ist unsere oberste Verpflichtung, Ihre Stapler und Ihr Geschäft am Laufen zu halten. Unsere in der Fertigung geschulten Monteure sind Ihre „Lokalmatadore“ – allzeit bereit, ob Tag oder Nacht, Ihre Probleme zu lösen.

Ausgestattet mit dem neuesten mobilen Equipment sind sie schnell und beweglich und können zusätzlich auf eine der weltweit schnellsten Ersatzteilversorgung zurückgreifen, so dass unsere zuverlässigen Stapler Ihnen wirklich dauerhaft produktiv zur Verfügung stehen.



Qualitätssicherung

Die legendäre Zuverlässigkeit unserer Flurförderzeuge liegt fest verwurzelt in den einzigartigen Fertigkeiten seiner Erbauer – Ingenieure und Monteure gleichermaßen.

Wir achten darauf, nur die zugelassenen und besten Materialien und Bestandteile zu verwenden – bei uns gelten strenge Qualitätskontrollen.

Das ist auch der Grund, warum wir problemlos solche außergewöhnlichen Garantien anbieten. Und die hohen Kurse unserer Gebrauchtmachines beweisen, dass auch die Kunden dies zu schätzen wissen.





Design zum Arbeiten

Vergessen Sie Schnickschnack. Unsere Stapler sind für die wirkliche Welt bestimmt, um genau das zu tun, was Sie von ihnen verlangen: die Arbeit erledigen, Geld sparen und den Gewinn steigern. Durch moderne Produktionsmethoden und Technologien lassen sich unsere Maschinen intuitiv bedienen. Hinzu gesellen sich eine ausgezeichnete Ergonomie und Produktivität sowie eine hohe Energieeffizienz und geringe Wartungskosten.





SBP10N2



Klappbare Fahrerstandplattform



Wasserdichte elektrische Komponenten



Wasserabweisende Konstruktion



Schneller Servicezugang

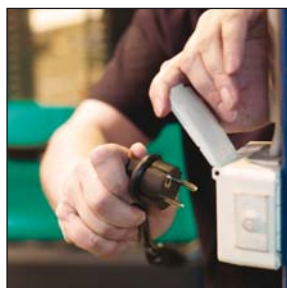
Große Leistung... Auch im kleinsten Lager



Große Auswahl an Zubehör



LED Arbeitslichter



Gekapseltes, integriertes
Batterieladegerät



Kleiner Wenderadius

Kompakt, kinderleicht zu bedienen und vielseitig einsetzbar. Dafür sind die die AXIA ES Hubwagen entwickelt worden: Um in jedem Arbeitseinsatz außergewöhnliche Produktivität zu liefern. Eine ergonomische Deichsel und ein äußerst kompakter Antriebskopf, verbunden mit einem sehr schmalen Fahrgestell und einer hervorragenden Freisicht, sorgen für eine ausgezeichnete Handlichkeit in engen Räumen, in LKW oder beim Blockstapeln.

Die Hochhubwagen werden mit Tragfähigkeiten von 1.0 - 1.2 - 1.4 und 1.6 Tonnen angeboten. Alle AXIA ES Modelle besitzen die ihresgleichen suchende Deichsel, die so gestaltet ist, dass sie die Hände schützt und alle Bedienhebel direkt zu erreichen sind – für absolut sicheres, komfortables und kontrolliertes Arbeiten. Für den Betrieb auf Rampen und unebenen Böden sind die Modelle mit Initialhub (i) die beste Wahl. Eine Breitspurversion – SBP16N2S – gehört ebenfalls zur Modellreihe und ist ideal, um Paletten mit Bodenbrettern bis zu einer Breite von 1200 mm zu transportieren. Für die gelegentliche Mitfahrt gibt es die 1.2 und 1.6-Tonnen AXIA auch mit klappbarer Plattform.

- **Ein abgedichtetes Chassis** bietet Schutz gegen den Schmutz, Staub und andere Fremdpartikel und reduziert den Verschleiß.



SBP10N2

5.4m	50m	1.6t	6km/h
maximale Hubhöhe	typische Wegstrecke	maximale Tragkraft	maximale Fahrgeschwindigkeit

Standard-Zubehör

- Verschieden Antriebs- und Lasträder je nach Anwendung
- Große Auswahl an unterschiedlich großen Gabeln
- Lastschutzgitter
- Batteriewechsel-Anzeige
- Gekapseltes, integriertes Batterieladegerät

Kapazitäten

SBP10N2	SBP12N2 (i)(R)	SBP14N2 (i)(R)	SBP16N2 (i)(R)(S)
1.0 t	1.2 t	1.4 t	1.6 t

- **Ein kraftvoller Drehstrommotor** bringt exzellente Traktion und Steigleistung, ein sanftes, ruhiges und kontrolliertes Arbeiten sowie verlängerte Schichteinsätze und weniger Wartung.
- **Große, klappbare Plattform** erlaubt dem Bediener die bequeme Mitfahrt bei längeren Strecken mit einer Höchstgeschwindigkeit von 6 km/h (nur R-Modelle).
- **Eine breit gefächerte Auswahl an Hubhöhen und Masten** umfasst auch einen Triplex-Mast für die 1.2 bis 1.6 Tonnen Modelle und die Wahl zwischen der Standard- oder Freihubversion.
- **Programmierbarer Controller** passt Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit und Bremskraft jedem Arbeitsumfeld und jedem Bediener individuell an und vergrößert so das Einsatzspektrum.

AXIA

DIE ALLROUNDER

AXIA – dieser Name steht für die Wendigkeit dieser Maschinen. AXIA vereint preisgekrönte Ergonomie mit hoher Leistung und geringem Wartungsaufwand: Ein Paket, dass in jedes Lager passt.

Effizient, vielseitig und zuverlässig ist AXIA die beste Wahl für jeden Arbeitsplatz.



Clear-View-Mast



Geringe Bodenfreiheit



Ergonomische Bedienhebel
(Option)



Energiesparender „Economy
Mode“

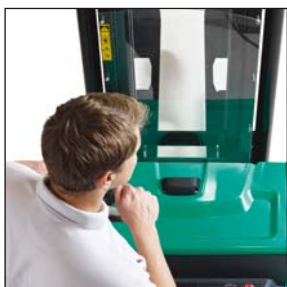


SBP12N2(i)(R)

Große Leistung... Auch im kleinsten Lager



Robuste Gabelkonstruktion



Hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen



Bedienerfreundliche Deichsel

- **Hoch effiziente Elektronikbauteile** mit wasserdichten Elementen sorgen für eine maximale Zuverlässigkeit – besonders in feuchten Umgebungen.
- **Ein niedriger Schwerpunkt** bringt Stabilität für einen sicheren Warentransport.
- **Variabler Batterieraum** für die Aufnahme von DIN und BS Batterien mit unterschiedlichsten Kapazitäten bringt maximale Kompatibilität zu bereits vorhandener Ausrüstung.
- **Die Wahl zwischen zwei Leistungsmodi** über den Schlüsselschalter erhöht die Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.
- **Ergonomisch geformte Deichsel mit gummierten Handgriffen** sorgen für eine komfortable Handhaltung und einfach zu erreichende Bedienelemente.
- **Öl gefülltes, gekapseltes Getriebe** ist **unempfindlich gegen Stöße**, leise und benötigt nur ein Minimum an Wartung.
- **Ein optimales Sichtfeld** erhöht den Blickwinkel auf die Gabel-Spitzen und des gesamten Arbeitsbereiches.
- **Kriechgeschwindigkeit und Kriechfahrtschalter** sorgen für ein Maximum an Sicherheit und Kontrolle bei beengten Verhältnissen.
- **Robuste, geschweißte Gabeln** mit abgerundeten Gabelspitzen für ein müheloses Einfahren in die Palette geben ein Extra an Stärke und Widerstandsfähigkeit.
- **Eine Breitspurversion** erlaubt die Verstellung des Abstandes zwischen der Stützfüßen, um breitere Paletten aufzunehmen (nur SBP16N2S)
- **State-of-the-art Deichsel** bietet das Neueste an Ergonomie, Design, Komfort und Sicherheit.
- **Eine wasserabweisende Konstruktion** schützt die elektrischen Schlüsselkomponenten vor Regen und Spritzwasser und sorgt für eine lange Lebensdauer.
- **Kleiner Wenderadius** ergibt mit dem kompakten Chassis und dem ausgezeichnetem Sichtfeld eine außergewöhnliche Handlichkeit.
- **On-board Diagnose** und Fehlerspeicher beschleunigen den Service und beugen Schäden vor.
- **Nutzbremse** für eine sicheres Handling, geringe Bremsenabnutzung und längere Schichtensätze.



SBP16N2S(R))

SBP1.2-1.6N2R(i))

SBP1.0 -1.6N2(i))

SBVN-Serie

Plattform-Hochhubwagen

1.6 Tonnen



SBV16NS

All die Flexibilität, die man braucht für jede Situation



Bequeme, ergonomische Plattform



Clear-View <<Visionmast>>



Klares Display



Robuste Masten



Gepolsterte seitliche Stützbügel

Mit ihrem modernen Design, kompakten Abmessungen und hervorragender Manövrierbarkeit ist die SBV16N Serie geradezu prädestiniert, um in engsten Gängen und Umgebungen zu arbeiten. Dort können schwere Lasten präzise und effizient bis zu einer Hubhöhe von 5.4 Meter ein- und ausgelagert werden. Die Serie umfasst ebenso Modelle mit Initialhub, die die Bodenfreiheit erhöhen, um über Rampen oder Bodenunebenheiten zu fahren, sowie Breitspurmodelle, die in der Lage sind, verschieden große Paletten zu bewegen. Zusammengefasst erlauben alle Modelle eine schnelle Fahrt über lange Distanzen und bieten dem Fahrer die Wahl zwischen Mitgänger- und Mitfahrbetrieb.

Die gefederte Fahrerstandplattform und der Seitenschutz können, wenn Sie nicht benötigt werden, weggeklappt werden, bleiben aber, wenn sie herausgeklappt sind, in Position, um dem Fahrer die nötige Stabilität und Schutz zu geben. Ganz gleich ob im Mitgänger- oder Mitfahrbetrieb, die einfach zu bedienende State-of-the-Art-Deichsel schützt die Hände, und die ergonomisch angeordneten Bedienelemente ermöglichen den sicheren Betrieb ohne Umgreifen zu müssen. AC-Technologie stellt die sanfte, leise und kraftvolle Leistung sicher und minimiert den Verschleiß der Komponenten. Die robuste Konstruktion des Chassis und der Masten stellen ein langes Arbeitsleben sicher, egal unter welchen Bedingungen auch immer.

- **Kraftvoller AC-Motor** für eine hohe Fahrgeschwindigkeit (bis zu 9 km/h) und Beschleunigung – auch unter Last. Weiterhin wird ein sanftes, leises und kontrolliertes Palettenhandling möglich. Dass mit dem AC-Motor eine längere Standzeit gegenüber konventionellen Modellen und eine geringere Wartung ermöglicht wird, versteht sich von selbst.
- **Lange Service-Intervalle** reduzieren die Kosten für Eigentum (COS) und minimieren die Ausfallzeiten.
- **Regeneratives Bremsen** gibt eine effektive Kontrolle, reduziert den Bremsenverschleiß und ermöglicht so einen längeren Einsatz.
- **Kleiner Wenderadius** mit dem kompakten Chassis und der exzellenten Mastdurchsicht für eine bemerkenswerte Manövrierbarkeit.
- **Sanfte Hydraulik** mit der Proportionalen Hub- und Senkfunktion wird eine ruckfreie und sanfte Mast- und Gabelbewegung für sensible Lasten ermöglicht.

5.4m maximale Hubhöhe
20m typische Wegstrecke
1.6T maximale Tragkraft
6km/h maximale Fahrgeschwindigkeit

Standard-Zubehör

- Wahl verschiedener Räder und Materialien
- Große Auswahl an unterschiedlichen Gabelabmessungen
- Große Auswahl an unterschiedlichen Mastarten wie Simplex, Duplex und Triplex, mit oder ohne Freihub
- Hubhöhenanzeige
- Lastgewichtsanzeige
- Integriertes Ladegerät
- PIN-Code-Zugang mit programmierbaren Parameter
- Elektrische Lenkung
- Kundenname, Logo oder andere Motive (z.B. Logo vom Fußballverein) auf den seitlichen Rahmen

Kapazitäten

SBV16N	SBV16NI	SBV16NS
1.6 t	1.6 t	1.6 t

- **Revolutionäre Visionmast-Technologie** bietet eine unübertroffene Mastdurchsicht und herausragende Hubbewegungen.
- **Verschiedene Mastarten** inklusive Triplexmasten (bis zu 5,4 Meter), sowie Duplex und Simplexmasten sind natürlich auch alle mit Freihub erhältlich.
- **Große, breite, gefederte Fahrerstandplattform** bleibt in heruntergeklappter Position, um einen einfachen Auf- und Abstieg zu ermöglichen, und bietet mit den hoch angebrachten, gepolsterten Klappbügel eine sichere und ergonomische Standposition.



SBV16N

SBRN-Serie

Fahrerstand-Hochhubwagen

1.2 – 2.0 Tonnen



SBR12N

Kompakt, schnell, rationell und bedienerfreundlich



Seitenstabilisatoren (Option)



Freisicht Konstruktion



LED Arbeitslichter

Unsere Fahrerstand-Hochhubwagen sind ideal geeignet für horizontale Transporte über große Entfernungen und zum Stapeln jeglicher Ware. Diese Lagertechnikgeräte können aufgrund ihrer kompakten Bauweise sogar in besonders engen Gängen eingesetzt werden, die selbst für Schubmaststapler zu schmal sind.

Sie haben die Auswahl zwischen drei Kapazitäten: 1,2, 1,6 und 2,0 Tonnen. Die 1,2- und 1,6-Tonner erreichen eine Hubhöhe von 6.500 mm, das 2,0-Tonnen-Modell erreicht 6.300 mm. Mit den optionalen Seitenstabilisatoren kann die Resttragkraft bei größeren Hubhöhen gesteigert werden.

Hohe Fahr- und Hubgeschwindigkeiten, moderne Elektronik und ergonomisches Design erhöhen die Produktivität. Der Bediener kann schnell auf- und absteigen und profitiert von einer bequemen Stehposition, von guter Sicht und einer äußerst effizienten Fly-by-Wire Lenkung.

- **Starker AC Motor** bringt hohe Geschwindigkeit und Beschleunigung - auch beladen - plus sanften, ruhigen, kontrollierten Betrieb, verlängerte Arbeitseinsätze und weniger Wartung.
- **Optionale Seitenstabilisatoren** (Standard bei Triplex-Hubgerüsten) erhöhen die Resttragkraft bei größeren Hubhöhen
- **Diagonale Stehposition** verbessert Sicht und Bedienerkomfort
- **Fly-by-Wire Lenkung und kompakte Abmessungen** erlauben effizientes Manövrieren auf sehr engem Raum
- **Konische Gabelspitzen** sorgen für reibungslosen und exakten Paletteneintritt
- **Regenerativbremsen** sparen Energie für längere Schichten und reduzieren den Bremsenverschleiß
- **Eingebaute Diagnose und problemloser Wartungszugang zu allen Komponenten** minimieren Standzeiten und erhöhen die Produktivität

6.5m

maximale
Hubhöhe

100 m

typische
Wegstrecke

2.0T

maximale
Tragkraft

8km/h

maximale
Fahrgeschwindigkeit

Standard-Zubehör

- Initialhub
- Simplex-, Duplex-, und Triplex-Hubgerüste
- Arbeitsbeleuchtung
- Kühlhausmodifikation (Klasse III, -35°C)
- Automatischer Stop bei geforderter Hubhöhe
- verschiedene Gabelabmaße
- niedrigeres Schutzdach (2200 mm)
- umgekehrte Lenkung
- Rückspiegel
- Warnleuchte
- Armlehne
- Stromausgang 12V/8A
- Batteriewechselvorrichtung

Kapazitäten

SBR12N



1.2 t

SBR15N



1.5 t

SBR20N



2.0 t



SBR20N

SBSN-Serie

Sitzplatz-Hochhubwagen

1.5 – 2.0 Tonnen



SBS15N

Leistung, Beständigkeit und Komfort vereint für pausenlose Produktivität



Ausfahrbare Seitenstabilisatoren

Die Alleskönner der SBS15-20N-Serie bringen nicht nur schwere Lasten auf bis zu 6,5 Meter Höhe, sondern sie arbeiten auch in schmälern Gängen als es ein Schubmaststapler je vermag und transportieren Waren schnell über große Distanzen. Stark und schnell vereinigen die SBSN ausgezeichnete Leistungen mit einer mühelosen, exakten Steuerung, ergonomischer Bedienung und einem komfortablen Fahrerplatz...für konstant hohe Produktivität auch über lange Schichteinsätze.

Alle drei Serienmodelle haben hohe Resttragfähigkeiten; zusätzlich bietet das Modell mit Initialhub eine größere Bodenfreiheit für den Betrieb auf Rampen.

Ein wartungsarmer Drehstromfahrmotor hält zusammen mit langen Inspektionsintervallen und dem Rapid Access (Schnellzugriff) auf alle Maschinenkomponenten die Kosten niedrig und erhöht die Einsatzzeit. Zusätzlich schützt das robuste Fahrgestell sowohl den Bediener als auch den Hubwagen vor Unfallschäden.

Das 2,0-Tonnen-Modell ist mit dem einzigartigen, patentierten Visonmast ausgestattet, der eine optimale Sicht auf die Gabelspitzen gibt.



SBS20N

6.5m

maximale
Hubhöhe

100 m

typische
Wegstrecke

2.0T

maximale
Tragkraft

12km/h

maximale
Fahrgeschwindigkeit

Standard-Zubehör

- große Auswahl an unterschiedlichen Gabelabmessungen
- Seitliche Rahmen im Kundendesign, z.B. mit Firmenlogo
- Paletten-Ein- und Ausfahrrollen
- Seitenstabilisatoren (Standard beim Triplexmast, Zubehör beim Duplexmast)
- Zwangsaktivierung der Seitenstabilisatoren ab 2,5 Meter Hubhöhe
- Verschiedene Arten von Antriebsrädern
- Klemmbrett oder PC-Anbindung
- Zündschlüssel statt Start-/Stopptaste

Kapazitäten

SBS15N



1.5t

SBS15M



1.5 t

SBS20N



2.0 t

- **Robustes Fahrgestell** für außergewöhnliche Standfestigkeit und mehr Schutz für den Fahrer.
- **Starker Drehstrommotor** sorgt auch mit Last für schnelle Fahrt und rasche Beschleunigung und bietet darüber hinaus einen sanften, ruhigen und einfach zu kontrollierenden Einsatz, verlängerte Schichteinsätze und benötigt einen geringeren Wartungsaufwand.
- **Großer Batterieraum** schafft Platz für Hochleistungsbatterien (bis zu 500 Ah).
- **Die 360-Grade elektronische 'Fly-by-wire'-Lenkung** sorgt auch bei hohen Geschwindigkeiten für eine exakte Lenkung bei minimalem Kraftaufwand.
- **Voll gefederter und komplett einstellbarer Sitz** mit optionaler Lendenwirbelstütze und Sicherheitsgurt sorgt auch bei langen Einsätzen für Komfort und Sicherheit.
- **Ausklappbare Seitenstabilisatoren** erhöhen zusätzlich die Resttragfähigkeit (Standard beim Triplexmast, Zubehör beim Duplexmast).
- **PIN Code Zugang** ermöglicht spezifische Einstellungen für jeden Bediener und ist selbstverständlich Standard. Die PIN Eingabe anstelle eines Zündschlüssels verhindert nicht autorisierten und falschen Gebrauch.
- **Programmierbare Steuerung** steuert die Beschleunigung, die Fahrgeschwindigkeit und das Abbremsen und kann für mehr Flexibilität auf verschiedene Anwendungen und Fahrer eingestellt werden.
- **Regenerative Bremsen** bremsen das Fahrzeug ohne elektromechanische Bremsen kontaktfrei ab und reduzieren dadurch den Bremsverschleiß und erhöhen die Einsatzdauer.
- **Freisicht-Design** erhöht die Sicht auf die Gabelspitzen und den gesamten Arbeitsbereich, insbesondere beim SBS20N.

ein umfassendes Sortiment...

Unsere vielseitigen Hochhub- und Niederhubkommissionierer sind nur ein kleiner Teil unserer umfassenden Auswahl an Lagertechnik, die vom Elektrohubwagen über Hochhubwagen bis hin zu Schubmaststaplern reicht.

Wir besitzen eine außerordentliche Vielfalt an Modellen, jedes vollgepackt mit fortschrittlicher Technik als Standard... und jede Menge Zubehör. Kurz gesagt, Ihr örtlicher Händler kann für Sie die vollkommene Lösung für jede vorstellbare Arbeit im Lager liefern.

Dazu gibt es noch unsere ebenso zuverlässigen Gegengewichtsstapler mit Kapazitäten von 1,0 bis 16,0 Tonnen, als Diesel-, LPG- oder Elektrostapler in verschiedenen Chassis mit Luft-, Bandagen- oder SE-Bereifung und einer großen Auswahl von Masten... und vielen weiteren Spezialoptionen.

Egal, ob Sie Lagertechnik oder Gabelstapler oder eine Kombination aus beiden suchen – Mitsubishi hat alles, was Sie brauchen. Dabei können Sie immer sicher sein, überall die gleichen hohen Standards in Design, Fertigung, Beratung und Service zu erhalten.



Niederhubwagen



Unsere Niederhubwagen-Familie erstreckt sich vom vielseitigen Mitgänger- und Plattformmodell bis hin zu den Fahrerstand- und Sitzgeräten – entwickelt für große Entfernungen und lange Arbeitsschichten. Dies umfasst auch einen Doppelstockstapler und einen Niederhubwagen mit Ergolift-Design, der über einen Extrahub von 800 mm verfügt.



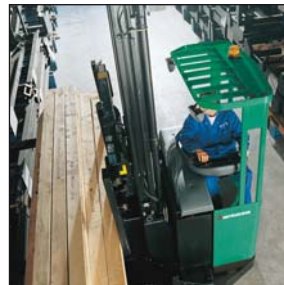
Hochhubwagen



Innerhalb der Hochhubwagen-Serie werden Sie Kapazitäten bis 2,0 Tonnen mit maximaler Hubhöhe von 6,3 Metern finden. Auch hier haben Sie die Wahl zwischen Mitgänger-, Plattform-, Fahrerstand- und Fahrersitzmodellen, je nach Ihrem Bedarf.



Schubmast-, Multidirektional- und Schwenkschubstapler



In unsere Familie der Schubmast-, Multidirektional- und Schwenkschubstapler findet sich für jede Aufgabe eine Lösung: Schubmaststapler die 11,5 Meter erreichen; Mehrwegestapler, ideal, um lange Güter in schmalen Räumen bis zu einer maximalen Höhe von 9,0 Metern zu bewegen; und Schwenkschubstapler mit Hubhöhen bis 9,0 Meter und der Einsetzbarkeit in schmalen Gängen bis 1700 mm.



Kommissionierer



In unserer Familie der Kommissionierer gibt es eine große Auswahl an Maschinen für die untere Ebene mit Deichsel oder Lenkrad wie auch Kommissionierer für hohe Hubhöhen, die bis auf bemerkenswerte 11,5 Meter reichen.





Dieselstapler



Beginnend bei unseren Flaggschiffen, den 1,5 bis 3,5-Tonnen-Modellen, über unsere populäre Serie der 4,0 und 5,5-Tonnen-Stapler, bis hin zu unseren sanften Riesen mit Kapazitäten von 6,0, 7,0, 8,0 bis hin zu 16,0 Tonnen, überzeugen unsere Dieselstapler durch Beständigkeit und Wirtschaftlichkeit, Ergonomie und Umweltfreundlichkeit.



Treibgasstapler



Die hochentwickelte Motor-technologie unserer Treibgasstapler zusammen mit dem fortschrittlichen Design eines jeden Bestandteils und Systems liefern hohe Leistung bei niedrigen Emissionen. Die luftbereiften Modelle reichen von 1,5 bis 5,5 Tonnen während mit Bandagen Kapazitäten von 2,0 bis 3,3 und von 3,5 bis 7,0 Tonnen verfügbar sind.



3-Rad-Elektrostapler



Innovatives Design und neueste Elektrotechnik machen unsere Elektrostapler unschlagbar in punkto Leistung, Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität. Unser 1,0 bis 1,5 und 1,3 bis 2,0 Tonnen 3-Rad-Elektrostapler sind die beste Wahl in engen Räumen, wo sie ihre außergewöhnliche Wendigkeit ausspielen können.



4-Rad-Elektrostapler



Ob Sie sich für 3 oder 4 Räder entscheiden, es kommt überall dieselbe fortschrittliche Technik zum Einsatz. Luftbereifte 4-Rad-Elektrostapler gibt es mit Kapazitäten von 1,6 bis 2,0 und von 2,0 bis 3,5 sowie von 4,0 bis 5,0 Tonnen. Die Bandagen-Modelle bieten Tragfähigkeiten von 1,5 bis 3,0 Tonnen.



wenn Zuverlässigkeit zählt

Wie jedes Produkt, das das Mitsubishi Logo trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von den riesigen Ressourcen und der innovativen Technologie eines der größten Unternehmen in der Welt. Wenn wir Ihnen **Qualität, Zuverlässigkeit und Value for Money** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir auch in der Lage sind, dies zu garantieren.

Jedes Modell in unserer umfassenden Auswahl an Gabelstaplern und Lagertechnik ist für höchste Ansprüche gebaut und entwickelt worden, um für Sie zu arbeiten... Tag für Tag... Jahr für Jahr... egal was es zu tun gibt... egal unter welchen Bedingungen.

Damit Ihr Gabelstapler immer produktiv und einsatzbereit bleibt, verfügen wir über ein Netzwerk lokaler Händler, – handverlesen mit großem Engagement in der Kundenbetreuung... und unterstützt durch die Mitsubishi Gabelstapler-Organisation. Egal wo Sie sind, wir haben einen Händler in der Nähe – bereit und willens, Sie tatkräftig zu unterstützen.

Dieser freundliche lokale Service-Dienstleister deckt alles ab, von der Auswahl der perfekten Maschine in der richtigen Ausstattung für Ihre Anwendung, über konkurrenzfähige, flexible Finanzierungs- und Serviceverträge, bis hin zu unschlagbaren Garantien. Dazu kommen Lang- und Kurzzeitmieten, ein reaktionsschneller Kundendienst... sowie eine der schnellsten und zuverlässigsten Ersatzteilversorgungen in der Industrie.

Nur Mitsubishi bietet Ihnen diese Kombinationen aus globaler Spitzentechnologie und hervorragendem lokalen Service... und nur Mitsubishi bietet Ihnen solch ein Qualitätsprodukt zu solch einem günstigen Preis... und nur Mitsubishi setzt die Zuverlässigkeit ebenso hoch an wie Sie es tun. Treten Sie jetzt mit Ihrem lokalen Händler in Verbindung und lassen Sie sich zeigen, was Mitsubishi für Sie tun kann.

www.mein-stapler.de

NOTE: Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.
Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

WGBM1503 (01/13) © 2013 MCFE. Printed in The Netherlands

mitforklift@mcfe.nl

