

POWERSCREEN® BRECHER- PRODUKTTREIHE



WISSEN IST MACHT

POWERSCREEN®
BRECHER-
PRODUKTTREIHE

Nicht jeder stellt sich unter Powerscreen dasselbe vor. Für die einen ist der Begriff Powerscreen ein Synonym für robuste und zuverlässige Brech- und Siebanlagen, die engagierte Fachleuten entwickeln, bauen und mit Supportleistungen unterstützen.

Für die anderen steht Powerscreen für einen immensen Schatz an Erfahrungen und Kenntnissen, die in die Entwicklung einer sichereren, effizienteren Arbeitsumgebung für alle fließen.



Eine unserer größten Stärken ist unser globales Händlernetz: Weltweit arbeiten 110 Unternehmen unermüdlich, um unsere Kunden bestmöglich zu unterstützen.

Powerscreen und sein weltweites Händlernetz stehen stets für Sie bereit – vom ersten Maschinenkauf über den technischen Support bis hin zu Servicearbeiten und der Bereitstellung von Ersatzteilen.

Wir möchten Bestandteil Ihrer Errungenschaften sein.
Wir möchten, dass Sie Bestandteil unserer Errungenschaften sind.

Einen Powerscreen-Händler in Ihrer Nähe finden Sie unter:

www.powerscreen.com



METROTRAK HA

Der Metrotrak HA von Powerscreen® ist eine kompakte, fahrbare Brechanlage mit Raupenfahrwerk. Mit der aggressiven Brechkinematik wird hoher Durchsatz auch bei engem Spaltmaß erreicht. Der Metrotrak ist ideal für Betreiber im Steinbruch, Tagebau sowie in der Recycling- und Abbruchindustrie.

Der Metrotrak HA bietet eine hydraulische Spalteinstellung, sodass Bediener schnell und einfach die Größe der gebrochenen Körnung ändern können.

- Merkmale und Vorteile**

 - Schwerlast-Fahrgestell und -Kettenlaufwerk
 - Selbstreinigender, gestufter Spaltrost
 - Produktförderband mit Seitenführungen auf ganzer Länge
 - Spaltrostumfahrung und Seitenaustrag
 - Hydraulisch einklappbarer Aufgabetrichter
 - Staubbindungssystem
 - Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Optionen**

 - Seitenband
 - Ein-/zweipoliger Magnet
 - Funkfernsteuerung
 - Bandwaage
 - Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Maschensieb für Vorabsiebung
 - Supertooth- oder Multitooth-Brechbacken
- Anwendungen**

 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flussstein
 - Bauschutt
 - Abraum
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

METROTRAK HA	
Gewicht (ca.)	27.800 kg
Breite (Transport)	2,4 m
Länge (Transport)	13,12 m
Höhe (Transport)	3,3 m
Breite (Betrieb)	3,87 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	13,1 m
Höhe (Betrieb)	3,4 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Durchsatzleistung
Bis zu 200 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband
Breite: 800 mm
Abwurfhöhe: 2,9 m

Brecher
Leistungsstarke Einschwingenbacke
Kammergröße: 900 mm x 600 mm
Min. Brechspalt: 40 mm*
Max. Brechspalt: 100 mm*

Aufgeber
Rinnenabzug
Länge: 3,8 m
Breite: 800 mm

Trichter
Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4 m
Breite: 1,8 m
Kapazität: 3,6 m³

Seitenband (Option)
Breite: 600 mm
Abwurfhöhe: 2 m

Raupenfahrwerk
Breite: 400 mm

Antriebseinheit
Tier 3/Stufe 3A: CAT C6.6-Motor mit 187 PS (140 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 333 l
Tier 4 Final/Stufe 4: CAT C7.1-Motor mit 190 PS (142 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 400 l

PREMIERTRAK 300/R300

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 300 von Powerscreen® sind für mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Die Reihe umfasst den Premiertrak 300 mit hydraulischer Einstellung und den Premiertrak R300 mit hydraulischem Freigabemechanismus. Zu den Vorteilen für den Anwender zählen die kurze Rüstzeit dank der dem Raupenfahrwerk geschuldeten Mobilität, die hydraulische Spalteinstellung des Brechers zur umfassenden Kontrolle über die Produktgröße und der Überlastschutz für den Brecher, der wirksam Schäden durch nicht brechbares Material verhindert.

Ein optionales hydrostatisches Antriebssystem bietet Vielseitigkeit und ermöglicht den Rückwärtsbetrieb des Brechers, der insbesondere bei Recyclinganwendungen sehr vorteilhaft ist.

Merkmale und Vorteile

- Kurze Rüstzeit am Boden mit hydraulisch einklappbarem Aufgabetrichter und hydraulischen Sicherungsbolzen
- Verschleißfester Schwerlast-Aufgabetrichter
- Gestufter Spaltrost mit Untersieb
- Breite Bypass-Rutsche für einen optimalen Materialfluss
- Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
- Vollhydraulische Brechspalteinstellung
- Verbesserte Manganauskleidung zum Schutz der Brechbackenhalterungen bei schwenkbaren und festen Brechbacken
- Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
- Mögliche Absenkung des winkelverstellbaren Produktförderbands erleichtert Zugang und Transport
- Geringer Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems und geringer Motordrehzahl
- Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
- SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
- Kabelfernbedienung
- Staubbindungssystem

Optionen

- Abweisplatte unter dem Brecher
- Seitenaustragsband
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Funkfernsteuerung
- Bandwaage
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Harnstoff-Betankungspumpe
- Vorsiebsystem
- Haldenbandantrieb

Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

PREMIERTRAK	300	R300
Gewicht (ca.) mit Seitenband und Magnet	33.000 kg 35.000 kg	34.650 kg 36.650 kg
Breite (Transport)	2,55 m	2,55 m
Länge (Transport)	14,6 m	14,6 m
Höhe (Transport)	3,2 m	3,2 m
Breite (Betrieb) mit Seitenband	2,55 m 6,28 m	2,55 m 6,28 m
Länge (Betrieb)	14,7 m	14,7 m
Höhe (Betrieb)	3,85 m	3,85 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).

Durchsatzleistung

Bis zu 280 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 900 mm
Abwurfhöhe: 3,4 m

Brecher

Leistungsstarke Einschwingenbacke
Kammergröße: 1000 mm x 600 mm
Min. Brechspalt: 40 mm*
Max. Brechspalt: 145 mm*

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,3 m
Breite: 2,05 m
Kapazität: 5 m³

Raupenfahrwerk

Breite: 400 mm

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9-Motor mit 275 PS (205 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC9-Motor mit 275 PS (202 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 520 l

Aufgeber

Rinnenabzug und Spaltrost
Abzugslänge: 1,73 m
Abzugsbreite: 0,9 m
Spaltrostlänge: 1,9 m
Spaltrostbreite: 0,9 m

Seitenband (Option)

Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,8 m
Abwurfhöhe: 3,1 m
(optional mit verlängertem Band)



PREMIERTRAK 400/R400

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 400 von Powerscreen® sind für mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Die Reihe umfasst den Premiertrak R400 mit hydraulischer Einstellung und den Premiertrak R400 mit hydraulischem Freigabemechanismus. Zu den Vorteilen für den Anwender zählen die kurze Rüstzeit dank der dem Raupenfahrwerk geschuldeten Mobilität (in der Regel unter 30 Minuten), die hydraulische Spalteinstellung des Brechers zur umfassenden Kontrolle über die Produktgröße und der Überlastschutz für den Brecher, der wirksam Schäden durch nicht brechbares Material verhindert.

- Merkmale und Vorteile**

 - Hoher Durchsatz und ein ausgezeichneter Zerkleinerungsgrad
 - Verschleißfester, hydraulisch einklappbarer Schwerlast-Aufgabetrichter mit Keilbefestigungssystem
 - Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
 - Selbstreinigender gestufter Spaltrost mit optionalem Untersieb
 - Tiefer Seitenaustrag zur Reduzierung von Materialstaus
 - Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
 - Hydraulische Brechspalteinstellung
 - Verbesserte Manganauskleidung zum Schutz der Brechbackenhalterungen bei schwenkbaren und festen Brechbacken
 - Patentiertes hydraulisches Überlastschutzsystem für den Brecher, ideal für Anwendungen mit nicht brechbarem Material in der Aufgabe, 200 mm³ Patentpublikationsnummern: FR 1494810, DE 603 24 905 1-08, GB 2387342, US 7341213, CN ZL03810686.8 (Premiertrak R400).
 - Wirtschaftlicher Betrieb durch geringen Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems
 - Winkel des Produktförderbands einstellbar
 - Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
 - SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
 - Kabelfernbedienung
 - Staubbindungssystem
 - Kurze Rüstzeit
- Optionen**

 - Patentierte hydraulische Abweisplatte unter dem Brecher Patentpublikationsnummer: CN ZL03810686.8.
 - Seitenband
 - Ein-/zweipoliger Magnet
 - Funkfernsteuerung
 - Bandwaage
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Maschensieb für Vorabsiebung
 - Supertooth- oder Multitooth-Brechbacken
 - Verlängerter Trichter
- Anwendungen**

 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flussstein
 - Bauschutt
 - Abraum
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung
Bis zu 400 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband
Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,9 m

Brecher
Leistungsstarke Einschwingenbacke
Kammergröße: 1100 mm x 700 mm
Min. Brechspalt: 50 mm*
Max. Brechspalt: 150 mm*

Trichter
Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,9 m
Breite: 2,4 m
Kapazität: 10 m³



Antriebseinheit
Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 260 PS (194 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 410 l
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC9 80A-Motor mit 275 PS (202 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 450 l

Raupenfahrwerk
Breite: 500 mm

Aufgeber
Rinnenabzug und Spaltrost
Aufgeberlänge: 4,08 m
Aufgeberbreite: 1,06 m
Spaltrostlänge: 2,12 m

Seitenband (Option)
Breite: 600 mm
Abwurfhöhe: 2 m

PREMIERTRAK	400	R400
Gewicht (ca.)	44.450 kg	44.750 kg
Breite (Transport)	2,8 m	2,8 m
Länge (Transport)	15,2 m	15,2 m
Höhe (Transport)	3,4 m	3,4 m
Breite (Betrieb)	2,8 m	2,8 m
(mit Seitenband)	4,3 m	4,3 m
Länge (Betrieb)	14,9 m	14,9 m
Höhe (Betrieb)	4,1 m	4,1 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

PREMIERTRAK 400 PRE-SCREEN

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 400 von Powerscreen® sind für mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Bei der Entwicklung des Premiertrak 400-Vorsiebmodells von Powerscreen® wurde ein vollkommen unabhängiges leistungsstarkes Vorsieb mit Hydraulikantrieb sowie erhöhtem Abfallwinkel am Unterdeck integriert, was den Durchsatz der Maschine und die Gesamtkapazität verbessert. Zur Verbesserung des vorgeseiebten Materialflusses wurde die Abwurföffnung an der unteren Rutsche von 200 mm auf 320 mm vergrößert, sodass eine schnellere Bewegung des vorgeseiebten Materials zur Umgehung der Brechkammer möglich ist.

Merkmale und Vorteile

- Hoher Durchsatz und ein ausgezeichneter Zerkleinerungsgrad
- Verschleißfester, hydraulisch einklappbarer Schwerlast-Aufgabetrichter, zentral verstärkt mit hydraulischem Sicherungsbolzensystem
- Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
- Selbstreinigender gestufter Spaltrost mit optionalem Untersieb
- Tiefer Seitenaustrag zur Reduzierung von Materialstaus
- Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Verbesserte Manganauskleidung zum Schutz der Brechbackenhalterungen bei schwenkbaren und festen Brechbacken
- Patentiertes hydraulisches Überlastschutzsystem für den Brecher, ideal für Anwendungen mit nicht brechbarem Material in der Aufgabe, 200 mm² Patentpublikationsnummern: FR 1494810, DE 603 24 905.1-08, GB 2387342, US 7341213, CN ZL03810686.8 (Premiertrak R400 Pre-Screen).
- Wirtschaftlicher Betrieb durch geringen Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems
- Winkel des Produktförderbands einstellbar
- Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
- SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
- Kabelfernbedienung
- Staubblindungssystem
- Kurze Rüstzeit

Optionen

- Patentierte hydraulische Abweisplatte unter dem Brecher. Patentpublikationsnummer: CN ZL03810686.8.
- Seilenband
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Funkfernsteuerung
- Bandwaage
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Supertooth- oder Multitooth-Brechbacken
- Verlängerter Trichter
- Spaltrost-Kassettenöffnungen

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Abraum
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 400 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,9 m

Brecher

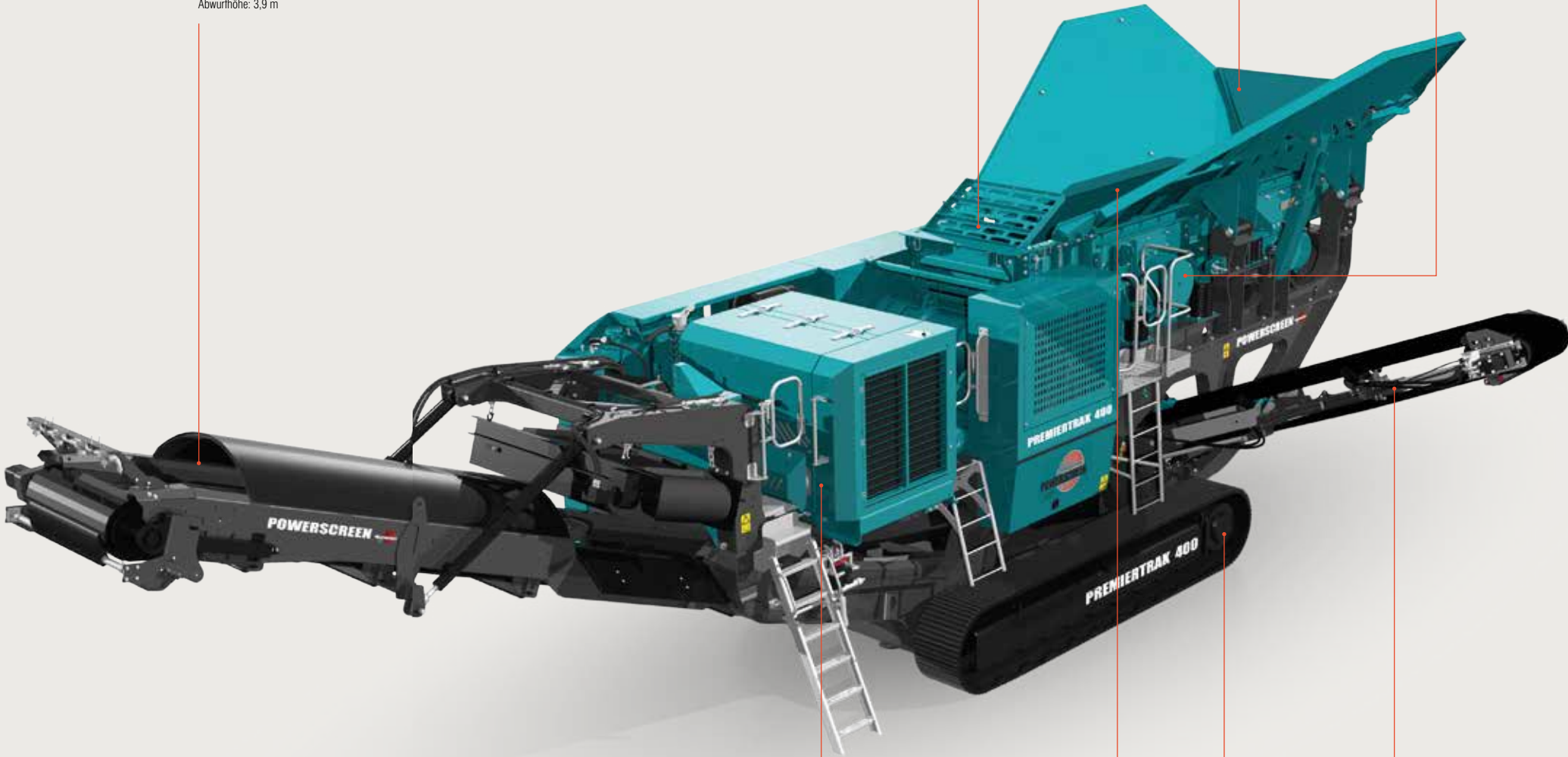
Leistungsstarke Einschwingenbacke
Kammergröße: 1100 mm x 700 mm
Min. Brechspalt: 50 mm*
Max. Brechspalt: 150 mm*

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,9 m
Breite: 2,4 m
Kapazität: 10 m³

Vorsieb

Vorsieb mit 2 Decks
Länge: 2,08 m
Breite: 1,03 m



Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Seitenband (Option)

Breite: 600 mm
Abwurfhöhe: 2 m

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 260 PS (194 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 410 l
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC9 80A-Motor mit 275 PS (202 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 450 l

Aufgeber

Rinnenabzug mit aktivem Vorsieb
Länge: 2,32 m
Breite: 1,04 m

PREMIERTRAK 400 PRE-SCREEN

Gewicht (ca.)	49.000 kg
Breite (Transport)	2,8 m 2,9 m mit Seitenband
Länge (Transport)	15,4 m
Höhe (Transport)	3,65 m
Breite (Betrieb)	6,61 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	14,9 m
Höhe (Betrieb)	4,99 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

1180 PREMIERTRAK

Der 1180 Premiertrak von Powerscreen® ist ein mittlerer bis großer fahrbarer Primärbackenbrecher, der bei den unterschiedlichsten Brechanwendungen im Tagebau und Steinbruch sowie in der Recycling- und Bauindustrie hohen Durchsatz bietet. Das besondere Merkmal des Brechers – die hoch aufklappbare Brechbacke – verbessert die Materialaufgabe in die Brechkammer und den Durchsatz bei einem optimalen Zerkleinerungsgrad. Weitere Vorteile für den Anwender sind ein geringer Kraftstoffverbrauch, hohe Mobilität durch das Raupenfahrwerk sowie die einfache Aufstellung, Bedienung und Wartung.

Merkmale und Vorteile

- Hoher Durchsatz und ein ausgezeichneter Zerkleinerungsgrad
- Hydraulisch klappbarer, verschleißfester Aufgabetrichter
- 2-Wege-Rutsche für Feinanteile
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Aggressiver Hub mit hochgezogener Brechbacke
- Austragsband mit Seitenführungen auf der ganzen Länge und hydraulischer Anhebung/Absenkung
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Überdimensionierte Hauptrahmen-Patronenlager
- Staubbindungssystem
- Robuster Vibrationsspaltrost
- Manuelle Brechspalteinstellung
- Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
- SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
- Kabelfernbedienung
- Kurze Rüstzeit

Optionen

- Spaltrost
- 600 mm breites, hydraulisch klappbares Seitenband
- 800 mm breites Seitenband (muss für den Transport demontiert werden)
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Abweisplatte unter dem Brecher
- Maschensieb für Vorabsiebung

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Abraum
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 450 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,9 m

Brecher

Leistungsstarke Einschwingenbacke
Kammergröße: 1100 mm x 800 mm
Min. Brechspalt: 90 mm*
Max. Brechspalt: 150 mm*

Aufgeber

Rinnenabzug und Spaltrost
Aufgeberlänge: 4,26 m
Abzugsbreite: 1,06 m
Spaltrostlänge: 1,65 m

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Breite: 2,4 m
Kapazität: 9,1 m³



Seitenband (Option)

Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,28 m
Breite: 800 mm
Abwurfhöhe: 3,07 m

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 385 PS (288 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 476 l

1180 PREMIERTRAK	
Gewicht (ca.)	56.650 kg mit Seitenband
Breite (Transport)	2,97 m
Länge (Transport)	16,6 m
Höhe (Transport)	3,8 m
Breite (Betrieb)	2,97 m 4,2 m mit ausgeklapptem Seitenband (600 mm breit)
Länge (Betrieb)	16,6 m
Höhe (Betrieb)	4,45 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).

PREMIERTRAK 600/600E

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 600 von Powerscreen® sind für große und mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Die Baureihe umfasst die Modelle Premiertrak 600 und Premiertrak 600E, die jeweils mit der modernen 1200 mm x 820 mm Hochleistungs-Brechkammer von Terex ausgestattet sind. Die robuste, auf extreme Einsatzbedingungen ausgelegte Bauweise und das moderne Design des Premiertrak 600 sorgen für optimale Leistung, Zuverlässigkeit und Effizienz.

Der Premiertrak 600E wird komplett mit integriertem Dieselgenerator geliefert. Die Speisung der Maschine ist über diesen Dieselgenerator oder über eine externe Versorgung möglich. Die überschüssige Leistung reicht für den Betrieb einer zweiten Maschine wie z. B. eine Siebanlage aus. Diese Vielseitigkeit in Kombination mit dem elektrischen Antrieb von Brecher und Förderbändern macht den Premiertrak 600E zu einer hoch effizienten wirtschaftlichen und umweltfreundlichen Anlage.

- Merkmale und Vorteile**

 - Kurze Rüstzeit am Boden mit hydraulisch einklappbarem Aufgabetrichter und hydraulischen Verriegelungssystem
 - Verschleißfester Schwerlast-Aufgabetrichter
 - Selbstreinigender gestufter Spaltrost mit Untersieb
 - Breite Bypass-Rutsche für einen optimalen Materialfluss
 - Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
 - Vollhydraulische Brechspalteinstellung
 - Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
 - Mögliche Absenkung des winkelverstellbaren Produktförderbands erleichtert Zugang und Transport
 - Geringer Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems und geringer Motordrehzahl
 - Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
 - Modernes und bedienerfreundliches SPS-Steuerungssystem mit Autostart-Funktion
 - Kabelfernbedienung
 - Staubbindingssystem
- Optionen**

 - Vorsiebsystem
 - Maschensieb für Vorabsiebung (Standard)
 - Quarry-Tooth-, Pyramid-Tooth- oder fixierte Hochleistungs-Brechplatten
 - Abweisplatte unter dem Brecher
 - Seitenband
 - Einpoliger Überbandmagnetabscheider
 - Zweipoliger Überbandmagnetabscheider
 - Bandwaage
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Elektrische Harnstoffpumpe
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Funkfernsteuerung
 - Haldenbandantrieb (nur Tier 4-Maschinen)
- Anwendungen**

 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flusstein
 - Bauschutt
 - Abraum
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

PREMIERTRAK	600	600E
Gewicht (ca.) mit Seitenband und Magnet	69.500 kg	72.500 kg
Breite (Transport)	3 m	3,12 m
Länge (Transport)	17,1 m	17,1 m
Höhe (Transport)	3,8 m	3,8 m
Breite (Betrieb) (mit Seitenband)	8,05 m	8,05 m
Länge (Betrieb)	16,63 m	16,63 m
Höhe (Betrieb)	4,49 m	4,49 m



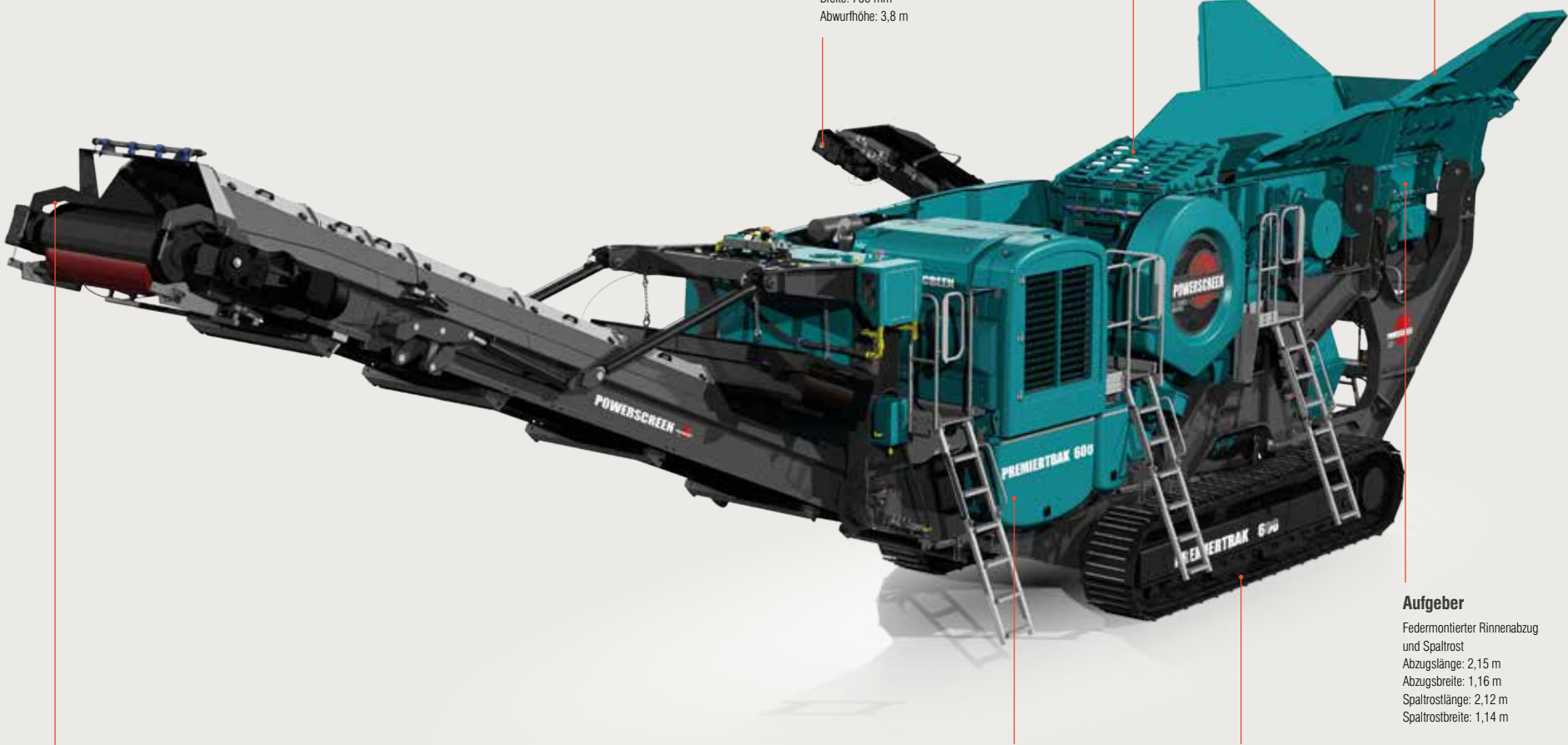
* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Durchsatzleistung
Bis zu 600 Tonnen pro Stunde*

Brecher
Leistungsstarke Einschwingenbacke mit aggressivem Hub und hydraulischer Einstellung
Kammergröße: 1200 mm x 820 mm
Min. Brechspalt: 75 mm*
Max. Brechspalt: 200 mm*

Trichter
Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,82 m
Breite: 2,2 m
Kapazität: 14,2 m³

Seitenband (Option)
Breite: 750 mm
Abwurfhöhe: 3,8 m



Produktförderband
Breite: 1200 mm
Abwurfhöhe: 4 m
Abwurfhöhe: 4,6 m
(optional mit verlängertem Band)

Antriebseinheit
Premiertrak 600 (Direktantrieb)
Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13-Motor mit 440 PS (328 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC13 84A-Motor mit 444 PS (331 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 750 l

Premiertrak 600E (Elektroantrieb)
Tier 2/Stufe 2:
Scania DC13 74A-Motor mit 444 PS (331 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC13 85A-Motor mit 444 PS (331 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 750 l

Raupenfahrwerk
Breite: 500 mm

Aufgeber
Federmonterter Rinnenabzug und Spaltrost
Abzugslänge: 2,15 m
Abzugsbreite: 1,16 m
Spaltrostlänge: 2,12 m
Spaltrostbreite: 1,14 m



1000 MAXTRAK

Der 1000 Maxtrak von Powerscreen® ist ein kleiner bis mittelgroßer Hochleistungskegelbrecher, der für die Direktaufgabe von sauberem Material ohne Feinanteile vorgesehen ist. Das Herzstück der Maschine bildet ein Automax®-Kegelbrecher. Dieser garantiert einen hohen Zerkleinerungsgrad sowie Schotter- und Splittprodukte mit einer ausgezeichneten Kubizität für den Einsatz als qualitativ hochwertige Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Ein hydraulisch gesteuerter Freigabemechanismus gewährleistet, dass nicht brechbares Material sicher aus der Brechkammer entfernt wird.

- Merkmale und Vorteile**
 - Bewährte Automax®-Brechertechnologie
 - Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
 - Ausgezeichnete Kornform
 - Hoher Zerkleinerungsgrad
 - Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
 - Hydraulische Brechspalteinstellung
 - Überlastschutz für den Kegel
 - Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
 - Metallerkennungssystem
 - Staubbindungssystem
 - Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem

- Optionen**
 - Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein, Autosand®
 - Exzenter mit kurzem Hub
 - Trichteraufsatzbleche
 - Bandwaage für das Produktförderband
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Funkfernsteuerung
 - Harnstoff-Betankungspumpe

- Anwendungen**
 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flusstein
 - Bauschutt
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

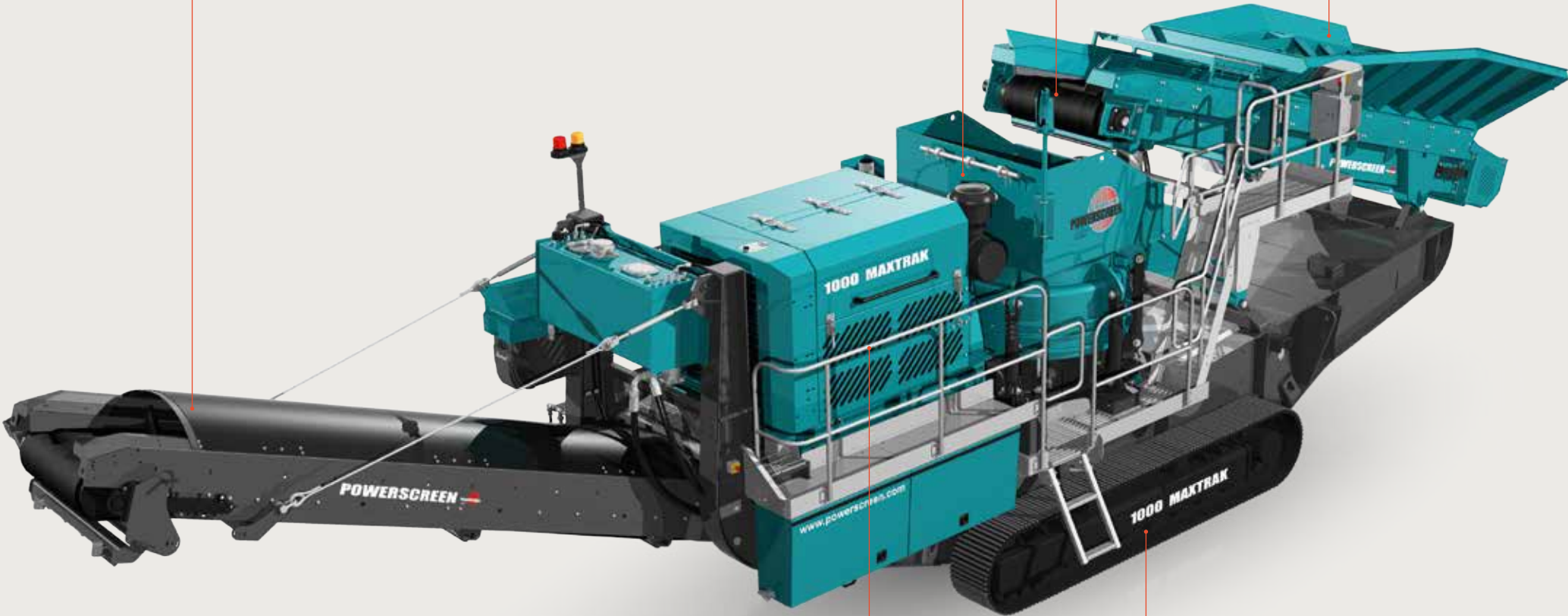
Durchsatzleistung
Bis zu 230 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband
Breite: 800 mm
Abwurfhöhe: 3,25 m

Brecher
Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1000 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 18 mm*
Max. Brechspalt: 36 mm*

Aufgabeband
Breite: 1000 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter
Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 3,38 m
Breite: 2,5 m
Kapazität: 4,4 m³



1000 MAXTRAK	
Gewicht (ca.)	31.800 kg
Breite (Transport)	2,8 m
Länge (Transport)	14,5 m
Höhe (Transport)	3,45 m
Breite (Betrieb)	2,8 m
Länge (Betrieb)	14,5 m
Höhe (Betrieb)	4,1 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Antriebseinheit
Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 325 PS (242 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 552 l
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC9 83A-Motor mit 350 PS (257 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 650 l

Raupenfahrwerk
Breite: 400 mm



1000SR

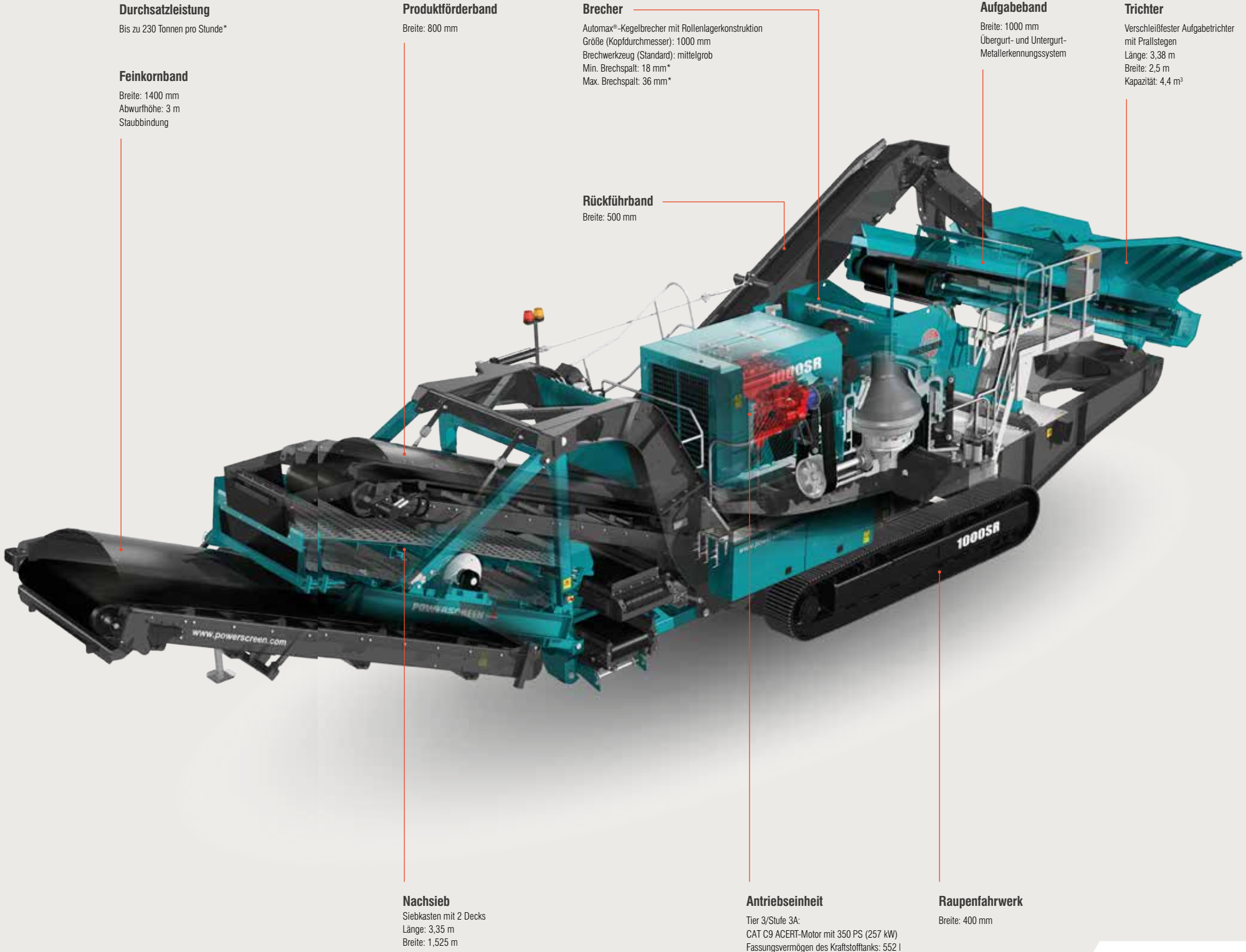
Der 1000SR von Powerscreen® basiert auf dem erfolgreichen Modell 1000 Maxtrak. Er verfügt über ein Nachsieb mit zwei Decks sowie ein Rückführband, sodass der gesamte Brech- und Siebprozess mit dieser Anlage ausgeführt werden kann. Die Maschine ist für die Direktaufgabe von sauberem Material ohne Feianteile vorgesehen. Das Herzstück der Maschine bildet ein Automax®-Kegelbrecher. Dieser garantiert einen hohen Zerkleinerungsgrad sowie Schotter- und Splittprodukte mit einer ausgezeichneten Kubizität für den Einsatz als qualitativ hochwertige Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Ein hydraulisch gesteuerter Freigabemechanismus gewährleistet, dass nicht brechbares Material sicher aus der Brechkammer entfernt wird. Der 1000SR eignet sich für sekundäre und tertiäre Zerkleinerungen und ermöglicht die Produktion von bis zu drei Produkten, wenn das Überkorn nicht in den Brecher zurückgeführt werden soll.

- Merkmale und Vorteile**

 - Bewährte Automax®-Brechertechnologie
 - Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
 - Ausgezeichnete Kornform
 - Hoher Zerkleinerungsgrad
 - Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
 - Hydraulische Brechspalteinstellung
 - Überlastschutz für den Kegel
 - Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
 - Metallerkennungssystem
 - Staubbindungssystem
 - Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
 - Patentiertes Nachsieb mit zwei Decks. Patentpublikationsnummern: GB 2386848; US 6877610. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10305589.4 angemeldet.
 - Geeignet für die Rückführung von Überkorn im geschlossenen Kreislauf
- Optionen**

 - Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein, Autosand®
 - Exzenter mit kurzem Hub
 - Trichteraufsatzbleche
 - Bandwaage für das Produktförderband
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Funkfernsteuerung
 - Harnstoff-Betankungspumpe
 - Zusätzliches Haldenband für Mittelkorn
- Anwendungen**

 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flusstein
 - Bauschutt
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien



1000SR	
Gewicht (ca.)	38.500 kg
Breite (Transport)	3,1 m
Länge (Transport)	16,9 m
Höhe (Transport)	3,45 m
Breite (Betrieb)	3,1 m
Länge (Betrieb)	16,9 m
Höhe (Betrieb)	4,85 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).



1150 MAXTRAK

Der 1150 Maxtrak von Powerscreen® ist ein mittelgroßer Hochleistungskegelbrecher, der für die Direktaufgabe von sauberem Material ohne Feinanteile vorgesehen ist. Das Herzstück der Maschine bildet ein Automax®-Kegelbrecher. Dieser garantiert einen hohen Zerkleinerungsgrad sowie Schotter- und Splittprodukte mit einer ausgezeichneten Kubizität für den Einsatz als qualitativ hochwertige Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Ein hydraulisch gesteuerter Freigabemechanismus gewährleistet, dass nicht brechbares Material sicher aus der Brechkammer entfernt wird.

Merkmale und Vorteile

- Bewährte Automax®-Brechertechnologie
- Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
- Ausgezeichnete Kornform
- Hoher Zerkleinerungsgrad
- Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Überlastschutz für den Kegel
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Metallerkennungssystem
- Staubbindungssystem
- Direktantrieb – kraftstoffsparend und geringere Betriebskosten

Optionen

- Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein
- Exzenter mit kurzem Hub
- Kamera über Brecher
- Trichteraufsatzbleche
- Staubabdeckungen auf Produktförderband
- Haldensensor am Produktförderband
- Bandwaage für das Produktförderband
- Öle für niedrige Außentemperaturen
- Öle für hohe Außentemperaturen
- Kühler für hohe Außentemperaturen
- Harnstoff-Betankungspumpe
- Dieselbetankung
- Hydraulische Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Beleuchtungsmast
- Druckluftbeaufschlagung Steuerpult

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 300 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,26 m:

Brecher

Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1150 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 18 mm*
Max. Größe des Aufgabematerials: 180 mm*

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,5 m
Breite: 2,3m
Kapazität: 6 m³



1150 MAXTRAK	
Gewicht (ca.)	42.900 kg (keine Optionen)
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	16,9 m
Höhe (Transport)	3,6 m
Breite (Betrieb)	4,9 m
Länge (Betrieb)	15,8 m
Höhe (Betrieb)	5,5 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Antriebs-einheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 440 PS (328 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC13 84A-Motor mit 444 PS (331 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

Aufgabeband

Breite: 1200 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Raupe-fahrwerk

Breite: 500 mm



1150 MAXTRAK PRE-SCREEN

Der Powerscreen® 1150 Maxtrak Pre-Screen ist ein mittelgroßer, raupenmobiler Hochleistungs-Kegelbrecher mit unabhängigem Vorsiebsystem. Herzstück der Maxtrak-Anlage ist der hydraulisch einstellbare Automax® Kegelbrecher mit Funktion zur Freigabe von Fremdmaterialien und System zur Beseitigung von Blockierungen. Der einzigartige Brechvorgang bietet eine herausragende Kapazität, einen hohen Zerkleinerungsgrad und eine ausgezeichnete Kubizität für die Produktion hochwertiger Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Die zusätzliche Vorsieboption ermöglicht das Entfernen von Überkorn oder Schmutz aus dem Aufgeber, bevor es in den Kegel gelangt, wodurch Durchsatz und Qualität maximiert werden. Der 1150 Maxtrak Pre-Screen verfügt über ein zum Patent angemeldetes hydraulisches Klappsystem, das die schnelle Umrüstung von Vorsieben auf Direktaufgabe ermöglicht und damit eine unübertroffene Vielseitigkeit bietet. Eine Füllstandssonde über dem Aufgabering regelt die Geschwindigkeit des Aufgabebands so, dass eine gedrosselte Aufgabe zur Kegelbrechkammer gewährleistet ist und ein Optimum an Zerkleinerung, Manganlebensdauer und Kornform erreicht wird.

- Merkmale und Vorteile**

 - Bewährte Automax®-Brechertechnologie
 - Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
 - Ausgezeichnete Kornform
 - Hoher Zerkleinerungsgrad
 - Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
 - Hydraulische Brechspaleinstellung
 - Überlastschutz für den Kegel
 - Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
 - Metallerkennungssystem
 - Staubbindungssystem
 - Direktantrieb – kraftstoffsparend und geringere Betriebskosten
 - Zum Patent angemeldetes hydraulisches Klappsystem für schnellen Wechsel zwischen Vorsieben und Direktaufgabe
- Optionen**

 - Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein
 - Exzenter mit kurzem Hub
 - Kamera über Brecher
 - Trichteraufsatzbleche
 - Staubabdeckungen auf Produktförderband
 - Haldensensor am Produktförderband
 - Bandwaage für das Produktförderband
 - Öle für niedrige Außentemperaturen
 - Öle für hohe Außentemperaturen
 - Kühler für hohe Außentemperaturen
 - Harnstoff-Betankungspumpe
 - Dieselbetankung
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Funkfernsteuerung
 - Beleuchtungsmast
 - Druckluftbeaufschlagung Steuerpult
- Anwendungen**

 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flussstein
 - Bauschutt
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

1150 MAXTRAK PRE-SCREEN	
Gewicht (ca.)	51.020 kg
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	17,62 m
Höhe (Transport)	3,8 m
Breite (Betrieb)	6,85 m
Länge (Betrieb)	19,02 m
Höhe (Betrieb)	5,1 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).

Durchsatzleistung
Bis zu 330 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband
Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,26 m

Unabhängiges Vorsieb
Hydraulisch klappbares Einzeldeck-Vorsieb
Länge: 3,5 m
Breite: 2,3 m
Kapazität: 6 m³

Brecher
Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1150 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 18 mm*
Max. Größe des Aufgabematerials: 180 mm*

Aufgabeband
Breite: 1200 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter
Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,5 m
Breite: 2,3 m
Kapazität: 6 m³



Vorsieb-Seitenband
Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,8 m

Antriebseinheit
Tier III/Stufe 3A: CAT C13-Motor mit 440 PS (328 kW) (Direktantrieb)
Tier 4 Final/Stufe 4: Scania DC13-Motor mit 444 (PS) (331 kW) (Direktantrieb)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

Raupenfahrwerk
Breite: 500 mm
Raupenfahrwerk mit 2 Gängen



1300 MAXTRAK

Der 1300 Maxtrak von Powerscreen® ist ein mittlerer bis großer fahrbarer Kegelbrecher mit Raupenlaufwerk. Er eignet sich ideal zur Nachzerkleinerung direkt aus dem Materialstrom des Vorbrechers. Diese Maschine basiert auf der Grundlage des 1300 Automax®-Kegelbrechers und ermöglicht die Produktion von Frostschutzmaterial und Zuschlagstoffen. Sie liefert eine ausgezeichnete kubische Kornform und das bei hohem Durchsatz und Zerkleinerungsgrad.

Merkmale und Vorteile

- Bewährte Automax®-Brechertechnologie
- Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
- Ausgezeichnete Kornform
- Hoher Zerkleinerungsgrad
- Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Überlastschutz für den Kegel
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Metallerkennungssystem
- Staubbindungssystem
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem

Optionen

- Brechwerkzeug: mittelgrob, Autosand®
- Trichteraufsatzbleche
- Bandwaage für das Produktförderband
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Harnstoff-Betankungspumpe
- Funkfernsteuerung

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze

Durchsatzleistung

Bis zu 350 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,4 m
Staubbindung

Brecher

Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1300 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 24 mm*
Max. Brechspalt: 44 mm*
Max. Größe des Aufgabematerials: 220 mm

Aufgabeband

Breite: 1300 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,5 m
Breite: 2,8 m
Kapazität: 7 m³



Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 440 PS (328 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC13 84A-Motor mit 444 PS (331 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

1300 MAXTRAK

Gewicht (ca.)	47.965 kg
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	15,35 m
Höhe (Transport)	3,85 m
Breite (Betrieb)	3,85 m
Länge (Betrieb)	15,5 m
Höhe (Betrieb)	4,7 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

1500 MAXTRAK

Der 1500 Maxtrak von Powerscreen® ist einer der größten fahrbaren Kegelbrecher am Markt. Diese speziell für größere Nutzer entwickelte Maschine kann Aufgabematerial von Primärbrechern verarbeiten und ist eigens für Betreiber konzipiert, die Material in großen Mengen verarbeiten.

Der Powerscreen® 1500 Automax® Kegelbrecher zeichnet sich durch einen hydraulischen Überlastschutz, hohen Durchsatz, Produkte mit ausgezeichneter Kubizität und einen hohen Zerkleinerungsgrad aus.

Merkmale und Vorteile

- Bewährte Automax®-Brechertechnologie
- Ausgezeichnete Kornform
- Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
- Hoher Zerkleinerungsgrad
- Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Überlastschutz für den Kegel
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Großer Aufgabetrichter mit klappbaren Wänden, verschleißbeständigen Auskleidungen und Prallträgern
- Aufgeber kann zu Wartungszwecken eingeklappt und für den Transport entfernt werden
- Metallerkennungssystem mit Entladevorrichtung für verunreinigtes Material
- Staubbindungssystem
- Elektrische Betankungspumpe
- Beleuchtung
- Bedienfreundliches und intelligentes SPS-Steuerungssystem
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem für den Brecher mit nasslaufender Kupplung

Optionen

- Feinkorn-Brechmantel
 - Bandwaage für das Produktförderband
 - Hydraulische Wasserpumpe
 - Funkfernsteuerung
 - Am Brecher montierte Kamera – Anzeige des Bildes am Steuerpult
- Aufgabeband wird separat transportiert.
Gewicht: 12.000 kg

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Giebereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 950 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1400 mm
Abwurfhöhe: 4,65 m
Staubbindung

Brecher

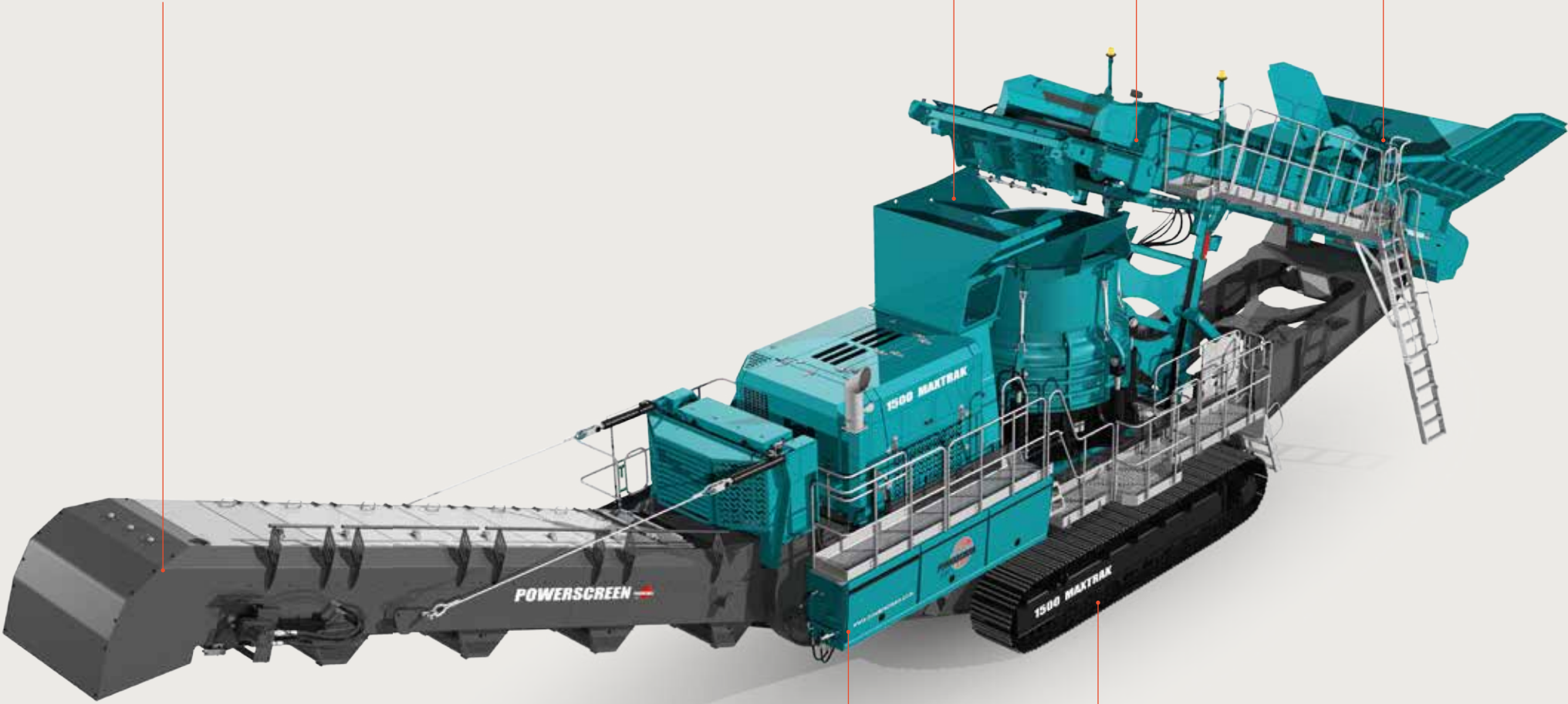
Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1500 mm
Brechwerkzeug (Standard): grob
Min. Brechspalt: 35 mm*
Max. Brechspalt: 64 mm*

Aufgabeband

Breite: 1500 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,3 m
Breite: 4,25 m
Kapazität: 9 m³



Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C18 ACERT-Motor mit 630 PS (470 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

Raupenfahrwerk

Breite: 600 mm

1500 MAXTRAK

Gewicht (ca.)	89.000 kg gesamte Anlage
Breite (Transport)	3,5 m
Länge (Transport)	22 m
Höhe (Transport)	3,85 m
Breite (Betrieb)	5,1 m
Länge (Betrieb)	23,9 m
Höhe (Betrieb)	6,2 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (z. B. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).

Es sind Motoren verfügbar, die sowohl die US EPA-Emissionsstandards (CFR 1039.625) als auch EU-Flexibilitätsbestimmungen nach Richtlinie 97/68/EG erfüllen.

TRAKPACTOR 260

Der Powerscreen® Trakpactor 260 mit Raupenfahrwerk ist ein kompakter .Prallbrecher mit horizontaler Welle für den Einsatz in der Recycling- und Abbruchindustrie. Der Prallbrecher verarbeitet unterschiedlichste Materialien bei hohem Durchsatz und überzeugt durch seine Vielseitigkeit, einfache Bedienung und den kraftstoffsparenden Direktantrieb.

Der Rotor des Powerscreen® Trakpactor-Prallbrechers ist mit eingespannten Schlagleisten ausgestattet. Er bietet Betreibern einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad in Kombination mit einer gleichmäßigen Kornform. Zu den fortschrittlichen Merkmalen zählt der hydraulische Überlastschutz.

Merkmale und Vorteile

- Austauschbares Vorsiebgsegment mit zweistufigem Spaltrost
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergergeschwindigkeit
- Brechkammer: patentiertes hydraulisches Überlastschutz- und Spaltverstellungssystem. Patentpublikationsnummern: GB 2455203; US 8033489. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10 2008 044 1953 angemeldet.
- Vier-Leisten-Rotor mit Prallwerken
- Wirtschaftlicher Betrieb durch HPTO-Kupplung und kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Steuerung der Rotordrehzahl und Austragsbandabwurfhöhe durch bedienfreundliches SPS-System
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Staubbindungssystem

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Martensit- oder Chromstahl bzw. Keramik
- Vier Schlagleisten in Vollgröße anstelle von je zwei Schlagleisten in Voll-/Halbgröße
- Verschiedene Fingerabstände
- Blindmatten zur Siebabweckung
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Seitenband
- Elektrische Betankungspumpe
- Beleuchtung
- Funkfernsteuerung
- Ölsatz für niedrige/hohe Temperaturen
- Werkzeug zum Prallleistenausbau
- Druckluftbeaufschlagung Steuerpult
- Rinnenabzug unter dem Brecher

Anwendungen

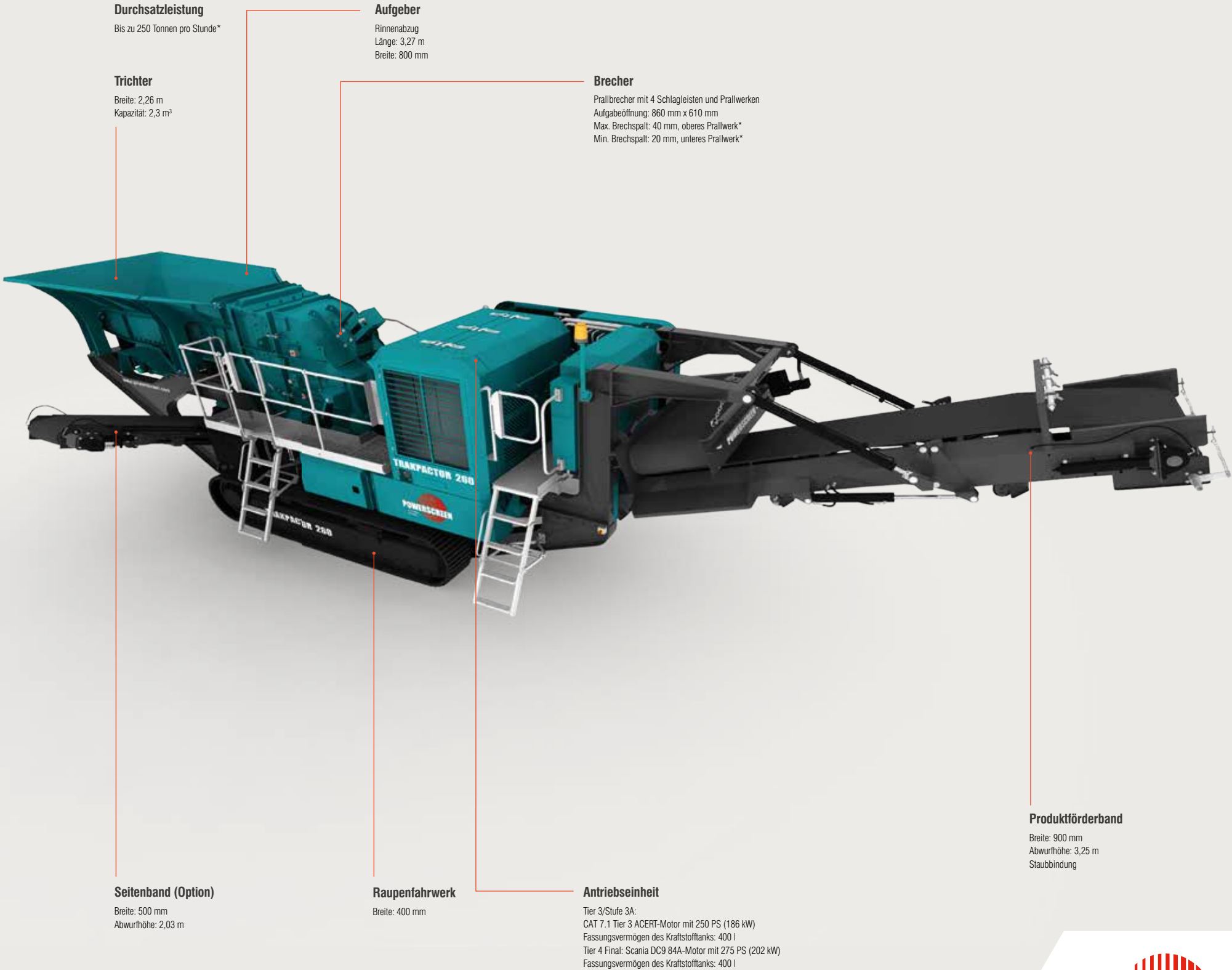
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiafall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineral

TRAKPACTOR 260

Gewicht (ca.)	27.000 kg mit Seitenband und Magnet
Breite (Transport)	2,5 m
Länge (Transport)	12,05 m
Höhe (Transport)	3,2 m
Breite (Betrieb)	4 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	13,4 m
Höhe (Betrieb)	3,6 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).



TRAKPACTOR 260SR

Der Trakpactor 260SR von Powerscreen® mit Raupenfahrwerk ist ein kompakter Prallbrecher mit horizontaler Welle für den Einsatz in der Recycling- und Abbruchindustrie. Der Prallbrecher verarbeitet unterschiedlichste Materialien bei hohem Durchsatz und überzeugt durch seine Vielseitigkeit, einfache Bedienung und den kraftstoffsparenden Direktantrieb.

Der Rotor des Trakpactor 260SR-Prallbrechers von Powerscreen® ist mit eingespannten Schlagleisten ausgestattet. Er bietet Betreibern einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad in Kombination mit einer gleichmäßigen Kornform. Zu den fortschrittlichen Merkmalen zählt der hydraulische Überlastschutz.

Merkmale und Vorteile

- Austauschbares Vorsiebsegment mit zweistufigem Spaltrost
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergeschwindigkeit
- Brechkammer: patentiertes hydraulisches Überlastschutz- und Spaltverstellungssystem. Patentpublikationsnummern: GB 2455203; US 8033489. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10 2008 044 1953 angemeldet.
- Vier-Leisten-Rotor mit Prallwerken
- Wirtschaftlicher Betrieb durch HPTO-Kupplung und kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Steuerung der Rotordrehzahl und Austragsbandabwurfhöhe durch bedienfreundliches SPS-System
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Staubbindingssystem
- Schnell demontierbares Nachsieb zur Umrüstung in Trakpactor 260-Standardmodell
- Rückführband

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Martensit- oder Chromstahl bzw. Keramik
- Vier Schlagleisten in Vollgröße anstelle von je zwei Schlagleisten in Voll-/Halbgröße
- Verschiedene Fingerabstände
- Blindmatten zur Siebabdeckung
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Seitenband
- Elektrische Betankungspumpe
- Beleuchtung
- Funkfernsteuerung
- Ölsets für niedrige/hohe Temperaturen
- Werkzeug zum Prallleistenausbau
- Druckluftbeaufschlagung Steuerpult
- Rinnenabzug unter dem Brecher

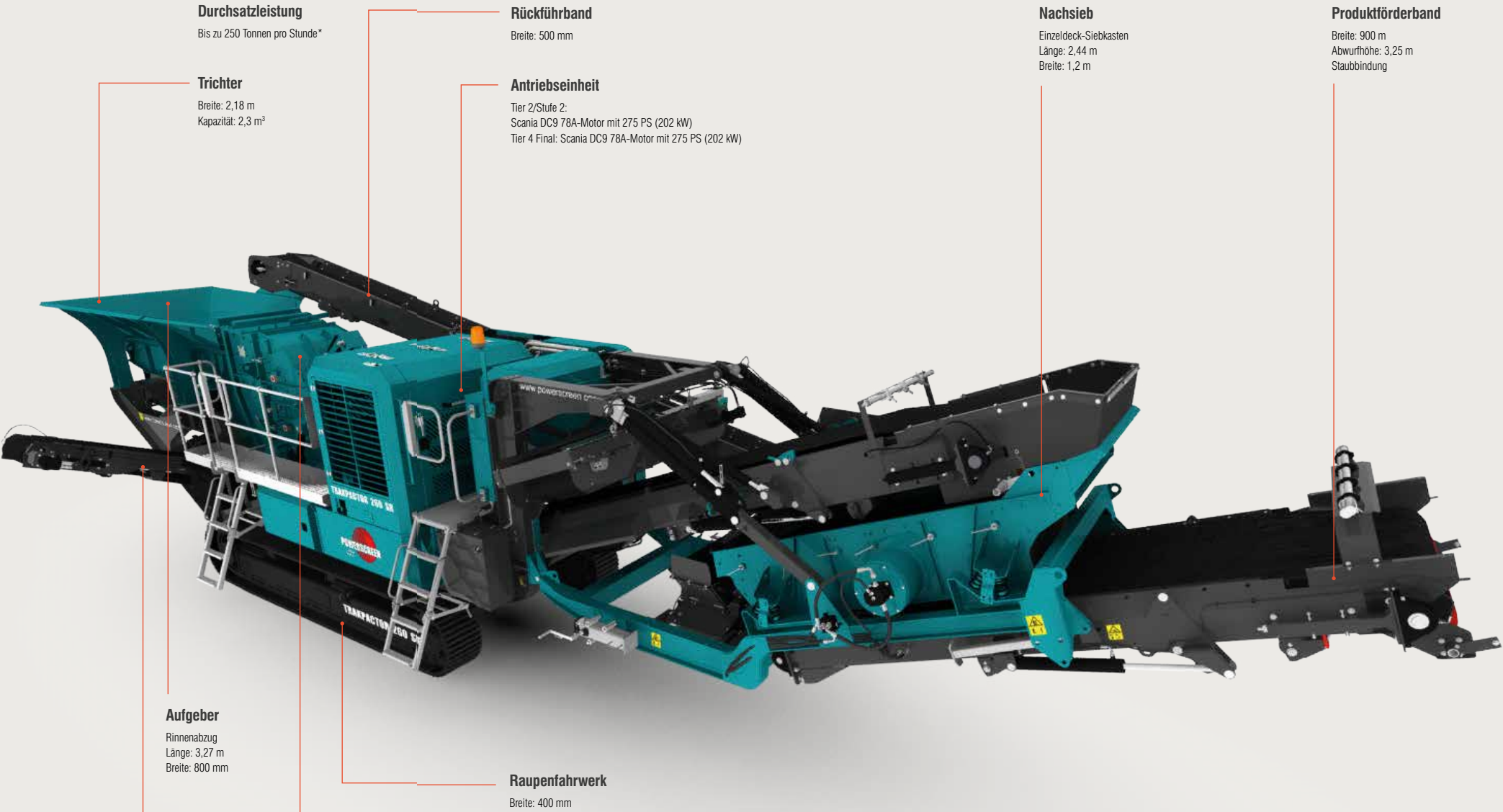
Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

TRAKPACTOR 260SR	
Gewicht (ca.)	33.480 kg mit Seitenband und Magnet
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	14,8 m
Höhe (Transport)	3,2 m
Breite (Betrieb)	5,5 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	15,8 m
Höhe (Betrieb)	3,86 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).



TRAKPACTOR 320

Der Trakpactor 320 von Powerscreen® ist ein horizontaler Prallbrecher mittlerer Größe mit einem vollständig unabhängigen, hydraulisch betriebenen Vorsieb. Er bietet den Nutzern einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad sowie eine gleichmäßige Kornform und ist für den Einsatz im Tagebau und Steinbruch sowie für die Verarbeitung von Recyclingmaterialien vorgesehen. Die Anlage mit Raupenfahrwerk lässt sich in den anspruchsvollsten Umgebungen einsetzen, schnell aufstellen und zeichnet sich durch ein kraftstoffsparendes Direktantriebssystem und hohen Durchsatz aus.

Merkmale und Vorteile

- Für verschiedenste Anwendungen geeignet, einschließlich der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie für den Einsatz im Steinbruch
- Brechkammer: patentiertes hydraulisches Überlastschutz- und Spaltverstellungssystem. Patentpublikationsnummern: GB 2455203; US 8033489. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10 2008 044 1953 angemeldet.
- Verschraubter Spaltrost mit 42 mm Stangenabstand
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergergeschwindigkeit
- Vier-Leisten-Rotor mit Prallwerken
- Einstellung der Brecherdrehzahl durch bedienfreundliche SPS-Steuerung
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/ Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Zwei-Deck-Spaltrost mit Untersieb

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Chrom-, Martensit- oder Austenitstahl bzw. Keramik
- Spaltrosteinsätze
- Unabhängiges hydraulisches Vorsieb mit hydraulisch klappbarem und verriegelbarem Trichter. Patentanmeldenummer: DE 10 2008 044 195.3, GB 1119480.
- Unterwannenaufgeber
- Vorsiebkassetten – Lochplatte und Spaltrost
- Lochplattenoptionen
- Blindplatten/-matten zur Siebaddeckung
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Staubschutzhaube auf Produktförderband
- Beleuchtung
- Trichterverlängerungen
- Seitenband und verlängertes Seitenband. Patentanmeldenummer: 1118144.3.
- Verlängertes Produktförderband

Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 320 Tonnen pro Stunde*

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,04 m
Breite: 2,1 m
Kapazität: 3,6 m³

Aufgeber

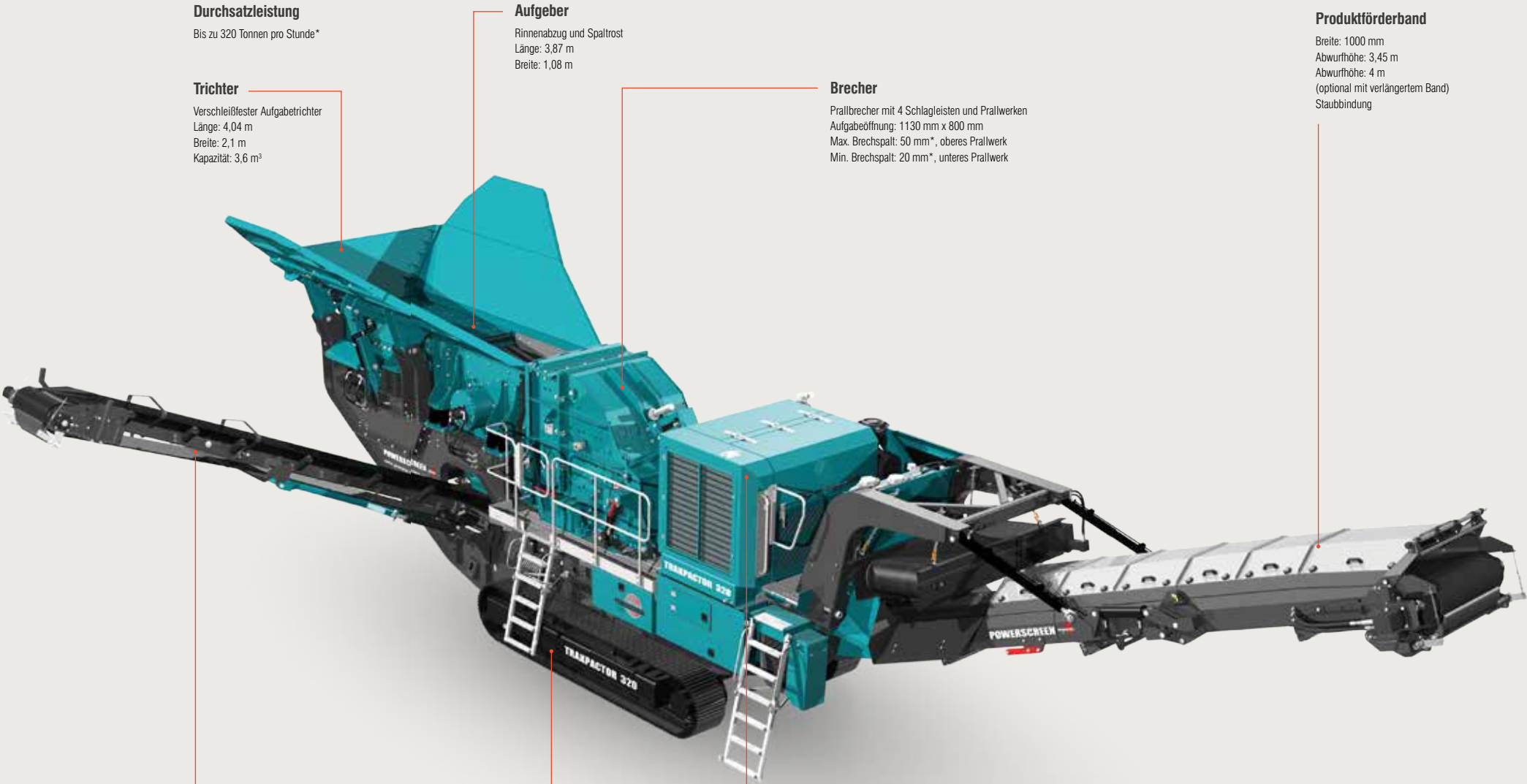
Rinnenabzug und Spaltrost
Länge: 3,87 m
Breite: 1,08 m

Brecher

Prallbrecher mit 4 Schlagleisten und Prallwerken
Aufgabeöffnung: 1130 mm x 800 mm
Max. Brechspalt: 50 mm*, oberes Prallwerk
Min. Brechspalt: 20 mm*, unteres Prallwerk

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,45 m
Abwurfhöhe: 4 m
(optional mit verlängertem Band)
Staubbindung



Seitenband (Option)

Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,6 m
Abwurfhöhe: 3,7 m
(optional mit verlängertem Band)

Raupenfahrwerk

Breite: 400 mm

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 325 PS (242 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC9 385A-Motor mit 350 PS (257 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 500 l

TRAKPACTOR 320

Gewicht (ca.)	33.200 kg
Breite (Transport)	2,55 m
Länge (Transport)	14,78 m
Höhe (Transport)	3,46 m
Breite (Betrieb)	5,61 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	14,36 m
Höhe (Betrieb)	3,9 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

TRAKPACTOR 320SR

Der Trakpactor 320SR ist ein horizontaler Prallbrecher mittlerer Größe, der über wesentliche Neuerungen verfügt und so Nutzern einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad sowie eine gleichmäßige Kornform bietet. Er ist für den Einsatz im Tagebau und Steinbruch sowie für die Verarbeitung von Recyclingmaterialien vorgesehen.

Die Anlage lässt sich in den anspruchsvollsten Umgebungen einsetzen, schnell aufstellen und zeichnet sich durch ein kraftstoffsparendes Direktantriebssystem und einen hohen Durchsatz mit bis zu 320 Tonnen/Stunde aus. Die Anlage bietet eine schnell abnehmbare Nachsiebeinheit, sodass sich die Anlage in ein Trakpactor 320-Standardmodell umrüsten lässt. Ein weiteres herausragendes Merkmal ist das Rückführband, das zum Transport angehoben wird. Auf diese Weise besteht unter der Maschine mehr Bodenfreiheit, wenn sie am Arbeitsort bewegt und zum Transport verladen wird.

Merkmale und Vorteile

- Brechkammer: patentiertes hydraulisches Überlastschutz- und Spaltverstellungssystem. Patentpublikationsnummern: GB 2455203; US 8033489. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10 2008 044 1953 angemeldet.
- Verschraubter Spaltrost mit 42 mm Stangenabstand
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergergeschwindigkeit
- Einstellung der Brecherdrehzahl durch bedienfreundliche SPS-Steuerung
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/ Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Patentiertes Nachsieb mit zwei Decks. Patentpublikationsnummern: GB 2386848; US 6877610. Patent in Deutschland unter Nummer DE 10305589.4 angemeldet.
- Schnell demontierbares Nachsieb zur Umrüstung in Trakpactor 320-Standardmodell
- Rückführband mit hydraulischer Anhebung zum Transport
- Hydraulisch unterstützte Brechspalteinstellung
- Prallbrechkammer mit Vier-Leisten-Rotor und Prallwerken

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Chrom-, Martensit- oder Austenitstahl bzw. Keramik
- Spaltrosteinsätze
- Unabhängiges hydraulisches Vorsieb mit hydraulisch klappbarem und verriegelbarem Trichter. Patentanmeldenummer: DE 10 2008 044 195.3, GB 1119480.
- Vorsiebkassetten – Lochplatte und Spaltrost
- Lochplattenoptionen
- Blindplatten/-matten zur Siebabweckung
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Betankungspumpe
- Hydraulische Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Beleuchtung
- Trichterverlängerungen
- Seitenband und verlängertes Seitenband. Patentanmeldenummer: 1118144.3.
- Verlängertes Produktförderband
- Mahlbahn
- Hydraulisch einklappbares Mittelkornband
- Hydraulischer Überlastschutz

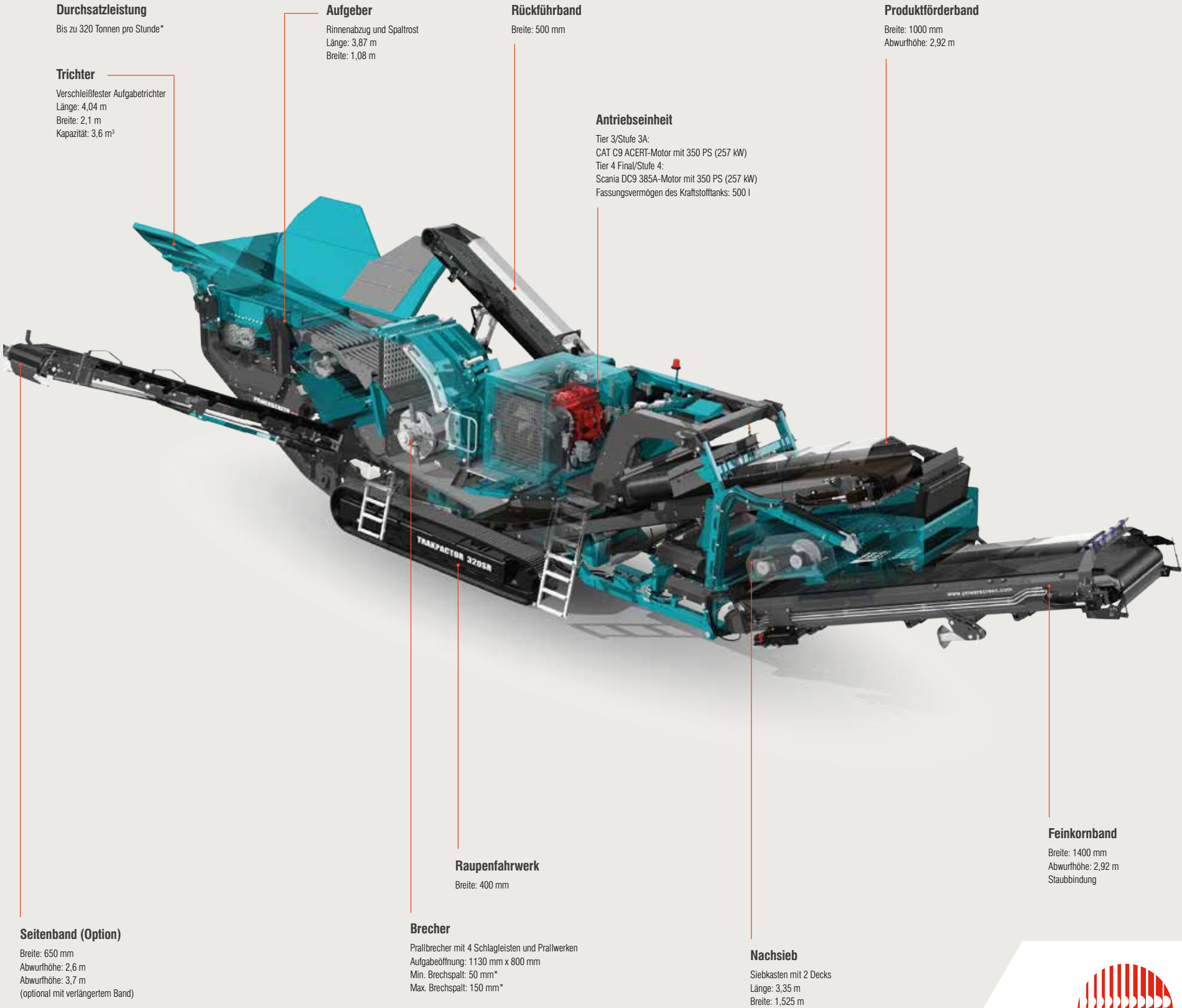
Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Giebereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

TRAKPACTOR 320SR	
Gewicht (ca.)	44.300 kg (Vibrationsspaltrost) 46.000 kg (Vorsieb)
Breite (Transport)	3,1 m
Länge (Transport)	17,58 m
Höhe (Transport)	3,44 m
Breite (Betrieb)	5,82 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	17,22 m
Höhe (Betrieb)	4,7 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).



TRAKPACTOR 500

Der Trakpactor 500 von Powerscreen® ist ein Prallbrecher mit horizontaler Welle, der sich durch Vielseitigkeit, Effizienz und hohe Produktivität auszeichnet. Er bietet einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad und wird im Tagebau sowie bei Abbrucharbeiten und Recycling-Anwendungen eingesetzt. Die Maschine eignet sich aufgrund ihrer hohen Produktivität und der kurzen Rüstzeiten sowie der einfachen Bedienung und Wartung auch ideal für Lohndienstleister.

Merkmale und Vorteile

- Für verschiedenste Anwendungen geeignet, einschließlich der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie für den Einsatz im Steinbruch
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergeschwindigkeit
- Zwei-Deck-Spaltrost mit Untersieb
- Prallbrecher mit hydraulischem Überlastschutz
- Vier-Leisten-Rotor mit Prallwerken
- Einstellung der Brecherdrehzahl durch bedienfreundliche SPS-Steuerung
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/ Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Wirtschaftlicher Betrieb durch Brechkammerantrieb mit Kupplung und ein kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Hydraulisch einklappbares Rückführband, kein Kran zur Aufstellung erforderlich (Trakpactor 500SR)
- Förderband mit voller Länge, Untergurtversion

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Martensit-, Austenit- oder Chromstahl bzw. Keramik
- Vibrationsspaltrost
- Vier Prallleisten in Vollgröße anstelle von je zwei Prallleisten in Voll-/Halbgröße
- Prallleistenkran
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Optische Bandwaage
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Seitenband
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Aktives Vorsieb mit 2 Decks
- Nachsieb mit einem Deck. Patentanmeldenummer: DE 10305589.4 (Trakpactor 500SR).
- Beleuchtung
- Rinnenabzug unter dem Brecher

Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

TRAKPACTOR 500

Gewicht (ca.)	56.000 kg mit Seitenband und Magnet
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	17,3 m
Höhe (Transport)	3,8 m
Breite (Betrieb)	3 m 7 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	17 m
Höhe (Betrieb)	4,1 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

Durchsatzleistung

Bis zu 500 Tonnen pro Stunde*

Trichter

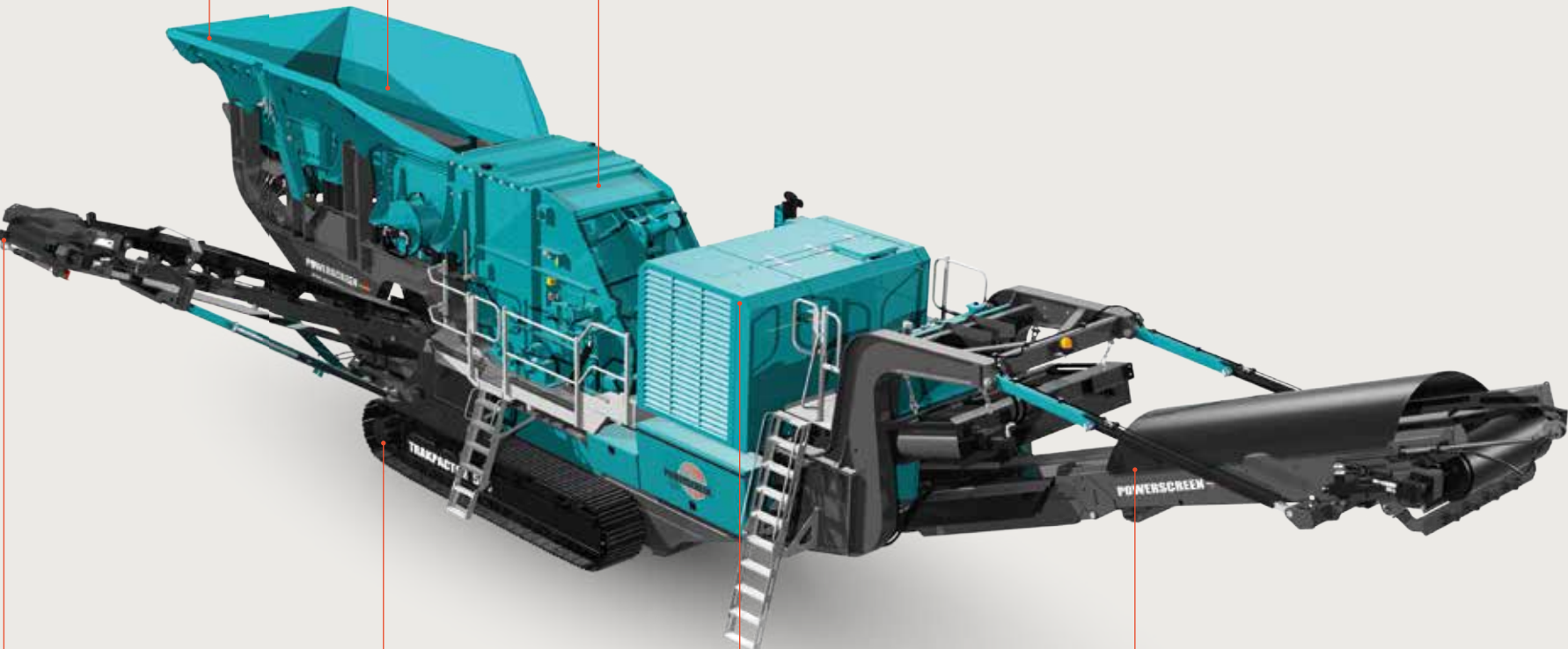
Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,96 m
Breite: 2,62 m
Kapazität: 7 m³

Aufgeber

Rinnenabzug und Spaltrost
Länge: 4,26 m
Breite: 1,38 m
Spaltrostlänge: 2 m

Brecher

Prallbrecher mit 4 Schlagleisten und Prallwerken
Aufgabeeöffnung: 1360 mm x 800 mm
Min. Brechspalt: 35mm", unteres Prallwerk
Max. Brechspalt: 75mm", oberes Prallwerk



Seitenband (Option)

Breite: 800 mm
Abwurfhöhe: 3,6 m

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 440 PS (328 kW)
Tier 4 Final/Stufe 4:
Scania DC13 385A-Motor mit 500 PS (368 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 700 l

Produktförderband

Breite: 1200 mm
Abwurfhöhe: 4,16 m

TRAKPACTOR 500SR

Der Trakpactor 500 von Powerscreen® ist ein Prallbrecher mit horizontaler Welle, der sich durch Vielseitigkeit, Effizienz und hohe Produktivität auszeichnet. Er bietet einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad und wird im Tagebau sowie bei Abbrucharbeiten und Recycling-Anwendungen eingesetzt. Die Maschine eignet sich aufgrund ihrer hohen Produktivität und der kurzen Rüstzeiten sowie der einfachen Bedienung und Wartung auch ideal für Lohndienstleister.

Der Trakpactor 500SR verfügt über einen Siebkasten mit Rückführband, das das Überkorn zur Nachzerkleinerung in den Brecher zurückführt, und ein Nachsieb mit zwei Decks für die Feinfraktionierung.

Merkmale und Vorteile

- Für verschiedenste Anwendungen geeignet, einschließlich der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie für den Einsatz im Steinbruch
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergeschwindigkeit
- Zwei-Deck-Spaltrost mit Untersieb
- Prallbrecher mit hydraulischem Überlastschutz
- Vier-Leisten-Rotor mit Prallwerken
- Einstellung der Brecherdrehzahl durch bedienfreundliche SPS-Steuerung
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Wirtschaftlicher Betrieb durch Brechkammerantrieb mit Kupplung und ein kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Hydraulisch einklappbares Rückführband, kein Kran zur Aufstellung erforderlich (Trakpactor 500SR)
- Förderband mit voller Länge, Untergurtversion

Optionen

- Prallleisten in Voll- oder Halbgröße aus Martensit-, Austenit- oder Chromstahl bzw. Keramik
- Vibrationsspaltrost
- Vier Prallleisten in Vollgröße anstelle von je zwei Prallleisten in Voll-/Halbgröße
- Prallleistenkran
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Optische Bandwaage
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Seitenausstragsband
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Aktives Vorsieb mit 2 Decks
- Nachsieb mit einem Deck, Patentanmeldenummer: DE 10305589.4 (Trakpactor 500SR).
- Beleuchtung
- Rinnenabzug unter dem Brecher

Anwendungen

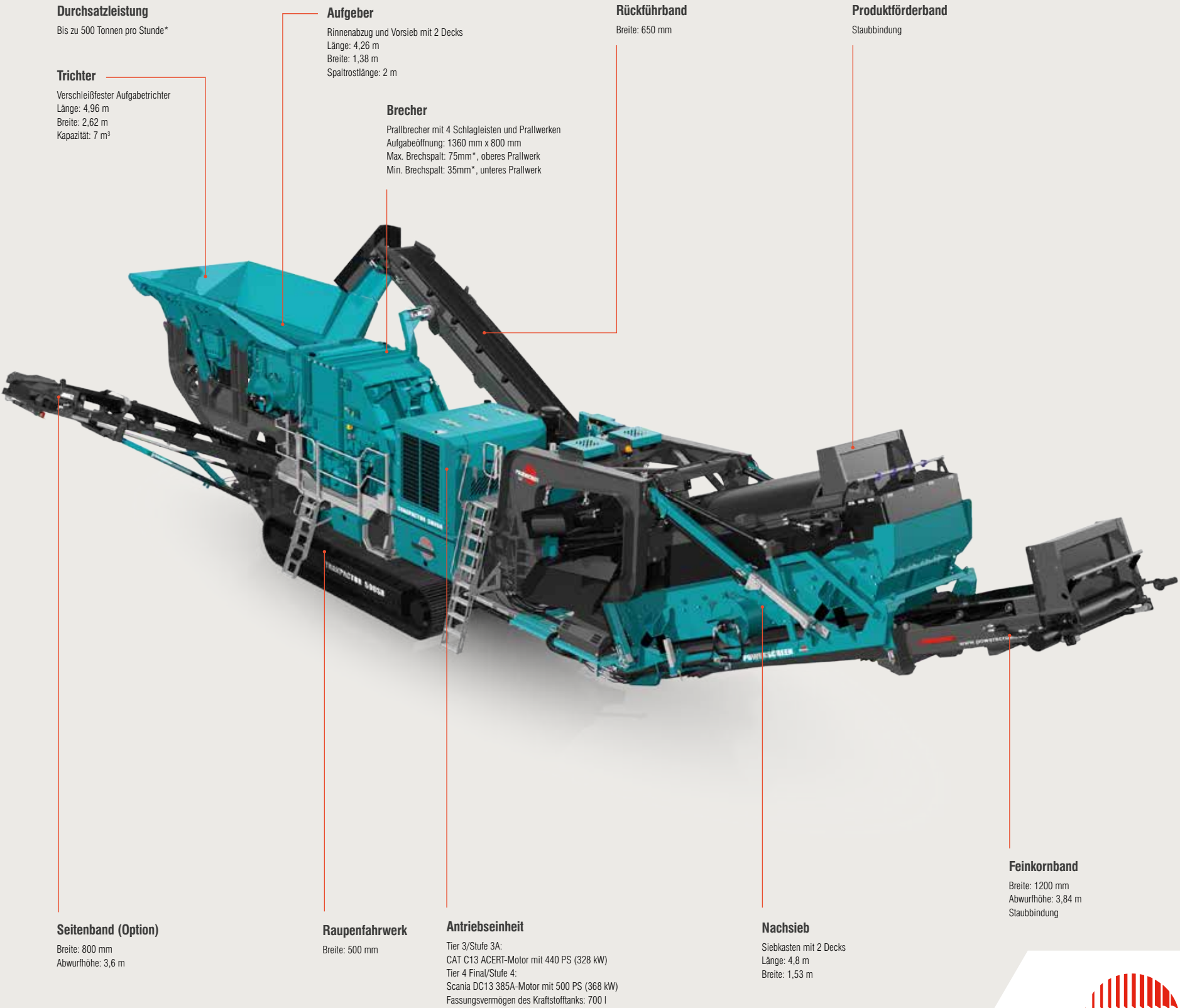
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

TRAKPACTOR 500SR

Gewicht (ca.)	67.000 kg ohne Seitenband oder Magnet
Breite (Transport)	3,18 m
Länge (Transport)	18,6 m
Höhe (Transport)	3,8 m
Breite (Betrieb)	7,1 m mit Seitenband
Länge (Betrieb)	20,7 m
Höhe (Betrieb)	5,47 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).



XV350

Der XV350-Prallbrecher von Powerscreen® XV350 mit vertikaler Welle wurde speziell für Betreiber entwickelt, deren Splitte höchsten Qualitätsanforderungen gerecht werden müssen.

Der XV350 ist mit verschiedenen Brecherkonfigurationen erhältlich und überzeugt durch seine Vielseitigkeit. Er eignet sich für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke wie u. a. im Straßenbau, für die Betonherstellung und das Recycling von künstlichen Materialien wie Schlacken und Glas.

- Merkmale und Vorteile**
 - Überragend vielseitig durch austauschbare Brecherkonfigurationen
 - Ausgezeichnete Kornform
 - Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
 - Bewährter Terex® Canica 2050 VSI-Brecher
 - Hydraulische Deckelhubvorrichtung zur schnellen und einfachen Wartung von Verschleißteilen
 - Optimierte Materialaufgabe mit Aufgebersteuerung, die das Band bei Blockierungen stoppt
 - Aufgabeband mit variabler Geschwindigkeit
 - Automatisches Brecherschmiersystem mit Temperatur- und Fließmengenanalyse
 - Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
 - Staubbindungssystem
 - Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
 - Vibrationsüberwachung durch Sensor (VSM)

- Optionen**
 - Trichteraufsatzbleche
 - Bandwaage für das Produktförderband mit Geschwindigkeitsrad
 - Staubschutzhaube auf Produktförderband
 - Elektrische Betankungspumpe
 - Funkfernsteuerung

- Anwendungen**
 - Sand und Kies
 - Gesprengter Fels
 - Flusstein
 - Bauschutt
 - Gießereiabfall
 - Aufbereitete Erze
 - Aufbereitete Mineralien

- Konfigurationsoptionen für die Brechkammer**
 - Geschlossener Hochgeschwindigkeitsrotor, 5 Mahlbahntaschen, Materialbettring
 - Geschlossener Hochgeschwindigkeitsrotor, 5 Mahlbahntaschen, Stahlamboss
 - Geschlossener Schwerlastrotor, 4 Mahlbahntaschen, Materialbettring
 - Geschlossener Schwerlastrotor, 4 Mahlbahntaschen, Stahlamboss
 - Offener Schuhtischrotor mit spitzem Amboss
 - Offener Schuhtischrotor mit Stahlamboss

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um die richtige Konfiguration für Ihre Anwendung zu wählen.

XV350	
Gewicht (ca.)	37.000 kg
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	15,3 m
Höhe (Transport)	3,85 m mit klappbaren Trichterverlängerungen
Breite (Betrieb)	3 m
Länge (Betrieb)	15,4 m
Höhe (Betrieb)	4,4 m



* Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4i/Stufe 3B, Tier 4f/Stufe 4).

Durchsatzleistung

Bis zu 350 Tonnen pro Stunde*

Brecher

Terex® Prallbrecher mit vertikaler Welle (VSI) 2050 GD
Größe: 2050 GD

Aufgabeband

Aufgabeband mit variabler Geschwindigkeit
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem
Breite: 1300 mm



Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 3,5 m
Breite: 2,8 m
Kapazität: 7 m³

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,47 m
Staubbündung

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 440 PS (328 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l



BRECHTECHNOLOGIE

BACKENBRECHER

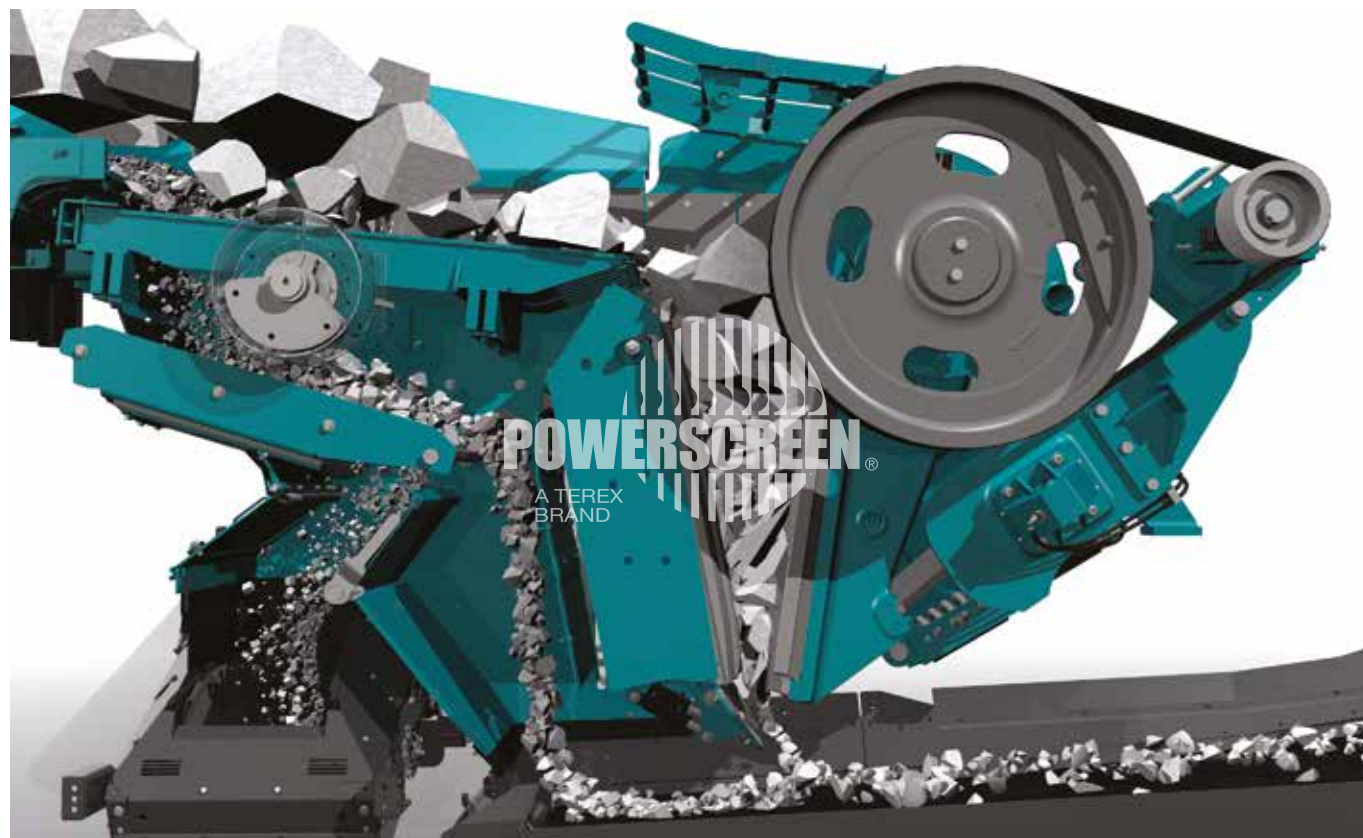


Für Ihren Powerscreen-Backenbrecher sind verschiedene Zahnprofile verfügbar. Diese Auswahl ermöglicht eine maximale Leistung bei hervorragender Verschleißzeit und Durchsatzleistung in sämtlichen Anwendungen. Alle Powerscreen-Brechplatten sind vollständig reversibel und ermöglichen so die maximale Nutzung der verfügbaren Backenfläche. Die Auflageflächen sind vollständig bearbeitet und sorgen so für eine schnelle Montage. Durch ein praktisches und problemlos bedienbares Hebesystem wird der Austausch zusätzlich erleichtert. Wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort und informieren Sie sich über das Zahnprofil, das am besten für Ihre Anwendung geeignet ist.

KEGELBRECHER



Bei allen Brechanlagen wirkt sich die Auswahl der Verschleißteile direkt auf die Qualität des hergestellten Endprodukts aus. Dies gilt insbesondere für Kegelbrecher, bei denen die Spezifikation und Qualität des Endprodukts überaus wichtig sind.





PRALLBRECHER

Die Auswahl der Schlagleiste für Ihren Prallbrecher von Powerscreen® hängt ganz und gar von der Anwendung ab: Die Hauptfaktoren sind maximale Aufgabegröße, Abrasivität und Härte des Gesteins. Powerscreen bietet ein komplettes Sortiment verschiedenster Metallschlagleisten für jede beliebige Anwendung. Bei Fragen zur richtigen Auswahl von Schlagleisten wenden Sie sich an den Powerscreen-Fachhändler in Ihrer Nähe.



NOTIZEN

www.powerscreen.com

E-Mail: sales@powerscreen.com

POWERSCREEN KONTAKTDATEN

Dungannon

200 Coalisland Road, Dungannon,
Co Tyrone, BT71 4DR, Nordirland
Tel.: +44 (0) 28 87 718 500
Fax: +44 (0) 28 87 747 231

Louisville

11001 Electron Drive,
Louisville, Kentucky, 40299 USA
Tel.: +1 502 736 5200
Fax: +1 502 736 5202

SOZIALE NETZWERKE

Werden Sie Fan von Powerscreen auf Facebook unter:

www.facebook.com/powerscreenofficial

Folgen Sie Powerscreen auf Twitter:

www.twitter.com/powerscreen

Folgen Sie Powerscreen auf LinkedIn:

www.linkedin.com/company/powerscreen

Sehen Sie sich Powerscreen-Videos auf YouTube an:

www.youtube.com/powerscreen

Erhalten Sie Powerscreen®-Produktinformationen direkt
mit der Powerscreen App für Ihr Blackberry oder Ihr
Android- bzw. Apple-Mobilgerät.

HÄNDLER

Das Material in diesem Dokument dient nur zu Informationszwecken und kann ohne Ankündigung geändert werden.

Powerscreen haftet nicht für Fehler oder Auslassungen in diesem Dokument bzw. für die Verwendung der darin enthaltenen Informationen. Aufgrund der fortwährenden Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns das Recht vor, die technischen Daten ohne Ankündigung zu ändern. Die Angaben zur Leistung der Produkte in dieser Broschüre dienen ausschließlich Hinweiszwecken. Diese Informationen sind lediglich von Händlern bereitgestellte Beispieldaten, aus denen sich keinerlei ausdrückliche oder konkludente Garantie ableiten lässt. Die genauen Ergebnisse hängen von den Brechkammereinstellungen, den Siebsätzen und Siebgrößen, der Aufgabequelle und der Art des verarbeiteten Materials ab.

Die Fotos dienen ausschließlich zur Veranschaulichung. Einige oder alle in den Abbildungen dargestellten Maschinen sind möglicherweise mit optionalem Zubehör ausgestattet. Einzelheiten zu optionalem Zubehör erhalten Sie über Ihren Händler.

Powerscreen® ist eine eingetragene Marke der Terex GB Limited in den USA und vielen anderen Ländern.
Copyright 2015 Terex GB Limited. Veröffentlicht und gedruckt im August 2015.

Alle Maschinen verfügen über eine CE-Zulassung.

