KOMATSU

WB93R-8

Baggerlader

Motorleistung
75,0 kW / 102 PS @ 2300 U/min

Betriebsgewicht
7555 - 9500 kg

Schaufelvolumen
1,0 m^3 (4-in-1 Schaufel)

WB93R-8

Motorleistung
75,0 kW / 102 PS @ 2300 U/min

Betriebsgewicht
8130 kg

Schaufelvolumen
1,0 m³
(4-in-1 Schaufel)

Eine bedienungsfreundliche Maschine mit

erstklassiger Leistung

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Größerer Hubraum
- Visko-Lüfterkupplung
- Monitoring System mit Eco-Anzeige
- Gesteigerte Kraftstoffeffizienz durch Betriebsartenwahl Power und Economy
- Wartungsfreier Dieselpartikelfilter (DPF)
- „Hyper vent"-Schalter für den Kühlerlüfter

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Multifunktionsmonitor mit hochauflösendem 7-Zoll-LCD-Farbdisplay
- Luftgefederter Fahrersitz (Standard)
- Ergonomische Taster am Bedienplatz
- Drehzahlregler und elektronisches Gaspedal
- Verrohrung für Hydraulikhammer (Standard)
- Bremskraftverstärker

Sicherheit hat Vorrang

- Schlauchbruchventile an Pratzen, Hubgerüst und Stiel (Standard)
- Motor-Notausschalter
- Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige
- Hervorragende Sicht nach vorn dank seitlich angeordnetem Auspuffrohr

Einfache Wartung

- Einfaches Nachfüllen von Hydrauliköl, AdBlue® und Kraftstoff vom Boden aus
- Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an
- Werkzeugkasten hinten

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik für Telematik-/ Monitoringsystem
- Mehr Betriebsdaten und -berichte

Leistungsstark und umweltfreundlich

Gesteigerte Produktivität

Der kompakte Motor von Komatsu ist mit modernster Technologie ausgestattet, erfüllt die Abgasnorm EU Stufe V und bietet höchste Effizienz. Die Abgasnachbehandlung kombiniert einen wartungsfreien Dieselpartikelfilter (DPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Die extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Zudem trägt dieser leistungsstarke Motor zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Kernstück des Hydrauliksystems der Baggerlader von Komatsu ist das Closed Center Load Sensing System (CLSS), das dank Verstellkolbenpumpe stets nur die tatsächlich erforderliche Ölmenge liefert. Hinzu kommen die Betriebsartenwahl („Power“ und „Economy“), die integrierte Motorsteuerung, die Visko-Lüfterkupplung und die Eco-Anzeige.

Einfachste Bedienung

Das mechanisch schaltbare Synchrongetriebe vom Typ „Power Shuttle“ bietet 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgänge. Effizienz und Zuverlässigkeit des Getriebes werden zusätzlich durch die elektro-hydraulisch gesteuerte Differentialsperre und den Einsatz von Heavy-Duty-Achsen optimiert.

Erstklassiger Komfort

Fahrerkomfort

Die neue schallgedämmte Kabine reduziert Lärmspitzen und sorgt für hohe Konzentration und Aufmerksamkeit beim Fahrer. Der Fahrerkomfort wird durch den zur Standardausrüstung gehörenden PPC-Bedienhebel für den Lader gesteigert, während eine Drehzahlregelung die Bedienung der Maschine vereinfacht. Der Bedienplatz ist standardmäßig mit einem luftgefederten Fahrersitz und Tastern in neuem, ergonomischen Design ausgestattet. Dank des Bremskraftverstärkers muss der Fahrer weniger Kraft beim Bremsen aufwenden.

Neues Multifunktions-monitorsystem mit mehr Informationen

Das hochauflösende 7-Zoll-LCD-Display lässt sich unabhängig von Betrachtungswinkel und Lichtverhältnissen hervorragend ablesen. Verschiedene Warnhinweise und Maschineninformationen werden leicht verständlich dargestellt. Der Fahrer kann mit intuitiv bedienbaren, seitlich angeordneten Tasten leicht zwischen den verschiedenen Ansichten wechseln und sich zahlreiche Informationen wie Einsatzdaten, Maschineneinstellungen und Wartungsdaten anzeigen lassen.

Praktische, ergonomische und präzise Steuerung

Multifunktionsmonitor mit 7-Zoll-Farbdisplay

Maximale Effizienz

Lader

Der Aufbau des Laders garantiert optimale Parallelführung der Anbaugeräte. Zusätzlich bietet die sich nach vorn verjüngende Form beste Sicht und hervorragende Grableistung. Die Ausführung des Heckbaggers zeichnet sich durch den funktionalen Aufbau und eng anliegende Hydraulikverrohrungen entlang des Stieles aus. Die PPC-Servosteuerung des Laders gehört zur Standardausrüstung.

S-förmiges Heckbaggerdesign

Die neue, gerundete Form des Heckbaggers erhöht die Grableistung und erleichtert den kraftvollen Aushub hinter Hindernissen. Durch den Teleskopstiel wird die Einsatzvielfalt erheblich gesteigert.

Perfekt auf den Kunden zugeschnitten

Die zahlreichen Ausführungen dieser Maschine machen sie zur idealen Lösung für eine Vielzahl von Kundenanforderungen. Das große Angebot an Sonderausrüstungen, wie z.B. hydraulischer Auslegerversatz für den Heckbagger, LSS (Laststabilisator), Radialreifen, Schnellwechsler und vieles mehr ermöglichen eine ideale Anpassung an jeden Kundenwunsch.

Sicherheit hat Vorrang

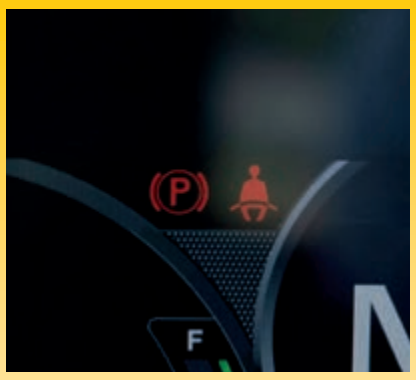
Hervorragende Rundumsicht

Die großflächige Verglasung bietet dem Fahrer beste Sicht. Die Form der Motorhaube, das seitliche Auspuffrohr und die ins Kabinendach erweiterte Frontscheibe garantieren einfaches und sicheres Arbeiten mit dem Lader. Bei Arbeiten mit dem Heckbagger kann der Fahrer einfach das schwenkbare Heckfenster öffnen und so den gesamten Arbeitsbereich überblicken.

Sichere Arbeitsumgebung

Die Sicherheitsausrüstung des WB93R-8 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und senkt das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Heckbagger und Pratzen sind jetzt mit Schlauchbruchventilen versehen. Ein neuer Motor-Notausschalter, der vom Boden aus erreichbar ist, und eine Kontrollanzeige für einen nicht angelegten Sicherheitsgurt runden die sichere Arbeitsumgebung des Fahrers ab.

Zusätzlicher Motor-Ausschalter



Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige

Schlauchbruchventile an Pratzen, Hubgerüst und Stiel (Standard)

Einfache Wartung

Hohe Wartungsfreundlichkeit

Der WB93R-8 von Komatsu ist für einfachsten Wartungszugang konstruiert. Die gute Zugänglichkeit stellt sicher, dass bei Routineüberprüfungen unbequeme Checkpunkte nicht einfach „vergessen“ werden und später teure Folgeschäden auftreten. Kühler, Ladeluftkühler und Ölkühler sind zur Effizienzsteigerung aus Aluminium gefertigt. Ihre parallele Anordnung erleichtert die Reinigung.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung Ihren individuellen Anforderungen entsprechende erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.

AdBlue®, Kraftstoff und Hydrauliköl können an der Seite der Maschine bequem vom Boden aus aufgefüllt werden

Die tägliche Wartung wird durch den Zugang zum Motorraum von beiden Seiten und die Anordnung der Wartungspunkte an der linken Seite vereinfacht

Monitorsystem zeigt Wartungsinformationen an

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Technische Daten

WB93R-8E0

Motor

Modell	Komatsu SAA4D102SE-1
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2300 U/min
ISO 14396	75,0 kW / 102 PS
ISO 9249 (netto)	68,6 kW / 93 PS
Zylinderzahl	4
Bohrung × Hub	102 × 110 mm
Hubraum	3,6 l
Kühlung	Visko-Lüfterkupplung
Luftfiltertyp	Trockenluftfilter mit Verschmutzungsanzeige
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Betriebsgewicht (ca.)

Standard-Betriebsgewicht*	8130 kg
Datenveränderung durch:	
Standardschaufel	-300 kg
Heavy-Duty-Schaufel	+60 kg
Schaufel 600 mm (Direktanbau)	-155 kg
Standardstiel	-230 kg
20"-Reifen	+20 kg
Palettengabel	-590 kg
Gabel für 4-in-1 Schaufel	-235 kg
Klimaanlage	+20 kg
Mechanischer Schnellwechsler (Lader)	+140 kg
Mechanischer Schnellwechsler (Heckbagger)	+80 kg

* inkl. 4-in-1 Schaufel, Teleskopstiel, 600 mm Tieflöffel.
Zulässiges Gesamtgewicht: 9500 kg

Hydrauliksystem

System	SynchroSystem mit Speed-up-Funktion für Frontlader
Typ	CLSS-Hydrauliksystem (Closed Centre Load Sensing System). Elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf
Anzahl Betriebsarten	2 (Power / Economy)
Hydraulikpumpe	Verstellkolbenpumpe
Max. Fördermenge	165 l/min
Arbeitsdruck (max.)	250 bar
Steuerventil	LIFD (Load Independent Flow Divider), modular, mit Schiebermodulen

Fahrerkabine

Doppeltürige Kabine gemäß ISO 3471 mit ROPS (Roll Over Protective Structure) gemäß SAE J1040c und FOPS (Falling Object Protective Structure) gemäß ISO 3449

Lenksystem

System		Vorderradlenkung. Hydrostatische „Load Sensing"-Servolenkung mit Prioritätsventil
Lenkradius (mit nicht gebremstem Innenrad)		
Bereifung	18"	20"
über Schaufelecke (4-in-1 Schaufel)	5910 mm	6810 mm
über Außenkante Reifen	4410 mm	5465 mm
Lenkradius (mit gebremstem Innenrad)		
Bereifung	18"	20"
über Schaufelecke (4-in-1 Schaufel)	5285 mm	5920 mm
über Außenkante Reifen	3680 mm	4625 mm

Getriebe

Der Allradantrieb wird mittels eines Schalters über ein elektro-hydraulisches System zugeschaltet. Das Getriebe umfasst einen Drehmomentwandler und einen "Power Shuttle"-Fahrtrichtungsschalter. Die mechanische Viergangschaltung legt alle Geschwindigkeiten synchron ein.

Max. Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)

1. Gang	6 km/h
2. Gang	10 km/h
3. Gang	21 km/h
4. Gang	40 km/h

Fahrwerk und Bereifung

Rahmen	Monoblock-Modulbaurahmen
Achsen	Heavy-Duty-Achsen
Endantrieb	Planetengetriebe im Ölbad
Pendelwinkel der Vorderachse	20°
100% Differentialsperre in Hinterachse	Elektro-hydraulisch, von der Kabine aus gesteuert
Max. dynamische Kipplast vorne	9687 kg
Max. statische Kipplast vorne	24218 kg
Max. dynamische Kipplast hinten	7648 kg
Max. statische Kipplast hinten	19120 kg
Bereifung vorne (Standard)	12.5/80-18-14 PR
Bereifung hinten (Standard)	16.9-28-12 PR

Bremsen

Die Bremsscheiben der Betriebsbremse laufen im Ölbad. Die Allradbremsung erfolgt durch Betätigung der gekoppelten Bremspedale. Über die nicht gekoppelten Pedale lassen sich die zwei unabhängigen Bremskreise separat aktivieren.

Feststellbremse (Sicherheitsbremse)	Scheibenbremse über Handhebel betätigt

Füllmengen

Motoröl	8 l
Kühlsystem	12 l
Kraftstofftank	135 l
Hydrauliköltank	41,5 l
Hydrauliksystem	110 l
Vorderachse	7,8 l
Hinterachse	15 l
Hydraulikgetriebe	18 l
Bremssystem	0,8 l
AdBlue®-Tank	13,5 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	103 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	75 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 1,2 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,2 m/s²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 1,5 kg; CO_2-Äquivalent 2,15 t	

Heckbagger

System	verstärkter Ausleger, Auslegerenden und Löffelanlenkpunkte aus Guss
Auslegerschwenkwinkel	180°
Losbrechkraft (ISO 6015)	5985 daN (6100 kg)
Reißkraft (ISO 6015)	3925 daN (4000 kg)
Pratzen	flexibel aufgehängte Abstützpratzen

Lader

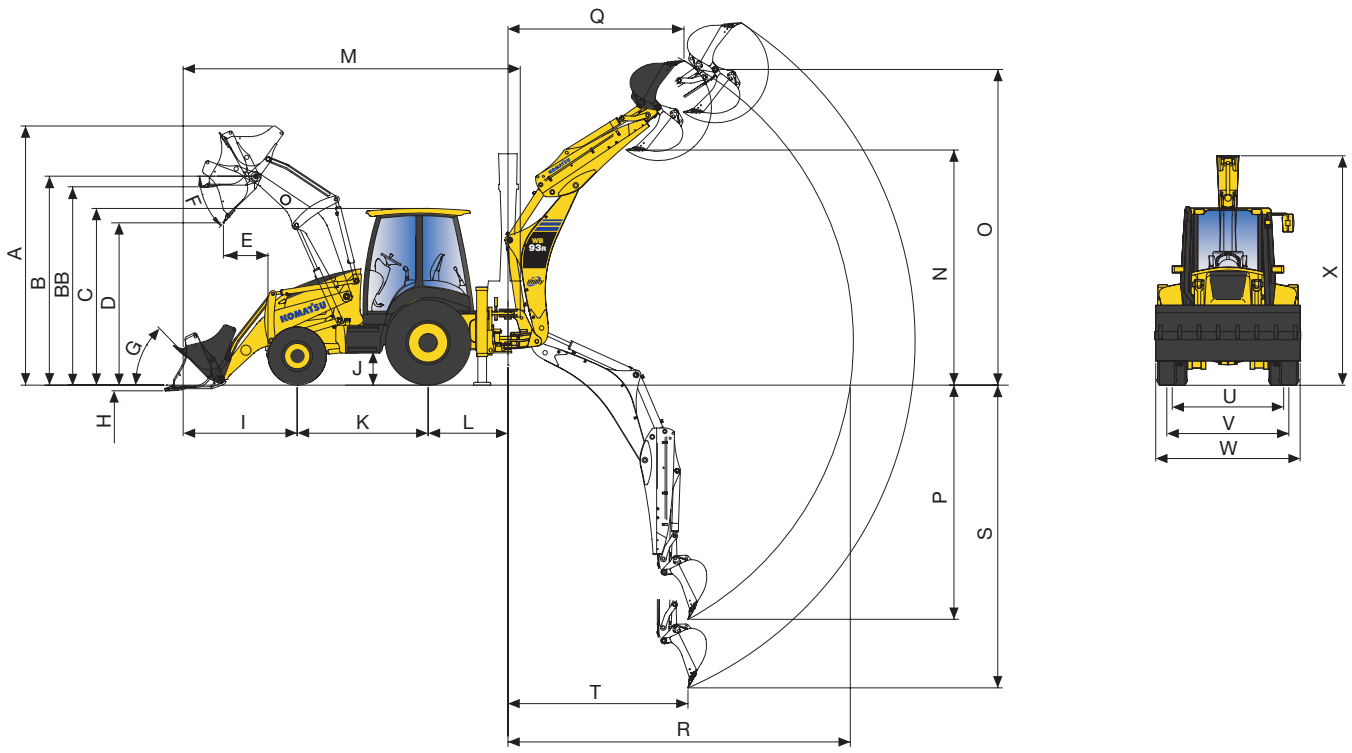
System	Lader mit Parallelhub
Schaufelbreite (Standard)	2320 mm
Schaufelvolumen (Standard)	1,03 m³ (ISO 7546)
Schaufelgewicht (Standard)	430 kg
Hubkraft	
bei max. Höhe	3825 daN (3900 kg)
am Boden (ISO 14397)	5200 daN (5300 kg)
Losbrechkraft (ISO 14397)	6375 daN (6500 kg)
Breite 4-in-1-Schaufel	2340 mm
Volumen 4-in-1-Schaufel	1,0 m³ (ISO 7546)

Abmessungen

Abmessungen

A	Max. Höhe	4335 mm
B	Höhe Schaufelbolzen	3405 mm
BB	Max. Ladehöhe mit Gabeln	3135 mm
C	Kabinenhöhe	2910 mm
D	Max. Ausschütthöhe	2750 mm
E	Max. Reichweite (45°)	690 mm
F	Ausschüttwinkel	43°
G	Schaufeleinkippwinkel	42°
H	Grabtiefe (nur für 18" Vorderreifen)	180 mm
I	Reichweite Schaufel (Schneidkante/Zähne)	2060 / 2175 mm
J	Bodenfreiheit	385 mm
K	Radstand	2175 mm
L	Hinterer Überhang	1325 mm
M	Transportlänge (Schneidkante/Zähne)	5995 / 6115 mm
N	Ausschütthöhe gem. SAE	3745 mm
	Max. Ausschütthöhe	4185 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel gem. SAE	4580 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel max.	4910 mm

O	Max. Einstichhöhe	5840 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	6490 mm
P	Grabtiefe gem. SAE	4275 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	5385 mm
Q	Reichweite bei max. Höhe	2870 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	3900 mm
R	Max. Reichweite von Mitte Schwenklager	5740 mm
	- mit ausgefahrenem Teleskopstiel	6765 mm
S	Max. Grabtiefe	4925 mm
	- mit Teleskopstiel	5975 mm
T	Reichweite	2280 mm
	- mit Teleskopstiel	1745 mm
U	Spurweite hinten	1800 mm
V	Spurweite vorn	1945 mm
W	Breite (über Schaufel)	2320 mm
X	Transporthöhe Heckbagger	3780 mm



Beim Handling mit Gegenständen muss der Heckbagger mit Sicherheitsventilen (Ausleger, Stiel und Überlastwarneinrichtung) gemäß EN474-4 ausgestattet werden und den regionalen Vorschriften entsprechen.

WB93R
KOMATSU

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Wassergekühlter Komatsu SAA4D102SE-1 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Direkteinspritzung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Trockenluftfilter mit Verschmutzungsanzeige	●
Drehzahlregler	●
Lichtmaschine 12 V / 120 A	●
Anlasser 12 V / 4,2 kW	●
Batterien 12 V / 110 Ah	●
„Hyper vent"-Schalter für den Kühlerlüfter	●
Zyklon-Luftvorfilter	○

Hydrauliksystem

2 Betriebsarten zur Auswahl (Power und Economy sowie Speed-up-Funktion für Frontlader)	●
PPC-Bedienhebel für Stiel und Schaufel, mit Tastern für Speed-up-Funktion, Anbaugeräte vorne, Auskuppeln und Differentialsperre	●
Hydraulikverrohrung bis zum Stielende für Hammer	●
2-Wege-Zusatzhydraulik (HCU-A) für den Heckbagger	○

Getriebe

„Power Shuttle"-Getriebe mit 4-Gang-Synchrongetriebe	●
Elektro-hydraulische 100% Differentialsperre	●
Abdeckung Antriebswelle	○

Fahrwerk und Bereifung

Bereifung vorn 12.5/80-18-14 PR Camso SL R4	●
Bereifung hinten 16.9-28-12 PR Camso SL R4	●
Kotflügel vorn	●
Bereifung vorn 320/80-18 Camso MPT732	○
Bereifung vorn 440/80-28 Camso MPT732	○
Bereifung vorn 340/80-18 Trelleborg MPX	○
Bereifung vorn 480/80-28 Trelleborg MPX	○
Bereifung vorn 340/80 R18 Michelin XMCL	○
Bereifung vorn 440/80 R28 Michelin XMCL	○
Bereifung vorn 400/70-20 Trelleborg MPX	○
Bereifung vorn 480/80-26 Trelleborg MPX	○

Wartung

Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Batteriehauptschalter	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●

Kabine

Kabine gemäß ROPS (ISO 3471:2008, SAEJ/ISO3471) und FOPS (ISO 3449), 2 Türen, Heckfenster vollständig zu öffnen, Scheibenwischer für Front- und Heckscheibe, Getränkehalter, Sonnenblende	●
Einstellbarer, gefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt	●
Monitorsystem mit 7-Zoll-Farbdisplay	●
12 V Stromversorgung	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Interne Ablagefächer (1 abschließbar)	●
Verstellbare Lenksäule	●
Bremssystem mit Bremskraftverstärker	●
Klimaanlage	○
DAB+ Digitalradio	○

Sicherheitsausrüstung

Fahralarm	●
Elektrisches Warnhorn	●
Rückspiegel (links, rechts, innen)	●
Sicherheitsventil an Stiel-/Auslegerzylindern und Pratzen	●
Überlastwarneinrichtung	●
Motor-Notausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Rundumleuchte	●
Sicherheitsventile an Stielzylindern des Laders mit Ausschalter	○

Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (2 vorne/2 hinten)	●
LED-Arbeitsscheinwerfer an der Kabine (4 vorne/4 hinten)	○

Sonstige Ausrüstung

Standardlackierung und Typenbezeichnung	●
Ersatzteilbuch und Betriebsanleitung	●
Handhammer-Hydraulikkreislauf	○
Zusätzliche Frontgewichte (170 kg, 370 kg)	○
Hartgummiplatten für Pratzen	○
Bioöl	○
TÜV + TBG Version (20 km/h oder 40 km/h)	○
Spezielle Oberflächenwachsung	○
Werkzeugkasten	○
Wartungsarme Kühlermaske	○

Ausrüstung Lader

PPC-Servosteuerung	●
„Speed Up"-Funktion	●
HD-Sicherheitsstütze	●
Parallelführung	●
LSS (Laststabilisator)	○

Anbaugeräte Lader

Universalschaufel mit Zähnen (1,03 m^3)	○
4-in-1-Schaufel mit Vorbereitung für Klappladegabel und Öffnungswinkelanzeiger (1,00 m^2)	○
Heavy Duty 4-in-1-Schaufel (1,00 m^3)	○
Unterschraubmesser	○
Unterschraubmesser, aufgesteckt auf die Schaufelzähne	○
Klappladegabel an der 4-in-1-Schaufel	○
Palettengabel (für Schnellwechsleranbau)	○
Mechanischer Schnellwechsler	○
Hydraulischer Schnellwechsler (ISO 23727:2009)	○
Tiltschild (für Schnellwechsler)	○

Ausrüstung Heckbagger

Mechanische Bedienhebel	●
Elektro-hydraulische Verriegelung des Heckbaggers	●
Transport-Schwenkblockierung des Heckbaggers	●
Elektro-hydraulische Verriegelung des Heckbaggerrahmens	●
PPC-Bedienhebel für Pratzen	●
Hydraulische Dämpfung	●
PPC-Bedienhebel (Heckbagger-Ausrüstung)	○
Seitliche, hydraulische Verstellung des Heckbaggers	○
Teleskopstiel	○
Alternative Belegung der Bedienhebel (ISO/SAE)	○
2-Wege Hydraulik-Steuerkreis (Erdbohrer, Schwenklöffel)	○
Mechanische Schnellwechsler (Lehnhoff)	○

Es sind zahlreiche Löffel, Schaufeln und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Distributor steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Anbaugeräte Heckbagger

Löffel 300 - 800 mm (nur Direktanbau)	○
Grabenräumlöffel 1400 mm (nur Direktanbau)	○
Koppel mit Lasthaken	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

komatsu.eu

© 2026 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. WDESS09900-07 10/2026