PC290LCi-11
PC290NLCi-11

Hydraulikbagger

intelligent MACHINE CONTROL 2.0

Motorleistung
159 kW / 216 PS @ 2050 U/min

Betriebsgewicht
PC290LCi-11: 29950 - 30950 kg
PC290NLCi-11: 28950 - 29950 kg

Löffelvolumen
max. 2,02 m^3

Zeit sparen

Weniger Absteck-, Abzieh- und Inspektionsarbeiten durch die Nutzung von 3D-Geländedaten und der halbautomatischen Abziehfunktion.

Kosten senken

Durch weniger Löffel-Ladespiele, Maschinenbewegungen und Nacharbeiten.

Produktivität steigern

Mit der halbautomatischen intelligenten Maschinensteuerung statt manueller Bedienung.

Motorleistung
159 kW / 216 PS @ 2050 U/min

Betriebsgewicht
PC290LCi-11: 29950 - 30950 kg
PC290NLCi-11: 28950 - 29950 kg

Löffelvolumen
max. 2,02 m³

Transformieren Sie Ihre Baustelle

mit fortschrittlicher Automatisierung

Leistungsstark und umweltfreundlich

- Motor gemäß EU Stufe V
- Integrierte Anbaugerätesteuerung von Komatsu (KIAC) (Option)
- Einstellbare Leerlaufabschaltung
- Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Erstklassiger Fahrerkomfort

- Luftgefederter Bedienplatz
- Geräuscharmes Design
- Breitbild-Monitorsystem

Intelligente Maschinensteuerung 2.0

- Einsatzerprobte, automatisierte Löffelsteuerung
- Winkelhaltefunktion für den Löffel
- Automatische Schwenklöffelsteuerung
- IMU-Sensor für Schwenklöffel (IMU = inertiale Messeinheit)
- Intelligenter, kompakter Touchscreen
- Ab Werk in die Maschine integriert

Sicherheit hat Vorrang

- Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- Neutralstellungserkennung

Bewährte Komatsu-Qualität

- Qualitätskomponenten von Komatsu
- Flächendeckendes Händlernetzwerk für effizienten Kundendienst

Komtrax

- Komatsu Wireless Monitoring System
- 4G-Mobilfunktechnik
- Integrierte Kommunikationsantenne
- Mehr Betriebsdaten und -berichte

KOMATSU CARE

Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden

Innovativ

Der PC290LCi/NLCi-11 mit intelligenter Maschinensteuerung 2.0 (iMC 2.0) ermöglicht jetzt noch größere Produktivitätssteigerungen. Neue Funktionen verbessern die ohnehin schon hohe Präzision bei der automatisierten Erstellung eines Planums, erhöhen den Bedienkomfort und verkürzen Zykluszeiten.

Intelligent

Mit dem PC290LCi/NLCi-11 Hydraulikbagger mit intelligenter Maschinensteuerung von Komatsu kann der Fahrer sich voll und ganz auf die Einsatzeffizienz konzentrieren. Er muss sich keine Gedanken darüber machen, dass der Löffel über das Zielprofil hinaus in das Material eindringen könnte. Die Funktionen von iMC 2.0 sorgen für eine schnellere Durchführung von Einsätzen, mehr Präzision und reduzierte Kosten.

Signifikant gesteigerte Einsatzeffizienz

Komatsu iMC 2.0 macht die Arbeit noch schneller und einfacher. Dank der automatischen Funktionen wird verhindert, dass mehr Material abgetragen wird als geplant. Mit der automatischen Abziehunterstützung und der Schwenklöffelsteuerung hält der PC290LCi/NLCi-11 die gesamte Löffelkante am Boden und erhöht den Schaufelfüllfaktor.

Intelligent Machine Control 2.0

Automatische Schwenklöffelsteuerung

Die neue iMC 2.0 Schwenklöffelsteuerung dreht den Löffel automatisch zum Zielprofil und zum Entladen zurück in die Horizontale. Die Erstellung eines Feinplanums geht damit noch einmal schneller und einfacher.

Winkelhaltefunktion

Der Fahrer wählt den gewünschten Winkel und das System hält automatisch den Löffelwinkel konstant, wenn der Stiel geschlossen wird. Die Bedienung bei Feinarbeiten an Böschungen oder Gräben wird stark vereinfacht.

Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit

Die intelligente Maschinensteuerung basiert auf dem einzigartigen, von Komatsu entwickeltem System, den Hydraulikzylindern mit Hubwegsensoren und der IMU. Sie verhindern, dass der Löffel über das eingestellte Zielprofil hinaus in das Material eindringt. Denn wenn die Löffelkante das Zielprofil erreicht, begrenzt die Steuerung automatisch die Bewegung der Arbeitsausrüstung und stellt mittels Positionsbestimmung der Löffelkante in Echtzeit sicher, dass die Geländeplandaten eingehalten werden.

Steuerung per Tastendruck

Über die neuen bedienfreundlichen und intuitiven Steuerhebelfunktionen kann der Fahrer per Tastendruck am linken Joystick die Offset-Einstellung nach oben oder unten korrigieren und über den rechten Joystick die halbautomatische Betriebsart aktivieren und deaktivieren.

Intelligente Steuereinheit mit Touchscreen

Der neue 10,4 Zoll Touchscreen zeigt eine präzise Darstellung der Maschine und des Geländeprofils an. Um jederzeit bestmöglich informiert zu sein, kann der Fahrer zwischen verschiedenen geteilten Ansichten wählen.

Komatsu iMC 2.0
macht die Arbeit noch einfacher und schneller.

Intelligent Machine Control 2.0

Integriert – ab Werk installiert

Die intelligente Maschinensteuerung wird bereits im Werk vollständig in die Maschine integriert. Die einzigartigen Zylinder mit Hubwegsensoren an Ausleger, Stiel, Löffel und Schwenklöffel bestimmen die Position der Löffelkante in Echtzeit. In Kombination mit der integrierten inertiellen Messeinheit (IMU) und den GNSS-Antennen stellt dieses System die konsistente und außerordentlich hohe Präzision des PC290LCi/NLCi-11 sicher.

SMART CONSTRUCTION Remote

Smart Construction Remote ist eine Software-Option, die es ermöglicht, Geländeprofile aus der Ferne zu senden und zu aktualisieren, selbst wenn die Maschine offline ist. Darüber hinaus bietet sie dem Fahrer Fernsupport durch eine teilbare Bildschirmsteuerung. Sparen Sie sich bei Problemen vor Ort den Weg zur Maschine und lösen Sie das Problem vom Büro oder einer anderen Baustelle aus. Smart Construction Remote läuft auf Komatsu iMC-Maschinen und diversen After Market GNSS-Systemen unter Windows und Android.

Weitere Informationen zu Smart Construction Remote finden Sie auf smartconstruction.io

Überragende Produktivität

Der PC290LCi/NLCi-11 ist schnell und präzise. Durch seinen starken Komatsu-Motor gemäß Abgasnorm EU Stufe V, das Komatsu CLSS-Hydrauliksystem und den erstklassigen Fahrerkomfort lässt sich mit dem Bagger die höchste Produktivität in dieser Maschinenklasse erreichen.

Komatsu-Technologien zur Steigerung der Kraftstoffeffizienz

Der Kraftstoffverbrauch des PC290LCi/NLCi-11 wurde um weitere 5% gesenkt. Ausschlaggebend dafür sind unter anderem die verbesserte Motorsteuerung und die variable Pumpen-Motorsteuerung, die sowohl bei einfachen Bewegungen als auch bei Bewegungskombinationen höchste Effizienz und Präzision sicherstellen.

Einstellbare Leerlaufabschaltung

Um unnötigen Kraftstoffverbrauch, Abgase und Betriebskosten zu reduzieren, schaltet die automatische Leerlaufabschaltung von Komatsu den Motor nach einer voreingestellten Zeitspanne ab. Diese Leerlaufdauer kann auf einen Wert von 5 bis 60 Minuten eingestellt werden. Die im Fahrerhaus auf dem Monitorsystem dargestellte Eco-Anzeige und die Eco-Hinweise unterstützen den Fahrer dabei, die Maschine noch kraftstoffeffizienter zu betreiben.

Leistungsstark und umweltfreundlich

Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V

Der Komatsu-Motor gemäß EU Stufe V ist produktiv, zuverlässig und effizient. Seine extrem geringen Emissionswerte steigern die Umweltfreundlichkeit. Dieser leistungsstarke Motor trägt zur Reduzierung der Betriebskosten bei und ermöglicht dem Fahrer einen sorgenfreien Betrieb der Maschine.

Heavy-Duty-Abgasnachbehandlung

Die Abgasnachbehandlung kombiniert den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) mit einem Modul zur selektiven katalytischen Reduktion (SCR). Das SCR-Modul spritzt eine exakt dosierte Menge AdBlue® ein, das dann die Stickoxide (NOx) der Abgase in Wasser (H_2O) und ungiftigen Stickstoff (N_2) umwandelt. So können die Stickoxid-Emissionen im Vergleich zu einem Motor gemäß EU Stufe IIIB um bis zu 80% reduziert werden.

High-Pressure Common Rail (HPCR)

Die Computersteuerung der mehrstufigen Hochdruck-Common-Rail-Kraftstoffeinspritzung sorgt dafür, dass jederzeit nur exakt die benötigte Menge verdichteter Kraftstoff in die Verbrennungskammer gelangt. So wird garantiert, dass der Kraftstoff vollständig verbrennt und saubere Abgase ausgestoßen werden.

Abgasrückführung (AGR)

Die gekühlte Abgasrückführung ist eine marktbewährte Komponente der Komatsu-Motoren. Die verbesserte Leistung des AGR-Systems reduziert NOx-Emissionen auf ein Minimum und sorgt gleichzeitig für eine gesteigerte Motorleistung.

Komatsu Kurbelgehäuseentlüftung (KCCV)

Die Abgase des Kurbelgehäuses (sog. Durchblasgase) werden durch den CCV-Filter geleitet. Der aus den Abgasen gefilterte Ölnebel gelangt zurück ins Kurbelgehäuse. Die gefilterten Gase werden der Verbrennung zugeführt.

Turbolader mit variabler Geometrie (VGT)

Der VGT sorgt in jedem Drehzahlbereich und unter jeder Last für den optimalen Luftstrom zur Verbrennungskammer. Das Resultat sind saubere Abgase und eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz bei gleichbleibend hoher Leistung.

Erstklassiger Komfort

Optimierte Arbeitsumgebung

Die Hydraulikbaggerkabine von Komatsu ist sowohl auf Produktivität als auch auf Fahrerkomfort ausgelegt und bietet eine durchdachte Ergonomie, gut sichtbare Handläufe und eine optimierte LED-Innenbeleuchtung. Der Innenraum der Kabine ist schlicht und in dunklen Farben gehalten sowie mit einer leicht zu reinigenden Bodenmatte ausgestattet. Die Heckscheibe besteht aus getöntem UV-Schutzglas, das den Fahrer vor starker Sonneneinstrahlung schützt und ein übermäßiges Aufheizen der Kabine verhindert.

Moderner, anpassbarer Arbeitsplatz

Die Fahrerkabine bietet vielfältige Anpassungsmöglichkeiten. An einer Anbauleiste kann der Fahrer weiteres Zubehör befestigen, z.B. können zusätzliche Bildschirme oder Tablets angeschlossen oder Mobilgeräte über die USB-Ports (USB-A & USB-C) geladen werden.

Isolierte, geräuscharme Kabine mit bequemem und sicherem Einstieg

Anbauleiste für Zubehör
(gezeigte Elemente nur für Illustrationszwecke)

Optionaler Premium-Fahrersitz mit hochwertigen Kissen, automatischer Gewichtsanpassung, Lendenwirbelsäulenstütze, Klimaautomatik, verfügbar auch mit optionalen verstellbaren Armstützen und ergonomischen Bedienhebeln

Sicherheit hat Vorrang

Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsausrüstung des PC290LCi/NLCi-11 von Komatsu entspricht den neuesten Sicherheitsnormen und minimiert das Risiko für Personen in der Kabine und im Umfeld der Maschine. Die Neutralstellungserkennung für die Joysticks für Laufwerk und Arbeitsausrüstung erhöht die Sicherheit auf der Baustelle – so wie auch die Kontrollanzeige des Sicherheitsgurts und der akustische Fahralarm. Die hochverschleißfesten Trittflächen mit rutschfester Oberfläche sorgen langfristig für höchste Sicherheit.

Höhere Sicherheit durch iMC

Absteck- und Vermessungsarbeiten sowie die Endabnahme wurden bisher manuell durchgeführt. Dank des PC290LCi/NLCi-11 wird der Einsatz von Personal in unmittelbarer Nähe der Maschine jetzt reduziert oder ganz unnötig. Und durch die in die Handläufe integrierten GNSS-Antennen ist es jetzt nicht mehr nötig, dass der Fahrer zur Installation auf die Maschine klettert.

Komatsu SpaceCab™-Fahrerkabine

Die ROPS-Kabine hat röhrenförmige Verstärkungen in der Kabinenstruktur, die eine hohe Festigkeit bieten und bei einem Unfall die Aufprallenergie bestmöglich abfangen. Auch bei einem Überschlag der Maschine bleibt ein angeschnallter Fahrer im sicheren Bereich. Die Kabine kann optional mit FOPS-Dachschutz und schwenkbarem Frontschutz ausgestattet werden.

KomVision

Dank KomVision hat der Fahrer jederzeit den unmittelbaren Sicherheitsbereich rund um die Maschine im Blick. So kann er sich auch bei schlechten Sichtverhältnissen voll und ganz auf den Einsatz konzentrieren. KomVision stellt neben verschiedenen Kameraansichten eine permanent verfügbare Draufsicht aus Vogelperspektive zur Verfügung.

Eine revolutionäre Benutzerschnittstelle

Über die weiterentwickelte Benutzerschnittstelle lassen sich wichtige Informationen jetzt noch schneller und einfacher finden. Die für den jeweiligen Einsatz beste Standardanzeige lässt sich einfach durch Drücken der Taste F3 wählen.

Geringere Betriebskosten

Die Informations- und Kommunikationstechnologie von Komatsu unterstützt Betreiber und Fahrer bei der effizienten Durchführung von Einsätzen und trägt so zur Senkung der Betriebskosten bei. Gleichzeitig wird die Zufriedenheit unserer Kunden und die Wettbewerbsfähigkeit unserer Produkte gesteigert.

Breitbild-Monitorsystem

Das Breitbild-Monitorsystem überzeugt mit seiner extrem einfachen, intuitiven Bedienung. Es verfügt über eine Oberfläche mit 26 Sprachen und ermöglicht direkten Zugang zu einer Vielzahl an Funktionen und Betriebsinformationen über einfache Multifunktionstaster.

Eco-Anzeige, Eco-Hinweise und Kraftstoffanzeige

Wartungsbildschirm

Übersicht über Eco-Anzeigen

Informations- und Kommunikationstechnologie

Information

Sie erhalten schnelle Antworten auf alle Fragen, die Ihre Maschinen betreffen: Was machen diese gerade, wann sind sie im Einsatz, wo befinden sie sich, wie können sie effizienter eingesetzt werden und wann steht die nächste Wartung an? Per drahtloser Kommunikationstechnologie (Satellit, GPRS oder 4G – je nach Modell) gelangen die Daten der Maschine auf den Computer und zum Distributor, der so stets informiert ist und für Expertenanalysen und Rückmeldung zur Verfügung steht.

Komfort

Mit Komtrax lässt sich eine Flotte bequem über das Internet verwalten – egal, wo man sich gerade befindet. Die ausgewerteten Daten werden zusammengefasst und übersichtlich in Form von Karten, Listen oder Diagrammen dargestellt. Dies ermöglicht es, eventuellen Wartungsbedarf vorauszusehen, rechtzeitig Ersatzteile zu beschaffen und eine Fehlersuche durchzuführen, noch bevor die Komatsu-Techniker am Einsatzort eintreffen.

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax nutzt das Modernste, was die Wireless Monitoring Technologie zu bieten hat. Das System ist kompatibel mit PC, Smartphone oder Tablet, liefert eine Vielzahl an Informationen und ebnet damit den Weg für Spitzenleistungen eines gesamten Maschinenparks. Durch vorausschauende Planung präventiver Wartungsmaßnahmen lässt sich die Effizienz eines Unternehmens mit Komtrax erheblich steigern.

Wissen ist Macht

Die detaillierten Informationen, die Komtrax rund um die Uhr zur Verfügung stellt, ermöglichen eine bessere tägliche und langfristige Einsatzplanung – und dies ohne zusätzliche Kosten. Probleme werden erkannt, bevor sie auftreten, Wartungseinsätze können aufeinander abgestimmt und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. So sind die Maschinen immer da, wo sie hingehören: im Einsatz auf der Baustelle.

Einfache Wartung

Zentrale Wartungspunkte

Komatsu hat den PC290LCi/NLCi-11 mit einfach zu erreichenden Wartungspunkten ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu gestalten.

Komatsu Care

Komatsu Care gehört zur Standardausrüstung Ihrer neuen Maschine von Komatsu. Das Wartungsprogramm beinhaltet die planmäßige Wartung Ihrer Maschine, durchgeführt von Komatsu-geschulten Technikern, unter Verwendung von Komatsu-Originalteilen. Je nach verbautem Motor ist ebenfalls eine verlängerte Gewährleistung für den Komatsu Dieselpartikelfilter (KDPF) oder den Komatsu Dieseloxydationskatalysator (KDOC) und das SCR-System enthalten. Weitere Informationen und Vertragsbedingungen erhalten Sie von Ihrem Komatsu-Distributor.

Sichere Wartung

Rotierende oder heiße Komponenten des Motors sind gegen unabsichtliches Berühren geschützt. Dank der Trennung von Motor- und Pumpenraum kann im Fall eines Schlauchbruchs kein Öl auf den betriebsheißen Motor spritzen. Und die extrem robusten Handläufe tragen dazu bei, dass Wartungsarbeiten – entsprechend der Komatsu-Tradition – höchst effektiv und mit maximaler Sicherheit durchgeführt werden können.

Langlebige Ölfilter

In den Original Komatsu-Hydraulikölfiltern kommen Hochleistungsmaterialien mit extrem langen Wechselintervallen zum Einsatz. Die Wartungskosten werden dadurch deutlich gesenkt.

Flexible Gewährleistung

Mit dem Kauf einer Komatsu-Maschine erhalten Sie Zugang zu einer Vielzahl an Serviceprogrammen. Beispielsweise bietet unsere flexible Gewährleistung entsprechend Ihren individuellen Anforderungen erweiterte Gewährleistungsoptionen für Maschine und Komponenten, sodass geringere Betriebskosten anfallen.

Wartungsbildschirm

Regenerationsanzeige für den KDPF

Der AdBlue®-Tank ist an der vorderen Leiter installiert und somit leicht zu erreichen.

Bewährte Komatsu-Qualität

Komatsu-Qualität

Komatsu-Maschinen werden mit Hilfe modernster Computertechnologie entwickelt, in umfassenden Testreihen geprüft und entsprechen den höchsten Einsatzanforderungen und Qualitätsansprüchen. Daher werden alle Hauptkomponenten des PC290LCi/NLCi-11 von Komatsu entwickelt und hergestellt. Entscheidende Maschinenfunktionen sind perfekt aufeinander abgestimmt, um sehr zuverlässige und produktive Maschineneinsätze garantieren zu können. Jeder einzelne PC290LCi/NLCi-11 durchläuft einen zusätzlichen Kalibrierungsprozess sowie diverse Präzisionstests, bevor er ausgeliefert wird, um sicher zu stellen, dass er die optimale Leistung liefert, die die strengen Komatsu Engineering Standards (KES) vorschreiben.

Robuste Bauweise

Extrem robuste Bauweise, lange Haltbarkeit, höchste Sicherheit und exzellenter Kundendienst – für diese Werte steht jede Komatsu-Maschine. Einteilige Plattenstrukturen und Gussteile sorgen für eine optimale Lastverteilung. Extrem verschleißfeste Verstärkungen an der Stielunterseite schützen die Arbeitsausrüstung vor äußeren Beschädigungen.

Flächendeckendes Netzwerk für effizienten Kundendienst

Das flächendeckende Händlernetzwerk von Komatsu bietet exzellenten Service und unterstützt Kunden beim erfolgreichen Flottenmanagement. An Kundenwünsche angepasste Wartungspakete und kürzeste Lieferzeiten von Ersatzteilen sorgen für höchste Produktivität und Leistungsfähigkeit Ihrer Komatsu-Maschine. Zu jeder Zeit stehen erstklassig geschulte Kundendiensttechniker zur Verfügung, die dafür sorgen, dass die intelligente Maschinensteuerung einwandfrei arbeitet.

Technische Daten

Motor

Modell	Komatsu SAA6D107E-3
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühlung
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	2050 U/min
ISO 14396	159 kW / 216 PS
ISO 9249 (netto)	147 kW / 200 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	107 × 124 mm
Hubraum	6,69 l
Luftfiltertyp	Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole
Kühlung	Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter
Kraftstoff	Dieselkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/ Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

Hydrauliksystem

Typ	HydrauMind (elektronisches Load-Sensing-System mit Druckausgleichsventilen im geschlossenen Kreislauf)
Zusätzliche Steuerkreise	bis zu 2 weitere Steuerkreise mit Proportionalsteuerung können eingebaut werden
Hauptpumpe	2 regelbare Schrägscheiben-Kolbenpumpen für Ausleger, Stiel, Löffel, Schwenk- und Fahrantrieb
Max. Fördermenge	479 l/min
Einstellungen Überdruckventile	
Standard	380 kg/cm²
Fahrantrieb	380 kg/cm²
Schwenken	295 kg/cm²
Vorsteuerkreis	33 kg/cm²

Füllmengen

Kraftstofftank	400 l
Kühlsystem	36,0 l
Motoröl	23,1 l
Schwenkantrieb	7,2 l
Hydrauliköltank	132 l
Endantrieb (je Seite)	8,5 l
AdBlue®-Tank	23,1 l

Schwenkwerk

Typ	Axialkolbenmotor mit doppeltem Planetenuntersetzungsgetriebe
Schwenkarretierung	Elektrisch betätigte Lamellenbremse im Ölbad, integriert in Schwenkantrieb
Schwenkgeschwindigkeit	0 - 10,5 U/min
Schwenkmoment	87 kNm

Fahrantrieb und Bremsen

Steuerung	2 Bedienhebel/Pedale ermöglichen die getrennte Ansteuerung beider Ketten
Antriebssystem	hydrostatisch
Fahrantrieb	3 Automatik-Fahrstufen
Steigvermögen	70%, 35°
Max. Fahrgeschwindigkeiten	
Lo / Mi / Hi	3,0 / 4,1 / 5,5 km/h
Max. Zugkraft	25400 kg
Bremssystem	hydraulisch wirkende, wartungsfreie Lamellenbremsen in jedem Fahrmotor

Laufwerk

Bauweise	X-Rahmen mit Laufwerkrahmen in Kastenbauweise
Laufwerke	
Typ	vollständig abgedichtet
Bodenplatten (je Seite)	48
Kettenspannung	Feder-/Hydraulikspanner
Rollen	
Laufrollen (je Seite)	8
Stützrollen (je Seite)	2

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	104 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	70 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,37 m/s²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s² (Unsicherheit K = 0,17 m/s²)

Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,9 kg; CO_2-Äquivalent 1,29 t

Betriebsgewicht (ca.)

	PC290LCi-11		PC290NLCi-11	
Dreistegbodenplatten	**Betriebsgewicht**	**Bodendruck**	**Betriebsgewicht**	**Bodendruck**
600 mm	29950 kg	0,57 kg/cm²	28950 kg	0,55 kg/cm²
700 mm	30350 kg	0,49 kg/cm²	29350 kg	0,48 kg/cm²
800 mm	30750 kg	0,44 kg/cm²	29750 kg	0,42 kg/cm²
850 mm	30950 kg	0,41 kg/cm²	29950 kg	0,40 kg/cm²

Betriebsgewicht, inklusive angegebener Ausrüstung, 3,2 m Stiel, 830 kg Löffel, Fahrer, Schmier- und Kühlmittel, gefülltem Kraftstofftank und Standardausrüstung.

Max. Löffelvolumen und -gewicht

Stiellänge	**3,2 m**			
	PC290LCi-11		**PC290NLCi-11**	
Schüttgewicht bis zu 1,2 t/m³	2,02 m³	1400 kg	1,88 m³	1350 kg
Schüttgewicht bis zu 1,5 t/m³	1,78 m³	1300 kg	1,59 m³	1200 kg
Schüttgewicht bis zu 1,8 t/m³	1,50 m³	1200 kg	1,30 m³	1125 kg

Max. Löffelvolumen und -gewicht gem. ISO 10567:2007.
Setzen Sie sich bitte mit Ihrem regionalen Händler in Verbindung, um die optimale Auswahl von Löffeln und Anbaugeräten für Ihren speziellen Einsatzbereich abzustimmen.

Losbrech- und Reißkraft

Stiellänge	**3,2 m**
Losbrechkraft	18800 kg
Losbrechkraft bei PowerMax	20200 kg
Reißkraft	13420 kg
Reißkraft bei PowerMax	14370 kg

Abmessungen & Arbeitswerte

Abmessungen		PC290LCi-11	PC290NLCi-11
A	Gesamtbreite des Oberwagens	2705 mm	2705 mm
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	3180 mm	3180 mm
C	Gesamtlänge der Basismaschine	5465 mm	5465 mm
D	Hecklänge	2985 mm	2985 mm
	Heckschwenkradius	3020 mm	3020 mm
E	Bodenfreiheit unter Gegengewicht	1215 mm	1215 mm
F	Höhe über Motorhaube	2380 mm	2380 mm
F'	Höhe über Motorhaube (Oberkante Motorhaube)	2895 mm	2895 mm
G	Bodenfreiheit	495 mm	495 mm
H	Abstand (Mitte Leitrad - Mitte Turas)	4030 mm	4030 mm
I	Laufwerkslänge	4955 mm	4955 mm
J	Spurweite	2590 mm	2390 mm
K	Bodenplattenbreite	600, 700, 800, 850 mm	600, 700, 800, 850 mm
L	Gesamtbreite des Unterwagens mit 600 mm Bodenplatten	3190 mm	2990 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 700 mm Bodenplatten	3290 mm	3090 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 800 mm Bodenplatten	3390 mm	3190 mm
	Gesamtbreite des Unterwagens mit 850 mm Bodenplatten	3440 mm	3240 mm

Transportabmessungen

	Stiellänge	3,2 m
M	Transportlänge	10265 mm
N	Länge am Boden (Transport)	5625 mm
O	Höhe bis Oberkante Ausleger	3390 mm

Arbeitsbereich

	Stiellänge	3,2 m
A	Max. Einstichhöhe	10310 mm
B	Max. Ausschütthöhe	7370 mm
C	Max. Grabtiefe	6820 mm
D	Max. senkrechte Grabtiefe	6135 mm
E	Max. Grabtiefe bei 2,44 mm breiter Sohle	6755 mm
F	Max. Reichweite	10640 mm
G	Max. Reichweite in der Standebene	10460 mm
H	Min. Schwenkradius	3680 mm
	Max. Höhe bei min. Schwenkkreis	6420 mm

Hubkraft

A – Ausladung

B – Lasthakenhöhe

C – Hubkraftangaben

– Hubkraftangabe parallel zur Fahrwerklängsrichtung

– Hubkraftangabe über Seite bzw. bei 360° Drehung

– Zulässige Last bei größter Ausladung

Gewichte:
Mit 3,2 m Stiel: mit Koppel und Schwinge sowie Löffelzylinder 363 kg

PC290LCi-11

Mit 700 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	6,0 m	kg	*4530	*4530	*6810	6030						
	4,5 m	kg	*4530	*4530	*7600	5910	*8360	8240				
	3,0 m	kg	*4670	4370	*8250	5730	*9670	7860	*12600	11880		
	1,5 m	kg	*4980	4260	8410	5540	*10920	7490	*14920	11150		
	0,0 m	kg	*5510	4330	8250	5390	11420	7240	*16030	10770		
	– 1,5 m	kg	*6410	4620	8170	5320	11290	7120	*16040	10650	*12250	*12250
	– 3,0 m	kg	8080	5280	8220	5370	11300	7140	*15090	10720	*18760	*18760
	– 4,5 m	kg	*8740	6800			*9550	7320	*12870	10940	*17420	*17420

PC290NLCi-11

Mit 600 mm Bodenplatten

Stiellänge	A / B		7,5 m		6,0 m		4,5 m		3,0 m		1,5 m	
	6,0 m	kg	*4530	*4530	*6810	5510						
	4,5 m	kg	*4530	4270	*7600	5390	*8360	7500				
	3,0 m	kg	*4670	3970	*8250	5210	*9670	7120	*12600	10670		
	1,5 m	kg	*4980	3860	8270	5020	*10920	6770	*14920	9970		
	0,0 m	kg	*5510	3920	8110	4880	11240	6520	*16030	9600		
	– 1,5 m	kg	*6410	4180	8030	4810	11100	6410	*16040	9490	*12250	*12250
	– 3,0 m	kg	7940	4780	8080	4850	11120	6420	*15090	9550	*18760	18400
	– 4,5 m	kg	*8740	6140			*9550	6590	*12870	9770	*17420	*17420

* Die hydraulische Hubkraft wird durch die hydraulische Einrichtung begrenzt.
Die Angaben sind gemäß SAE Standard Nr. J1097.
Die Hubkraftangaben beinhalten höchstens 87% der hydraulischen Hubkraft und 75% der Kipplast.
Beim Heben mit Sonderausrüstung am Stiel das Gewicht der gesamten Sonderausrüstung von den angegebenen Werten abziehen.

Notizen

Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu SAA6D107E-3 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Kühlerlüfter in Saugausführung mit Kühlerschutzgitter	●
Automatische Motoraufwärmung	●
Motorüberhitzungsschutz	●
Drehzahlregler	●
Automatische Drehzahlrückstellung	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorstart/-stopp per Schlüssel	●
Passwortgeschützter Motorstart auf Anfrage	●
Lichtmaschine 24 V / 90 A	●
Anlasser 24 V / 5,5 kW	●
Batterien 2 × 12 V / 180 Ah	●

Intelligente Maschinensteuerung 2.0

Ab Werk installierte 3D-GNSS-Maschinensteuerung	●
Smart Construction Remote	○

Hydrauliksystem

HydrauMind-Hydrauliksystem (Elektronisches Load-Sensing-System im geschlossenen Kreislauf E-CLSS)	●
Kombinierte elektronische Pumpen- und Motorregelung (PEMC)	●
6 Betriebsarten zur Auswahl (Power, Hub, Hammer, Economy, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy)	●
PowerMax-Funktion	●
PPC-Joystick für Steuerung von Stiel, Ausleger, Löffel und Schwenkwerk mit Bedienelement für Proportionalsteuerung der Anbaugeräte und zusätzlichen Tastern	●
Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler	●
Integrierte Anbaugerätesteuerung von Komatsu (KIAC)	○
Zusätzliche Steuerkreise	○

Laufwerk

Laufrollenschutz	●
Tunnelabdeckung Laufwerk	●
600, 700, 800, 850 mm Dreistegbodenplatten	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

Fahrantrieb und Bremsen

Hydrostatischer Fahrantrieb mit 3 automatischen Fahrstufen, 3-fach planetenuntersetztem Endantrieb, hydraulischer Fahr- und Feststellbremse	●
PPC-Bedienhebel und -pedale für Fahrantrieb und Lenkung	●

Kabine

Verstärkte, geräuschisolierte Kabine des Typs Safe SpaceCab™ mit Überdruck und vibrationsgedämpfter Kabinenlagerung sowie getönten Sicherheitsglasscheiben, großer Dachscheibe mit Sonnenschutz, hochschiebbarer Frontscheibe mit Raststellung, herausnehmbarer unterer Scheibe, Scheibenwischer mit Intervallschaltung, Sonnenschutzrollo, Zigarettenanzünder und Aschenbecher, Gepäckbox, Standard-Bodenmatte, zusätzliche Bodenmatte	●
Beheizter, luftgefederter Fahrersitz mit Lordosenstütze, hoher Rückenlehne, höhenverstellbaren Armstützen und Automatik-Sicherheitsgurt	●
Klimaautomatik	●
12/24 V Stromversorgung	●
USB-A- / USB-C-Stromversorgung	●
Anbauleiste für Zubehör	●
Getränkehalter und Dokumentenablage	●
Warmhalte- und Kühlbox	●
DAB+ Radio mit Bluetooth®, USB, AUX und Freisprecheinrichtung	●
Premium-Komfortsitz	○
Scheibenwischer für untere Frontscheibe	○
Regenschutz für Frontscheibe (nicht mit FOPS)	○

Wartung

Automatische Entlüftung der Kraftstoffleitung	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige auf der Bedienkonsole	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care – Das Wartungsprogramm für Komatsu-Kunden	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Werkzeugsatz	●
Servicepunkte (Minimessanschlüsse mit Schnellkupplung)	○
Automatische Zentralschmieranlage	○

LED Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer: 2 am Drehwerksrahmen, 1 am Ausleger (links)	●
Coming-Home-Funktion	●
Zusatzscheinwerfer (#1): 2 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), Rundumleuchte	○
Zusatzscheinwerfer (#2): 4 auf Kabinendach (vorn), 1 auf Kabinendach (hinten), 1 am Ausleger (rechts), 1 am Gegengewicht (hinten), 2 an den Auslegerzylindern, 2 am Drehwerksrahmen (links + rechts), Rundumleuchte	○

Sicherheitsausrüstung

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
Elektrisches Warnhorn	●
Überlastwarneinrichtung	●
Akustischer Fahralarm	●
Sicherheitsventile Ausleger	●
Große Handläufe	●
Rückspiegel (verstellbar ohne Werkzeug)	●
Batteriehauptschalter	●
ROPS gemäß ISO 12117-2:2008	●
Motor-Not-Aus	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Neutralstellungserkennung	●
Sicherheitsventil Stiel	●
FOPS Stufe 2 Frontschutzgitter, klappbar	○
FOPS Stufe 2 Dachschutzgitter	○

Es sind zahlreiche Löffel und Anbaugeräte für Ihre Maschine erhältlich. Ihr Komatsu-Händler steht Ihnen bei der Wahl der passenden Sonderausrüstung gerne zur Verfügung.

Arbeitsausrüstung

Monoblockausleger	●
3,2 m Stiel	●
Vorbereitung für Schwenklöffel inkl. elektrischer Schnellkupplungen am Stiel	●
IMU Sensor für Schwenklöffel-Integration	○
Koppel mit Anschlagöse	○
Komatsu-Löffel	○
Komatsu-Hydraulikhämmer	○

Sonstige Ausrüstung

Gegengewicht	●
Fernschmierung für Schwenkwerk und Bolzen	●
Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung	●
Bio-Ölbefüllung für Hydraulikanlage	○
Sonderlackierung	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

● Standardausrüstung
○ Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen.
Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

komatsu.eu

© 2024 Komatsu Europe International N.V. All rights reserved. Printed in Europe. UDESS19303 10/2024