

D175AX-10



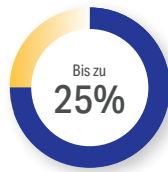
Planierraupe

Motorleistung
337 kW / 458 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
45500 kg

Schildvolumen
10,6 m³ (Semi-U-Schild)

D175AX-10



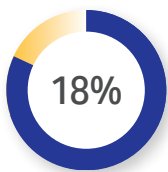
höhere Produktivität

beim Schieben in Bahnen, im Vergleich zur D155AX-8



höhere Kraftstoffeffizienz

beim Schieben in Bahnen, im Vergleich zur D155AX-8



gesteigerte Zugkraft

im Vergleich zur D155AX-8



Motorleistung
337 kW / 458 PS @ 1900 U/min

Betriebsgewicht
45500 kg

Schildvolumen
10,6 m³ (Semi-U-Schild)

Leistung trifft Innovation

Die Planierraupe der nächsten Generation

Leistung & Produktivität

- 27% leistungstärkerer Komatsu DBA127-Motor der nächsten Generation gemäß Abgasnorm EU Stufe V und EPA Tier 4 Final
- Erstklassiges Lenkverhalten für außergewöhnliche Manövrierbarkeit und Produktivität
- Neues Getriebe für höhere Effizienz, sanftere Schaltvorgänge und eine optimierte Maschinensteuerung
- Neues, fortschrittliches Semi-U-Schild mit 13% höherer Kapazität

Intelligente Steuerungsfunktionen

- Adaptive Antriebsstrang- und Lenksteuerung
- Sanfte Richtungswechsel
- Kettenschlupfkontrolle
- Mehrstufige Geschwindigkeitsregelung
- Automatische Schnittwinkelverstellung und automatische Aufreißerfunktionen

Erstklassiger Komfort

- Vollständig überarbeitete und optimierte Arbeitsumgebung
- Premium-Komfort-Fahrersitz
- HD-Touchscreen mit intuitiver Navigation und zusätzlicher Submonitor
- Schlüsselloser Motorstart mit Fahreridentifikationssystem
- Weiterentwickelte PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)
- Verbesselter Fahrkomfort durch neuen Laufwerksrahmen mit 8 Rollen und optimierter Federung

Zuverlässigkeit & Wartung

- Deutlich verlängerte Wartungsintervalle
- Sinnvoll gruppierte Wartungspunkte
- Einfach zu reinigendes Kühlsystem
- Automatische Prüfung des Betriebsmittelstands
- Verstärkter Haupt- und Laufwerksrahmen
- Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)

Sicherheit hat Vorrang

- Sicherer und einfacher Zugang
- KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive
- LED-Beleuchtung
- Coming-Home-Funktion
- Sitzbelegungserkennung

Digitale Assistenten

- Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System
- Smart Construction 3D Machine Guidance Flex (optional)



Mehr Leistung. Höhere Produktivität. Höhere Effizienz.

Dank eines neu entwickelten Hochleistungsmotors, eines weiterentwickelten vierstufigen Getriebes und eines überarbeiteten großvolumigen Semi-U-Schilds bietet die D175AX-10 eine außergewöhnliche Arbeitsleistung. Dies zeigt sich durch eine bis zu 25% höhere Produktivität beim wiederholten Schieben von Bahnen und eine um 15% gesteigerte Kraftstoffeffizienz. Mit der durchschnittlich 18% höheren Zugkraft sorgt die D175AX-10 für eine starke Schubleistung, kürzere Spielzeiten und effizientere Materialhandhabung (im Vergleich zur D155AX-8).



Hocheffizientes Semi-U-Schild mit hohem Volumen

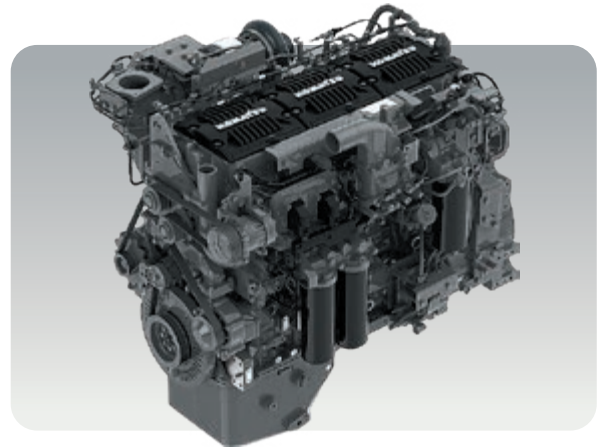
Der neu entwickelte 10,6 m³ Semi-U-Schild kombiniert ein um 13% größeres Schildvolumen mit dem außergewöhnlichen Grab- und Materialtransportvermögen des bisherigen Schilds. Ein geringerer Widerstand an der Schneidkante ermöglicht einen sanfteren Betrieb und steigert die Gesamteffizienz.



Leistung & Produktivität

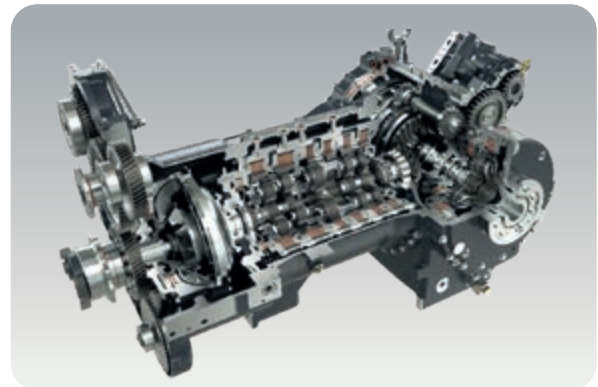
Neuer Motor der nächsten Generation

Der Komatsu DBA127-Motor bietet eine deutlich gesteigerte Motorleistung und zugleich ein zuverlässiges Drehmoment für herausfordernde Einsätze sowie eine gleichmäßige Arbeitsleistung unter härtesten Einsatzbedingungen. Fortschrittliche Steuerungstechnologien stellen eine effiziente Motornutzung, hohe Kraftstoffeffizienz und reduzierte Emissionswerte bei jedem Einsatz sicher.



4-Gang-Getriebe

Das überarbeitete 4-Gang-Getriebe mit Wandlerüberbrückung steigert die Kraftstoffeffizienz und optimiert die Leistungsbereitstellung über einen größeren Einsatzbereich. Die Wandlerüberbrückung sorgt für geringere Energieverluste und sorgt dafür, dass die Motorleistung direkt auf den Boden wirkt. Die neue zusätzliche Stufe bei 1,5 und eine höhere Fahrgeschwindigkeit im 2. Gang ermöglichen sanfte Gangwechsel, eine optimierte Steuerbarkeit und eine höhere Effizienz bei energieintensiven Einsätzen.



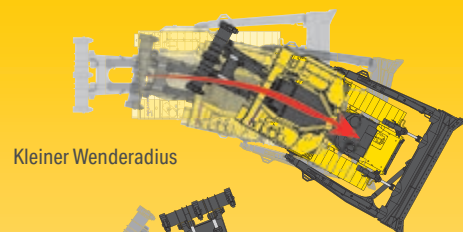
Klassenbestes Lenkverhalten

Mit dem fortschrittlichen Lenksystem kann der Fahrer zwischen einem kleinen Wenderadius, dem Wenden mit einer stehenden Kette und dem Wenden mit gegenläufigen Ketten wählen, um auf engstem Raum zu manövrieren und maximale Produktivität zu erreichen. Gleichzeitig wurde die Lenkkraft um 13% gesteigert, was neben dem Lenkverhalten auch die Planiereffizienz optimiert. Das Wenden mit einer stehenden Kette oder gegenläufigen Ketten erleichtert den seitlichen Materialabtrag und ermöglicht schnelle Richtungswechsel auf geringstem Raum mit minimalem bzw. ohne Wenderadius. In jedem Einsatzfall ist optimales Wenden möglich.

Hydrostatisches Lenksystem (HSS)

Das weiterentwickelte hydrostatische Lenksystem (HSS) verfügt über eine Lenkkupplung und ermöglicht dadurch das Wenden mit einer stehenden Kette. Die elektronische Steuerung von Kupplung und Bremse gewährleistet auch an Hängen sichere Wendemanöver. Unterstützt durch den HSS-Motor können Wendemanöver mit stehender Kette schnell, mit minimalem Kettenschlupf sowie hoher Stabilität und Kontrolle durchgeführt werden.

Das Leistungsmanagement verteilt die Motorleistung automatisch bedarfsgerecht zwischen Lenkung und Arbeitshydraulik und gewährleistet so einen gleichmäßigen Betrieb und eine konstante Leistung, selbst wenn beide Systeme gleichzeitig stark beansprucht werden. Eine separate Lenkpumpe sorgt für ein schnelles Ansprechverhalten und hohe Lenkkraft, auch bei hoher Last am Schild. Der neue Motor stellt beim Wenden durchschnittlich 7% mehr Leistung zur Verfügung.



Kleiner Wenderadius



Wenden mit einer stehenden Kette



Wenden mit gegenläufigen Ketten

Intelligente Steuerungsfunktionen



Fortschrittliche, integrierte Assistenzfunktionen

Senken den Bedienaufwand, ermöglichen höhere Effizienz sowie reibungslose Abläufe und reduzieren Ermüdungserscheinungen beim Fahrer.

Adaptive Antriebsstrang- und Lenksteuerung

Eine inertielle Messeinheit (IMU) überwacht zusammen mit mehreren Sensoren kontinuierlich den Betriebszustand der Maschine, darunter den Neigungswinkel und die Belastung. Dies ermöglicht sanfte, schnelle Schaltvorgänge und Wechsel zwischen den Lenkbetriebsarten. Elektronisch synchronisierte Getriebe- und Lenkventile sorgen für sanfte Gangwechsel und nahtlose Übergänge zwischen dem Wenden mit kleinem Wenderadius und dem Wenden mit einer stehenden Kette. Dadurch bleibt ein gleichmäßiger Betrieb auch bei hoher Belastung und auf anspruchsvollem Untergrund gewährleistet.

Sanfte Richtungswechsel

Beim Wechsel zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahren werden Bremsverhalten und Beschleunigung automatisch angepasst. So werden ein ungewolltes Rückwärtsfahren verhindert und sanfte Gangwechsel auch am Hang sichergestellt.

Automatische Haltebremse

Beim Anhalten wird automatisch die optimale Bremskraft eingesetzt, sodass die Maschine sanft zum Stehen kommt. Während des Haltens bleibt die Bremse aktiviert und wird beim Anfahren automatisch gelöst. Dadurch muss der Fahrer das Bremspedal nicht gedrückt halten und profitiert von höherer Sicherheit.

Drehmomentwandler-Regelung

Im automatischen Schaltmodus erhöht die Wandlerüberbrückung die Effizienz der Kraftübertragung. Im manuellen Schaltmodus ist die Wandlerüberbrückung deaktiviert. Bei geringer Belastung wird stattdessen die Leitradkupplung gelöst, um die Kraftstoffeffizienz aufrechtzuerhalten. Das System optimiert die hydrodynamische Kraftübertragung und ermöglicht Kraftstoffeinsparungen von bis zu 5%.



Kettenschlupfkontrolle

Beim Einsatz des Heckaufreißers wird Kettenschlupf erkannt und die Motordrehzahl entsprechend reduziert, um ausreichend Traktion sicherzustellen. Der IMU-Sensor erkennt ein Abrutschen der Zahnspitze auf felsigem Untergrund und sorgt für ein Eingreifen der Schlupfkontrolle. Dadurch muss der Fahrer das Negativ-Gaspedal seltener betätigen und der Kraftstoffverbrauch wird gesenkt sowie die Lebensdauer des Laufwerks verlängert.



Voreingestellte Schaltmuster

Es können bis zu drei Kombinationen aus Vorwärts- und Rückwärtsgängen gespeichert werden. Der Zugriff auf ein Schaltmuster erfolgt über einen Schalter am Bedienhebel. Dies reduziert Schaltvorgänge und ermöglicht eine effizientere Nutzung des gesamten 30-stufigen Geschwindigkeitsbereichs.

Mehrstufige Geschwindigkeitsregelung

Über die Motordrehzahl und das 4-Gang-Getriebe stehen 30 Fahrgeschwindigkeitsstufen zur Auswahl. Langsames Fahren ist ohne Betätigung des Negativ-Gaspedals möglich, sodass sich der Fahrer vollständig auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren kann.



Automatikfunktionen des Heckaufreißers

Wiederkehrende Hebelbewegungen zur Bedienung des Heckaufreißers werden durch zwei automatische Funktionen reduziert. Beide heben den Heckaufreißer an, eine kippt die Zähne mit der Spitze von der Maschine weg, die andere kippt sie zum Heck der Maschine. Beide funktionieren unabhängig von der Fahrtrichtung der Maschine, sorgen für weniger Ermüdungserscheinungen beim Fahrer und steigern die Gesamtproduktivität.



Automatische Schnittwinkelverstellung

Wird die Maschine mit Doppel-Tiltschild eingesetzt, passt die automatische Schnittwinkelverstellung die Schildposition automatisch an, was die Effizienz beim Planieren steigert. Während des Schiebens wird der Schild in die Materialabrollposition gebracht und beim Rückwärtsfahren automatisch wieder in die Schürfposition zurückgestellt. Die Funktion wird über eine Taste aktiviert. Einstellungen über das Stellrad der Schildsteuerung sind nicht mehr erforderlich, was den Fahrer entlastet und die Produktivität erhöht.

Erstklassiger Komfort

Vollständig überarbeitete und optimierte Arbeitsumgebung

Die Frontscheibe wurde vergrößert, ohne die Festigkeit des Kabinenrahmens zu beeinträchtigen. Dadurch bietet die Kabine eine hervorragende Sicht und ein großzügigeres Raumgefühl. Die Anordnung von Monitor und Schaltern wurde vollständig überarbeitet, um die während des Maschinenbetriebs erforderlichen Hand- und Augenbewegungen des Fahrers zu reduzieren. Alle Bedienschalter befinden sich in unmittelbarer Nähe der entsprechenden Bedienhebel. Häufig verwendete Schalter sind bequem erreichbar angeordnet, sodass der Fahrer während der Arbeit möglichst wenige Bewegungen ausführen muss.



Optimierte Darstellung auf dem Bildschirm

Das Hauptmonitordisplay und der optionale Submonitor befinden sich rechts vom Fahrer, sodass die Anzeigen sowohl mit Blick nach vorn als auch bei nach hinten gewandtem Blick bequem abgelesen werden können. Es handelt sich dabei um intuitiv bedienbare Touchscreens.



Ausgezeichnete Sicht nach hinten

Durch die optimierte Anordnung der hinteren Kabinensäulen und die nach außen versetzte Heckscheibe wurde die Sicht nach hinten verbessert. Fahrersitz und Bedienhebelkonsole sind um 12° nach rechts gedreht, sodass der Fahrer auch bei Arbeiten mit Blick nach hinten, beispielsweise beim Einsatz des Heckaufreißers, eine komfortable Arbeitshaltung einnehmen kann.





Neue Kabine

Die neu gestaltete Kabine bietet ein größeres Sichtfeld, ergonomisch optimierte Bedienelemente und eine intuitive Bedienung. Dies führt zu einer hervorragenden Sicht und Kontrolle über die Maschine und ermöglicht ein sicheres, reibungsloses und effizientes Arbeiten.

Erstklassiger Komfort



Vollständig anpassbare Seitenkonsolen

Die Bedienelemente und Armlehnen links und rechts lassen sich über bequem erreichbare Bedienelemente intuitiv nach vorn und hinten sowie in der Höhe verstellen. Die elektronisch gesteuerte Höhenverstellung ermöglicht eine komfortable Einstellung. Darüber hinaus lassen sich die Armlehnen separat verstellen und individuell an den Fahrer anpassen.

Premium-Komfort-Fahrersitz

Der Fahrersitz bietet umfangreiche Einstellmöglichkeiten für maximalen Komfort und Halt. Seine Luftfederung reduziert die auf den Fahrer wirkenden Vibrationen, sodass er weniger schnell ermüdet. Für zusätzlichen Komfort in jeder Jahreszeit sorgt die Sitzheizung und -belüftung, während das ergonomisch geformte Sitzpolster eine gleichmäßige Druckverteilung ermöglicht. Auch die Stärke der Federung lässt sich individuell anpassen.



Neu entwickelte Klimaautomatik

Die Klimaanlage im Kabinendach und die Fußraumheizung sind perfekt aufeinander abgestimmt und sorgen für ein angenehmes Arbeitsklima. Zum Kühlen wird der Luftstrom von vorne und hinten auf den Oberkörper des Fahrers gerichtet, während die Wärme beim Heizen vom Fußraum nach oben geleitet wird. Luftverteilung, Gebläsestärke und Temperatur werden kontinuierlich an die Einstellungen des Fahrers angepasst.

Hochleistungsluftfilter

Der Kabinenluftfilter entfernt feine Staubpartikel aus der Luft und entspricht der OSHA-Norm für Kabinenluftfilter (MERV 16).



Neue vibrationsarme Bauweise

Die weiterentwickelte Kabinenlagerung mit vergrößertem Federweg dämpft Stöße und Vibrationen während der Fahrt besonders wirkungsvoll. Durch die Entkopplung der Kabine von der übrigen Maschine werden Vibrationen und Geräusche deutlich reduziert und der Fahrerkomfort erhöht.



Sonnenschutzrollos

Die Sonnenschutzrollos können auf zwei Positionen eingestellt werden, um die Sonneneinstrahlung zu reduzieren und für angenehmere Arbeitsbedingungen zu sorgen.

Mehr Stauraum und zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten

Anbauleisten ermöglichen das Anbringen von zusätzlichem Zubehör und das Laden elektronischer Geräte über 12/24 V Steckdosen und USB-Anschlüsse. Zahlreiche praktische Ablagemöglichkeiten sorgen für Ordnung am Arbeitsplatz. Eine Freisprecheinrichtung ermöglicht das Telefonieren über Bluetooth®.

- 1 USB-Anschluss (Typ A)
- 2 Smartphone-Halterung
- 3 Getränkehalter
- 4 Stauraum
- 5 12 V Stromversorgung
- 6 Stauraum
- 7 Getränkehalter
- 8 Kleiderhaken (links und rechts)
- 9 USB-Anschluss (Typ C)
- 10 12 V Stromversorgung
- 11 Anbauleiste für Zubehör (links und rechts)
- 12 Ablagefach im Fußraum
- 13 Handschuhfach

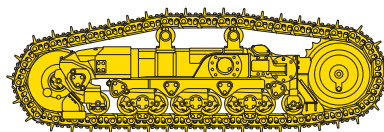


Fahrkomfort



Dämpfer an Pendelaufhängung

Der Dämpfer an der Pendelaufhängung sorgt beim Überfahren von Hindernissen für ruhigere Maschinenbewegungen. Darüber hinaus reduziert der kleinere Pendelwinkel die Wankbewegungen der Maschine. Beides erhöht den Fahrerkomfort bei Fahrten in unebenem Gelände.



Neuer Laufwerkrahmen mit 8 Rollen

Der neue Laufwerkrahmen mit 8 Rollen ist 114 mm länger, was zu einer höheren Stabilität führt und die Planierleistung sowie den Fahrerkomfort steigert.



Optimierte Laufwerksfederung

Das Federungssystem des Laufwerks wurde optimiert und verfügt nun über einen größeren Pendelwinkel, wodurch sich das Fahrverhalten der Maschine auf unebenem Untergrund verbessert. Darüber hinaus erhöht die bewegliche Aufhängung des Leittrads den Fahrerkomfort, indem sie Stoßbelastungen beim Überfahren von Hindernissen und beim anschließenden Aufsetzen reduziert.

Benutzerschnittstelle

Hochauflösender Touchscreen mit intuitiver Bedienung

Der 8"-Touchscreen ist so positioniert, dass er mühelos erreicht und mit den Fingerspitzen intuitiv bedient werden kann. Schnellwahltasten für zentrale Funktionen erleichtern die Bedienung und das hochwertige Display zeigt wichtige Informationen auf einen Blick. Auch die Klimaautomatik, das DAB+ Radio und der Bluetooth®-Anschluss können über den Bildschirm gesteuert werden.

Auf dem ebenfalls standardmäßigen hochauflösenden 10"-Touchscreen-Submonitor wird das Bild der KomVision-Kameras aus der Vogelperspektive dargestellt. Dies ermöglicht dem Fahrer eine bessere Übersicht.



Fahrer-ID und schlüsselloser Start

Diese Maschine lässt sich mühelos an die individuellen Bedürfnisse jedes Fahrers anpassen. Bis zu 50 Benutzer können unter Verwendung einer Fahrer-ID ihre persönlichen Einstellungen speichern, die dann beim Starten der Maschine automatisch abgerufen werden. Der ID-Zugriff erfolgt mit Hilfe eines Codes oder über Bluetooth®. So wird ein sicherer, schlüsselloser Start ermöglicht. Zu den gespeicherten Einstellungen gehören grundlegende Präferenzen wie die Joystick-Konfiguration, die Geschwindigkeit der Arbeitsausrüstung und die Betriebsart beim Start der Maschine.



PCCS-Fahrbedienhebel mit Fahrtrichtungsschalter und Hupe



PCCS-Bedienhebel für die Arbeitsausrüstung

Weiterentwickelte PCCS-Bedienhebel (Palm Command Control System)

Die leichtgängigen Bedienhebel mit verkürztem Betätigungsweg ermöglichen eine ermüdungsarme und präzise Steuerung. Durch die optimierte Form lässt sich der neue Fahrtrichtungsschalter intuitiv bedienen: vorwärts, neutral und rückwärts können allein mit dem Daumen gewählt werden. Die weniger aufwändige Bedienung reduziert Ermüdungserscheinungen beim Fahrer und ermöglicht höhere Effizienz. Auch für die Betätigung der Hupe muss der Fahrer die Hand nicht vom Bedienhebel nehmen.



Fingersteuerung des Heckaufreißers

Der Griff ermöglicht es dem Fahrer, sich während des Heckaufreißereinsatzes festzuhalten und diesen gleichzeitig mit den Fingern zu steuern.

Digitale Assistenten

KOMTRAX

Der Weg zu maximaler Produktivität

Komtrax wandelt Telematikdaten in hilfreiche Übersichten zu der jeweiligen Flotte und Ausrüstung um, sodass Maschinendaten jederzeit zur Entscheidungsfindung genutzt werden können. Dies ermöglicht es, proaktive und präventive Wartungsmaßnahmen zu planen, damit Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden und die Maschinen Spitzenleistungen erbringen können.



Smart Construction 3D Machine Guidance Flex

Mit 3D Machine Guidance Flex können ganze Flotten unabhängig von Hersteller und Modell kostengünstig verwaltet werden. Das einfach nachrüstbare System zeigt dem Fahrer in Echtzeit Vergleiche der erreichten Materialhöhe mit dem Zielprofil an. Dadurch entfallen Schätzungen und die Effizienz bei Planierarbeiten und beim Abtragen von Abraum wird deutlich gesteigert. Während der Arbeit erfasst das System automatisch hochauflösende Wie-gebaut-Daten und aktualisiert damit kontinuierlich den digitalen Zwilling der Baustelle. So stehen im Büro stets präzise Informationen zum Arbeitsfortschritt zur Verfügung und Büro und Baustelle bleiben auf demselben Informationsstand.

Robust, zuverlässig und einfach zu warten



Einfacher und komfortabler Wartungszugang

Tägliche Wartungsarbeiten an Filtern und Betriebsflüssigkeiten können sicher und effizient ausgeführt werden, da die Wartungspunkte sinnvoll gruppiert und entweder vom Boden aus oder über sichere Laufstege erreichbar sind. Weit öffnende, seitlich aufklappbare Motorabdeckungen erleichtern den Zugang. Integrierte Entnahmeports für Öl und Kühlmittel ermöglichen eine schnelle und einfache Probenentnahme.

Einfach zu reinigende Kühlereinheit

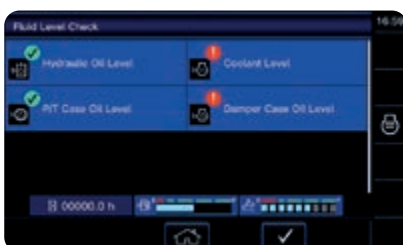
Das klappbare Frontgitter und der herausschwenkbare Lüfter sorgen für einen einfachen Zugang. Durch die nebeneinander angeordneten Kühler lässt sich die Kühleinheit schnell und effizient reinigen.



Probenentnahmeports für Motoröl, Kühlmittel, Getriebeöl und Hydrauliköl

Einfache Demontage der Kabine

Für die Demontage der Kabine muss weder das Kältemittel der Klimaanlage abgesaugt noch das Kühlmittel abgelassen oder der Kraftstofftank abgebaut werden, was für deutlich geringere Stillstandzeiten sorgt.



Automatische Prüfung des Betriebsmittelstands

Die rechtzeitige Erkennung niedriger Kühlmittel- und Ölfüllstände reduziert das Risiko von Problemen und Ausfällen im Betrieb.





Neue Schildaufhängung

Diese Struktur verringert die Schildschwingungen und verlängert die Wartungsintervalle der Schildaufhängung.



Verstärkter Hauptrahmen

Der verstärkte Hauptrahmen steigert die Haltbarkeit der Maschine und damit die Lebensdauer auf 150% im Vergleich zum Vorgängermodell.

Verlängerte Wartungsintervalle

Die verlängerten Wartungsintervalle der Maschine sorgen für geringere Stillstandzeiten sowie Betriebskosten.

Wartungsintervalle:

Motoröl, Motorölfilter, Kraftstoffvorfilter und Getriebeölfilter: 1000 h
Endantrieb-Ölwechsel: 2000 h
Hydrauliköl- und Filterwechsel: 6000 h
KDPF-Reinigung: 8000 h

Komatsu Care

Komatsu Care ist ein Wartungs- bzw. Gewährleistungsprogramm, das beim Kauf Ihrer neuen Komatsu-Maschine enthalten ist. Ihr Komatsu-Partner vor Ort informiert Sie gerne über die jeweiligen Leistungen und Bedingungen, diese können regional unterschiedlich sein.



Höhere Lebensdauer der Motorkomponenten

Wichtige Komponenten des Komatsu-Motors der nächsten Generation, darunter Motorblock, Kurbelwelle und Kolben, wurden hinsichtlich Werkstoffauswahl und Aufbau überarbeitet. Dadurch konnte die Haltbarkeit deutlich erhöht und die Lebensdauer des Motors um 33% verlängert werden. Durch den Einsatz neuester Technologien konnte zudem die Motorleistung gesteigert werden, ohne dass sich der Geräuschpegel gegenüber dem Vorgängermotor erhöht hat.

Motorabschaltverzögerung

Wenn der Motor oder die Abgasnachbehandlung nach dem Ausschalten der Maschine noch heiß sind, läuft die Kühlung weiter. Sobald sichere Temperaturen erreicht sind, werden der Motor und die Stromversorgung automatisch ausgeschaltet.



D175AX-10



Sicherer Arbeitsplatz

Die Sicherheitsfunktionen der D175AX-10 entsprechen den neuesten Industrienormen und senken das Gefahrenpotential für Menschen in der Umgebung der Maschine. Dank der Sitzbelegungserkennung wird die Hydraulik automatisch gesperrt und unbeabsichtigte Maschinenbewegungen verhindert, wenn der Fahrer den Sitz verlässt.



Sicherer und einfacher Zugang

Große Handläufe ermöglichen einen sicheren und bequemen Zugang zur Kabine. Dank des flachen, breiten Laufstegs und des Geländers kann sich der Fahrer jederzeit sicher auf der Maschine bewegen.

KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive

KomVision erzeugt mithilfe von vier Kameras an Front, Heck sowie der linken und rechten Maschinenseite eine Ansicht der Maschinenumgebung aus der Vogelperspektive, die am Monitorsystem angezeigt wird. Dabei kann zwischen der Vogelperspektive, einer kombinierten Anzeige und einzelnen Kameras umgeschaltet werden. So lassen sich Personen oder Objekte in der Maschinenumgebung beim Anfahren und während des Betriebs leichter wahrnehmen. Darüber hinaus bietet KomVision eine erweiterte Ansicht des Bereichs vor dem Schild, der für den Fahrer nur schwer einsehbar ist. Dies erhöht auch die Sicherheit an Hängen und in der Nähe von Geländekanten.



Das System kann jedoch nicht alle Bereiche rund um die Maschine vollständig abdecken. Es obliegt weiterhin dem Fahrer, seine Umgebung aufmerksam zu beobachten.

Sicherheit hat Vorrang



LED-Beleuchtung

Langlebige, leuchtstarke LED-Scheinwerfer gehören zur Standardausrüstung der Maschine. Sie sind strategisch positioniert, um den Einsatzort optimal auszuleuchten.



Coming-Home-Funktion

Wenn die Maschine den elektronischen Schlüssel erkennt oder der Fahrer die Kabinentür öffnet, schalten sich die Arbeitsscheinwerfer automatisch ein und ermöglichen so ein sicheres Einsteigen. Wenn der Fahrer aussteigt, bleiben die Scheinwerfer für eine einstellbare Zeitspanne eingeschaltet, sodass ein sicheres Verlassen der Maschine gewährleistet ist.



Vom Boden aus erreichbare Schalter

Für einen sicheren und erleichterten Arbeitsalltag werden der Batterietrennschalter und der Coming-Home-Lichtschalter vom Boden aus betätigt.

Sicherheitsgurt-Kontrollanzeige

Für mehr Sicherheit auf der Baustelle kombiniert dieses einstellbare System eine audiovisuelle Warnung in der Kabine mit einer externen Anzeige. Diese signalisiert anderen Menschen auf der Baustelle über eine grüne Leuchte, dass der Fahrer den Sicherheitsgurt angelegt hat.



Verzurrösen

Auf dem Kabinendach und der Motorhaube befinden sich Verzurrösen, an denen sich Servicetechniker für Wartungs- und Reinigungsarbeiten mit einem Auffanggurt sichern können.



Technische Daten

Motor

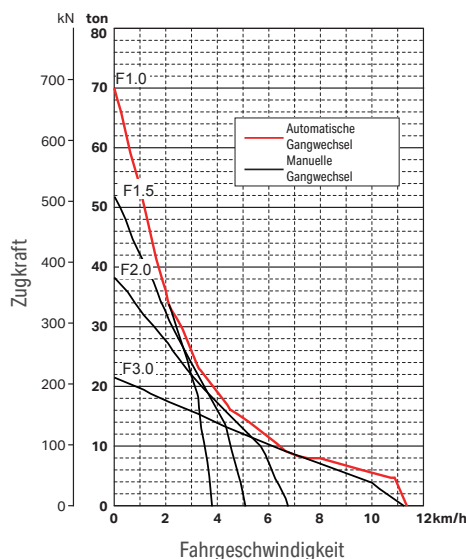
Modell	Komatsu DBA127
Typ	wassergekühlter 4-Takt-Niederemissionsmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung und Turbolader
Motorleistung	
bei Nenndrehzahl	1900 U/min
ISO 14396	337 kW / 458 PS
ISO 9249 (netto)	336 kW / 457 PS
Zylinderzahl	6
Bohrung × Hub	130 mm × 160 mm
Hubraum	12,74 l
Kühlerlüfter	hydraulisch, umkehrbar
Schmiersystem	
Verfahren	Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe
Filter	Hauptstromfilter
Kraftstoff	Dieselmotorkraftstoff gemäß EN590 Klasse 2/Grade D. Paraffinischer Kraftstoff (HVO, GTL, BTL) gemäß EN 15940:2016.

TORQFLOW-Getriebe

Das TORQFLOW-Automatikgetriebe von Komatsu ist mit einem wassergekühlten, dreiteiligen, einstufigen, zweiphasigen Drehmomentwandler mit Wandlerüberbrückung sowie einem Planetengetriebe mit hydraulisch betätigter, zwangsgeschmierter Mehrscheibenkupplung für optimale Wärmeableitung ausgerüstet. Die Fahrstufenverriegelung und der Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

Max. Fahrgeschwindigkeiten

Gang	Vorwärts	Rückwärts
1.	3,7 km/h	4,9 km/h
1,5.	5,0 km/h	6,6 km/h
2.	6,8 km/h	8,8 km/h
3.	11,4 km/h	14,9 km/h



Endantrieb

Typ	Stirnrad- und Planetengetriebe, doppelt untersetzt, für höhere Zugkraft
Turas	segmentierter, geschraubter Turas für einfachen Austausch

Lenksystem

Typ	hydrostatisches Lenksystem (HSS)
Steuerung	PCCS-Hebel
Kleinsten Wenderadius, gemessen an der Kettenspur*	1,07 m

* Theoretischer Wert beim Wenden mit einer stehenden Kette

Laufwerk

Aufhängung	Oszillierende Ausführung mit Pendelaufhängung und nach vorne verlegter Pendelachse
Laufrollenrahmen	hochzugfeste Monocoque-Stahlkonstruktion
Komatsu-Laufwerk mit K-Laufrollensystem	Die geschmierten Laufrollen sind über ein Federungssystem elastisch am Laufwerkrahmen gelagert. Gummipuffer dämpfen die Pendelbewegungen der Aufhängung.
Bodenplatten	Geschmierte Ketten: Spezielle Staubdichtungen verhindern das Eindringen abrasiver Fremdstoffe in den Spalt zwischen Kettenbolzen und -buchsen und verlängern so die Lebensdauer. Die Kettenspannung lässt sich einfach mit einer Fettpresse einstellen.
Anzahl Bodenplatten (je Seite)	43
Steghöhe	80 mm
Laufrollen (je Seite)	8
Stützrollen (je Seite)	2
Bodenplattenbreite (Standard/max.)	610 mm / 710 mm
Aufstandsfläche (ISO 16754)	41346 cm ²
Bodendruck (ISO 16754) (nur Basismaschine mit ROPS-Kabine)	82,8 kPa / 0,84 kgf/cm ²

Optionale Bodenplatten

	Zusätzliches Gewicht	Aufstandsfläche
610 mm Einstegbodenplatten	0 kg	41346 cm ²
710 mm Einstegbodenplatten	+440 kg	48124 cm ²
560 mm Heavy-duty-Bodenplatten	+210 kg	37957 cm ²
610 mm Heavy-duty-Bodenplatten	+460 kg	41346 cm ²
660 mm Heavy-duty-Bodenplatten	+720 kg	44735 cm ²

Betriebsgewicht (ca.)

Inklusive vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel, vollem Kraftstofftank, Fahrer und Standardausrüstung (inkl. ROPS-Kabine)	
Maschinengewicht	34930 kg
Inklusive verstärktem Semi-U-Schild mit Doppel-Tiltfunktion, Mehrzahn-Heckaufreißer, ROPS-Kabine, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank	
Betriebsgewicht	45500 kg
Bodendruck	107,9 kPa / 1,10 kgf/cm ²

Füllmengen

Kraftstofftank	625 l
Kühlsystem	95 l
Motoröl	49 l
Dämpfer	1,6 l
Hydrauliköltank	90 l
Endantrieb (je Seite)	31 l
AdBlue®-Tank	76 l
Semi-U-Tilt-Schild (Nachfüllung)	145 l
Mehrzahn-Heckaufreißer (zusätzliche Füllmenge)	37 l
Einzahn-Heckaufreißer (zusätzliche Füllmenge)	37 l

Umwelt

Motoremissionen	gemäß europäischer Abgasnorm EU Stufe V
Geräuschpegel	
LwA Umgebung	115 dB(A) (2000/14/EC Stufe II)
LpA Fahrerohr	80 dB(A) (ISO 6396 dynamischer Test)
Vibrationspegel (EN 12096:1997)	
Hand-Arm-Vibrationen	≤ 2,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,86 m/s ²)
Ganzkörper-Vibrationen	≤ 0,5 m/s ² (Unsicherheit K = 0,28 m/s ²)
Enthält fluoriertes Treibhausgas HFC-134a (GWP 1430). Gasmenge 0,8 kg, CO ₂ -Äquivalent 1,14 t.	

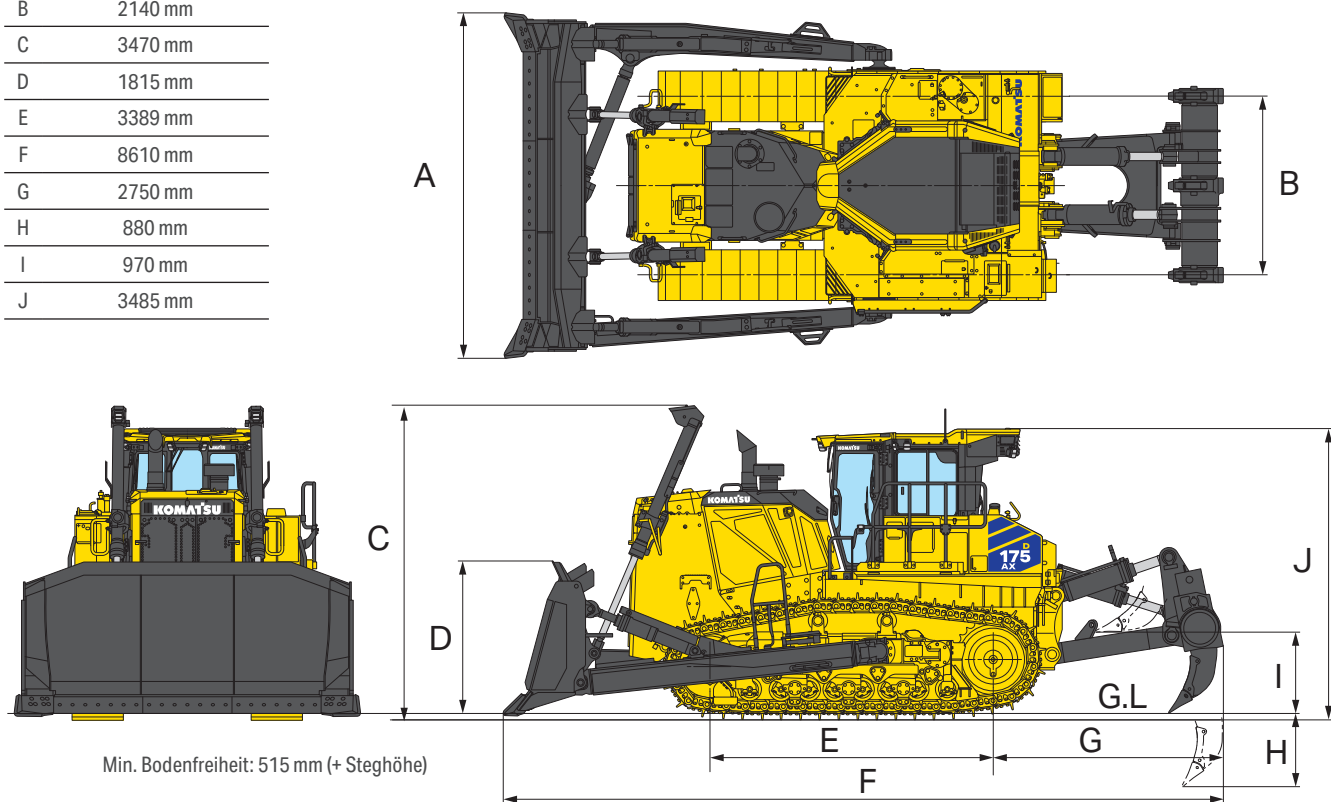
Hydrauliksystem

Typ	CLSS (Closed-centre Load Sensing System) Hydrauliksystem
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht	
Max. Fördermenge	
für Anbaugerät	225 l/min
für Lenksystem	345 l/min
Einstellung Überdruckventil	
für Anbaugerät	291 kgf/cm ²
für Lenksystem	403 kgf/cm ²
Steuerventile	
Schildhub	heben, halten, senken und schwimmen
Schildneigung	rechts, halten, links
Zusatzventil für Heckaufreißer	
Aufreißerhub	heben, halten, senken
Aufreißerneigung	vergrößern, halten, verkleinern
Hubzylinder	
Anzahl Zylinder × Durchmesser	
Schildhub	2 × 110 mm
Schildneigung	2 × 160 mm
Aufreißerhub	1 × 180 mm
Aufreißerneigung	1 × 200 mm

Technische Daten

Abmessungen

A	4130 mm
B	2140 mm
C	3470 mm
D	1815 mm
E	3389 mm
F	8610 mm
G	2750 mm
H	880 mm
I	970 mm
J	3485 mm



Verstellbarer Mehrzahn-Heckaufreißer

Typ	hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer; stufenlos verstellbarer Schürfwinkel
Anz. Reißzähne	3
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	4080 kg
Balkenlänge	2320 mm
Standard-Schürfwinkel*	44°
Max. Hubhöhe vom Boden	970 mm
Max. Schürftiefe	880 mm

Verstellbarer Einzahn-Heckaufreißer

Typ	hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer; stufenlos verstellbarer Schürfwinkel
Anz. Reißzähne	1
Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit)	3310 kg
Balkenlänge	1400 mm
Standard-Schürfwinkel*	44°
Max. Hubhöhe vom Boden	970 mm
Max. Schürftiefe	1215 mm

*Gemessen mit der Zahnschärfe am Boden sowie senkrechtem Zahn

Schilde

	Länge über alles mit Schild	Schildvolumen (ISO 9246)	Schild Länge × Höhe	Max. Hubhöhe vom Boden	Max. Einstichtiefe	Max. Tiltweg	Schnittwinkel- verstellung	Zusätzliches Gewicht
Verstärkter Semi-U-Tiltschild	8610 mm	10,6 m³	4130 mm × 1815 mm	1380 mm	595 mm	615 mm	—	6490 kg
Verstärkter Semi U-Doppel-Tiltschild	8610 mm	10,6 m³	4130 mm × 1815 mm	1380 mm	595 mm	805 mm	±5°	6550 kg

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt. Besonders robuster Schild durch die Verwendung hochfesten Stahls. Hydraulikschläuche für die seitliche Schildneigung sind zum Schutz vor Beschädigungen im Inneren des Schubarms verlegt.



Standard- und Sonderausrüstung

Motor

Komatsu DBA127 Niederemissions-Dieselmotor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluftkühlung	●
Gemäß Abgasnorm EU Stufe V	●
Hochleistungskühlsystem mit nebeneinander angeordneten Kühlern	●
Einstellbare Leerlaufabschaltung	●
Motorabschaltverzögerung	●
Automatische Stromabschaltung	●
Betriebsartenwahlsystem	●
Lichtmaschine 24 V / 140 A	●
Anlasser 24 V / 11 kW	●
Wartungsfreie Batterien 2 × 12 V / 160 Ah	●
Mit B20 Diesel kompatibel	●

Fahrertrieb und Bremsen

TORQFLOW-Getriebe	●
PCCS-Fahrbedienhebel	●
Mehrstufige Geschwindigkeitsregelung	●
Voreingestellte Schaltmuster	●
Automatische Haltebremse	●
Wenden mit einer stehenden Kette	●

Laufwerk

Laufwerksrahmen mit 8 Laufrollen und Federungssystem	●
Dämpfer an Pendelaufhängung	●
Laufrollenschutz, Endabschnitte	●
Kettenschlupfkontrolle	●
Endantrieb-Verschleißschutz	●
Segmentierter Turas	●
Bolzen-Buchsen-Einheit mit Labyrinthdichtung	●
610 mm Einstegbodenplatten	●
710 mm Einstegbodenplatten	○
560 mm, 610 mm, 660 mm Heavy-duty-Bodenplatten	○
660 mm Einstegbodenplatten mit Loch	○
560 mm, 610 mm, 660 mm, 710 mm Heavy-duty-Bodenplatten, PLUS	○
Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge	○

LED-Beleuchtung

Arbeitsscheinwerfer: 2 oben, 2 vorne, 4 an den Seiten, 2 hinten, 2 Einstieg	●
Scheinwerfer für den Heckaufreißer	●
Motorraumbeleuchtung	●
Automatische Kabinenbeleuchtung	●

Hydrauliksystem

Anpassung des Schild-Ansprechverhaltens	●
Automatische Schnittwinkelverstellung	●
Automatikfunktionen des Heckaufreißers	●
Hydraulik für Heckaufreißer inkl. Schlauchbruchsicherung	●

Fahrerkabine

ROPS/FOPS-Kabine (gemäß ISO 3471/3449) mit gedämpfter Lagerung, doppelter Türscheibenwischern sowie Wischern an Front- und Heckscheibe, Sonnenschutzrollos, Fußmatte, Fußstützen, Innenbeleuchtung	●
Einstellbarer, luftgefederter Premium-Fahrersitz mit 2-Punkt-Sicherheitsgurt (3 Zoll)	●
Elektrisch einstellbare Konsolen mit Armstützen	●
8"-Touchscreen-Monitorsystem	●
10"-Touchscreen-Submonitor	●
Klimaanlage	●
Hochleistungsluftfilter (MERV 16)	●
Schlüsselloser Motorstart	●
Fernbedienung / Funkschlüssel	●
Mit der Fahrer-ID gespeicherte Einstellungen	●
Integriertes DAB+ Radio mit Bluetooth®	●
USB-Anschlüsse (Typ A & C)	●
2 × 12 V Stromversorgung	●
Multifunktionslenkhebel mit Fahrtrichtungsschalter	●
Multifunktionsbedienhebel für den Schild	●
Haltegriff mit Heckaufreißer-Bedienelementen	●
Großzügiger Stauraum (Handschuhfach, Kleiderhaken, Getränkehalter, Smartphone-Halterung)	●

Wartung

Hydr. angetriebener Kühlerlüfter mit Umkehrfunktion	●
Zweifach-Trockenluftfilter mit automatischer Staubaustragung und Verschmutzungsanzeige	●
Kraftstofftank mit Schnellbetankungskupplung	●
Multifunktionsfarbmonitor, videokompatibel, mit elektronischem Kontrollsystem (EMMS) und Eco-Anzeige	●
Komtrax – Komatsu Wireless Monitoring System (4G)	●
Komatsu Care Programm (es gelten regionale Abweichungen)	●
Halter Fettpresse	●
Fernschmierung der Pendelaufhängung	●
Einfache Demontage der Kabine	●
Probenentnahmeports für Öl und Kühlmittel	●
Vom Boden aus erreichbarer Wartungsschalter (Batterietrennschalter, Coming-Home-Lichtschalter)	●
Anzeige des Betriebsmittelstands am Bildschirm	●
Verstopfungssensor für Hydraulik, Antriebsstrang, Lenkung	●
Vorfilter Luftansaugung	●
Luftvorfilter mit Verlängerung	●

Sicherheitsausrüstung

Signalhorn	●
Rückfahralarm	●
Rückspiegel	●
Rückfahrkamerasystem	●
KomVision – Kamerasystem für Rundumsicht aus der Vogelperspektive	●
In die Kabine integrierte Warnleuchte	●
Schalter für die elektrische Feststellbremse und zum Sperren der Arbeitsausrüstung	●
Sitzbelegungserkennung	●
Batterie Hauptschalter	●
Zusätzlicher Motor-Ausschalter	●
Sicherheitsgurt mit Kontrollanzeige	●
Anschlagpunkte für die persönliche Absturzsicherung	●
Verzurrösen	●
Laufstege mit Handläufen und Fußleisten	●
Fahrerauthentifizierung	●
Vandalismus-Schutz	●

Arbeitsausrüstung

Verstärkter Semi-U-Doppel-Tiltschild	●
Überlaufschutz für Semi-U-Schild	●
Eckmesser, hocheffizient	●
Verstellbarer Einzahn-Heckaufreißer	●
Verstellbarer Mehrzahn-Heckaufreißer	○
Starres Zugmaul	○
Gegengewicht mit Zugmaul	○

Sonstige Ausrüstung

Werkzeugkasten	●
Werkzeugsatz	○

Weitere Ausrüstungen auf Anfrage

- Standardausrüstung
- Sonderausrüstung

Angaben unverbindlich, Änderungen vorbehalten. Abbildungen können von der Standardausführung abweichen. Die Standardausrüstung und Sonderausrüstung können regional unterschiedlich ausgeführt sein.

Ihr Komatsu-Partner:

KOMATSU

[komatsu.eu](https://www.komatsu.eu)

