Die Serie FHB

Mit der neuen FHB-Serie bringen wir eine leistungsstarke Generation hydraulischer Abbruchhämmer auf den Markt, die hohe Schlagleistung mit intelligenter Technologie und maximaler Effizienz verbindet.

Die sieben Modelle von FHB 12 bis FHB 45 decken Trägergeräte von 9 bis 55 Tonnen ab und bieten damit passgenaue Lösungen für unterschiedlichste Anforderungen in Abbruch, Recycling und Gewinnung.

Im Mittelpunkt der Serie stehen die intelligenten Systemlösungen Quick Switch Valve (QSV) (FHB 16 bis 45) und Smart Stroke System (SSS) (FHB 27 bis 45). Das Quick Switch Valve (QSV) ermöglicht die einfache Anpassung der Schlagcharakteristik an unterschiedliche Einsatzbedingungen, während das Smart Stroke System (SSS) die Kolbenhublänge automatisch an das jeweilige Material anpasst. Dadurch werden Schlagkraft, Energieeffizienz und Produktivität optimiert und ein leistungsstarker Betrieb ohne Arbeitsunterbrechungen sichergestellt.

Die FHB-Serie wurde mit dem klaren Fokus entwickelt, die Gesamteffizienz zu erhöhen. Eine optimierte Hydraulik, verbesserte Energieübertragung und reduzierte Leistungsverluste sorgen dafür, dass Anwender mehr Output bei geringerem Energieeinsatz erzielen. Gleichzeitig überzeugt die FHB-Serie durch ihre robuste Bauweise und ein konsequent servicefreundliches Design. Diese Kombination sorgt für eine erhöhte Maschinenverfügbarkeit – selbst unter besonders anspruchsvollen Einsatzbedingungen im harten Baustellenalltag.

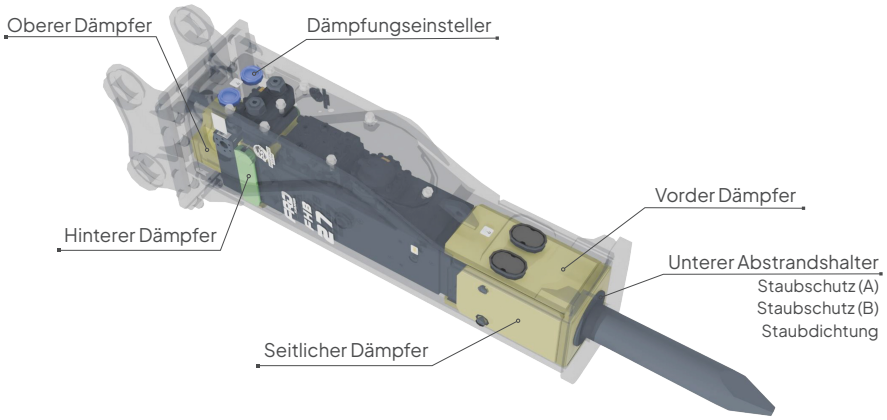


Besonderheiten der FHB-Serie

Quick Switch Valve (QSV)

Smart Stroke System (SSS)

Steigert Effizienz und Gesamtperformance



MODELL	TRÄGER-GERÄTE-KLASSE 1)	DIENST-GEWICHT 2)	HÖHE MIT EIN-STECKWERK-ZEUG	EINSTECK-WERKZEUG	NUTZLÄNGE DES EINSTECK-WERKZEUGES	MAX. HYD-RAULISCHE EINGANGS-LEISTUNG	ÖLBEDARF	ARBEITS-DRUCK	SCHLAGZAHL LANGHUB-MODUS	SCHLAGZAHL KURZHUB-MODUS	GERÄUSCH-PEGEL (GARANTIERT)	SCHLAUCH INNEN ø (HD/ND)
	T	KG	MM	MM ø	MM	KW	L/MIN	MPA	1/MIN	1/MIN	DB(A)	MM
FHB 12	9 ~ 16	780	1963	110	613	36	70 ~ 120	16 ~ 18	450 ~ 670	670 ~ 1000	125	19
FHB 16	12 ~ 21	1000	2038	120	620	46,5	100 ~ 155	16 ~ 18	420 ~ 620	590 ~ 870	123	19
FHB 18	15 ~ 26	1200	2093	120	620	51	110 ~ 170	16 ~ 18	400 ~ 600	560 ~ 840	123	25
FHB 20	17 ~ 29	1500	2258	135	647	58,5	125 ~ 195	16 ~ 18	390 ~ 590	550 ~ 830	121	25
FHB 27	20 ~ 32	1800	2468	140	680	63	140 ~ 210	16 ~ 18	370 ~ 550	630 ~ 930	124	25
FHB 35	25 ~ 45	2500	2715	155	715	75	170 ~ 250	16 ~ 18	340 ~ 510	510 ~ 770	124	25
FHB 45	33 ~ 55	3200	2892	170	720	90	200 ~ 300	16 ~ 18	290 ~ 400	460 ~ 640	124	32

1) Gewichte gelten nur für Std.-Trägergeräte. Abweichungen sind vor dem Anbau mit FRD bzw. dem Hersteller des Trägergerätes abzustimmen.
2) Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)
Info: Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.