

# WHY CIFA



**Fahrmischerpumpen**



**WHY  
CIFA**

# WIR HABEN DIE FAHRMISCHER-PUMPE ERFUNDEN UND NEU ERFUNDEN



1973 begann Cifa als erstes Unternehmen mit der Fertigung der Fahrmischerpumpen. Dank der Konzeption und Technologie des Produkts können wir heute mit Stolz sagen, dass wir in der Lage waren, mehr als 5.500 Fahrmischerpumpen herzustellen und zu verkaufen, die weltweit mehrere Millionen Kilogramm Beton transportieren und fördern. Aber dabei ist es nicht geblieben. Wir haben die Kohlefasertechnologie für die Struktur der Verteilermasten entwickelt und auf den Markt gebracht und somit die Fahrmischerpumpe neu erfunden.



## LACKIERUNG



Kundenspezifische Lackierung auf Anfrage

## MADE IN ITALY



CIFA-Fahrmischer werden zu 100 % in Italien hergestellt. Alle Bauteile der CIFA-Fahrmischer sind italienische oder deutsche Markenerzeugnisse

## MONTAGE AUF LKW ALLER HERSTELLER



CIFA-Fahrmischerpumpen können auf LKW aller Hersteller montiert werden. Gemäß der LKW-Spezifikationsdokumentation von CIFA

## LEASING



Erhältlich in Italien, Russland, China, Südafrika, Australien, USA und Deutschland

## SERVICELEISTUNGEN



Schulung für Bediener



#### VERTEILERMAST

Verfügbare Längen für viele Reichweiten: 24, 25, 28 und 32 Meter.



#### ABSTÜTZUNG

Einfaches oder doppeltes Teleskop-System für die vorderen Stützen zusammen mit einem System für die hintere Abstützung zur Gewährleistung einer sicheren Stabilisierung auf engem Raum.



#### PUMPEINHEIT

Zwei Typen mit offenem Kreislauf und ein Typ mit geschlossenem Kreislauf je nach gewünschter Förderart.



#### TROMMEL

Je nach den Anforderungen des Kunden sind zwei verschiedene Trommeltypen erhältlich: 7 und 9,5 m<sup>3</sup>.



#### STEUERUNG

Alle Steuerungen sind in einer Weise konzipiert und positioniert, dass die Arbeit erleichtert und alle Betriebsabläufe beschleunigt werden.

# MAGNUM. DIE KOMPLETTLÖSUNG.





#### **VIELSEITIG UND FLEXIBEL:**

Die verschiedenen Konfigurationen der Verteilermasten auf den CIFA-Fahrmischerpumpen gewährleisten die größtmögliche betriebliche Vielseitigkeit und ermöglichen das Erreichen fast jedes Bereichs der Baustelle, selbst die am schwersten zugänglichen. Die große Flexibilität gekoppelt mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit ermöglicht das vollständige Ausfahren des Verteilermasts und dessen perfekte Ausrichtung in wenigen Minuten.



# VERTEILER- MAST

#### **ROBUST UND ZUVERLÄSSIG:**

Die an den Fahrmischerpumpen von CIFA montierten Verteilermasten vereinen Robustheit und Zuverlässigkeit. Jede Mastsektion ist für maximale strukturelle Belastbarkeit und Ermüdungsfestigkeit konzipiert worden. Diese modernen Verteilermasten verringern die Bereiche, die während des Betriebs einer erhöhten Beanspruchung ausgesetzt sind, auf ein Minimum.



# ABSTÜTZSYSTEM

#### **ABSTÜTZUNG**

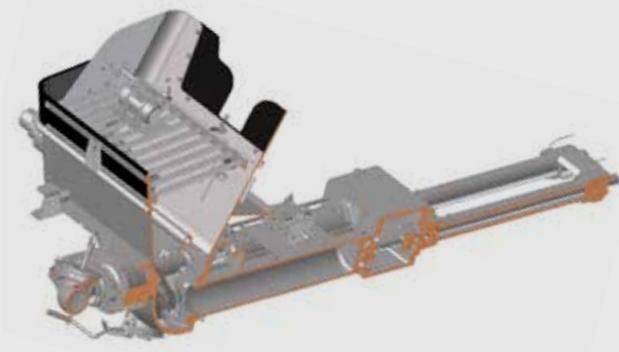
Die Abstützungen sorgen für perfekte Stabilität und ermöglichen maximale Zugänglichkeit. Das Stabilisierungssystem besteht aus festen hinteren Stützen kombiniert mit einer einfachen Teleskop-Abstützung auf der Vorderseite für Maschinen kleiner bis mittlerer Größe (Modelle MK 24.4Z, MK 25H) oder aus vorderen doppelten Teleskop-Stützen für große Maschinen (Modelle MK 28L-4", MK 28L-5" und MK 32L).



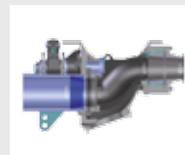


Ausgestattet mit dem 7" S-Rohr, das vollständig abnehmbar ist, gewährleistet die Pumpeinheit einen sanften, kontinuierlichen und gleichmäßigen Durchfluss. Diese Technologie garantiert ein extrem leistungsfähiges System für die Förderung verschiedener Betonarten mit Aggregaten aller Größen und mindert die Anzahl der Zyklen pro Minute unter Aufrechterhaltung derselben Fördermenge, wodurch ein geringerer Verschleiß und eine längere Lebensdauer sichergestellt werden.

# PUMP-EINHEIT



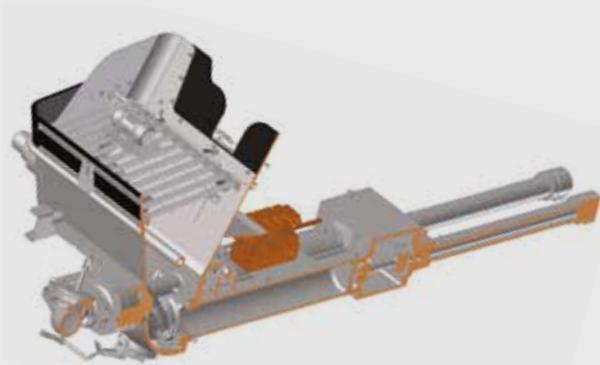
PB607  
EPC Typ mit geschlossenem Kreislauf



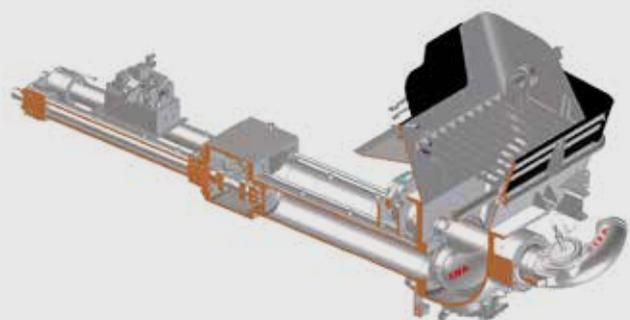
**"S"-ROHR:**  
Die Struktur mit unterschiedlichen Wandstärken für maximale Verschleißfestigkeit, selbst wenn verschiedene Betonarten verwendet werden.



**VERSCHLEISSRING UND VERSCHLEISSPLATTE:**  
Der Ring und die Platte bestehen aus speziellem Antiverschleißmaterial gegen Abrieb und Belastung durch den Betondurchfluss.



PB607  
Typ mit offenem Kreislauf



PB808  
Typ mit offenem Kreislauf



# TROMMEL



## ROLLEN UND SICHERHEITS-VERSCHLUSS

Die Magnum-Trommeln mit einer Kapazität von 7 m<sup>3</sup> sind mit einzelnen Rollen ausgestattet, während die Magnum-Trommeln mit einer Kapazität von 9,5 m<sup>3</sup> aufgrund ihres höheren Fassungsvermögens mit 2-fach- oder Doppelrollen ausgeliefert werden. Alle Trommeln verfügen über eine spezielle Verdrehsicherung, die während der außerordentlichen Wartung eine größere Sicherheit für den Bediener gewährleistet.



## LADE- UND ENTLADEBEREICH: ERWEITERTE FUNKTIONALITÄT

Die aus verschleißfestem Material bestehenden Elemente des Belade- und Entladetrichters sind so konzipiert, dass sie optimale Geometrien für mehr Effizienz und Funktionalität aufweisen, d. h., die Möglichkeit einer Betonblockierung wird auf ein Minimum beschränkt.



## ELEKTRONISCHE STEUERUNG: ALLE FUNKTIONEN IMMER UNTER KONTROLLE

Die elektronische CSD-Steuerung (Constant Speed Drive) hält die Trommelrotation durch Anpassung der hydraulischen Motorumdrehungen konstant.



## ANTIVERSCHLEISS-MATERIAL

Die Trommel und die Spiralen bestehen aus hochwiderstandsfähigem verschleißfestem Stahl mit einer Stärke von drei (3) Millimetern 450HB-Stahl (leichte Ausführung) bis vier (4) Millimetern 30 Mn B5-Stahl.



## KRAFTÜBERTRAGUNG

Die hydraulische Haupteinheit kann je nach Anforderungen des Kunden auf drei verschiedene Arten mit Energie versorgt werden: PTO, NMV, Motor.



## STABILITÄT DER MASCHINE

Die drei Schwerpunkte wurden so konzipiert, dass sie die maximale Stabilität der Maschine gewährleisten. Die Trommelachse ist seitenverschoben, um einen optimalen Gewichtsausgleich der Maschine in allen Richtungen und unter allen Betonbelade-Bedingungen sicherzustellen.



**PROPORTIONALER STEUERBLOCK DES VERTEILERMASTS**  
Ergonomische hydraulische Steuerungen für den Verteilermast und das Stabilisierungssystem.



**HINTERES BEDIENFELD**  
Das Bedienfeld ist auf der Hinterseite für die Steuerung der Trommel und der Pumpeinheit, einschließlich Druckmanometer, angebracht.



**FERNBEDIENUNG**  
Komfortabel und leicht für die Verteilermaststeuerung und den Umgang mit den Hauptfunktionen der Maschine.

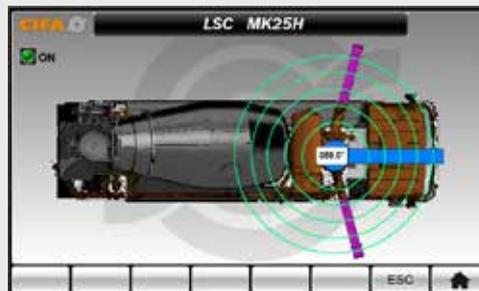


**STEUERUNGEN IM FAHRERHAUS**  
Elektrohydraulische Steuerungen im Fahrerhaus zur Einstellung aller Hauptfunktionen der Fahrmischerpumpe und der Motoren.



**ABNEHMBARES ELEKTRISCHES SYSTEM**  
Das elektrische System kann für eine einfache Wartung abgenommen werden.

**ABSTÜTZÜBERWACHUNG LSC**  
(gemäß EN 12001:2012)



LSC ist auf Anfrage für MK25H, MK28L-5", MK28L und MK32L erhältlich



# STEUERUNG

# MK25H CARBOTECH

Elektronische Ausführung mit geschlossenem Kreislauf

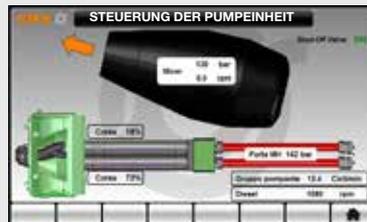
## Smartronic™ SILBER

Smartronic, das für MK25H mit einer Pumpeinheit mit geschlossenem Kreislauf erhältlich ist, ist das modernste elektronische Pumpenmanagementsystem für Fahrmischerpumpen auf dem Markt. Es vereinfacht die Betriebsabläufe und erfasst Informationen, um alle Fahrzeugfunktionen auf einfache und perfekte Art zu steuern.



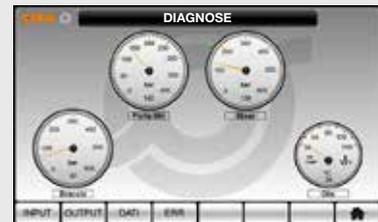
### ZÄHLER

Das System erfasst und überträgt Daten, damit man jederzeit über den Status des Fahrzeugs und seiner Hauptkomponenten Bescheid weiß.



### STEUERUNG DER PUMPEINHEIT

Das System steuert die Pumpeinheit, den Druck und die Motordrehzahl unabhängig, um die Leistung zu optimieren.



### DIAGNOSE

Das System bietet eine detaillierte Analyse der Arbeitsphase und erkennt alle Fehler und Ausfälle eindeutig, wodurch die potenzielle Maschinenausfallzeit verringert wird.

Smartronic Silber wird standardmäßig in der Pumpeinheit MK25H mit geschlossenem Kreislauf ausgeliefert.



### DIE FAHRMISCHERPUMPE MIT DEM LÄNGSTEN VERTEILERMAST INNERHALB DER 32-TONNEN-GEWICHTSKLASSE, EINSCHL. EINER BETONNUTZLAST VON 5 m<sup>3</sup>

Die Arme 1 und 2 bestehen aus Stahl

Die Arme 3 und 4 sind aus dem CARBOTECH-Verbundwerkstoff gefertigt

Elektronische Pumpeinheit PB 607 CC EPC mit geschlossenem Kreislauf

Extrem kleiner Stabilisierungsbereich

Can-Bus-Steuerung mit weniger Kabeln und größerer Zuverlässigkeit



MK 32L



MK 32L



MK 28L-4



MK 24.4Z



MK 28L-5



MK 25H

# EINSATZORTE

# DATENBLATT

## FAHR- MISCHER- PUMPEN

### MK 24.4Z (3 ARME)



ACHSEN 3-4 – 80  
ACHSEN 4 – 115

### MK 25H (4 ARME)



ACHSEN 3-4 – 80

### MK 28L-4" (4 ARME)



ACHSEN 4 – 80 / 115

### MK 28L-5" (4 ARME)



ACHSEN 4 – 80 / 115

### MK 32L (4 ARME)



ACHSEN 4 – 115

KONFIGURIEREN SIE IHRE NÄCHSTE MAGNUM  
<http://configurator.cifa.com/>

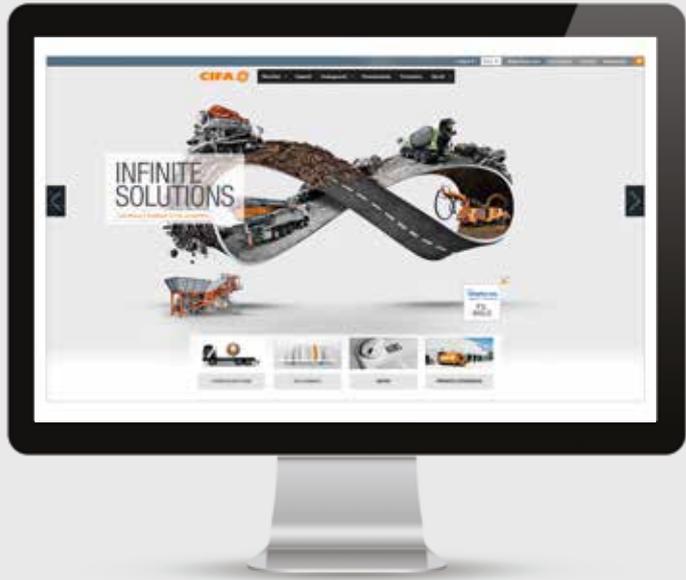
	TROMMEL		PUMPEINHEIT			VERTEILERMAST			
	80	115	PB 607 S7						
NENNKAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	7	9,5	MAX. THEORET. FÖRDERMENGE	m <sup>3</sup> /h	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN				MAX. BETONDRUCK	bar	71	MAX. VERTIKALE REICHHÖHE	m	23,5
DER TROMMEL	m <sup>3</sup>	12,8	14,6	HUBZAHL	[min -1]	32	MAX. HORIZONTALE REICHWEITE	m	19,5
FÜLLGRAD	%	55	69	FÖRDERZYLINDER DURCHM.	mm	200	ANZAHL DER ARME	Anz.	3
MAX. TROMMELDREHZAHL	U/Min.	14	14	HUBLÄNGE	mm	1.000			
KAPAZITÄT WASSERTANK	l	910	910	TRICHTERKAPAZITÄT	l	400			

	TROMMEL		PUMPEINHEIT			VERTEILERMAST				
	80		PB 607 EPC PB 607 S7							
NENNKAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	7		MAX. THEORET. FÖRDERMENGE	m <sup>3</sup> /h	61	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN				MAX. BETONDRUCK	bar	71	71	MAX. VERTIKALE REICHHÖHE	m	24,2
DER TROMMEL	m <sup>3</sup>	12,8		HUBZAHL	[min -1]	32	32	MAX. HORIZONTALE REICHWEITE	m	20,2
FÜLLGRAD	%	55		FÖRDERZYLINDER DURCHM.	mm	200	200	ANZAHL DER ARME	Anz.	4
MAX. TROMMELDREHZAHL	U/Min.	14		HUBLÄNGE	mm	1.000	1.000			
KAPAZITÄT WASSERTANK	l	600		TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	400			

	TROMMEL		PUMPEINHEIT			VERTEILERMAST				
	80	115	PB 607 S7 PB 808 S7							
NENNKAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	7	9,5	MAX. THEORET. FÖRDERMENGE	m <sup>3</sup> /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN				MAX. BETONDRUCK	bar	71	81	MAX. VERTIKALE REICHHÖHE	m	28,1
DER TROMMEL	m <sup>3</sup>	12,8	14,5	HUBZAHL	[min -1]	32	43	MAX. HORIZONTALE REICHWEITE	m	24,1
FÜLLGRAD	%	55	69	FÖRDERZYLINDER DURCHM.	mm	200	200	ANZAHL DER ARME	Anz.	4
MAX. TROMMELDREHZAHL	U/Min.	14	14	HUBLÄNGE	mm	1.000	1.000			
KAPAZITÄT WASSERTANK	l	800	800	TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			

	TROMMEL		PUMPEINHEIT			VERTEILERMAST				
	80	115	PB 607 S7 PB 808 S7							
NENNKAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	7	9,5	MAX. THEORET. FÖRDERMENGE	m <sup>3</sup> /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	125
GEOMETRISCHES VOLUMEN				MAX. BETONDRUCK	bar	71	81	MAX. VERTIKALE REICHHÖHE	m	28,4
DER TROMMEL	m <sup>3</sup>	12,8	14,5	HUBZAHL	[min -1]	32	43	MAX. HORIZONTALE REICHWEITE	m	24,4
FÜLLGRAD	%	55	69	FÖRDERZYLINDER DURCHM.	mm	200	200	ANZAHL DER ARME	Anz.	4
MAX. TROMMELDREHZAHL	U/Min.	14	14	HUBLÄNGE	mm	1.000	1.000			
KAPAZITÄT WASSERTANK	l	800	800	TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			

	TROMMEL		PUMPEINHEIT			VERTEILERMAST				
	115		PB 607 S7 PB 808 S7							
NENNKAPAZITÄT	m <sup>3</sup>	9,5		MAX. THEORET. FÖRDERMENGE	m <sup>3</sup> /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN				MAX. BETONDRUCK	bar	71	81	MAX. VERTIKALE REICHHÖHE	m	31,2
DER TROMMEL	m <sup>3</sup>	14,5		HUBZAHL	[min -1]	32	43	MAX. HORIZONTALE REICHWEITE	m	27,2
FÜLLGRAD	%	69		FÖRDERZYLINDER DURCHM.	mm	200	200	ANZAHL DER ARME	Anz.	4
MAX. TROMMELDREHZAHL	U/Min.	14		HUBLÄNGE	mm	1.000	1.000			
KAPAZITÄT WASSERTANK	l	800		TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			



Weitere Informationen finden Sie auf [www.cifa.com](http://www.cifa.com)

### Vertriebshändler



#### **CIFA S.p.A.**

Via Stati Uniti d'America, 26  
20030 Senago (Mailand) – Italien

Tel.: +39 02 990131

Fax: +39 02 9981157

**[sales@cifa.com](mailto:sales@cifa.com)**

**[www.cifa.com](http://www.cifa.com)**

