

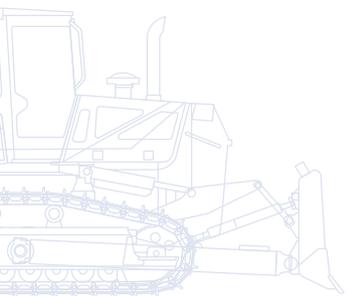
KOMATSU

D
375



Bouteur sur chenilles

D375A-6



PUISSANCE DU MOTEUR
474 kW / 644 ch @ 1.900 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
71.640 kg

D'un seul coup d'œil

Remarquable au ripage comme au poussage, le D375A-6 de Komatsu est un boteur sur chenilles à la fois productif, fiable et durable. Parmi ses nombreux atouts d'exception, il peut se targuer d'un train de chaînes puissant à faible usure, d'une lame redessinée à très haut rendement, et d'une transmission éprouvée sur le terrain, avec un convertisseur de couple avec verrouillage automatique géré par l'électronique de pointe Komatsu. Le D375A-6 a été conçu et construit pour vous donner une solide longueur d'avance et réduire vos coûts de maintenance. Sous une pluie battante ou un soleil de plomb, ce boteur deviendra vite un allié incontournable.

Grande productivité et faible consommation

- Convertisseur de couple avec verrouillage automatique
- Transmission automatique
- Moteur puissant et propre
- Modes de travail sélectionnables
- Fonction de rétrogradation automatique

Équipement de travail optimisé

- 18,5 m³ (lame semi-U) ou
- 22,0 m³ (lame en U)
- Ripper géant variable (en option)
- Ripper multident variable (en option)



D375A-6

PUISSANCE DU MOTEUR
474 kW / 644 ch @ 1.900 t/mn

POIDS OPERATIONNEL
71.640 kg

Confort élevé de l'opérateur

- Cabine silencieuse et confortable
- Siège à suspension entièrement réglable
- Très bonne visibilité sur la lame et le ripper
- Réduction du bruit et des vibrations

Commandes haute technologie

- Fonction de présélection de vitesse
- Facilité et précision
- Grand moniteur multifonctions couleurs TFT
- Système de contrôle de glissement des chenilles (en option)

Maintenance aisée

- Intervalles de maintenance accrus
- Système de contrôle auto-diagnostic
- Poste d'entretien centralisé
- Ventilateur de refroidissement réversible



KOMTRAX Plus

Système de surveillance du bon
fonctionnement du véhicule

Grande productivité et faible consommation

Convertisseur de couple avec verrouillage automatique

En combinaison avec la transmission automatique, le convertisseur de couple exclusif à verrouillage automatique du D375A-6 est le gage de cycles plus rapides et d'une amélioration des performances globales. Le système de commande du train de chaînes enclenche automatiquement le convertisseur de couple si celui-ci est nécessaire, ou si nécessaire le verrouillage qui relie directement le moteur à la transmission lors d'applications moins exigeantes. Ces fonctionnalités éliminent les pertes de puissance inutiles et permettent à l'engin de maintenir une efficacité maximale. La force de traction requise est constante en continu et la consommation de carburant globale peut chuter de 10%.

Transmission automatique

En mode standard, la transmission haute efficacité du D375A-6 sélectionne automatiquement la vitesse la plus appropriée pour toutes les opérations de boutage et de rippage. Elle inclut en outre une fonction de présélection de la vitesse de déplacement afin de réduire le temps de travail et les efforts de l'opérateur. Grâce à la transmission automatique à commande électronique ECMV de Komatsu, les changements de vitesse se succèdent avec un timing parfait, pour une efficacité optimale des transferts de puissance.

Moteur puissant et efficace

Un moteur puissant et économique, certifié conforme à la norme d'émission EU Stage IIIA, fait du D375A-6 un athlète de haut niveau pour le boutage et le rippage. Ce moteur ecot3 de 474 kW et 644 ch combine productivité optimale et préservation de l'environnement.

Ventilateur de refroidissement hydraulique pour le radiateur

La vitesse de rotation du ventilateur de refroidissement est gérée par des commandes électroniques et déterminée avec précision par la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique: plus la température est élevée, plus le ventilateur tourne vite. Ce système réduit la consommation de carburant et les niveaux de bruits opérationnels, ainsi que la puissance requise par rapport aux ventilateurs à courroie.



Moteur Komatsu ecot3 SAA6D170E-5



Ventilateur de refroidissement hydraulique pour le radiateur

Modes de travail sélectionnables

L'opérateur a le choix entre les modes de travail «Puissance» pour une puissance maximale et «Econome» pour économiser l'énergie. En synergie avec le mode automatique et manuel, ils permettent d'optimiser la configuration pour le travail en cours.

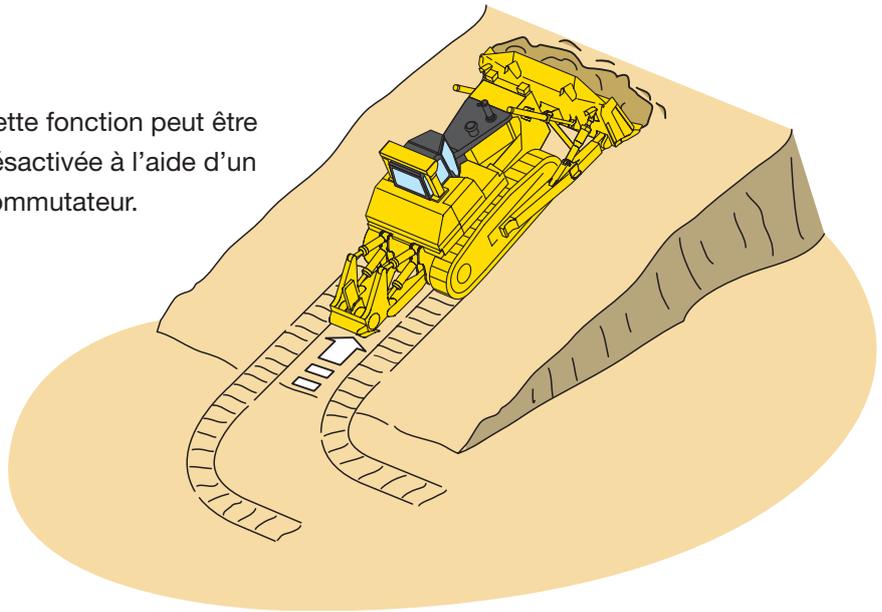




Fonction de rétrogradation automatique

La gestion électronique contrôle le régime moteur, le changement de vitesse ainsi que la vitesse de déplacement. Lorsque la charge est appliquée et que la vitesse de déplacement est réduite, le contrôle rétrograde automatiquement et optimise la vitesse pour garantir une grande efficacité du carburant. Cette fonction assure une utilisation confortable et une grande productivité sans rétrogradation manuelle.

Cette fonction peut être désactivée à l'aide d'un commutateur.



Confort élevé de l'opérateur

Cabine silencieuse et confortable

Le confort de l'opérateur est indispensable pour un travail sûr et productif. Le D375A-6 possède une cabine silencieuse et confortable, qui offre l'environnement idéal pour se concentrer pour un travail en toute sécurité. Sa forme hexagonale et ses larges vitres teintées garantissent une excellente visibilité panoramique. La climatisation automatique haute efficacité pressurise la cabine pour l'abriter des poussières, et l'intérieur est tapissé d'un revêtement insonorisant haute qualité, qui minimise le niveau de bruit.

Siège à suspension entièrement réglable et console de contrôle du déplacement

Au centre de l'habitacle sûr et agréable se trouve un siège à suspension très confortable, résistant et entièrement réglable. Pour les opérations de boutage, il s'oriente vers l'avant, avec une vue parfaite sur les deux côtés de la lame. Pour le rippage, il peut pivoter de 15° sur la droite, ce qui améliore sensiblement la visibilité et soulage la nuque. La position de la console de commande peut aussi être ajustée indépendamment vers l'avant, vers l'arrière et en hauteur selon les préférences de l'opérateur.

Très bonne visibilité sur la lame et le ripper

Le capot du moteur étroit et le siège conducteur judicieusement placé assurent une visibilité optimale sur la lame, à gauche comme à droite, pour des opérations sûres et rapides. Pour améliorer encore la sécurité et l'efficacité du rippage, le réservoir de carburant présente une forme spéciale qui permet à l'opérateur de bien voir le point de rippage et l'arrière du bouteur.

Réduction du bruit et des vibrations

La cabine du D375A-6 comprend un amortisseur de cabine qui garantit une grande capacité d'absorption des chocs et des vibrations grâce à sa longue course. Les amortisseurs montés sous la cabine adoucissent les chocs et les vibrations qu'il est impossible d'absorber avec des méthodes de support de cabine traditionnelles.





Commandes haute technologie

Facilité et précision

Le système ergonomique PCCS (Palm Command Control System) est le gage d'un maniement efficace et confortable de l'engin, et le levier de commande de la lame utilise un mécanisme PPC (Proportional Pressure Control) pour des opérations précises, des nivellements parfaits et aisés – et une productivité accrue. Lors d'une marche arrière sur des roches ou d'autres terrains accidentés, la vitesse de déplacement peut être réduite via la fonction «Slow Reverse» (ralenti marche arrière) afin d'accroître la qualité de conduite ainsi que de réduire les vibrations et la consommation de carburant.

Fonction de présélection de vitesse

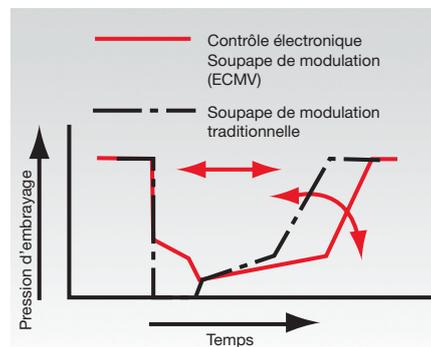
Pour réduire la fréquence des changements de vitesses et rehausser le confort des manœuvres, l'engin est pourvu en standard d'un mode de présélection des vitesses. L'opérateur peut choisir une combinaison de vitesses avant/arrière via le présélecteur UP/DOWN (HAUT/BAS) sur le levier de direction. Il suffit ensuite de sélectionner le déplacement avant ou arrière pour enclencher les vitesses appropriées.

Système de contrôle de glissement des chenilles

Ce système contrôle en permanence la puissance sur les chenilles pendant les phases de rippage pour minimiser l'usure du train de chaîne et optimiser la production. La manœuvrabilité est améliorée car l'utilisateur peut tout à fait se concentrer sur le défonçage sans devoir contrôler le glissement des chenilles. De plus, la consommation s'en trouve nettement améliorée.

Transmission contrôlée ECMV (Electronic Control Modulation Valve)

Grâce à la conception novatrice de ses valves, le système ECMV assure un embrayage en douceur pour une meilleure fiabilité des composants, une plus grande longévité du train de chaînes et des déplacements plus confortables pour l'opérateur. Lorsque le système ECMV gère la transmission, la pleine puissance est toujours disponible, pour une productivité accrue.





Grand moniteur multifonctions couleurs TFT

Un grand écran couleur convivial assure un travail souple, précis et sûr. La visibilité de l'écran est améliorée grâce à l'écran à cristaux liquides TFT qui peut être lu facilement depuis différents angles et dans différentes conditions d'éclairage. Les menus contextuels avec touches de fonction intuitives facilitent l'utilisation.



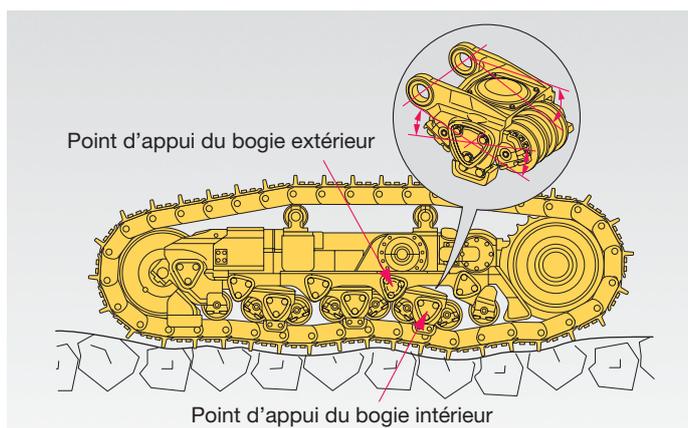
Résistant et fiable

Train de chaînes bas pour abaisser le centre de gravité

D'une solidité extraordinaire, le châssis Komatsu offre une excellente performance de poussage et de réglage. L'engin tout entier conserve un centre de gravité bas pour une sécurité et une stabilité optimales sur les pentes. Le châssis à entraînement bas réduit également les niveaux de bruit autour du bouteur. Les maillons usage sévère avec des bagues de grand diamètre, les maillons hauts et les joints de qualité supérieure sont le gage d'une longévité accrue pour le châssis – et d'un coût total de propriété nettement réduit.

Système de train de roulement à bogies en K

Le train de roulement à bogies en K est doté de systèmes de bogies à montage flexible qui augmentent le déplacement vertical du galet de chenille. La roue folle mobile et pas moins de 8 galets soutiennent et guident la chenille sur tous types de terrain, pour un déplacement bien plus fluide et une longévité accrue du châssis.



Conception robuste

La structure en coque extrêmement rigide du châssis principal optimise la durabilité et réduit la concentration des contraintes dans les zones critiques. Le train de chenilles à large section transversale utilise un arbre de pivotement pour une fiabilité accrue. Toutes les conduites hydrauliques sont abritées par des protections robustes et intégrées dans les structures afin d'éviter tout endommagement.

Circuit électrique de haute fiabilité

La nouvelle génération de bouteurs Komatsu comporte des faisceaux de câbles électriques spécialement renforcés et revêtus d'un matériau thermorésistant qui optimise la résistance mécanique, prolonge la durée de vie et préserve le système des dommages. La fiabilité du circuit électrique du D375A-6 est encore renforcée par l'utilisation de «connecteurs DT» qui offrent une résistance extrême à la poussière, à la corrosion et à l'humidité, pour un engin toujours opérationnel.





Équipement de travail optimisé

Lames Komatsu

Pour optimiser les performances de la lame et l'équilibre de l'engin, Komatsu applique un concept de lame caissonnée qui offre la meilleure résistance pour une lame de faible poids. De l'acier à forte résistance à l'usure a été utilisé à l'avant et sur les côtés de la lame pour une durabilité accrue. La forme spéciale et profondément incurvée de la lame permet de manipuler une vaste gamme de matériaux et offre une bonne pénétration de la lame combinée avec une importante capacité, optimisant les performances de boutage avec une consommation de carburant nettement moindre.

Rippers Komatsu

Le concept de ripper spécial de Komatsu, avec tous les vérins connectés au porte-dent, assure une force de dérochage maximale. Sa fonctionnalité-clé réside dans le mouvement du point de rippage, qui soulève le matériau durant l'action de la dent pour une augmentation considérable des performances globales. La dent assure une excellente pénétration dans divers types de matériaux et est pourvue de pièces d'usure spéciales pour une longévité accrue.





Lame semi-U

Fruit d'une conception nouvelle, la lame semi-U de Komatsu pour endurer les applications les plus dures. Sa forme améliore la capacité de transport, minimise le glissement des chenilles et accroît la productivité. Les deux ailes latérales permettent d'éviter tout déversement, pour des nivelages performants.

Lame en U

La lame en U de Komatsu a été spécialement conçue pour procéder à des nivelages importants et la faculté de déplacer de gros volumes de matériau sur de longues distances. Outre sa grande capacité, cette lame d'exception offre aussi une bonne performance d'enroulement pour tirer le meilleur parti du boteur.



KOMTRAX Plus

KOMTRAX™ est l'outil idéal pour une gestion aisée et rentable d'un parc complet d'engins. Le système exclusif de suivi de machine par satellite de Komatsu vous permet de superviser les données essentielles de votre équipement directement sur un ordinateur. Une fois KOMTRAX™ activé, ces données sont téléchargées chaque jour par satellite puis aisément accessibles via un navigateur web ordinaire.

Divers paramètres de recherche sont disponibles pour déterminer avec précision le statut de vos engins équipés du système KOMTRAX™. Vous pouvez les localiser sur le chantier et optimiser leur puissance grâce à une efficacité accrue.

KOMTRAX™ Plus

Disponible sur tous les bouteurs D375A-6, le système KOMTRAX™ Plus, permet un contrôle accru

de votre machine. Un contrôleur KOMTRAX™ Plus suit et stocke les données techniques et opérationnelles envoyées par le moteur, la transmission et les autres composants essentiels. Ces données détaillées peuvent être téléchargées sur le terrain pour une investigation directe in situ. Elles peuvent aussi être transférées vers un site web, manuellement ou par communication satellite Orbcomm, en vue d'une consultation aisée par



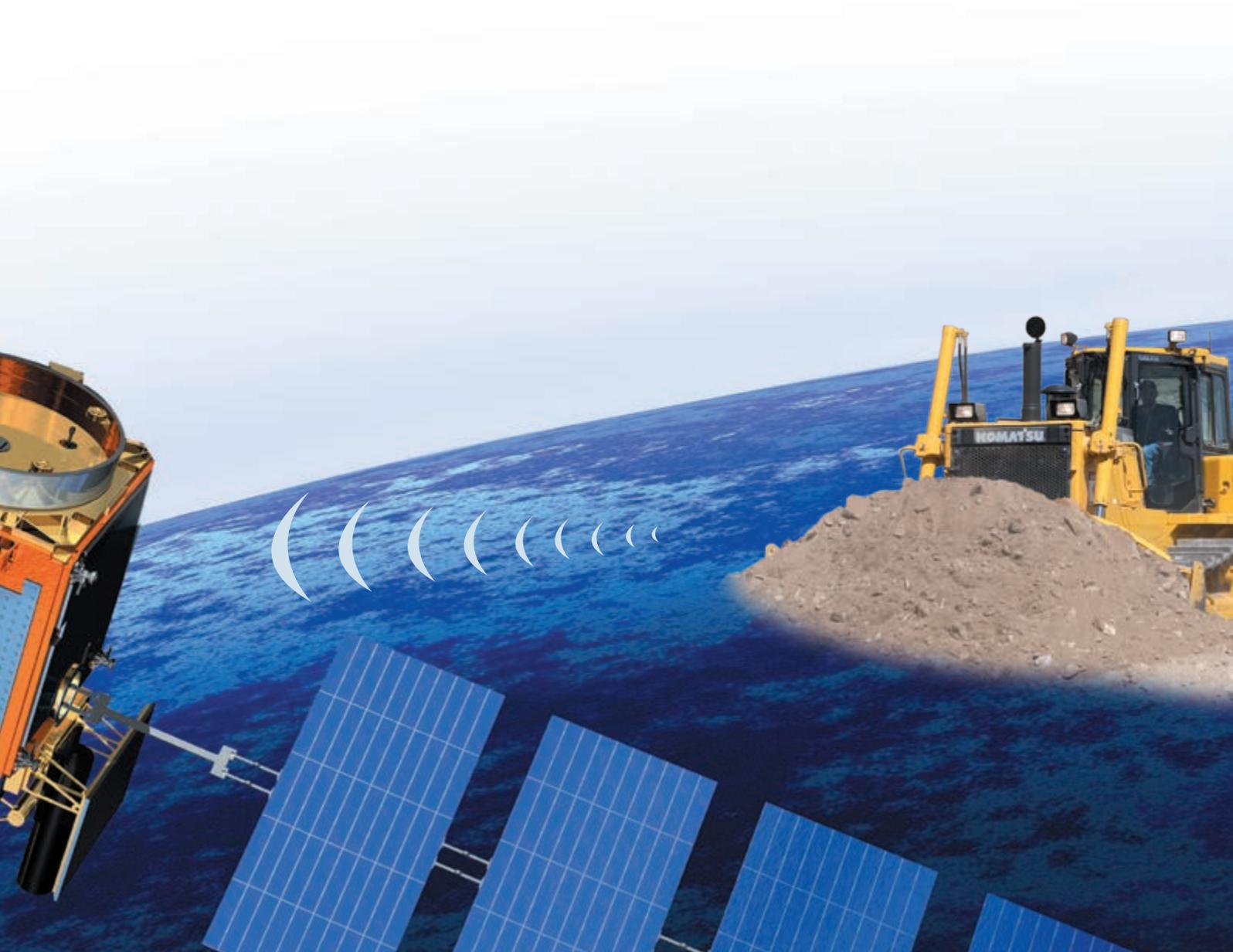


les clients, les distributeurs ou les techniciens de Komatsu. Le suivi minutieux de la santé de l'engin permet de remédier aux éventuels problèmes via une maintenance préventive ou des réparations avant que des dommages importants ne surviennent. KOMTRAX™ Plus améliore la gestion opérationnelle et la productivité de l'engin, et permet d'accroître son temps de disponibilité et la durée de vie de ses composants.

Réduction du coût total de propriété

Le système KOMTRAX™ Plus se combine à merveille avec KOMTRAX™ afin de minimiser le coût total de propriété de votre engin. Les superviseurs et gestionnaires disposent désormais d'outils pratiques et sophistiqués pour contrôler aisément la consommation de carburant, l'utilisation de l'engin et ses performances, ainsi que pour former les opérateurs sur la base de données

actualisées. La gestion opérationnelle de l'engin traite le flux de données afin d'améliorer sa disponibilité, sa productivité et la durée de vie de ses composants. Le suivi étroit de la santé de l'engin permet d'assurer des conditions d'exploitation optimales via une maintenance planifiée et des réparations préventives qui évitent les dommages importants. Il maximise la disponibilité de l'engin tout en réduisant considérablement les frais de réparations.



Poste d'entretien centralisé

L'entretien préventif est essentiel pour garantir une longue durée de vie pour votre équipement. C'est pourquoi Komatsu a conçu le D375A-6 avec des points d'entretien placés dans des endroits facilement accessibles afin de faciliter les entretiens et inspections nécessaires et de les rendre plus rapides.

Ventilateur de refroidissement réversible

Le radiateur peut être nettoyé à l'aide du ventilateur de refroidissement réversible à commande hydraulique. La rotation du ventilateur s'inverse depuis la cabine via un simple commutateur.

Maillons de chaînes démontables

Les maillons de chaînes du D375A-6 présentent un ajustement spécifique avec une pression réduite, maintenus par des circlips. L'intérêt de cette technologie est de favoriser la réparation et minimiser les temps de maintenance. Il sera alors très facile de retourner les bagues et les axes pour doubler la vie du train de chaînes. Maintenance simplifiée et temps d'arrêt réduit pour optimiser encore plus votre machine.

Système de contrôle auto-diagnostic

Les fonctions d'avertissement simples, les indications d'intervalles d'entretien et les principales fonctions opérationnelles s'affichent sur le nouveau panneau de commande centralisé. L'opérateur peut donc sélectionner en un clin d'oeil les options les plus adéquates pour tirer le meilleur parti du D375A-6.

De plus, des défauts sont clairement indiqués à l'écran afin que l'opérateur ou les techniciens d'entretien puissent agir rapidement et sans danger si nécessaire, de manière à éviter de coûteux problèmes et temps d'arrêt.

Couvercles latéraux papillons

L'entretien du moteur et le remplacement des filtres sont encore facilités par les capots latéraux qui s'ouvrent aisément et sans danger. L'angle d'ouverture des capots a été augmenté pour un accès plus pratique.

Conception modulaire de la chaîne cinématique

Les composants de la chaîne cinématique sont assemblés de manière modulaire étanche afin de permettre un montage et un démontage sans perte d'huile et d'éviter toute infiltration de poussière. L'entretien est plus aisé et facile.

Intervalles de maintenance accrus

Pièces consommables à grande durée de vie pour allonger les périodes de remplacement et réduire les coûts de maintenance.



Écran de maintenance



Poste d'entretien centralisé



Reniflards ouvrables pour faciliter le contrôle et le nettoyage (en option)



Orifices de vidange distants avec raccords (en option)

MOTEUR

Modèle..... Komatsu SAA6D170E-5
 Type..... Injection directe 'Common Rail', refroidissement par eau, quatre temps, turbocompresseur, avec échangeur de température

Puissance du moteur
 régime..... 1.800 t/mn
 ISO 14396.....474 kW / 644 ch
 ISO 9249 (puissance moteur nette).....455 kW / 619 ch

Nombre de cylindres6
 Alésage × course.....170 × 170 mm
 Cylindrée23,15 l
 RégulateurToutes vitesses, électronique
 Type ventilateurHydraulique

Système de lubrification
 Méthode.....Pompe à engrenages, lubrification forcée
 FiltrePlein débit

TRANSMISSION TORQFLOW

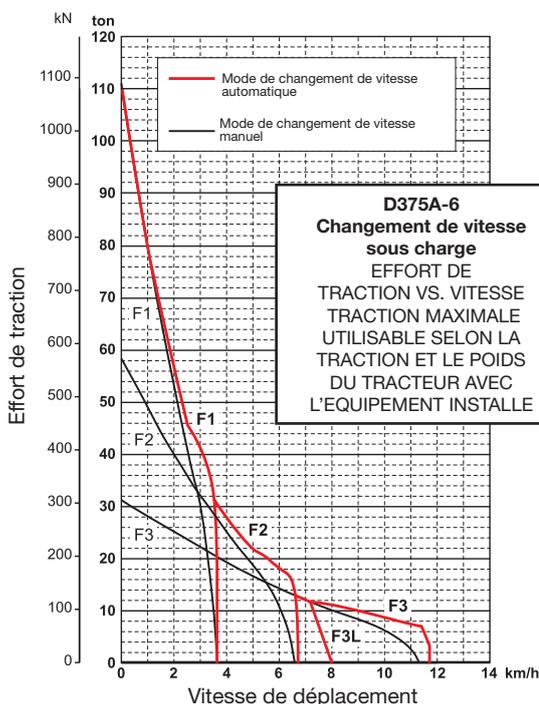
Type..... Komatsu TORQFLOW
 Convertisseur de couple3 éléments, monoétagé, monophasé refroidi par eau, à verrouillage

Transmission..... Réduction planétaire, embrayage multidisque à commandes hydrauliques, lubrification forcée

Le levier de verrouillage de changement de vitesses et l'interrupteur de sécurité neutre empêchent tout démarrage accidentel de la machine.

VITESSES MAX

	Avant	Arrière
1ère	3,5 km/h	4,6 km/h
2ème	6,8 km/h	9,2 km/h
3ème L	8,0 km/h	9,7 km/h
3ème	11,8 km/h	15,8 km/h



SYSTEME DE DIRECTION

Type..... Embrayages/freins de direction
 Commande de direction..... Levier-PCCS
 Freins de direction..... Freins de direction multidisques à bain d'huile, contrôlés par pédale/levier, actionnés par ressorts
 Interconnectés avec les embrayages de direction

Embrayages de direction..... Embrayages de direction multidisques à bain d'huile, actionnés par ressorts, libérés hydrauliquement, à contrôle par joystick.
 Interconnectés avec les freins de direction.

Freins de service Freins de direction fonctionnent comme freins de service, contrôlés par pédale

Rayon de braquage minimum (contre-rotation)
 Mesuré d'après les marques des chenilles
 laissées sur le sol4,2 m

TRAIN DE ROULEMENT

Suspension..... Oscillante avec barre égalisatrice et arbre pivot

Châssis de chenilles..... Monocoque, grande section, construction durable

Galets et roues folles..... Galets lubrifiés

Train de roulement à bogies en K..... Les galets lubrifiés sont installés sur le châssis via une série de bogies en K oscillants

Chenilles..... Lubrifiées, étanches

TensionA ressort et hydraulique

Nombre de patins (chaque côté).....41

Hauteur crampons (crampon simple).....93 mm

Largeur de patins (standard)610 mm

Surface de contact au sol48.560 cm²

Galets de roulement (chaque côté).....8

Galets porteurs (chaque côté).....2

Extrême patins710 mm

Poids supplémentaire680 kg

Surface de contact au sol.....56.520 cm²

Pression au sol126 kPa

Extrême patins810 mm

Poids supplémentaire1.360 kg

Surface de contact au sol.....64.480 cm²

Pression au sol111 kPa

CAPACITE DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant..... 1.200 l

Système de refroidissement..... 120 l

Huile moteur 86 l

Convertisseur de couple, transmission, engrenage conique et direction..... 150 l

Réductions finales (chaque côté) 65 l

Circuit hydraulique de la lame et du ripper 138 l

Spécifications

REDUCTIONS FINALES

Type Double réduction à engrenage droit et double réduction à engrenage planétaire, lubrification par barbotage
Barbotins Barbotins segmentés de type boulonnés pour un remplacement aisé

SYSTEME HYDRAULIQUE

Type Système à centre fermé à sensibilité de charge
Toutes les soupapes de commande à tiroir sont montées à l'extérieur du réservoir hydraulique.
Pompe principale Pompe à débit variable
Débit max. 366 l/min
Tarage des soupapes de sécurité 280 kg/cm²
Fonctions des tiroirs de commande de lame semi-U et de lame en U
Levage de lame Levage, immobilisation, descente et flottement
Inclinaison de lame Droite, immobilisation et gauche
Fonctions du tiroir supplémentaire de commande du ripper
Levage du ripper Levage, immobilisation et descente
Inclinaison du ripper Augmentation, immobilisation et diminution
Vérins hydrauliques A piston, double effet
Nombre de vérins × alésage
Levage de lame 2 × 140 mm
Inclinaison de lame 1 × 180 mm
Levage du ripper 2 × 200 mm
Inclinaison du ripper 2 × 180 mm

POIDS OPERATIONNEL (CA.)

Avec lame semi-U, ripper géant, cabine en acier, ROPS, opérateur, équipement standard, capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant et patins de 610 mm.
Poids opérationnel 71.640 kg
Pression au sol 145 kPa

LAMES

	Longueur totale avec lame	Capacité de la lame	Lame longueur × hauteur (y compris hauteur de la protection d'éjections)	Levage max. au-dessus du sol	Levage max. au-dessus du sol	Réglage maximale	Poids de la lame
Lame semi-U	7.780 mm	18,5 m ³	4.695 mm × 2.265 mm	1.690 mm	735 mm	970 mm	10.920 kg
Lame semi-U double inclinaison	7.780 mm	18,5 m ³	4.695 mm × 2.265 mm	1.690 mm	735 mm	1.185 mm	11.100 kg
Lame semi-U renforcée	7.780 mm	18,5 m ³	4.695 mm × 2.265 mm	1.690 mm	735 mm	970 mm	11.390 kg
Lame semi-U double inclinaison renforcée	7.780 mm	18,5 m ³	4.695 mm × 2.265 mm	1.690 mm	735 mm	1.185 mm	11.570 kg
Lame U renforcée avec protection d'éjections	8.140 mm	22,0 m ³	5.140 mm × 2.265 mm (2.525 mm)	1.690 mm	735 mm	1.065 mm	12.420 kg
Lame U double inclinaison renforcée avec protection d'éjections	8.140 mm	22,0 m ³	5.140 mm × 2.265 mm (2.525 mm)	1.690 mm	735 mm	1.300 mm	12.600 kg

Les capacités des lames sont basées sur la recommandation J1265.

ENVIRONNEMENT

Emissions moteur Conforme à la norme EU Stage IIIA
Niveaux de bruit
LwA bruit extérieur 113 dB(A) (2000/14/EC)
LpA bruit intérieur 77 dB(A) (ISO 6396 test dynamique)
Niveaux de vibration (EN 12096:1997)
Main/bras ≤ 2,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,92 m/s²)
Corps ≤ 0,5 m/s² (incertitude de mesure K = 0,29 m/s²)
Contient des gaz à effet de serre fluorés HFC-134a (PRG 1430).
Quantité de gaz 1 kg, équivalent de CO₂ 1,43 t

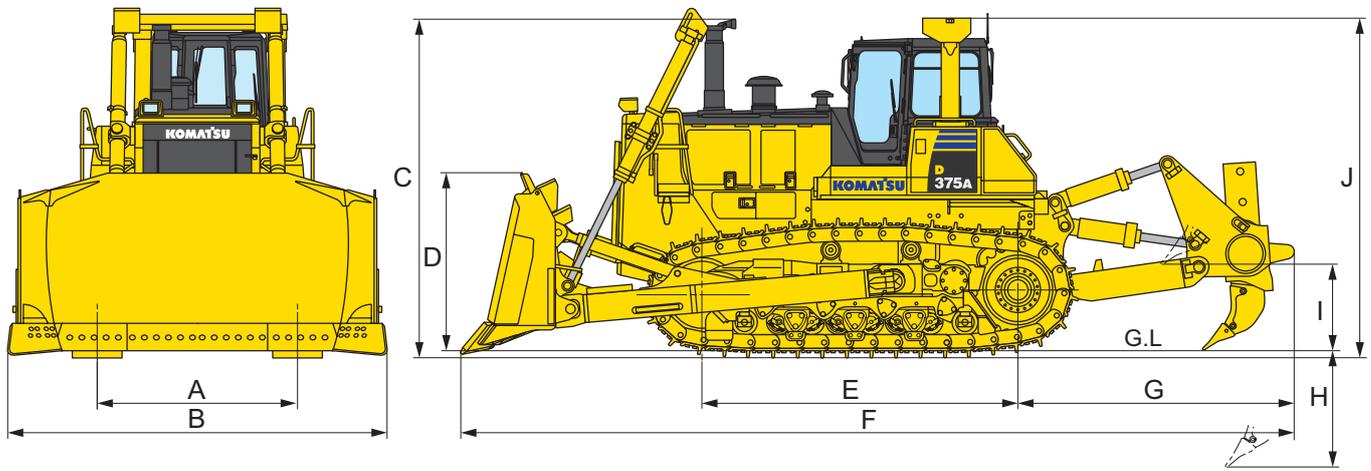
EQUIPEMENT DU RIPPER

Ripper multident
Type Ripper à inclinaison variable à commande hydraulique
Nombre de dents 3
Poids (y compris unité de commande hydraulique et l'huile) 6.800 kg
Longueur de flèche 2.910 mm
Levage max. au-dessus du sol 1.135 mm
Descente max. sous sol 1.140 mm
Ripper géant
Type Ripper à inclinaison variable à commande hydraulique
La profondeur de défonçage est réglable en trois étapes par un système de levage à broches à commande hydraulique.
Nombre de dents 1
Poids (y compris unité de commande hydraulique et l'huile) 6.200 kg
Longueur de flèche 1.453 mm
Levage max. au-dessus du sol 1.100 mm
Descente max. sous sol 1.485 mm

Poids du boteur 53.200 kg
Avec capacité nominale de lubrifiant, de réfrigérant, de carburant, opérateur et équipement standard.



Lame semi-U et ripper géant



Garde au sol: 610 mm

DIMENSIONS

	D375A-6
A	2.500 mm
B	4.695 mm
C	4.265 mm
D	2.265 mm
E	3.980 mm
F	10.485 mm
G	3.460 mm
H	1.485 mm
I	1.100 mm
J	4.285 mm

Equipements standards et optionnels

MOTEUR ET PIÈCES CONNEXES

Moteur diesel Komatsu SAA6D170E-5 injection directe à rampe commune haute pression	●
Conforme à la norme EU Stage IIIA	
Verrous, bouchons de filtre et couvercles	●
Tuyau d'admission avec couvercle à charnière	●
Réservoir de réserve pour radiateur	●
Masque radiateur travaux lourds	●
Filtre de entrée du réservoir de carburant	●
Traitement résistant à la corrosion à utiliser avec le liquide de refroidissement Komatsu	●
Préfiltre gasoil	●
Démarrateur 24V/7,5 kW	●
Alternateur 24 V/90 A	●
Batteries 2× 12 V/170 Ah	●
Capots latéraux papillons du moteur	●
Fonction de rétrogradation automatique	●
Jauge du site du radiateur	●
Rechauffeur électrique huile moteur et liquide de refroidissement	○
Batteries grande capacité 2 × 12 V/220 Ah	○

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique pour ripper	●
Circuit hydraulique pour lames de nivelage	●
Commande de lame par levier unique	●

TRAIN DE ROULEMENT

Patins travaux lourds à simple rainure (610 mm)	●
Maillon travaux lourds, étanche et lubrifié	●
Protections galets	●
Barbotins segmentés	●
Bogies en K	●
Protection des bogie en K	●
Roues folles mobiles	●
Régulateur hydraulique de la tension des chaînes	●
Protection inférieur, bac d'huile et transmission	●
Protection contre l'usure du carter de réduction finale	○
Patins travaux lourds à simple rainure (710 mm, 810 mm)	○
Protection train de chaîne pleine longueur pour bogie en K	○

CABINE

Siège à suspension à air: tissu, inclinable, haut dossier, pivotable	●
Ceinture de sécurité	●
Appuie-tête	●
Marchepied haut	●
Climatisation	●
Kit pré-installation radio (12 V, antenne, haut-parleurs)	●
Amortisseurs de cabine viscoélastiques	●
Garde-boue	●
Pare-soleil (vitre arrière)	●
Porte-gobelet	●
Support pour boîte repas	●
Essuie-glace avant et arrière	●
Essuie-glace portes (essuie-glaces doubles)	●
Radio cassette	○

TRANSMISSION ET FREINS

Commande de direction par levier unique (PCCS)	●
Fonction «quick shift»	●
Pédale de décélération	●
Transmission TORQFLOW	●
Direction par frein et embrayage humide	●
Système de contrôle de glissement des chenilles	●
Verrouillage du convertisseur de couple	●

SERVICE ET ENTRETIEN

Filtre à air de type sec, double élément avec indicateur de poussière et évacuateur	●
Grand moniteur couleurs TFT	●
Séparateur d'eau	●
Réservoir à carburant équipé de remplissage rapide Wiggins	●
KOMTRAX™ - Système de suivi de machine par satellite	●
KOMTRAX™ Plus (Vehicle Health Monitoring System, système de surveillance du bon fonctionnement du véhicule)	●
Système de communication satellite pour KOMTRAX™ Plus	●
Connecteurs de service PM	●
Trousse à outils	●

SYSTEME D'ECLAIRAGE

Lampes de travail: 4 à l'avant et 2 à l'arrière	●
Lumière d'inspection	○
Lampe de travail du ripper	○

ACCESSOIRES

Crochet de traction avant	●
Crochet de traction	○
Contrepoids (avec lames U)	○
Contrepoids + crochet de traction	○

EQUIPEMENT DE SECURITE

Alarme de marche arrière	●
Avertisseur sonore	●
Cabine en acier	●
Capote ROPS pour la cabine, conforme aux normes ISO 3471 et SAE J1040, APR88 ROPS, et ISO 3449 FOPS	●
Rétroviseur (dans la cabine)	●
Système de caméra vue arrière	●
Extincteur	○
Trousse de premier secours	○

LAMES

Lame semi-U simple inclinaison 18,5 m ³	○
Lame semi-U double inclinaison 18,5 m ³	○
Lame semi-U simple inclinaison renforcée 18,5 m ³	○
Lame semi-U double inclinaison renforcée 18,5 m ³	○
Lame U simple inclinaison renforcée 22,0 m ³	○
Lame U double inclinaison renforcée 22,0 m ³	○
Protection d'éjections pour lame semi-U	○
Protection d'éjections pour lame U	○
Plaque de poussage à souder sur lame semi-U	○
Ripper à inclinaison variable multident	○
Ripper à inclinaison variable géant	○

Autres équipements sur demande

- équipements standards
- équipements optionnels

Votre partenaire Komatsu:

KOMATSU

Komatsu Europe International NV
 Mechelsesteenweg 586
 B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
 Tel. +32-2-255 24 11
 Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu.eu