

Der neue PC240LC-10 von Komatsu – mit Motorentechnologie gem. EU Stufe IIIB / Tier 4 Interim



Vilvoorde, November 2011 – Mit der Einführung des PC240LC-10 Hydraulikbaggers auf dem europäischen Markt, stellt Komatsu Europe International seine neue Serie 10 vor. Die Maschinen der neuen Serie 10 zeichnen sich durch gesteigerte Effizienz, niedrigeren Kraftstoffverbrauch, verbesserten Fahrerkomfort und optimierte Wartungsfreundlichkeit aus und sorgen mit diesen Eigenschaften für maximale Produktivität bei gleichzeitig reduzierten Betriebskosten.

Der PC240LC-10 hat ein Betriebsgewicht von bis zu 26.100 kg. Seine Kraft erhält er durch den Komatsu-Motor SAA6D107E-2 mit einer Netto-Motorleistung von 179 PS (132 kW) und reduzierten Emissionen gem. EU Stufe IIIB / EPA Tier 4 Interim. Dieser neue Bagger baut auf die bewährte Tier 3-Motorentechnologie auf und sichert Komatsu die Spitzenreiterposition in Technologie und Innovation dank umweltfreundlichen Motoren mit bis zu 5% mehr Leistung bei einer um 10% gesteigerten Kraftstoffeffizienz. Zusätzlich kann durch die vollautomatische Drehzahlrückstellung der Kraftstoffverbrauch im Leerlauf um bis zu 30% reduziert werden.

Der PC240LC-10 ist mit der modernsten KOMTRAX™-Technologie ausgestattet. Das System überträgt Betriebsparameter der Maschine per Satellit auf eine passwortgeschützte Webseite. Daten wie Betriebsstundenzahl, Maschinenstandort, Warn- und Wartungshinweise können so über eine Internetanwendung ausgewertet werden. Die Flottenmanagementfunktionen von KOMTRAX™ steigern die Maschinenverfügbarkeit, reduzieren das Diebstahlrisiko, ermöglichen die Ferndiagnose durch den Distributor und versorgen Sie mit einer Vielzahl an Informationen zur Steigerung von Effizienz und Produktivität in Ihrem Unternehmen.

Besondere Merkmale des neuen PC240LC-10:

- ✓ Motor gemäß Emissionsrichtlinie EU Stufe IIIB / EPA Tier 4 Interim

Der Komatsu-Motor SAA6D107E-2 ist mit einer modernen elektronischen Steuerung ausgestattet, die Luftstrom, Kraftstoffeinspritzung, Verbrennungsparameter und Abgasnachbehandlung regelt, und so für optimale Motorleistung und reduzierte Emissionen sorgt. Zusätzlich ermöglicht sie die Nutzung von modernen Diagnosefunktionen.

Als einer der führenden Hersteller von Hydrauliktechnologie, hat Komatsu einen hydraulisch betätigten Turbolader mit variabler Geometrie (KVGT) und ein Abgasrückführungsventil entwickelt. Zusammen sorgen sie für gesteigerte Präzision, eine bessere Steuerung des Luftstroms und eine längere Lebensdauer der Bauteile.

Die durchdachte Technologie des Dieselpartikelfilters von Komatsu (KDPF) garantiert, dass die tägliche Arbeit nicht beeinträchtigt wird und sorgt trotzdem dafür, dass der Fahrer jederzeit über den Zustand des Filters informiert ist. Die aktive und passive Regeneration des Filters erfolgt automatisch oder kann über das Monitorpanel gesteuert werden.

- ✓ Extrem effizientes Hydrauliksystem

Alle Hauptbaugruppen des neuen PC240LC-10, inklusive Motor, Hydraulikpumpen, -motoren und Ventile werden exklusiv von Komatsu entwickelt und hergestellt. Das Herzstück ist das lastfühlende CLSS-Hydrauliksystem im geschlossenen Kreislauf, das die Hydraulikleistung durch die variable Anpassung der Motorleistung erheblich steigert. Diese variable Regelung ermöglicht, dass die Motorleistung in jedem Arbeitsspiel an die jeweilige Last angepasst wird. Weitere Verbesserungen des Hydrauliksystems reduzieren Druckverluste im System und resultieren in gesteigerter Effizienz und geringerem Kraftstoffverbrauch.

- ✓ Gesteigerter Fahrerkomfort

Ein neuer, luftgefederter, beheizter und komplett einstellbarer Fahrersitz mit integrierten Seitenkonsolen und hoher Rückenlehne sorgt für maximalen Fahrerkomfort. Die neue ROPS-Kabine gem. ISO 12117:2008 wurde speziell für Hydraulikbagger entwickelt und bietet eine bequeme und geräuscharme Arbeitsumgebung und sorgt so für maximale Produktivität des Fahrers. Die röhrenförmige Struktur verleiht der Kabine eine hohe Widerstandsfähigkeit und einen robusten Aufbau. Die Kabinenlagerung auf Viskosedämpfern reduziert die Vibrationen in der Kabine, ermöglicht eine präzise Steuerung der Maschine und beugt Ermüdungserscheinungen beim Fahrer vor. In der Kabine steht weiterhin ein Anschluss für einen MP3-Player oder ähnliche Geräte sowie zwei 12-V-Anschlüsse zur Verfügung.

Ein neuer, hochauflösender 7-Zoll-Monitor bietet verbesserte Funktionen und stellt die Information in 25 Sprachen dar. Der Fahrer kann bequem zwischen 6 Betriebsarten wählen, um die Maschinenleistung an die jeweiligen Anforderungen anzupassen. Die Betriebsarten sind: Power, Economy, Schwerhub, Hammer, Anbaugeräte-Power und Anbaugeräte-Economy. Die neue Anbaugeräte-Economy-Betriebsart ermöglicht den Einsatz von Anbaugeräten ohne an Maschineneffizienz einbüßen zu müssen.

Das neue Monitorpanel gibt dem Fahrer weiterhin wertvolle Hinweise zum Betrieb der Maschine. Die Eco-Anzeige unterstützt den Fahrer beim Kraftstoffsparen. Betriebsdaten, Kraftstoffverbrauch und Einsatzparameter können gespeichert werden. Zusätzlich wird das Bild der Rückfahrkamera auf dem Monitorpanel angezeigt, damit der Fahrer jederzeit den Bereich direkt hinter der Maschine einsehen kann.

✓ Bequeme und einfache Wartung

Um kostenintensive Stillstandzeiten zu reduzieren, sind die Wartungspunkte des PC240LC-10 leicht zugänglich angeordnet. Regelmäßig zu wartende Stellen lassen sich leicht vom Boden aus erreichen und umlaufende Handläufe sorgen für sichere Wartungseinsätze am Oberwagen. Die parallele Anordnung von Kühler und Kühlerlüfter ermöglicht eine leichte Reinigung und Wartung dieser beiden Baugruppen und falls nötig, des schwenkbar befestigten Wasserabscheiders der Klimaanlage. Trittstufen an verschiedenen Stellen garantieren einen sicheren und schnellen Zugang zum Motorraum.

Die Maschine ist mit dem exklusiven EMMS (Equipment Management Monitoring System) von Komatsu ausgerüstet. Die verbesserten Diagnosefunktionen des Systems unterstützen Fahrer und Techniker bei Überwachung und Fehlersuche. Das EMMS überwacht pausenlos alle wichtigen Systeme, den regelmäßigen Wartungsbedarf und minimiert Zeitaufwand für Diagnose und Reparatur.

Technische Daten:

	PC240LCD-10
Ausleger	Monoblockausleger, 5.850 mm
Stiel	3.000 mm
Löffel	1.070 kg
Bodenplattenbreite	700 mm
Betriebsgewicht	25.500 kg
Motorleistung (ISO 14396)	141 kW
Reiß-/Losbrechkraft	129 kN / 172 kN (Power Max)
Max. Grabtiefe	6.920 mm
Breite über alles	3.290 mm



Informationen in dieser Pressemitteilung sind gültig zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Technische Änderungen vorbehalten.

Kontakt:

Martin Hunziker

KUHN Schweiz AG

+41 33 439 88 40

martin.hunziker@kuhn-gruppe.ch



KUHN Schweiz AG

www.kuhn-gruppe.ch