

1150 MAXTRAK PRE-SCREEN

Der Powerscreen® 1150 Maxtrak Pre-Screen ist ein mittelgroßer, raupenmobiler Hochleistungs-Kegelbrecher mit unabhängigem Vorsiebsystem. Herzstück der Maxtrak-Anlage ist der hydraulisch einstellbare Automax® Kegelbrecher mit Funktion zur Freigabe von Fremdmaterialien und System zur Beseitigung von Blockierungen. Der einzigartige Brechvorgang bietet eine herausragende Kapazität, einen hohen Zerkleinerungsgrad und eine ausgezeichnete Kubizität für die Produktion hochwertiger Zuschlagstoffe und Frostschutzmaterialien. Die zusätzliche Vorsieboption ermöglicht das Entfernen von Überkorn oder Schmutz aus dem Aufgeber, bevor es in den Kegel gelangt, wodurch Durchsatz und Qualität maximiert werden. Der 1150 Maxtrak Pre-Screen verfügt über ein zum Patent angemeldetes hydraulisches Klappsystem, das die schnelle Umrüstung von Vorsieben auf Direktaufgabe ermöglicht und damit eine unübertroffene Vielseitigkeit bietet. Eine Füllstandssonde über dem Aufgabering regelt die Geschwindigkeit des Aufgabebands so, dass eine gedrosselte Aufgabe zur Kegelbrecherkammer gewährleistet ist und ein Optimum an Zerkleinerung, Manganlebensdauer und Kornform erreicht wird.

Merkmale und Vorteile

- Bewährte Automax®-Brechertechnologie
- Für sauberes Aufgabematerial aller Größen
- Ausgezeichnete Kornform
- Hoher Zerkleinerungsgrad
- Optimale Kegelbeschickung durch automatische Zuführregelung mittels Füllstandssonde
- Hydraulische Brechspalteinrichtung
- Überlastschutz für den Kegel
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Metallerkennungssystem
- Staubbindungssystem
- Direktantrieb – kraftstoffsparend und geringere Betriebskosten
- Zum Patent angemeldetes hydraulisches Klappsystem für schnellen Wechsel zwischen Vorsieben und Direktaufgabe
- Mit Powerscreen Pulse® Telematiksystem ausgestattet

Optionen

- Brechwerkzeuge: extragrob, mittelgrob, fein
- Exzenter mit kurzem Hub
- Kamera über Brecher
- Trichteraufsatzbleche
- Staubabdeckungen auf Produktförderband
- Haldensensor am Produktförderband
- Bandwaage für das Produktförderband
- Öle für niedrige Außentemperaturen
- Öle für hohe Außentemperaturen
- Kühler für hohe Außentemperaturen
- Harnstoff-Betankungspumpe
- Dieselbetankung
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Beleuchtungsmast
- Druckluftbeaufschlagung Steuerpult

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 330 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,30 m

Unabhängiges Vorsieb

Hydraulisch klappbares Einzeldeck-Vorsieb
Länge: 3,5 m
Breite: 2,3 m
Kapazität: 6 m³

Brecher

Automax®-Kegelbrecher mit Rollenlagerkonstruktion
Größe (Kopfdurchmesser): 1150 mm
Brechwerkzeug (Standard): mittelgrob
Min. Brechspalt: 18 mm*
Max. Größe des Aufgabematerials: 180 mm*

Aufgabeband

Breite: 1200 mm
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter mit Prallstegen
Länge: 3,5 m
Breite: 2,25 m
Kapazität: 6 m³



Vorsieb-Seitenband

Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,8 m

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A: CAT C13-Motor mit 440 PS (328 kW)
Tier 4F/Stufe 4: Scania DC13-Motor mit 450 PS (331 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm
Raupenfahrwerk mit 2 Gängen

1150 MAXTRAK PRE-SCREEN

Gewicht (ca.)	51.020 kg
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	17,7 m
Höhe (Transport)	3,8 m
Breite (Betrieb)	6,45 m
Länge (Betrieb)	19,10 m
Höhe (Betrieb)	5,6 m



*Je nach Anwendung

Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).