

PREMIERTRAK 400X/R400X

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 400X von Powerscreen® sind für mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Die Reihe umfasst den Premiertrak R400X mit hydraulischer Einstellung und den Premiertrak R400X mit hydraulischem Freigabemechanismus. Zu den Vorteilen für den Anwender zählen die kurze Rüstzeit dank der dem Raupenfahrwerk geschuldeten Mobilität (in der Regel unter 30 Minuten), die hydraulische Spalteinstellung des Brechers zur umfassenden Kontrolle über die Produktgröße und der Überlastschutz für den Brecher, der wirksam Schäden durch nicht brechbares Material verhindert.

Merkmale und Vorteile

- Hoher Durchsatz und ein ausgezeichneter Zerkleinerungsgrad
- Verschleißfester, hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter mit hydraulischem Keilbefestigungssystem
- Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
- Selbstreinigender gestufter Spaltrost mit optionalem Untersieb
- Tiefer Seitenaustrag zur Reduzierung von Materialstaus
- Überarbeitete Bypass-Rutsche für verbesserten Materialfluss
- Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Verbesserte Manganauskleidung zum Schutz der Brechbackenhalterungen bei schwenkbaren und festen Brechbacken
- Wirtschaftlicher Betrieb durch geringen Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems
- Winkel des Produktförderbands einstellbar
- Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
- SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
- Kabelfernbedienung
- Staubbindungssystem
- Kurze Rüstzeit
- Mit Powerscreen Pulse® Telematiksystem ausgestattet
- 650 mm breites Bypass-Band
- Vollständig geneigte Laufstege

Optionen

- Patentierter hydraulischer Abweiser unter dem Brecher
- Seitenband / verlängertes Seitenband
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Funkfernsteuerung
- Bandwaage
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Supertooth- oder Multitooth-Brechbacken
- Verlängerter Trichter
- Nachsieb verfügbar (erhöht das Gewicht der Anlage um ca. 6 Tonnen)
- Funktion des Motors zur Beseitigung von Blockierungen
- Verlängertes Hauptband
- Niveausensor über der Brechkammer
- Patentiertes hydraulisches Überlastschutzsystem für den Brecher, ideal für Anwendungen mit nicht brechbarem Material in der Aufgabe, 200 mm³
- Vorsieb verfügbar

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengrter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Abraum
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Durchsatzleistung

Bis zu 400 Tonnen pro Stunde*

Produktförderband

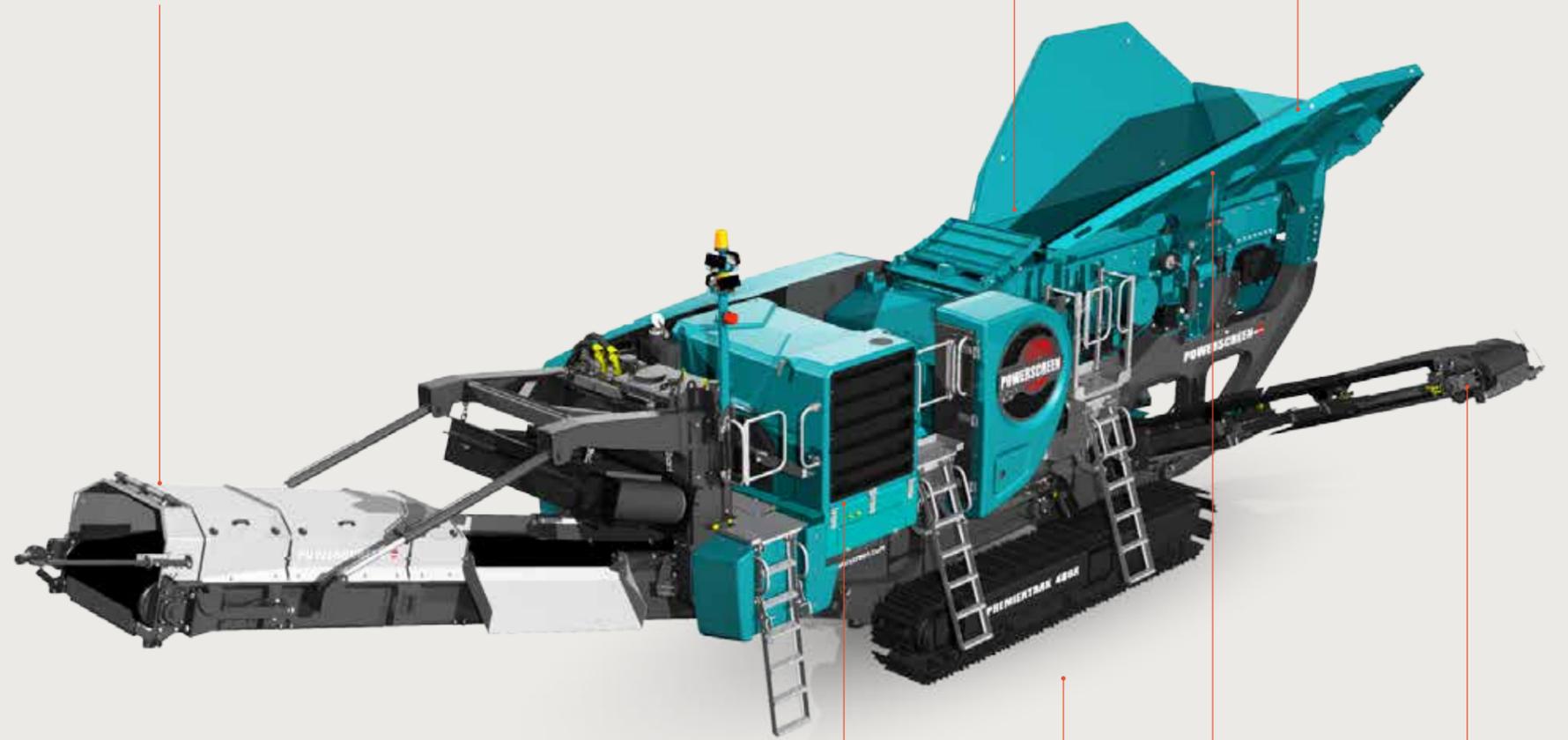
Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,5 m

Brecher

Leistungsstarke Einschwingbacke
Kammergröße: 1100 mm x 700 mm
Min. Brechspalt: 50 mm*
Max. Brechspalt: 150 mm*

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 4,9 m
Breite: 2,49 m
Kapazität: 10 m³



PREMIERTRAK 400X/R400X

Gewicht (ca.) (Tier 3)	46.300 kg
Gewicht (ca.) (Tier 4F)	46.500 kg
Breite (Transport)	2,8 m
Länge (Transport)	15,02 m
Höhe (Transport)	3,4 m
Breite (Betrieb) mit Seitenband	4,33 m
Länge (Betrieb)	14,66 m
Höhe (Betrieb)	4,13 m



Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C9 ACERT-Motor mit 260 PS (194 kW)
Tier 4F/Stufe 4:
Scania DC9 84A-Motor mit 275 PS (202 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 450 l
Constant Speed-Option

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Aufgeber

Rinnenabzug und Spaltrost
Aufgeberlänge: 4,20 m
Aufgeberbreite: 1,06 m
Spaltrostlänge: 2,12 m

Seitenband (Option)

Breite: 650 mm
Abwurfhöhe: 2,2 m

*Je nach Anwendung

Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4F/Stufe 4, Constant Speed).