

# PREMIERTRAK 400X/R400X NACHSIEB

Die leistungsstarken Primärbackenbrecher der Reihe Premiertrak 400X von Powerscreen® sind für mittelgroße Betreiber zum Einsatz bei der Verarbeitung von Recycling- und Abbruchmaterial sowie im Tagebau und Steinbruch vorgesehen. Die Reihe umfasst den Premiertrak R400X mit hydraulischer Einstellung und den Premiertrak R400X mit hydraulischem Freigabemechanismus. Die Premiertrak 400X mit Nachsieb ermöglicht die Erzeugung spezifischer Korngrößen bei hohem Durchsatz mit einer einzigen Maschine. Ein integriertes Schnellverschlussystem trägt zur Maximierung der Verfügbarkeit bei und vereinfacht die Instandhaltung und Wartung.

**Merkmale und Vorteile**

- Hoher Durchsatz und ein ausgezeichneter Zerkleinerungsgrad
- Verschleißfester, hydraulisch klappbarer Aufgabetrichter mit hydraulischem Keilbefestigungssystem
- Einfacher Zugang zum Bereich unter dem Brecher durch hydraulisch absenkbares Produktförderband
- Selbstreinigender gestufter Spaltrost mit optionalem Untersieb
- Tiefer Seitenaustrag zur Reduzierung von Materialstaus
- Überarbeitete Bypass-Rutsche für verbesserten Materialfluss
- Aggressive Brechkinematik mit hochgezogener Brechbacke zur Vereinfachung der Materialaufgabe in die Brechkammer
- Hydraulische Brechspalteinstellung
- Verbesserte Manganauskleidung zum Schutz der Brechbackenhalterungen bei schwenkbaren und festen Brechbacken
- Wirtschaftlicher Betrieb durch geringen Kraftstoffverbrauch dank eines hocheffizienten Direktantriebssystems
- Winkel des Produktförderbands einstellbar
- Antriebseinheit mit Abdeckung für einfachen Zugang
- SPS-Steuerungssystem mit Autostartfunktion
- Kabelfernbedienung
- Staubbindungssystem
- Kurze Rüstzeit
- Mit Powerscreen Pulse® Telematiksystem ausgestattet
- 650 mm breites Bypass-Band
- Vollständig geneigte Laufstege
- Nachsieb mit einem Deck

**Optionen**

- Patentierte hydraulische Abweisplatte unter dem Brecher
- Seitenband / verlängertes Seitenband
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Funkfernsteuerung
- Bandwaage
- Elektrische Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Supertooth- oder Multitooth-Brechbacken
- Verlängerter Trichter
- Funktion des Motors zur Beseitigung von Blockierungen
- Verlängertes Hauptband
- Niveausensor über der Brechkammer
- Patentierte hydraulisches Überlastschutzsystem für den Brecher, ideal für Anwendungen mit nicht brechbarem Material in der Aufgabe, 200 mm<sup>2</sup>
- Vorsieb

**Anwendungen**

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Abraum
- Gießereiafall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

**Durchsatzleistung**

Bis zu 400 Tonnen pro Stunde\*

**Produktförderband**

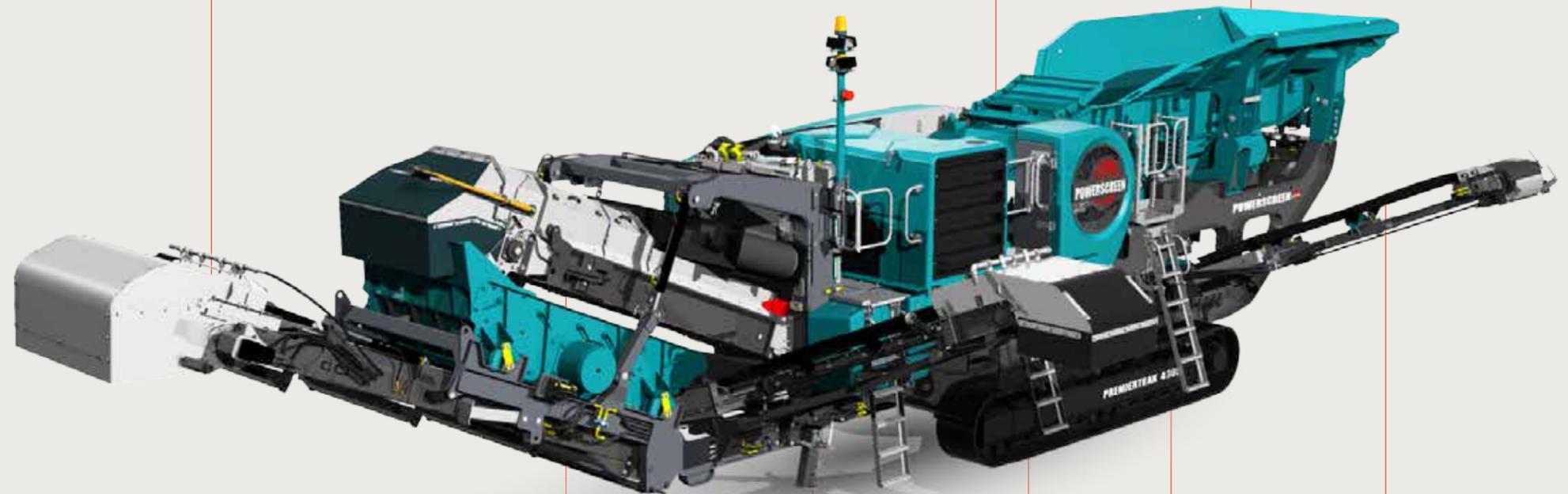
Breite: 1000 mm  
Abwurfhöhe: 3,5 m

**Brecher**

Leistungsstarke Einschwingenbacke  
Kammergröße: 1100 mm x 700 mm  
Min. Brechspalt: 50 mm\*  
Max. Brechspalt: 150 mm\*

**Trichter**

Verschleißfester Aufgabetrichter  
Länge: 4,9 m  
Breite: 2,49 m  
Kapazität: 10 m<sup>3</sup>



**PREMIERTRAK 400/400X Nachsieb**

Gewicht (ca.) (Tier 3)	52.300 kg
Gewicht (ca.) (Tier 4F)	52.500 kg
Breite (Transport)	2,8 m
Länge (Transport)	15,52 m
Höhe (Transport)	3,4 m
Breite (Betrieb) mit Seitenband	4,33 m
Länge (Betrieb)	16,64 m
Höhe (Betrieb)	4,13 m



**Nachsieb mit einem Deck**

Siebfläche: 2,44 m x 1,52 m  
Abwurfhöhe: 2,8 m

**Antriebseinheit**

Tier 3/Stufe 3A:  
CAT C9 ACERT-Motor mit 260 PS (194 kW)  
Tier 4F/Stufe 4:  
Scania DC9 84A-Motor mit 275 PS (202 kW)  
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 450 l  
Constant Speed-Option

**Raupenfahrwerk**

Breite: 500 mm

**Aufgeber**

Rinnenabzug und Spaltrost  
Aufgeberlänge: 4,20 m  
Aufgeberbreite: 1,06 m  
Spaltrostlänge: 2,12 m

**Seitenband (Option)**

Breite: 650 mm  
Abwurfhöhe: 2,2 m

\*Je nach Anwendung

Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4F/Stufe 4, Constant Speed).

